

常磐自動車道

相馬工事

黒木橋（下部工）

設計図

令和6年11月

1	本線土工
2	相馬IC土工
3	函渠工
4	宇多川橋（下部工）
5	馬藩沢橋（下部工）
6-1	信田橋（下部工）
6-2	信田橋（上部工）
7-1	黒木橋（下部工）
7-2	黒木橋（上部工）
8	かやぐらばし（下部工）
9	大野台希望の橋(下部工)
10	附帯工
11	詳細図
12	参考図
13	契約参考図書

東日本高速道路株式会社 東北支社
いわき工事事務所

図面目次（黒木橋(下部工)）

図面番号	図 面 名	図面番号	図 面 名
1	黒木橋 数量総括表		
2	黒木橋 橋梁一般図		
3	黒木橋 下部工座標図		
4	黒木橋 A1橋台 構造一般図		
5 ～ 14	黒木橋 A1橋台 配筋図(1)～(10)		
15	黒木橋 A1橋台 踏掛版配筋図		
16	黒木橋 A1橋台 場所打ち杭配筋図		
17 ～ 18	黒木橋 A1橋台 裏込め排水工詳細図(1)～(2)		
19	黒木橋 A2橋台 構造一般図		
20 ～ 28	黒木橋 A2橋台 配筋図(1)～(9)		
29	黒木橋 A2橋台 場所打ち杭配筋図		
30 ～ 31	黒木橋 A2橋台 裏込め排水工詳細図(1)～(2)		
32	黒木橋 A2橋台 踏掛版配筋図		
33	黒木橋 A1橋台側L型擁壁構造一般図		
34	黒木橋 A2橋台側L型擁壁構造一般図		
35 ～ 50	黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(1)～(16)		
51 ～ 58	黒木橋 A2橋台側L型擁壁配筋図(1)～(8)		
59 ～ 60	黒木橋 A1橋台 土留工構造図(1)～(2)		
61	黒木橋 A1橋台 仮土留横矢板工詳細図		
62 ～ 63	黒木橋 A2橋台 土留工構造図(1)～(2)		
64	黒木橋 A2橋台 仮土留横矢板工詳細図		
65	黒木橋 A2橋台 市道宿仙木線土留工構造図		

本体工(下部工施工)

項目	細目	規格寸法	単位	A1橋台	A2橋台	合計	摘要
構造物掘削	普通部		m ³	－	－	－	埋戻し ー
	特殊部	A7	m ³	1335.5	－	1335.5	埋戻し 39.3m ³
		A8	m ³	－	2298.3	2298.3	埋戻し 98.0m ³
裏込め材(土工)	裏込め工	B	m ³	1184.3	854.8	2039.1	
基礎材	B		m ³	9.6	8.8	18.4	
地下排水工	Du-P-φ0.15・0.50・0.50		m	10.6	10.1	20.7	
基礎杭	場所打ちコンクリート杭(機械掘削φ1200)		m	72.0	64.0	136.0	
コンクリート	A1-3		m ³	127.8	90.4	218.2	
	B2-1		m ³	92.6	98.7	191.3	
	D1-1		m ³	4.8	4.4	9.2	
型わく	C		m ²	339.8	280.8	620.6	
	D		m ²	3.3	3.1	6.4	
鉄筋	A	D16～D25	t	1.639	2.477	4.116	SD345
		D29～D32	t	1.325	－	1.325	
		D35	t	－	2.691	2.691	
		D38	t	3.205	－	3.205	
		合計	t	6.169	5.168	11.337	
	C	D16～D25	t	0.126	0.136	0.262	
		機械式鉄筋定着加工	箇所	48	44	92	
	普通鉄筋 合計		t	6.295	5.304	11.599	
	A(E)	D13	t	0.212	0.218	0.430	
		D16～D25	t	7.465	6.994	14.459	
		D29～D32	t	2.537	－	2.537	
		D35	t	3.553	15.003	18.556	
		D38	t	4.497	－	4.497	
	B(E)	合計	t	18.264	22.215	40.479	
		D35	t	14.188	－	14.188	
		合計	t	14.188	－	14.188	
	C(E)	機械式接手	箇所	152	－	152	
		D16～D25	t	0.559	0.449	1.008	
		機械式鉄筋定着加工	箇所	154	120	274	
	エポキシ鉄筋 合計		t	33.011	22.664	55.675	
	下部工施工合計		t	39.306	27.968	67.274	
	Y	D16～D25	t	6.048	5.560	11.608	
		D29～D32	t	9.968	9.472	19.440	
		合 計	t	16.016	15.032	31.048	

本体工(上部工施工)

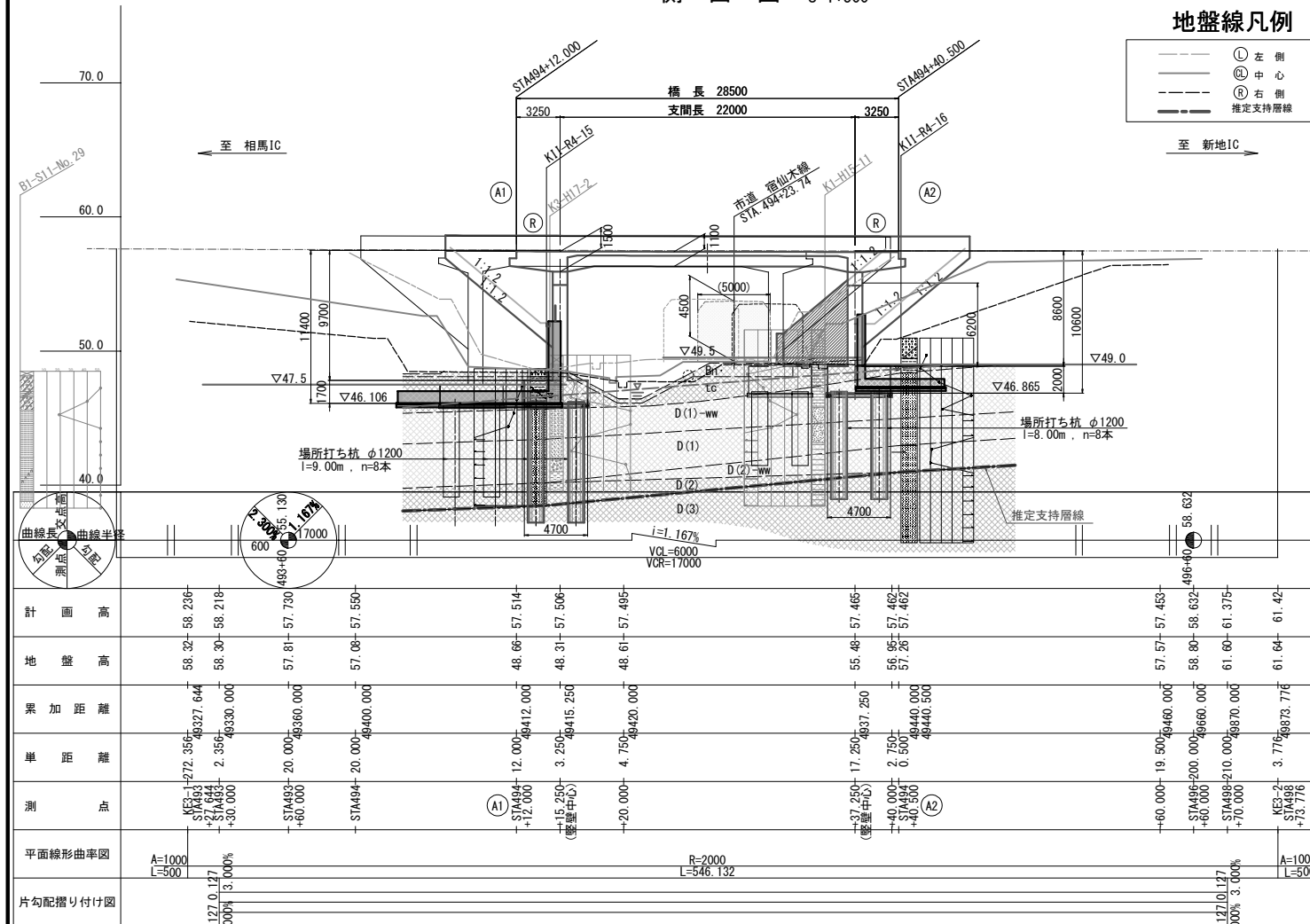
項目	細目	規格寸法	単位	A1橋台	A2橋台	合計	摘要	
コンクリート	A1-3	(σ ck=30N/mm ²)	m ³	17. 9	9. 8	27. 7		
型わく	C	一般用型わく	m ²	66. 3	38. 1	104. 4		
鉄筋	A (E)	D13	t	0. 097	0. 064	0. 161	SD345	
		D16～D25	t	2. 753	2. 442	5. 195		
		D29～D32	t	0. 436	－	0. 436		
		D38	t	1. 346	－	1. 346		
		合計	t	4. 632	2. 506	7. 138		
	C (E)	D16～D25	t	0. 152	0. 142	0. 294		
		機械式鉄筋定着加工	箇所	42	38	80		
	エポキシ鉄筋 合計			t	4. 784	2. 648	7. 432	
	上部工施工合計			t	4. 784	2. 648	7. 432	

付帯工

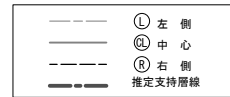
項 目	細 目	規格 寸法	単 位	数 量					摘 要
				A1橋台			A2橋台	合計	
				L1	L2	L3	L4		
構造物掘削	普通部		m ³	742.7			330.7	1073.4	
		埋戻し	m ³	383.9			248.5	632.4	
コンクリート	A1-3		m ³	50.8	54.8	93.3	54.8	253.7	σ ck=30N/mm ²
	B2-1		m ³	100.1	102.6	116.2	73.0	391.9	σ ck=24N/mm ²
	D1-1		m ³	11.4	11.6	13.2	12.5	48.7	σ ck=18N/mm ²
型 わ く	C		m ²	159.8	156.6	244.0	215.0	775.4	
	D		m ²	4.3	3.4	3.6	4.6	15.9	
普通鉄筋 (SD345)	A	D 13	t	0.862	0.907	0.350	0.801	2.920	
		D16～D25	t	4.961	5.183	4.646	6.694	21.484	
		D29～D32	t	5.889	6.215	4.084	6.495	22.683	
		合 計	t	11.712	12.305	9.080	13.990	47.087	
	B	D 13	t	－	－	－	－	－	
		D16～D25	t	－	－	－	－	－	
		D29～D32	t	－	－	1.149	－	1.149	
		合 計	t	－	－	1.149	－	1.149	
		機械継手箇所数	箇所	－	－	14	－	14	
	エポキシ鉄筋 (SD345)	A (E)	D 13	t	－	－	0.925	－	0.925
D16～D25			t	－	－	2.375	－	2.375	
D29～D32			t	－	－	3.292	－	3.292	
合 計			t	－	－	6.592	－	6.592	
B (E)		D 13	t	－	－	－	－	－	
		D16～D25	t	－	－	－	－	－	
		D29～D32	t	－	－	－	－	－	
		合 計	t	－	－	－	－	－	
裏面排水工	透水マットA	m	80.4			31.8	112.2		
転落防止柵工	A	m	44.4			24.0	68.4		

黒木橋 橋梁一般図

側面図 S=1:500



地盤線凡例

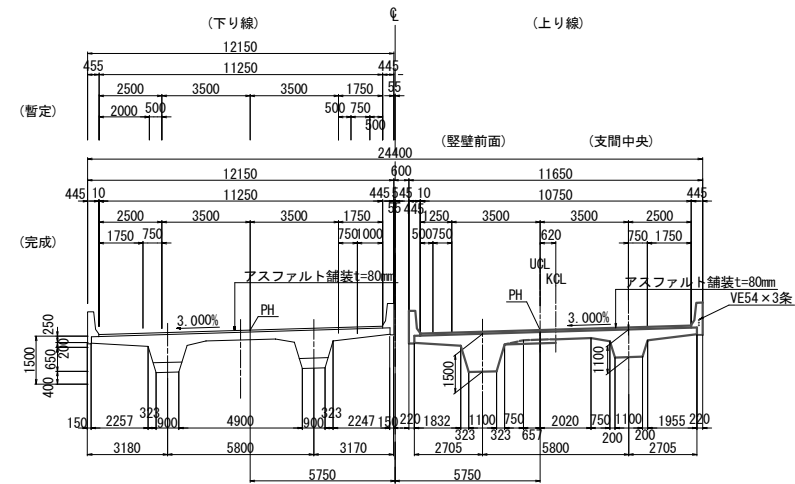


地質区分凡例

地質名	記号	主な土質・岩石名
盛土	Bn	粘土混じり砂礫
段丘堆積物	tc	礫混じり粘土
大年寺層	D(1)-ww	強風化凝灰質細粒砂岩
	D(1)	凝灰質細粒砂岩
	D(2)-ww	強風化凝灰質中粒砂岩
	D(2)	凝灰質中粒砂岩
	D(3)	細粒砂岩

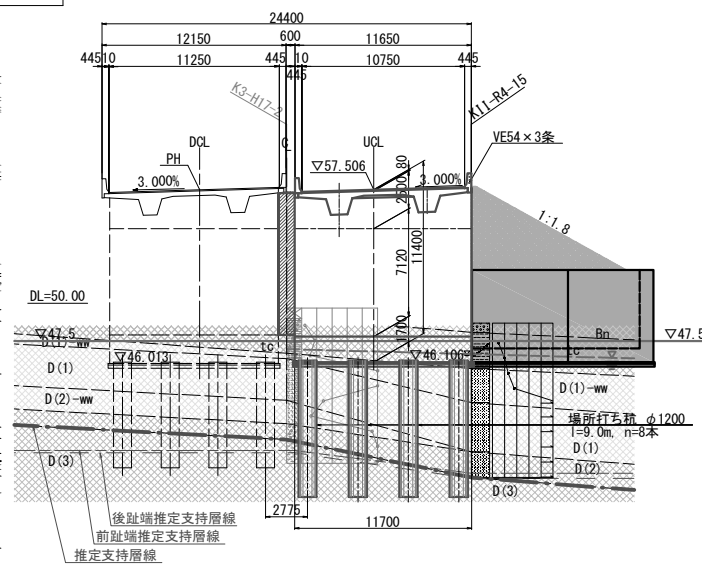
※記号番号は黒木橋のみに適用する(地質図幅の番号とは異なる)。

標準横断面図 S=1:300

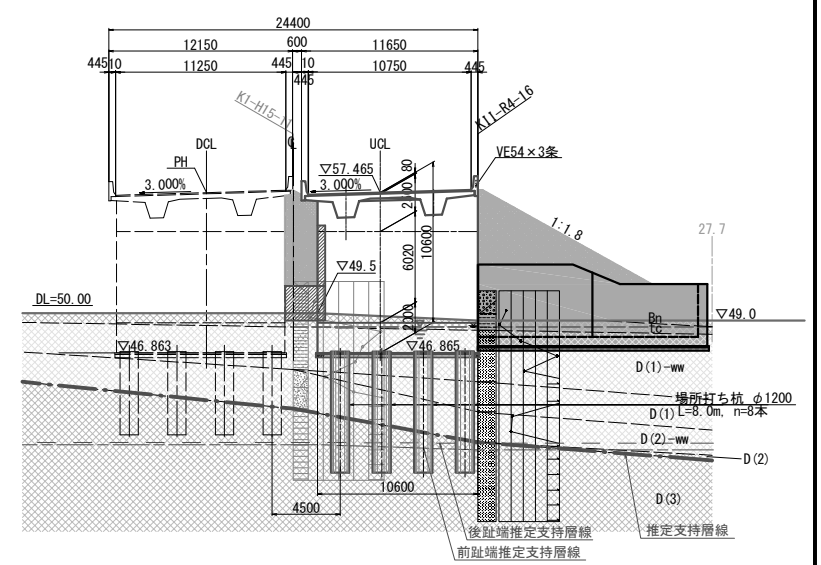


横断面図 S=1:500

A1橋台

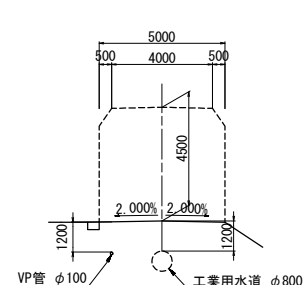


A2橋台

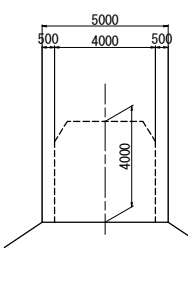


交差条件 S=1:300

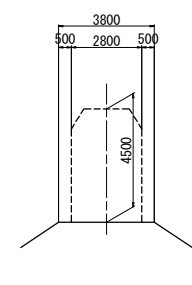
市道 宿仙木線



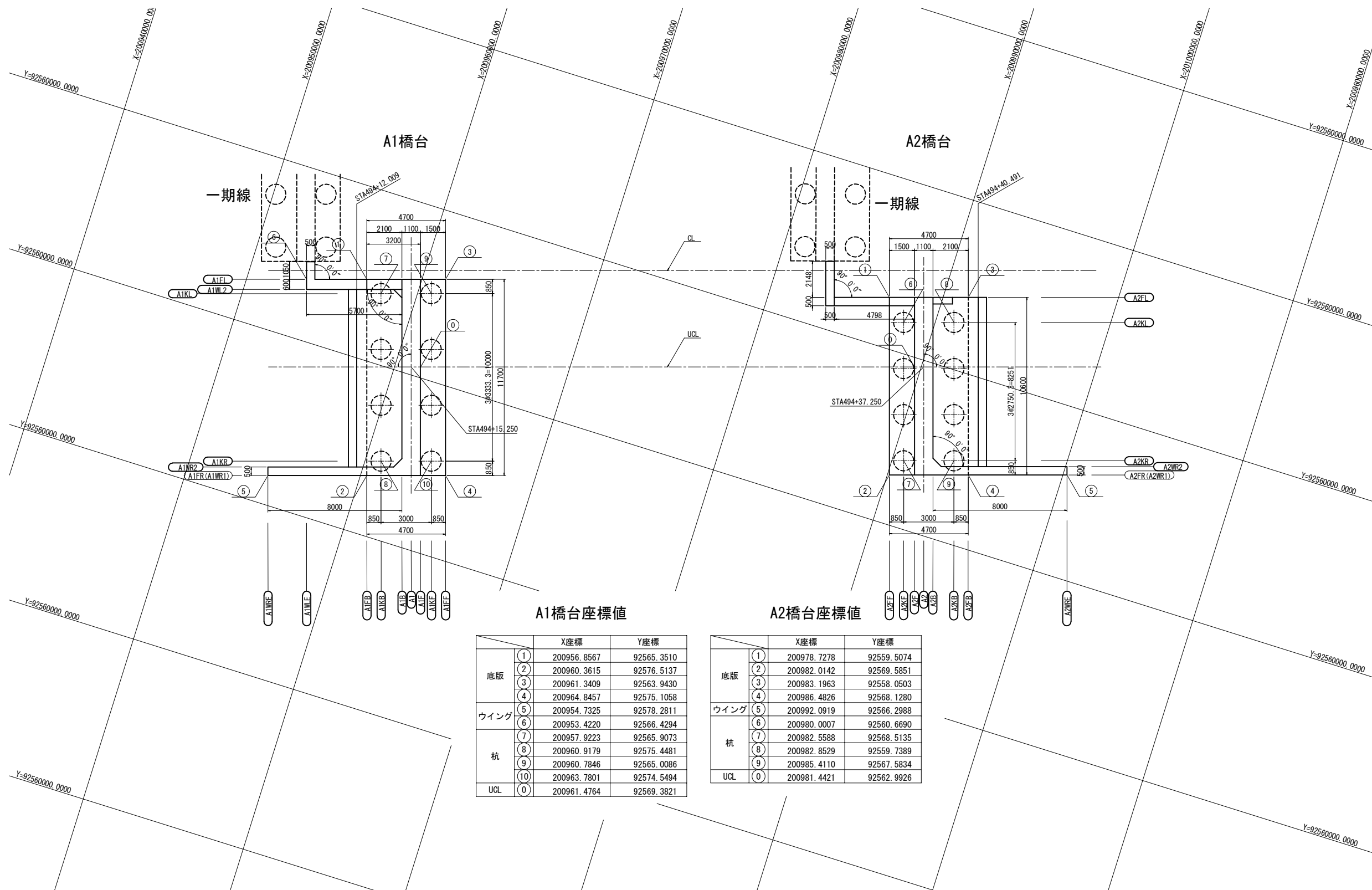
農道 宿仙木4号線



市道 中部140号線



常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 橋梁一般図		
縮尺	図示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		



A1橋台座標値

		X座標	Y座標
底板	①	200956.8567	92565.3510
	②	200960.3615	92576.5137
	③	200961.3409	92563.9430
	④	200964.8457	92575.1058
ウイング	⑤	200954.7325	92578.2811
	⑥	200953.4220	92566.4294
杭	⑦	200957.9223	92565.9073
	⑧	200960.9179	92575.4481
	⑨	200960.7846	92565.0086
	⑩	200963.7801	92574.5494
UCL	⑪	200961.4764	92569.3821

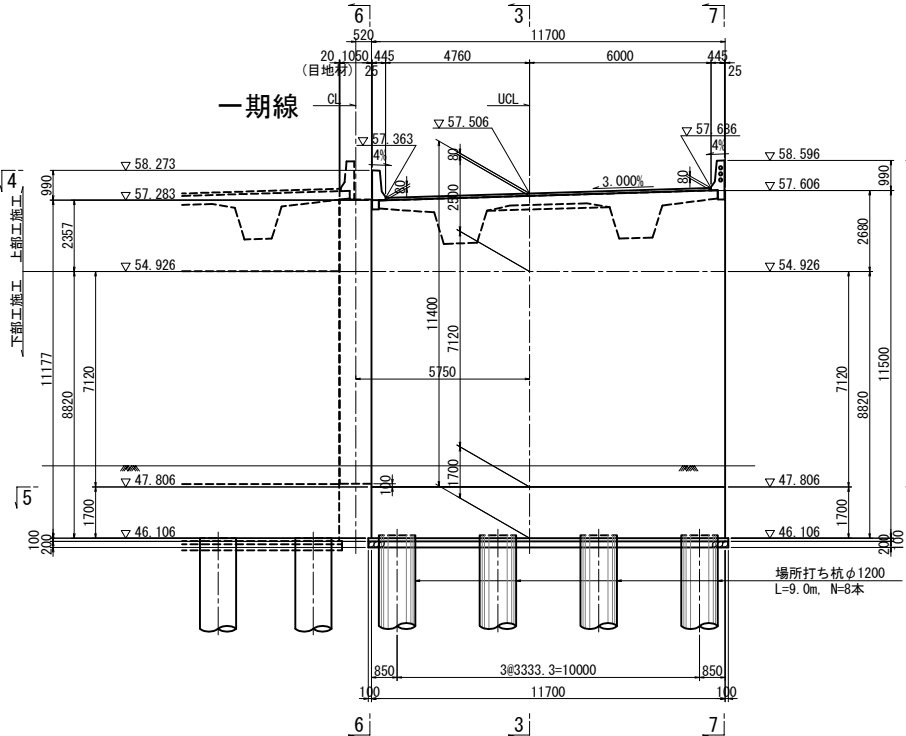
A2橋台座標値

		X座標	Y座標
底板	①	200978.7278	92559.5074
	②	200982.0142	92569.5851
	③	200983.1963	92558.0503
	④	200986.4826	92568.1280
ウイング	⑤	200992.0919	92566.2988
	⑥	200980.0007	92560.6690
杭	⑦	200982.5588	92568.5135
	⑧	200982.8529	92559.7389
	⑨	200985.4110	92567.5834
UCL	⑩	200981.4421	92562.9826

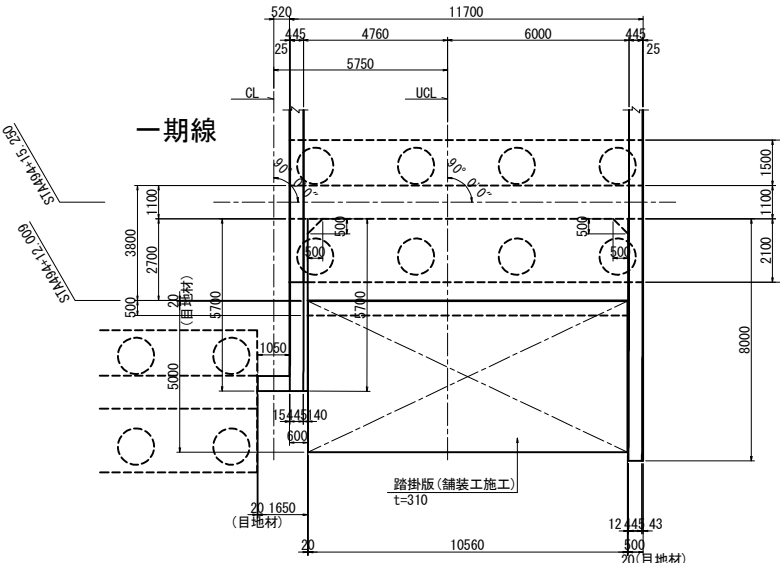
常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 下部工座標図		
縮尺	図示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工務事務所		

黒木橋 A1橋台構造一般図 縮尺 1:250

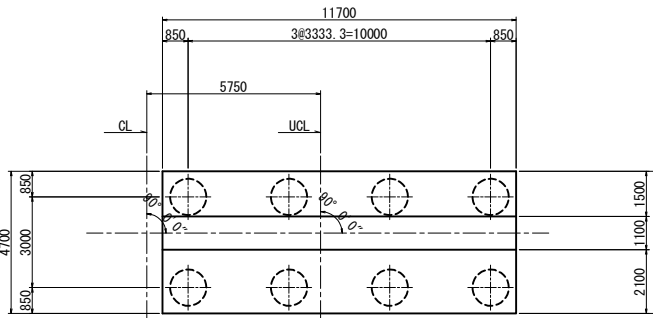
二期線
正面図（豎壁中心
1-1



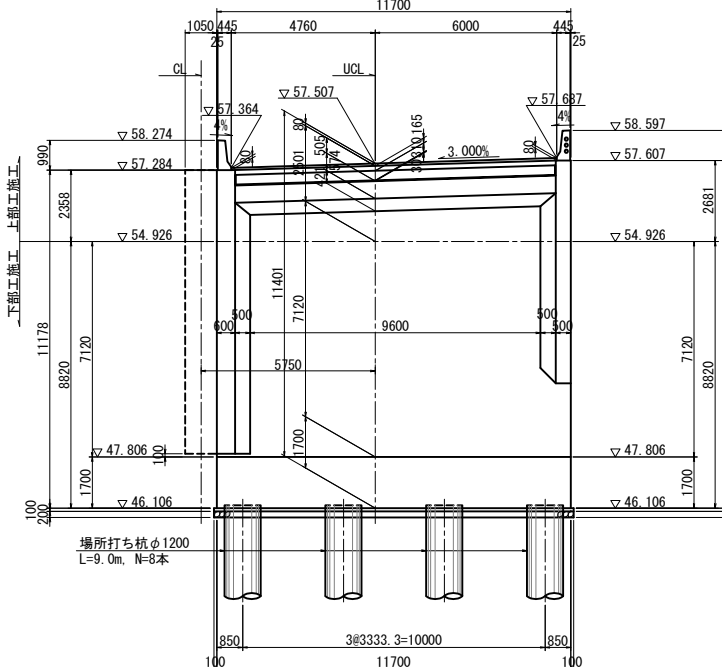
二期綠
平面圖
4-4



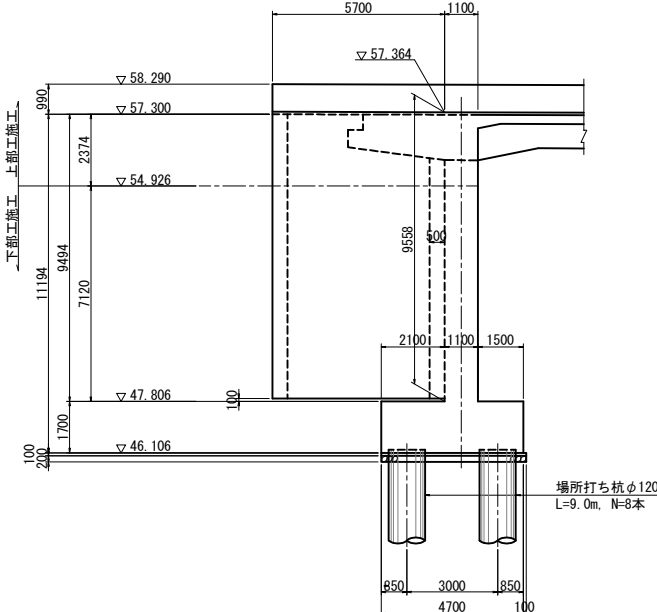
基礎平面圖
5-5



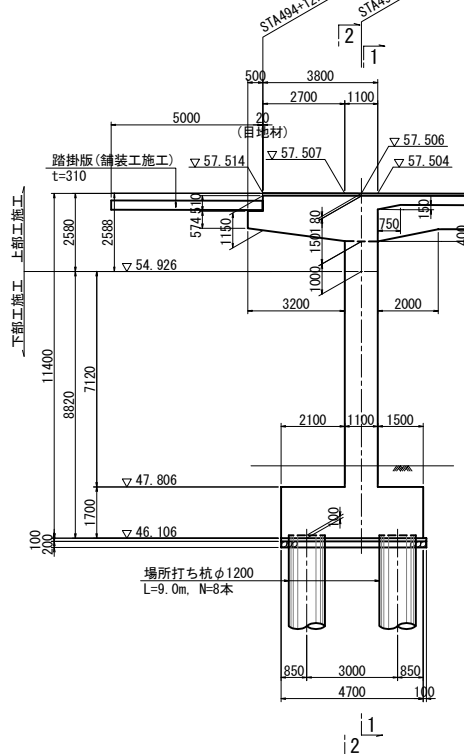
背面图
2-2



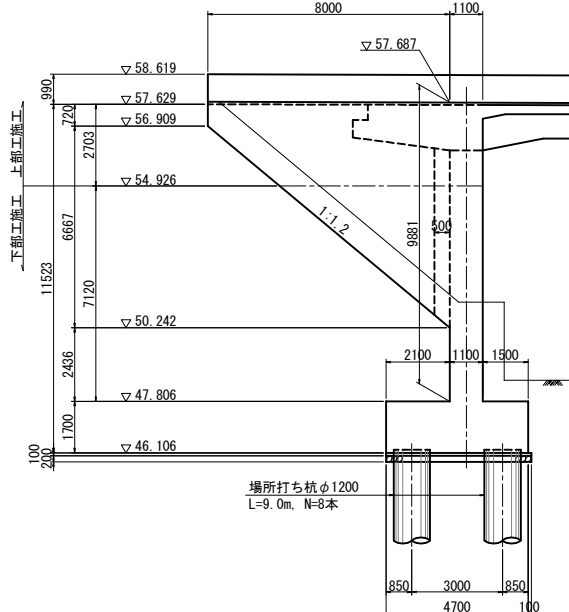
ウイング側面図
6-6



側面図
3-3



ウイング側面図
7-7



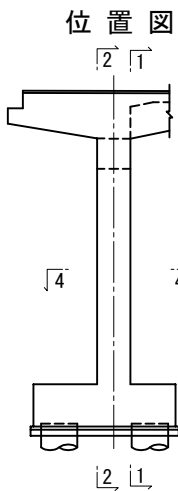
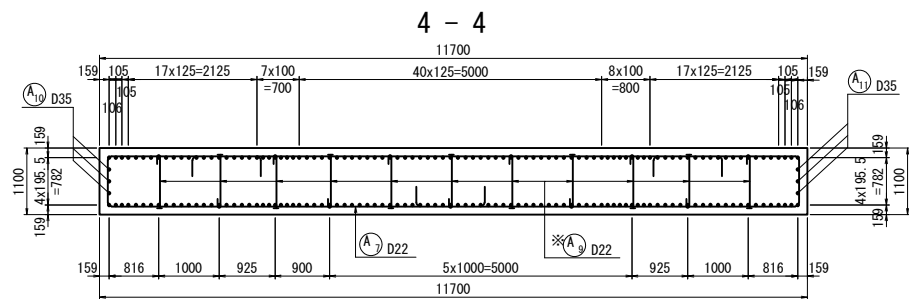
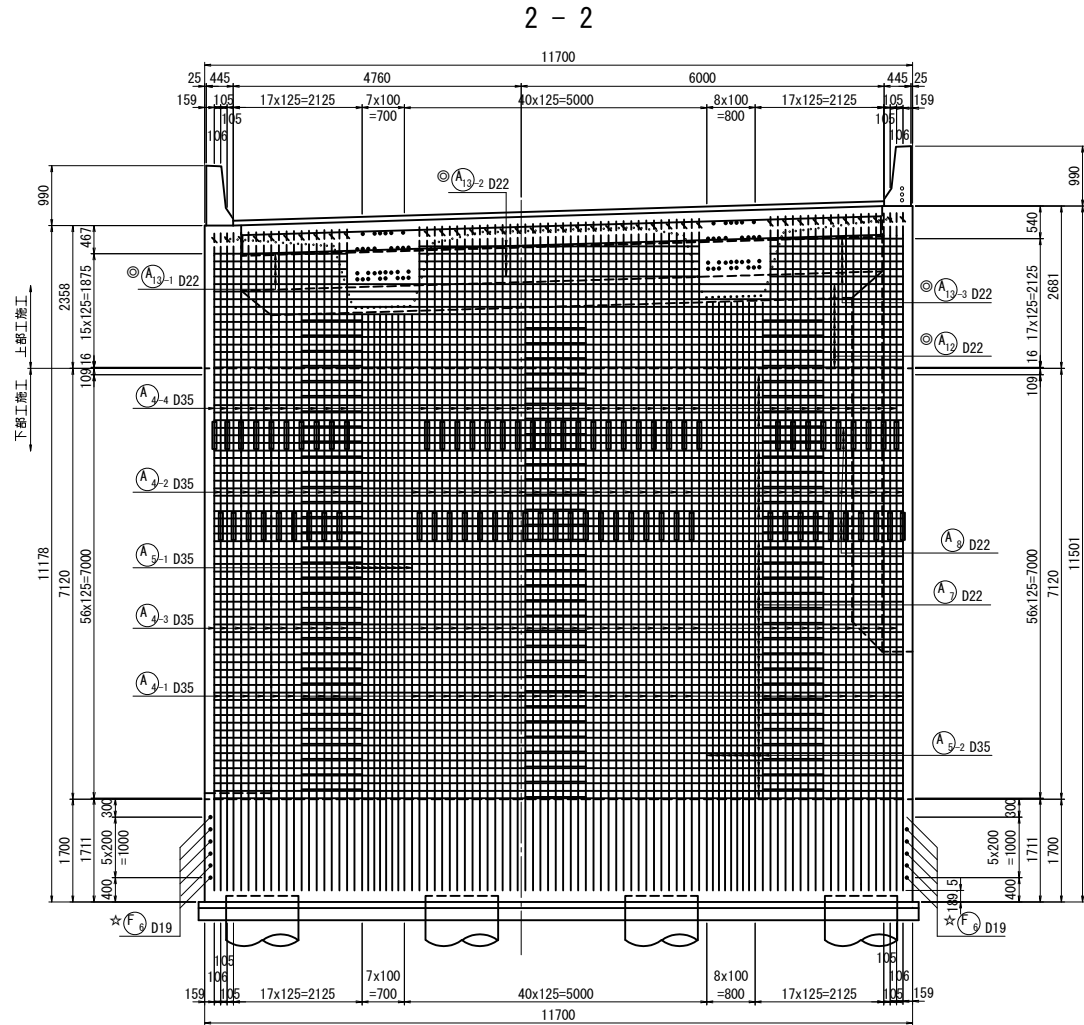
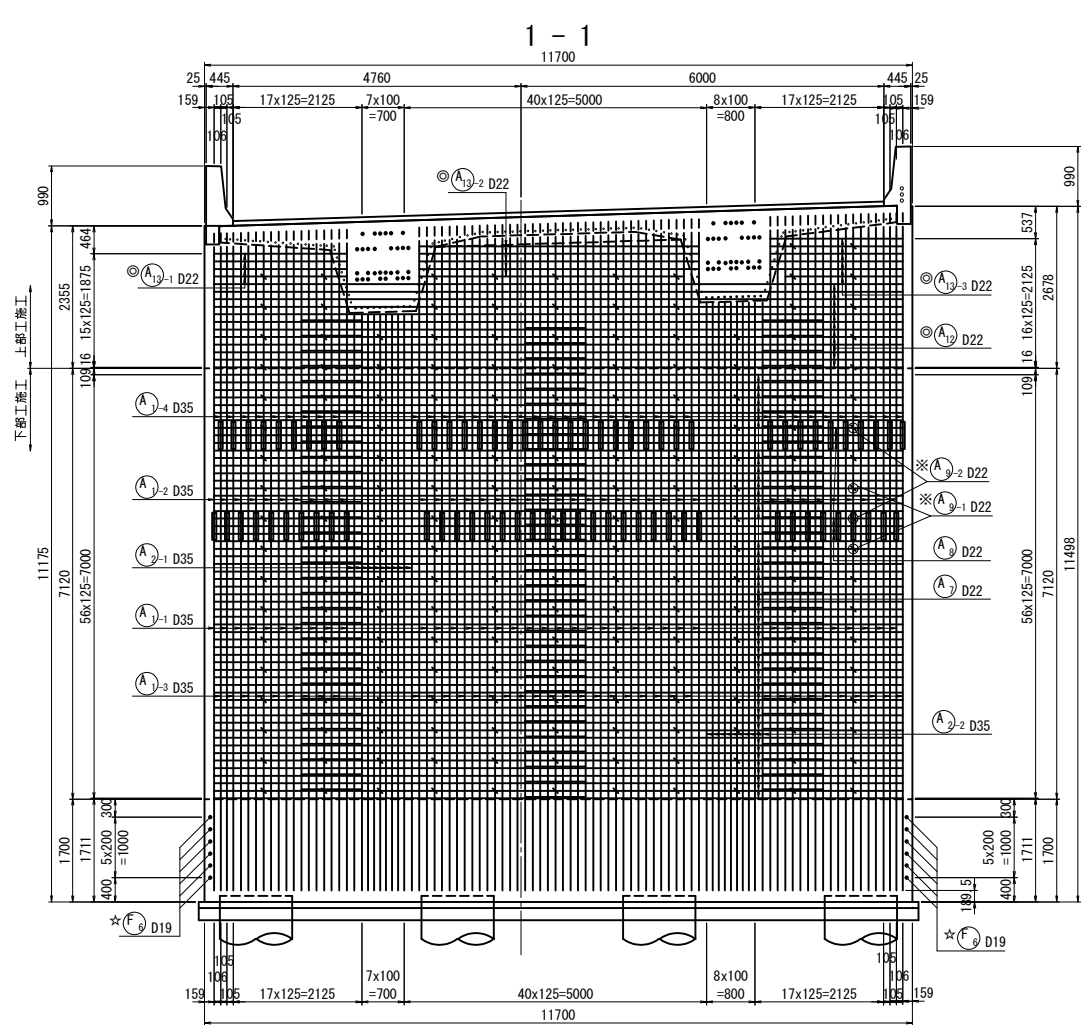
材料強度・材質

コンクリート	躯体	$\sigma_{ck}=30\text{N/mm}^2$
	底版	$\sigma_{ck}=24\text{N/mm}^2$
	杭	$\sigma_{ck}=30\text{N/mm}^2$
鉄筋	躯体・底版	SD345
	杭	SD345

* 杭のコンクリート強度は、呼び強度を示す。

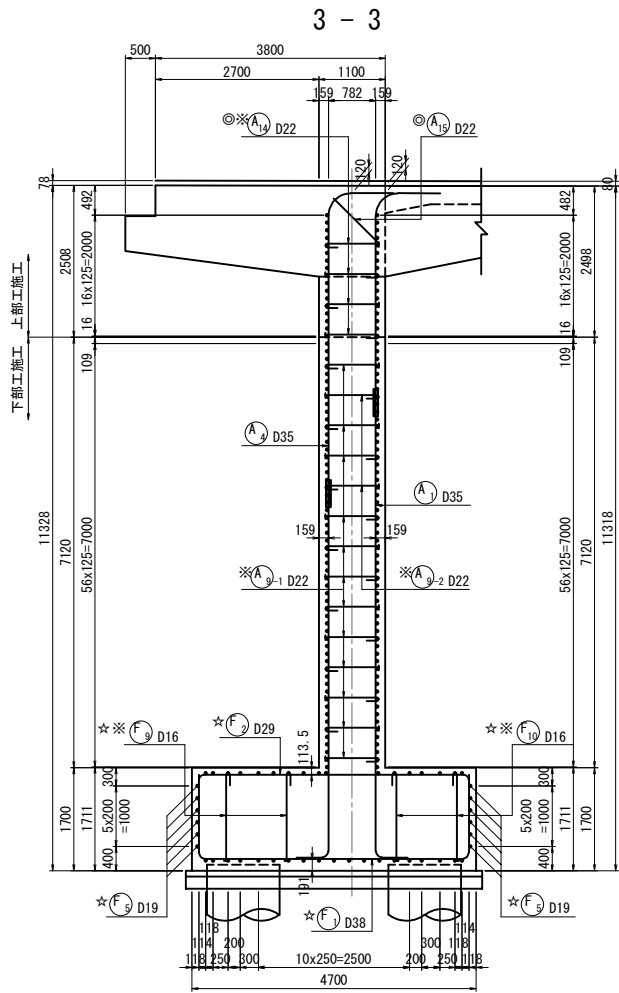
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋		
	A1橋台構造一般図		
	縮 尺	図 示	図面番号 /
	設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ	
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

注：既設構造物に接続する土留壁は、現地計測を行い、寸法を調整すること

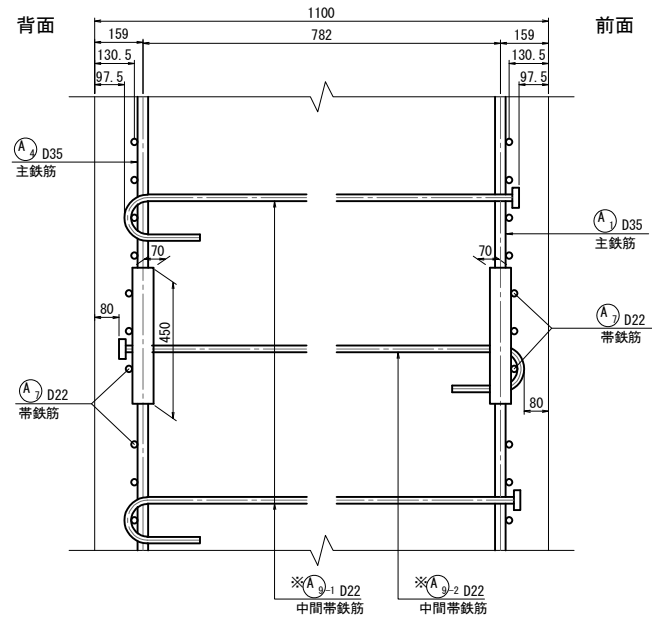


注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注: ◎ は上部施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

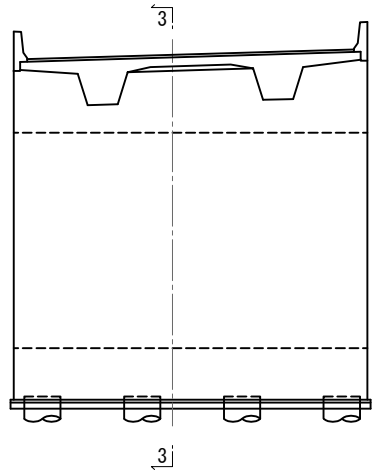
常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台配筋図(1)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		



かぶり詳細図 縮尺 1:25



位置図



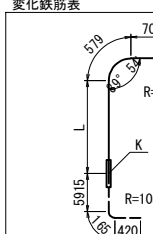
注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

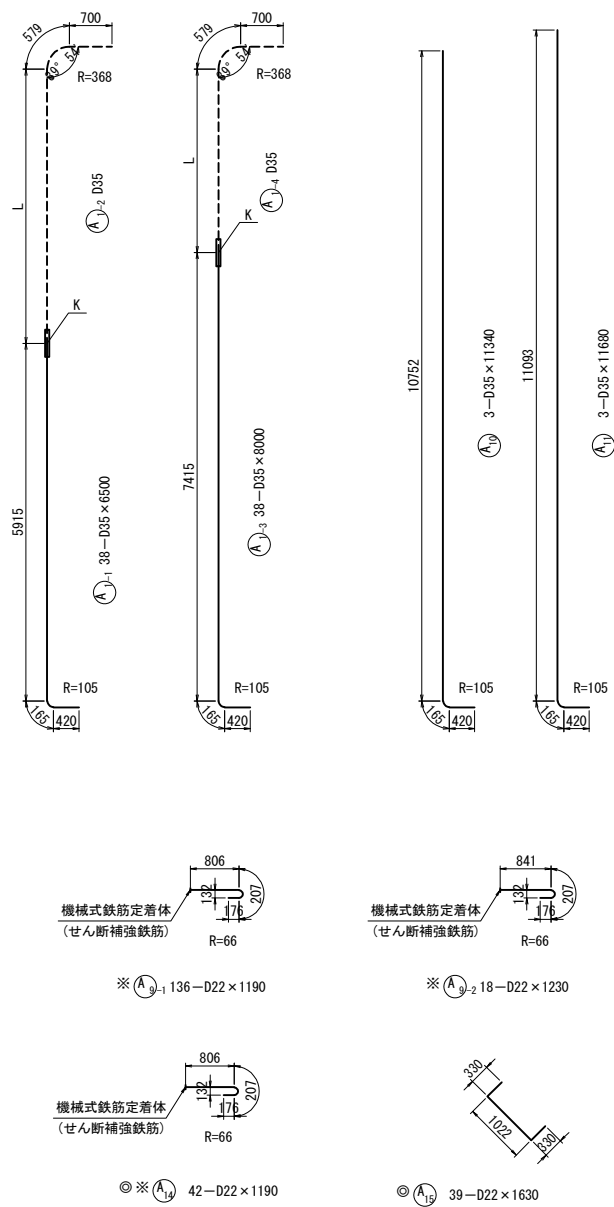
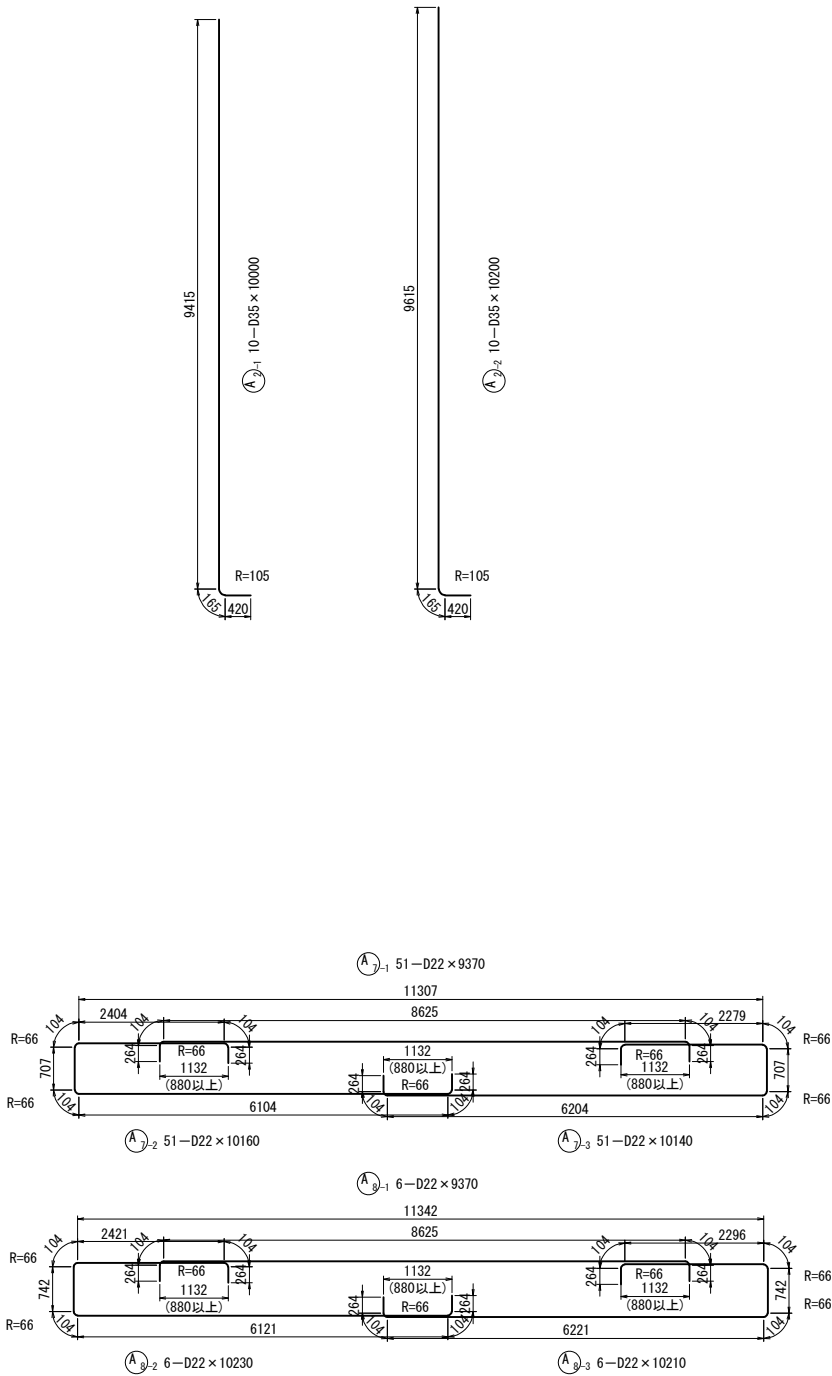
常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台配筋図(2)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

变化鉄筋表

<div>  <div> <div>A1-2</div> <div>38-D35 x 5930 (平均値)</div> </div> </div>				
符 号	径	本 数	L	Σ L
A 1 -2-1	D35	1	4469	5750
2	"	1	4475	5760
3	"	1	4482	5770
4	"	1	4489	5770
5	"	1	4497	5780
6	"	1	4504	5790
7	"	1	4512	5800
8	"	1	4519	5800
9	"	1	4527	5810
10	"	1	4534	5820
11	"	1	4574	5860
12	"	1	4582	5870
13	"	1	4589	5870
14	"	1	4597	5880
15	"	1	4604	5890
16	"	1	4612	5900
17	"	1	4619	5900
18	"	1	4627	5910
19	"	1	4634	5920
20	"	1	4642	5930
21	"	1	4649	5930
22	"	1	4657	5940
23	"	1	4664	5950
24	"	1	4672	5960
25	"	1	4679	5960
26	"	1	4687	5970
27	"	1	4694	5980
28	"	1	4702	5990
29	"	1	4709	5990
30	"	1	4748	6030
31	"	1	4756	6040
32	"	1	4763	6050
33	"	1	4771	6050
34	"	1	4778	6060
35	"	1	4786	6070
36	"	1	4793	6080
37	"	1	4801	6080
38	"	1	4807	6090
平均長		38		5930

变化鉄筋表

符 号	径	本 数	L	Σ L
A1-4-1	D35	1	2971	4250
2	"	1	2978	4260
3	"	1	2986	4270
4	"	1	2996	4280
5	"	1	3001	4280
6	"	1	3008	4290
7	"	1	3017	4300
8	"	1	3023	4310
9	"	1	3031	4310
10	"	1	3070	4350
11	"	1	3078	4360
12	"	1	3085	4370
13	"	1	3093	4380
14	"	1	3100	4380
15	"	1	3108	4390
16	"	1	3115	4400
17	"	1	3123	4410
18	"	1	3130	4410
19	"	1	3138	4420
20	"	1	3145	4430
21	"	1	3153	4440
22	"	1	3160	4440
23	"	1	3168	4450
24	"	1	3175	4460
25	"	1	3183	4470
26	"	1	3190	4470
27	"	1	3198	4480
28	"	1	3205	4490
29	"	1	3244	4530
30	"	1	3252	4540
31	"	1	3259	4540
32	"	1	3267	4550
33	"	1	3274	4560
34	"	1	3282	4570
35	"	1	3289	4570
36	"	1	3297	4580
37	"	1	3304	4590
38	"	1	3310	4590
平均長		38		4430



注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

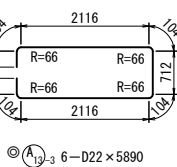
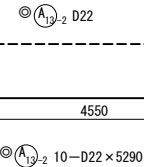
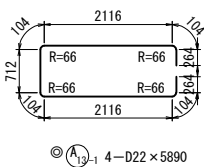
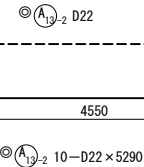
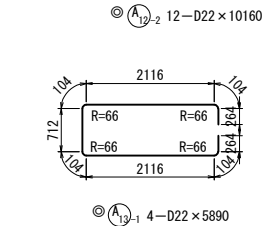
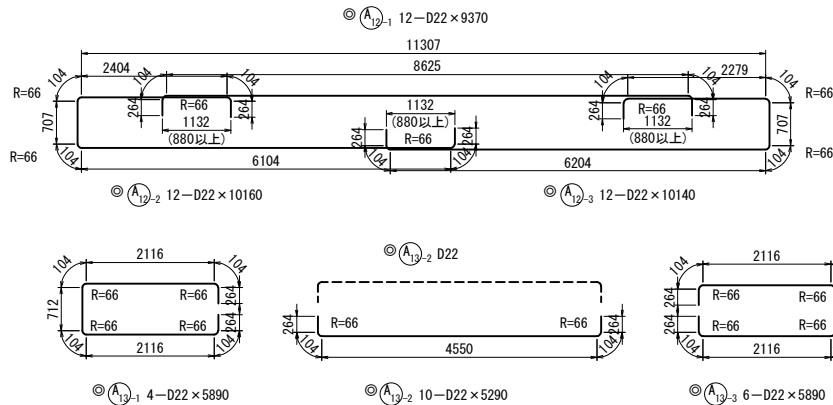
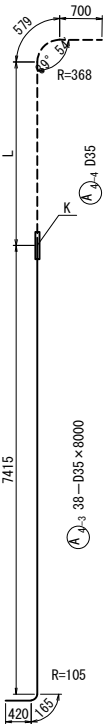
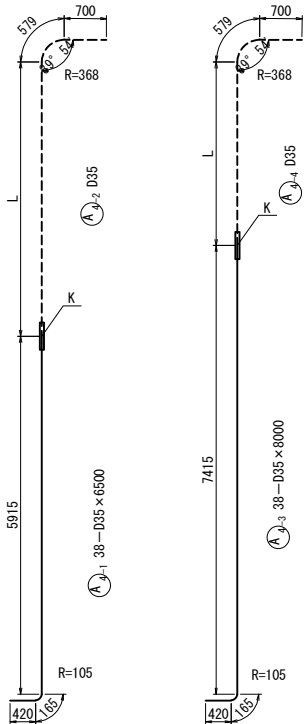
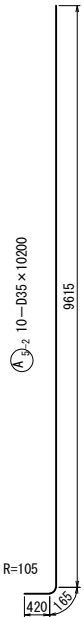
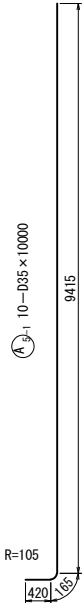
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台配筋図(3)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

変化鉄筋表

符 号	径	本 数	L	Σ L
A 4 -2 -1	D35	1	4473	5760
2	"	1	4479	5760
3	"	1	4487	5770
4	"	1	4494	5780
5	"	1	4502	5790
6	"	1	4509	5790
7	"	1	4517	5800
8	"	1	4524	5810
9	"	1	4532	5820
10	"	1	4571	5850
11	"	1	4579	5860
12	"	1	4586	5870
13	"	1	4594	5880
14	"	1	4601	5880
15	"	1	4609	5890
16	"	1	4616	5900
17	"	1	4624	5910
18	"	1	4631	5910
19	"	1	4639	5920
20	"	1	4646	5930
21	"	1	4654	5940
22	"	1	4661	5940
23	"	1	4669	5950
24	"	1	4676	5960
25	"	1	4684	5970
26	"	1	4691	5970
27	"	1	4699	5980
28	"	1	4706	5990
29	"	1	4745	6030
30	"	1	4753	6040
31	"	1	4760	6040
32	"	1	4768	6050
33	"	1	4775	6060
34	"	1	4783	6070
35	"	1	4790	6070
36	"	1	4798	6080
37	"	1	4805	6090
38	"	1	4811	6090
平均長		38		5930

変化鉄筋表

符 号	径	本 数	L	Σ L
A 4 -4 -1	D35	1	2970	4250
2	"	1	2976	4260
3	"	1	2983	4270
4	"	1	2990	4270
5	"	1	2998	4280
6	"	1	3005	4290
7	"	1	3013	4300
8	"	1	3020	4300
9	"	1	3028	4310
10	"	1	3035	4320
11	"	1	3075	4360
12	"	1	3083	4370
13	"	1	3090	4370
14	"	1	3098	4380
15	"	1	3105	4390
16	"	1	3113	4400
17	"	1	3120	4400
18	"	1	3128	4410
19	"	1	3135	4420
20	"	1	3143	4430
21	"	1	3150	4430
22	"	1	3158	4440
23	"	1	3165	4450
24	"	1	3173	4460
25	"	1	3180	4460
26	"	1	3188	4470
27	"	1	3195	4480
28	"	1	3203	4490
29	"	1	3210	4490
30	"	1	3249	4530
31	"	1	3257	4540
32	"	1	3264	4550
33	"	1	3272	4560
34	"	1	3279	4560
35	"	1	3287	4570
36	"	1	3294	4580
37	"	1	3302	4590
38	"	1	3308	4590
平均長		38		4430

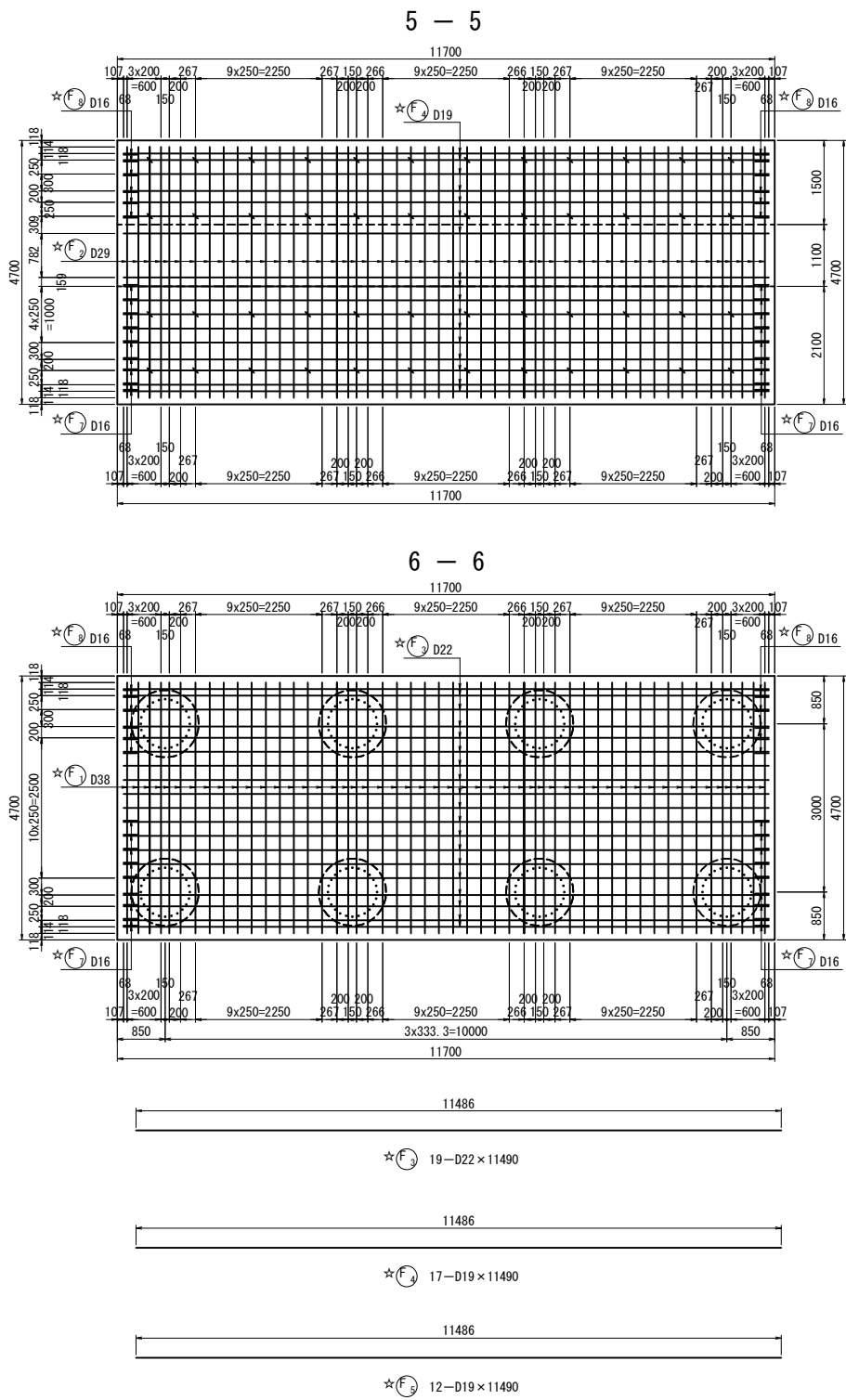


注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説(H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

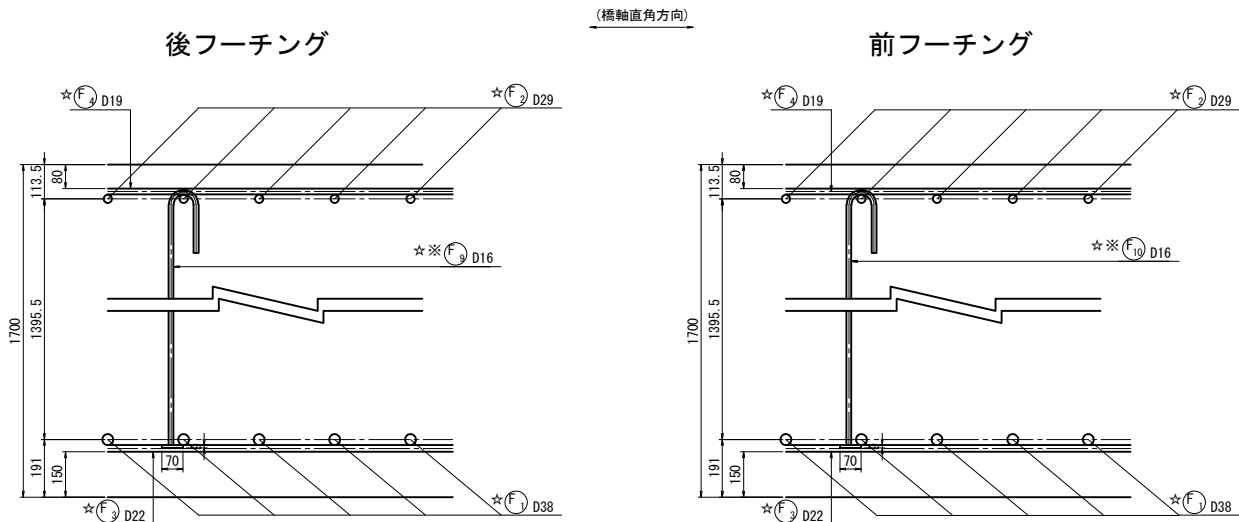
注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説(H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

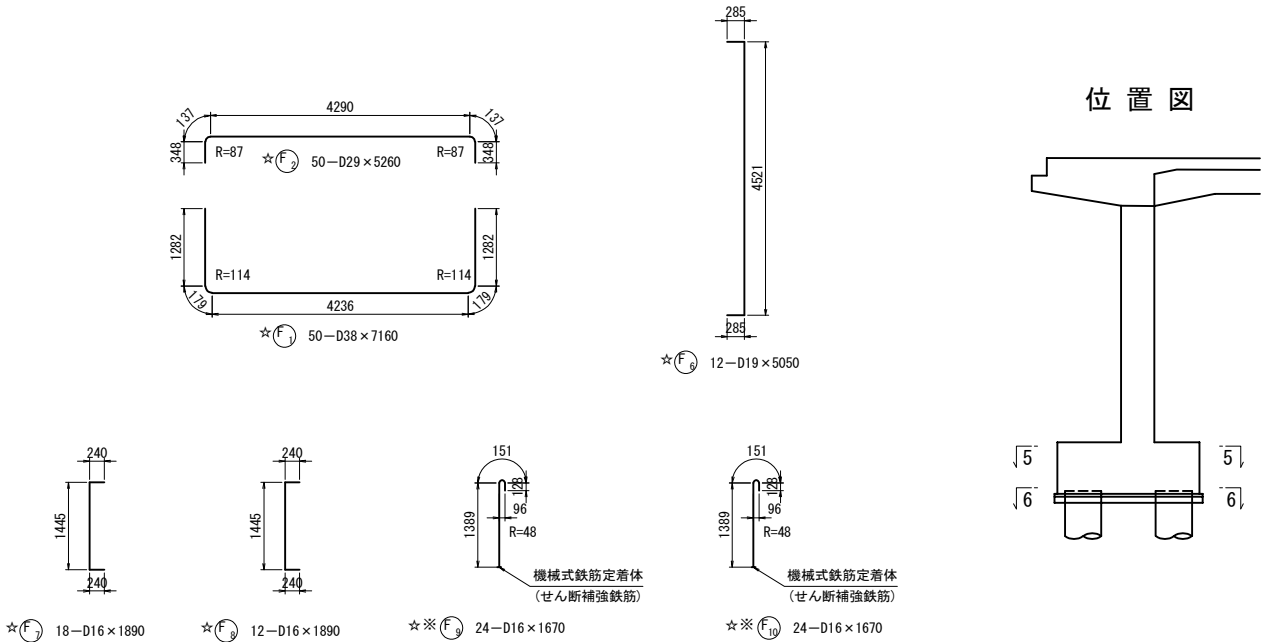
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台配筋図(4)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		



かぶり詳細図 縮尺=1:25

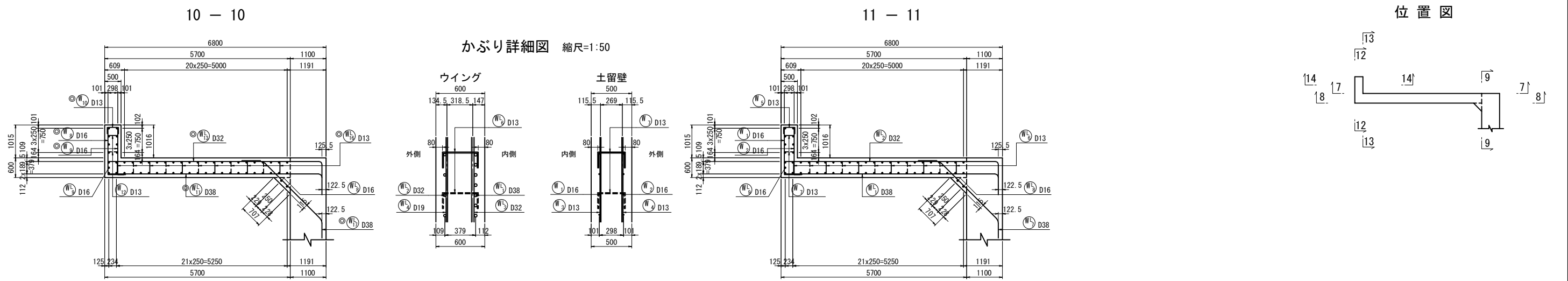
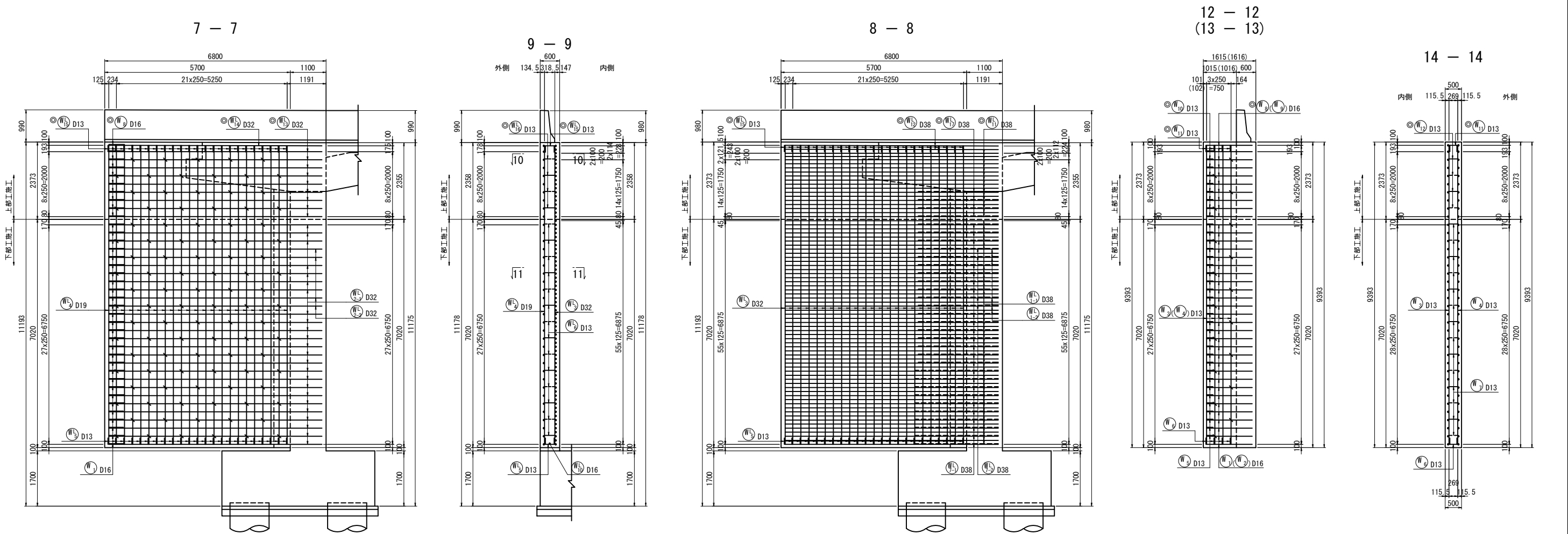


注) スターラップの半円形フックは、上面橋軸方向鉄筋に掛けること。
※ 機械式定着鉄筋は、被拘束鉄筋に接触するように配置すること。

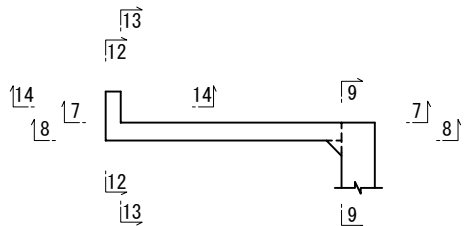


注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台配筋図(5)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

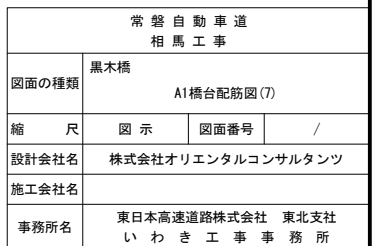


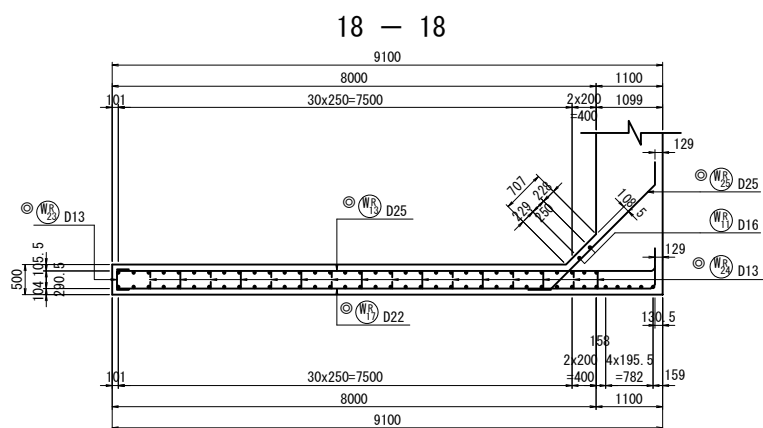
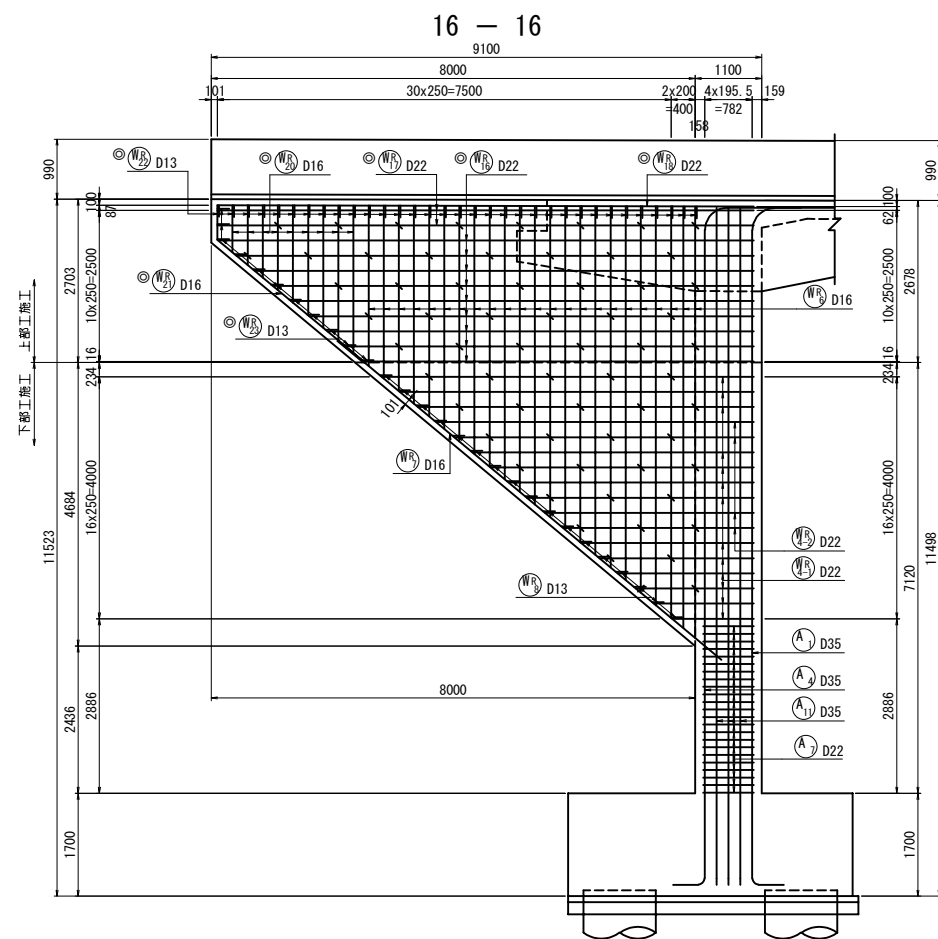
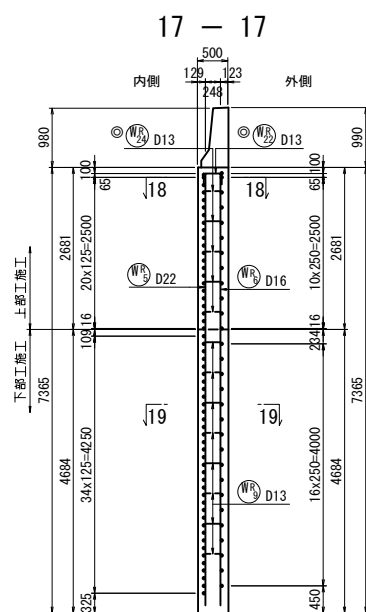
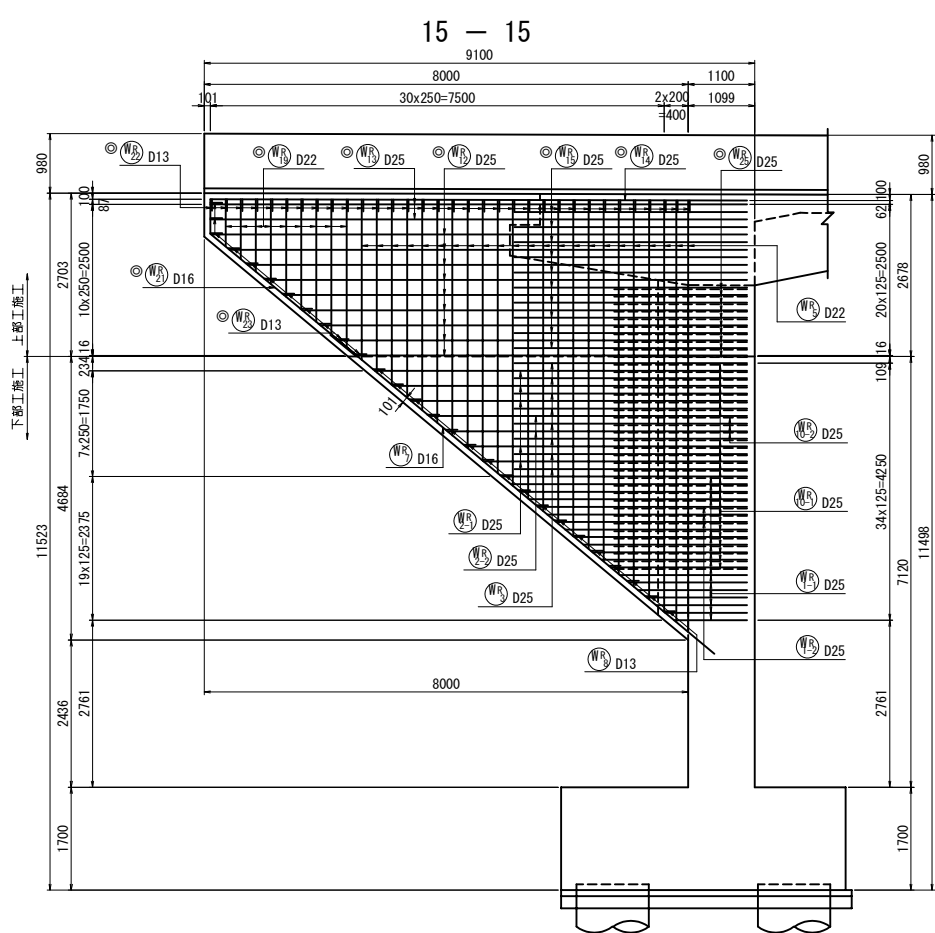
位置図



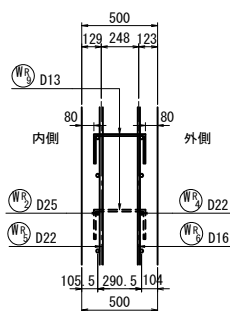
注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台配筋図(6)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

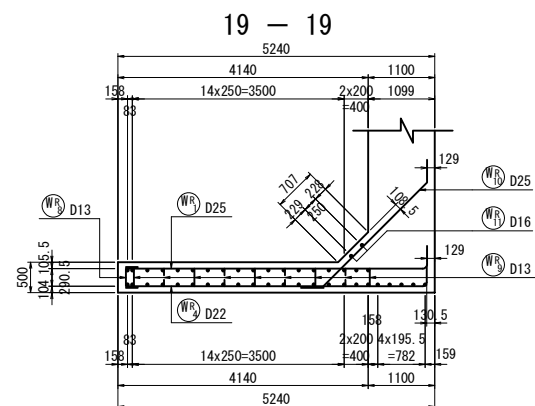
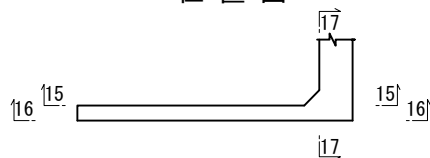




かぶり詳細図 縮尺=1:50



位置図



注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。

また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

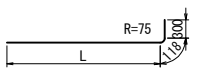
注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台配筋図(8)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

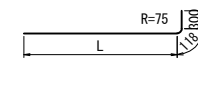
変化鉄筋表

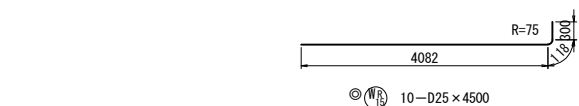
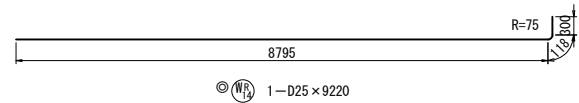
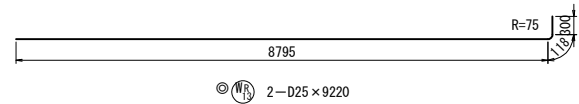
				
Ⓜ _R 17-D25×2860 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 1-1-1	D25	1	1128	1550
2	"	1	1278	1700
3	"	1	1428	1850
4	"	1	1578	2000
5	"	1	1728	2150
6	"	1	1878	2300
7	"	1	2028	2450
8	"	1	2178	2600
9	"	1	2328	2750
10	"	1	2478	2900
11	"	1	2628	3050
12	"	1	2778	3200
13	"	1	2928	3350
14	"	1	3078	3500
15	"	1	3228	3650
16	"	1	3378	3800
17	"	1	3528	3950
平均長		17		2860

変化鉄筋表

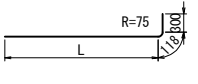
				
Ⓜ _R 3-D25×3670 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 1-2-1	D25	1	3095	3520
2	"	1	3245	3670
3	"	1	3395	3820
平均長		3		3670

変化鉄筋表

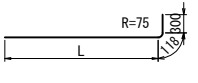
				
Ⓜ _R 9-D25×8000 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 12-1	D25	1	6378	6800
2	"	1	6678	7100
3	"	1	6978	7400
4	"	1	7278	7700
5	"	1	7578	8000
6	"	1	7878	8300
7	"	1	8178	8600
8	"	1	8478	8900
9	"	1	8778	9200
平均長		9		8000



変化鉄筋表

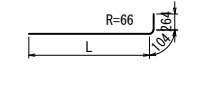
				
Ⓜ _R 5-D25×5660 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 2-1-1	D25	1	4278	4700
2	"	1	4578	5000
3	"	1	4878	5300
4	"	1	5178	5600
5	"	1	5478	5900
平均長		5		5660

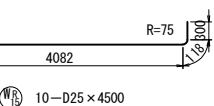
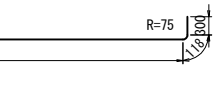
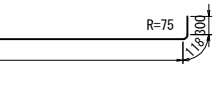
変化鉄筋表

				
Ⓜ _R 2-D25×5470 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 2-2-1	D25	1	4895	5320
2	"	1	5195	5620
平均長		2		5470



変化鉄筋表

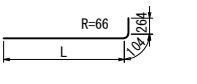
				
Ⓜ _R 9-D22×7960 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 16-1	D22	1	6385	6760
2	"	1	6685	7060
3	"	1	6985	7360
4	"	1	7285	7660
5	"	1	7585	7960
6	"	1	7885	8260
7	"	1	8185	8560
8	"	1	8485	8860
9	"	1	8785	9160
平均長		9		7960




変化鉄筋表

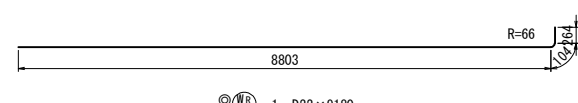
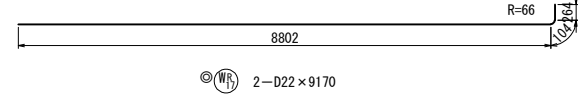
				
Ⓜ _R 13-D22×3930 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 4-1-1	D22	1	1285	1660
2	"	1	1585	1960
3	"	1	1885	2260
4	"	1	2185	2560
5	"	1	2485	2860
6	"	1	2785	3160
7	"	1	3085	3460
8	"	1	3385	3760
9	"	1	3685	4060
10	"	1	3985	4360
11	"	1	4285	4660
12	"	1	4585	4960
13	"	1	4885	5260
平均長		13		3930

変化鉄筋表

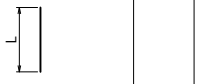
				
Ⓜ _R 4-D22×4530 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 4-2-1	D22	1	3103	3480
2	"	1	3403	3780
3	"	1	3703	4080
4	"	1	4003	4380
平均長		4		4530

変化鉄筋表


				
Ⓜ _R 9-D22×1620 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 19-1	D22	1	780	8180
2	"	1	810	8480
3	"	1	840	8780
4	"	1	870	9080
5	"	1	900	9380
6	"	1	930	9680
7	"	1	960	9980
8	"	1	990	10280
9	"	1	1020	10580
平均長		9		1620

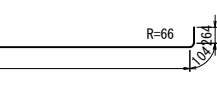
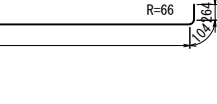


変化鉄筋表


				
Ⓜ _R 23-D22×4930 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 5-1	D22	1	2649	2857
2	"	1	2857	3064
3	"	1	3064	3272
4	"	1	3272	3479
5	"	1	3479	3687
6	"	1	3687	3895
7	"	1	3895	4102
8	"	1	4102	4310
9	"	1	4310	4518
10	"	1	4518	4725
11	"	1	4725	4933
12	"	1	4933	5141
13	"	1	5141	5348
14	"	1	5348	5556
15	"	1	5556	5764
16	"	1	5764	5971
17	"	1	5971	6179
18	"	1	6179	6387
19	"	1	6387	6594
20	"	1	6594	6802
21	"	1	6802	6968
22	"	1	7134	7134
平均長		23		4930

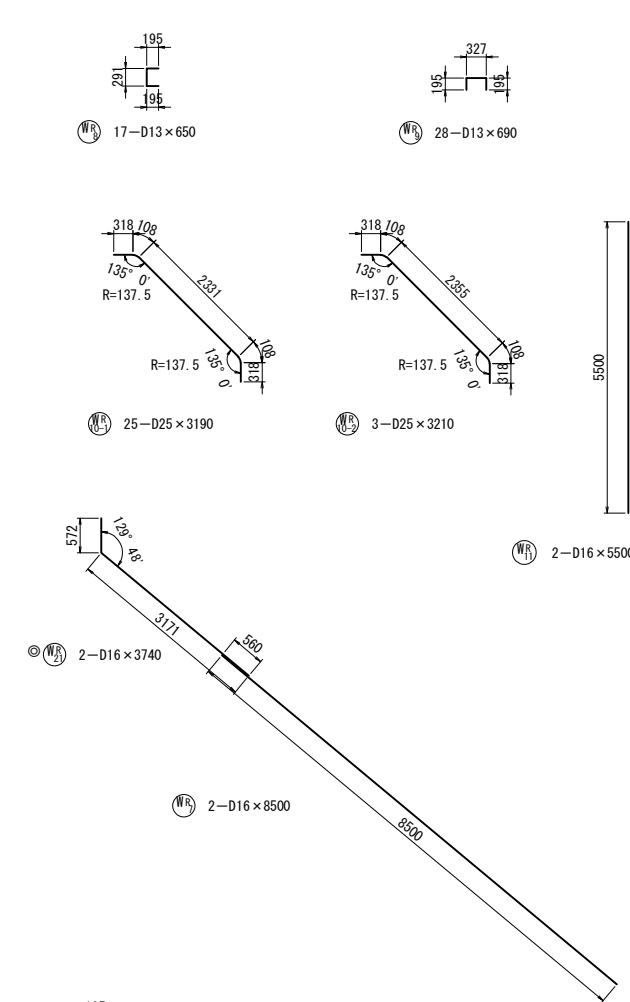
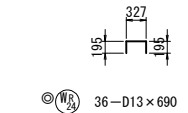
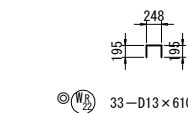
変化鉄筋表

				
Ⓜ _R 9-D16×1620 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 20-1	D16	1	780	8180
2	"	1	810	8480
3	"	1	840	8780
4	"	1	870	9080
5	"	1	900	9380
6	"	1	930	9680
7	"	1	960	9980
8	"	1	990	10280
9	"	1	1020	10580
平均長		9		1620



変化鉄筋表

				
Ⓜ _R 23-D16×4930 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 6-1	D16	1	2649	2857
2	"	1	2857	3064
3	"	1	3064	3272
4	"	1	3272	3479
5	"	1	3479	3687
6	"	1	3687	3895
7	"	1	3895	4102
8	"	1	4102	4310
9	"	1	4310	4518
10	"	1	4518	4725
11	"	1	4725	4933
12	"	1	4933	5141
13	"	1	5141	5348
14	"	1	5348	5556
15	"	1	5556	5764
16	"	1	5764	5971
17	"	1	5971	6179
18	"	1	6179	6387
19	"	1	6387	6594
20	"	1	6594	6802
21	"	1	6802	6968
22	"	1	7134	7134
平均長		23		4930



注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
 2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
- なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
- また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。




































































注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。
☆ 印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台配筋図(9)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

鉄筋表(下部工施工)

	符号	径	長さ (mm)	本数	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
	A 1-1	D35	6 500	38	7.51	48.8	1 854	 K (38) B
	A 1-2	D35	5 930	38	7.51	44.5	1 691	 (平均長) B
	A 1-3	D35	8 000	38	7.51	60.1	2 284	 K (38) B
	A 1-4	D35	4 430	38	7.51	33.3	1 265	 (平均長) B
	A 2-1	D35	10 000	10	7.51	75.1	751	
	A 2-2	D35	10 200	10	7.51	76.6	766	
	A 3	欠番						
	A 4-1	D35	6 500	38	7.51	48.8	1 854	 K (38) B
	A 4-2	D35	5 930	38	7.51	44.5	1 691	 (平均長) B
	A 4-3	D35	8 000	38	7.51	60.1	2 284	 K (38) B
	A 4-4	D35	4 430	38	7.51	33.3	1 265	 (平均長) B
	A 5-1	D35	10 000	10	7.51	75.1	751	
	A 5-2	D35	10 200	10	7.51	76.6	766	
	A 6	欠番						
	A 7-1	D22	9 370	51	3.04	28.5	1 454	
	A 7-2	D22	10 160	51	3.04	30.9	1 576	
	A 7-3	D22	10 140	51	3.04	30.8	1 571	
	A 8-1	D22	9 370	6	3.04	28.5	171	
	A 8-2	D22	10 230	6	3.04	31.1	187	
	A 8-3	D22	10 210	6	3.04	31.0	186	
※	A 9-1	D22	1 190	136	3.04	3.62	492	
※	A 9-2	D22	1 230	18	3.04	3.74	67	
	A 10	D35	11 340	3	7.51	85.2	256	
	A 11	D35	11 680	3	7.51	87.7	263	
					小 計		23 445 kg	
☆	F 1	D38	7 160	50	8.95	64.1	3 205	
☆	F 2	D29	5 260	50	5.04	26.5	1 325	
☆	F 3	D22	11 490	19	3.04	34.9	663	
☆	F 4	D19	11 490	17	2.25	25.9	440	
☆	F 5	D19	11 490	12	2.25	25.9	311	
☆	F 6	D19	5 050	12	2.25	11.4	137	
☆	F 7	D16	1 890	18	1.56	2.95	53	
☆	F 8	D16	1 890	12	1.56	2.95	35	
※	F 9	D16	1 670	24	1.56	2.61	63	
※	F 10	D16	1 670	24	1.56	2.61	63	
					小 計		6 295 kg	
	W _L 1-1	D38	7 150	48	8.95	64.0	3 072	
	W _L 1-2	D38	7 170	8	8.95	64.2	514	
	W _L 2-1	D32	6 990	24	6.23	43.5	1 044	
	W _L 2-2	D32	7 010	4	6.23	43.7	175	
	W _L 3	D32	9 190	23	6.23	57.3	1 318	 (平均長)
	W _L 4	D19	9 190	23	2.25	20.7	476	 (平均長)
	W _L 5	D13	680	23	0.995	0.677	16	
	W _L 6	D13	790	77	0.995	0.786	61	
	W _L 7-1	D38	3 630	24	8.95	32.5	780	
	W _L 7-2	D38	3 650	4	8.95	32.7	131	
	W _L 8	D16	8 000	2	1.56	12.5	25	
	W _L 9	D16	9 200	1	1.56	14.4	14	
	W _L 10	D16	6 000	1	1.56	9.36	9	
					小 計		7 635 kg	
	W 1	D16	1 870	28	1.56	2.92	82	
	W 2	D16	1 630	28	1.56	2.54	71	
	W 3	D13	9 200	4	0.995	9.15	37	
	W 4	D13	9 200	4	0.995	9.15	37	
	W 5	D13	660	27	0.995	0.657	18	
	W 6	D13	630	4	0.995	0.627	3	
	W 7	D13	690	14	0.995	0.687	10	
					小 計		258 kg	
	W _R 1-1	D25	2 860	17	3.98	11.4	194	 (平均長)
	W _R 1-2	D25	3 670	3	3.98	14.6	44	 (平均長)
	W _R 2-1	D25	5 660	5	3.98	22.5	113	 (平均長)
	W _R 2-2	D25	5 470	2	3.98	21.8	44	 (平均長)
	W _R 3	D25	4 500	8	3.98	17.9	143	
	W _R 4-1	D22	3 930	13	3.04	11.9	155	 (平均長)
	W _R 4-2	D22	4 530	2	3.04	13.8	28	 (平均長)
	W _R 5	D22	4 930	23	3.04	15.0	345	 (平均長)
	W _R 6	D16	4 930	23	1.56	7.69	177	 (平均長)
	W _R 7	D16	8 500	2	1.56	13.3	27	
	W _R 8	D13	650	17	0.995	0.647	11	
	W _R 9	D13	690	28	0.995	0.687	19	
	W _R 10-1	D25	3 190	25	3.98	12.7	318	
	W _R 10-2	D25	3 210	3	3.98	12.8	38	
	W _R 11	D16	5 500	2	1.56	8.58	17	
					小 計		1 673 kg	

符号	径	長さ (mm)	本数	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
エポキシ有							
エポキシ無							
1次施工							
		機械式鉄筋		機械式鉄筋		合 計	機械継手箇所
		A	B	C	A	B	C
		D38 4 497 kg		—	3 205 kg		—
		D35 3 553 kg		14 188 kg	—	—	—
		D32 2 537 kg		—	—	—	—
		D29 —		—	1 325 kg	—	—
		D25 894 kg		—	—	—	—
		D22 5 673 kg		559 kg	663 kg	—	—
		D19 476 kg		—	888 kg	—	—
		D16 422 kg		—	88 kg	—	126 kg
		D13 212 kg		—	—	—	212 kg
(SD345) 合 計		18 264 kg	14 188 kg	559 kg	6 169 kg	—	126 kg

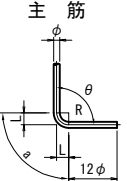
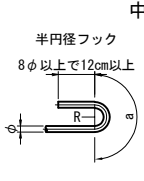
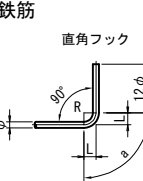

機械式鉄筋定着工法数量表 (エポキシ鉄筋)(下部工施工)

鉄筋径	箇所数					
	0<L≤1m	1m<L≤2m	2m<L≤3m	3m<L≤4m	4m<L≤5m	5m<L≤6m
D13	—	—	—	—	—	—
D16	—	—	—	—	—	—
D19	—	—	—	—	—	—
D22	—	154	—	—	—	—
小 計	—	154	—	—	—	—
合 計	154 箇所					

機械式鉄筋定着工法数量表 (下部工施工)

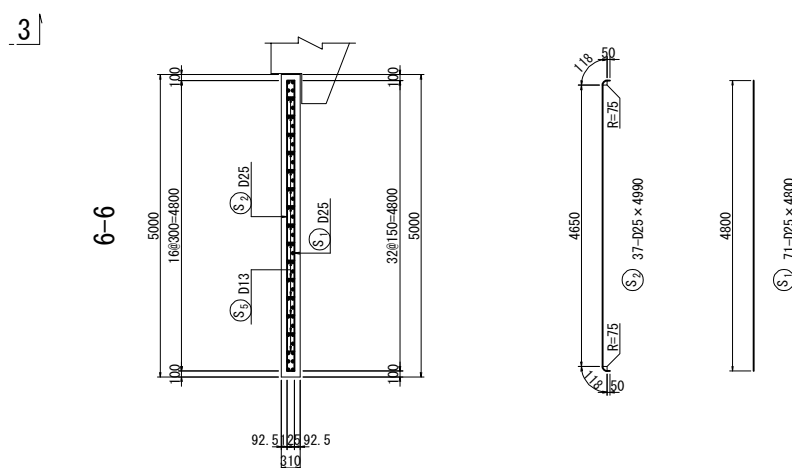
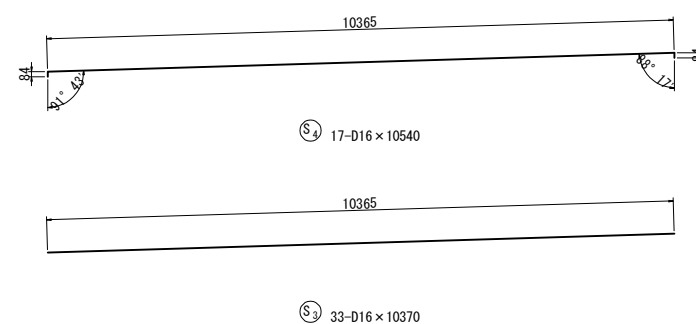
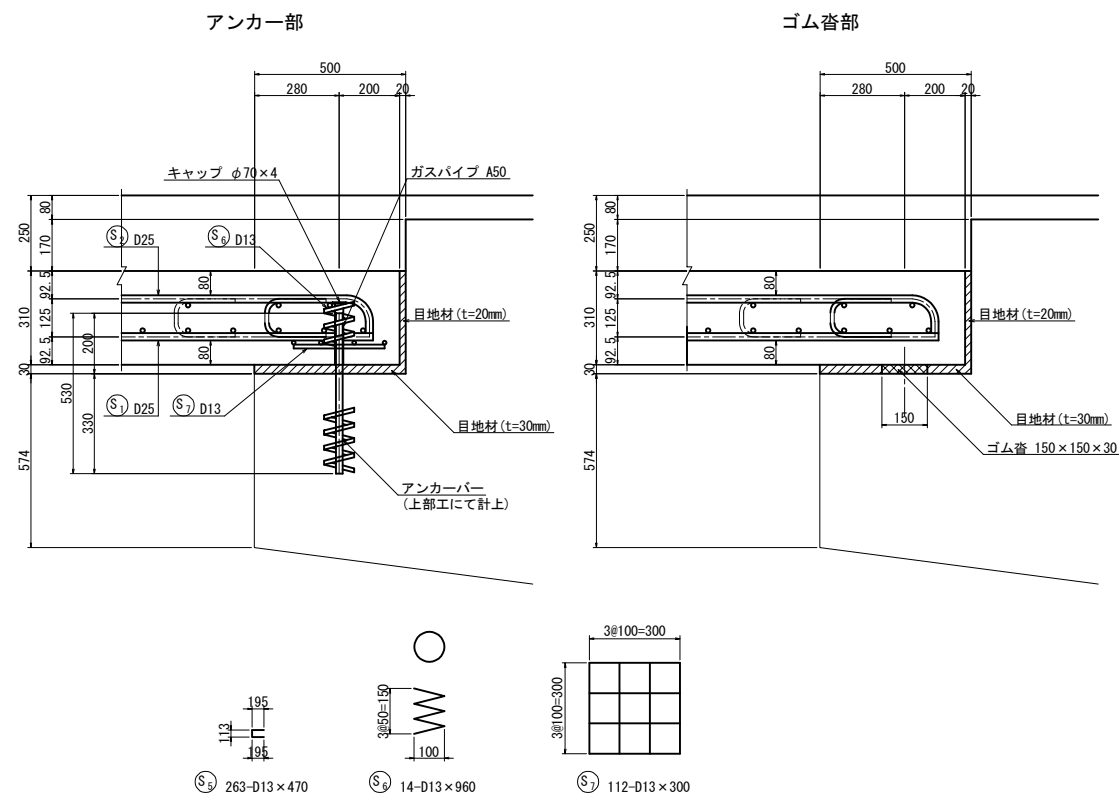
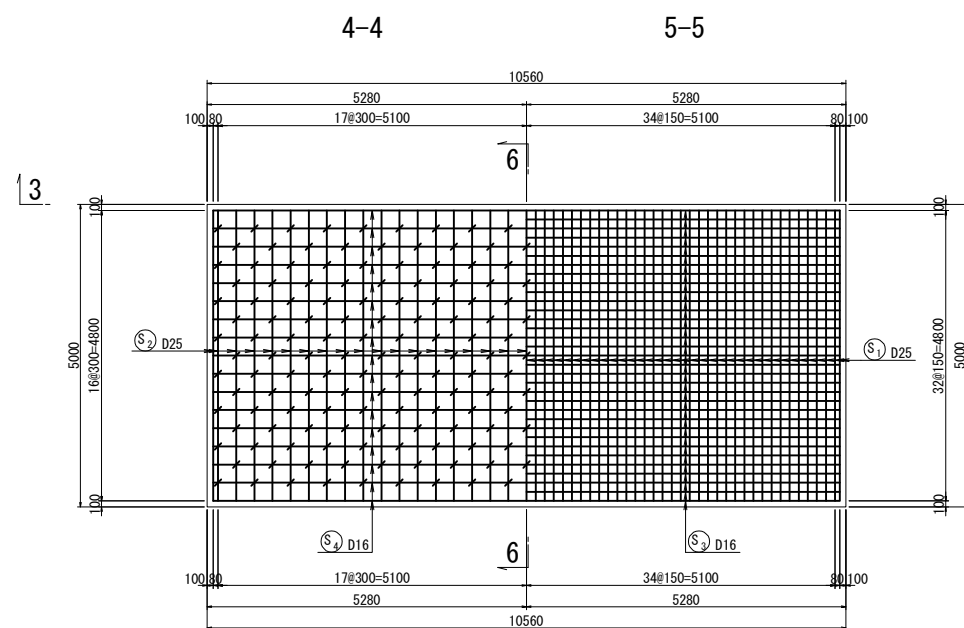
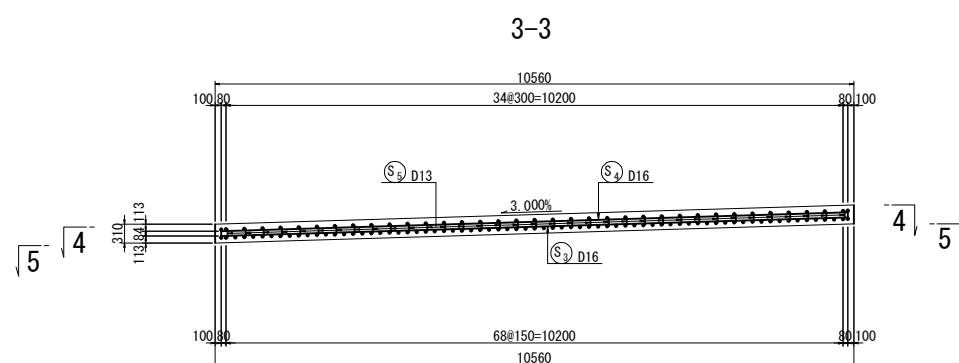
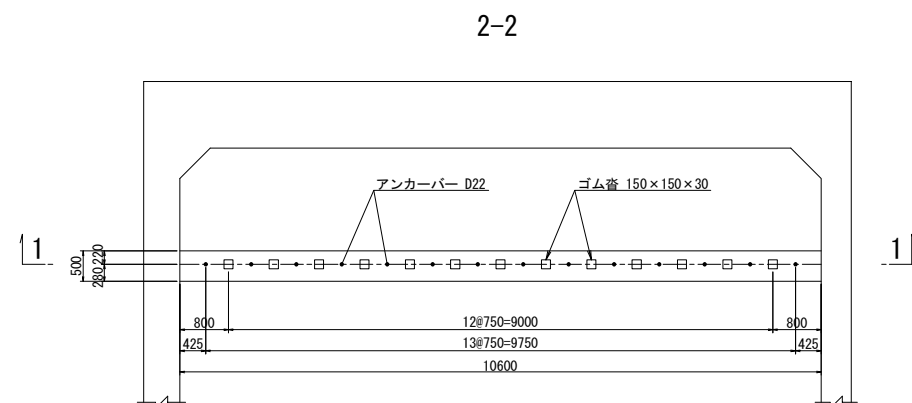
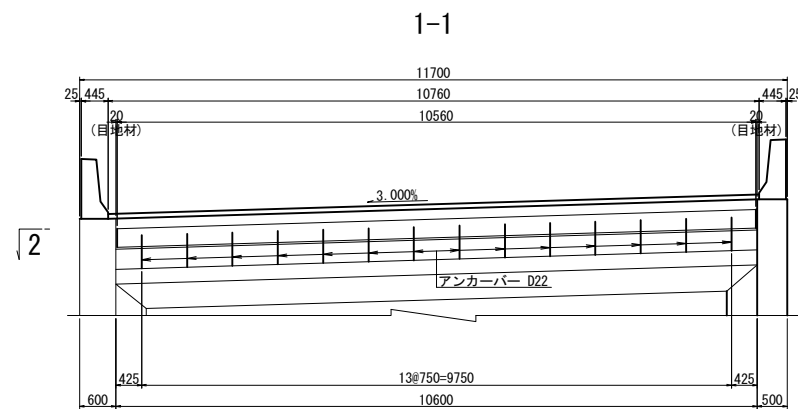
鉄筋径	箇所数					
	0<L≤1m	1m<L≤2m	2m<L≤3m	3m<L≤4m	4m<L≤5m	5m<L≤6m
D13	—	—	—	—	—	—
D16	—	48	—	—	—	—
D19	—	—	—	—	—	—
D22	—	—	—	—	—	—
小 計	—	48	—	—	—	—
合 計	48 箇所					

鉄筋加工寸法表

		主 筋		中間帯鉄筋	
					
		$\theta \leq 90^\circ$ R=3.0φ	$\theta > 90^\circ$ R=5.5φ	$\theta = 45^\circ$	$\theta = 60^\circ$
		a	ΔL	a	ΔL
主 筋	D13	39	71.5	92	96
	D16	48	88	113	119
	D19	57	104.5	134	141
	D22	66	121	155	164
	D25	75	137.5	177	185
	D29	87	159.5	205	215
	D32	96	176	226	237
	D35	105	192.5	247	260
	D38	114	209	269	281
	D51	153	280.5	360	379
		θ=90°	θ=90°	θ=90°	θ=135°
		a	ΔL	a	ΔL
筋	D13	39	71.5	92	53
	D16	48	88	113	66
	D19	57	104.5	134	78
	D22	66	121	155	89
	D25	75	137.5	177	103
	D29	87	159.5	205	119
	D32	96	176	226	132
	D35	105	192.5	247	144
	D38	114	209	269	156
	D51	153	280.5	360	210

黒木橋 A1橋台踏掛版配筋図 縮尺 1:125

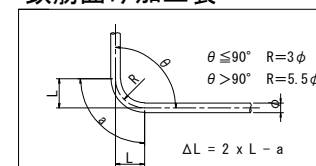
支 承 部 詳 細 図
 縮 尺 1:25



鉄筋質量表

種別	径	長さ (mm)	本数 (本)	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
S 1	D25	4800	71	3.98	19.1	1356	I
S 2	D25	4990	37	3.98	19.9	736	C
S 3	D16	10370	33	1.56	16.2	535	—
S 4	D16	10540	17	1.56	16.4	279	「
S 5	D13	470	263	0.995	0.468	123	C
S 6	D13	960	14	0.995	0.955	13	≡
S 7	D13	300	112	0.995	0.299	33	—
						3075	kg
SD345							
D25						2092	kg
D16						814	kg
D13						169	kg
合計						3075	kg (SD345)
管	50A	210	14	5.31	1.12	16	ガスパイ
PL	t=4	φ70	14		0.121	2	キャン
						18	kg
コンクリート (A1-3)					=	16.4	m ³
型枠 (C)					=	3.9	m ²
ゴム巻 150×150×30 (E)					=	13	箇所
目地材 (エラストイトt=20mm)					=	5.8	m ²
目地材 (エラストイトt=30mm)					=	5.3	m ²
ガスパイプ					=	16	Kg
アンカーヤップ					=	2	Kg
注入材 (常温注入材式)					=	0.006	m ³

鉄筋曲げ加工表



徑	$\theta=90^\circ$			$\theta=135^\circ$		
	R	a	ΔL	R	a	ΔL
D13	39	61	17	71.5	56	3
D16	48	75	21	88	69	4
D19	57	89	25	104.5	82	5
D22	66	104	28	121	95	5
D25	75	118	32	137.5	108	6

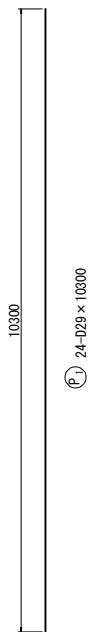
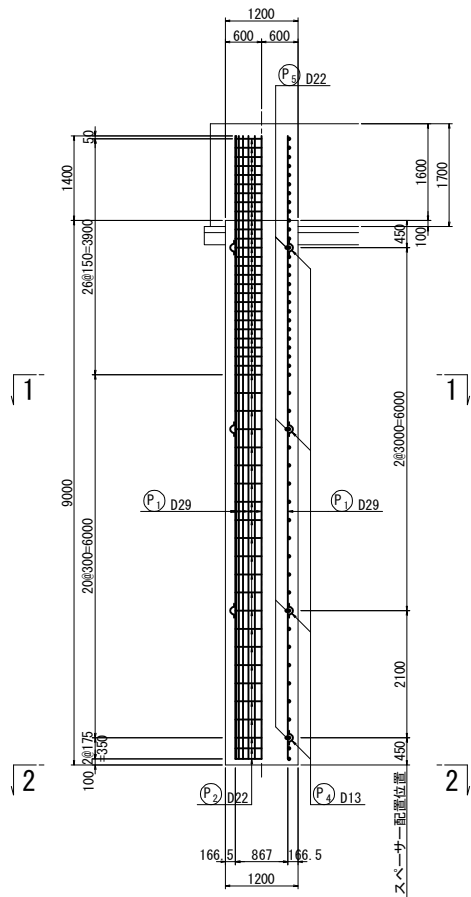
※) 上部工計上以外施工対象外（舗装工事施工）
注) 使用鉄筋は、全てSD345とする。

常 盤 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 AI橋台階掛板配筋図		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

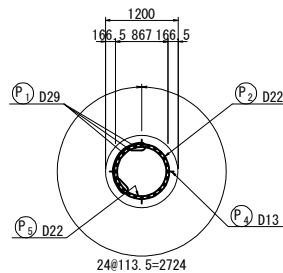
黒木橋 A1橋台場所打ち杭配筋図 縮尺 1:125

〈φ1200 杭長 L=9.0m. N=8本〉

展開図 断面図



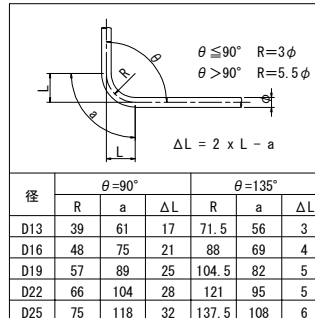
1-1



鉄筋質量表

種別	径	長さ (mm)	本数 (本)	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
P ₁	D29	10300	24	5.04	51.9	1246	I
P ₂	D22	4740	49	3.04	14.4	706	⊙
P ₃	D16	1200	10	1.56	1.87	19	⌒ (平均長)
P ₅	D22	2530	4	3.04	7.69	31	○
2002 kg							
SD345 杭1本当り				杭8本当り			
D29	1246	Kg	×	8	=	9968	Kg
D22	737	Kg	×	8	=	5896	Kg
D16	19	Kg	×	8	=	152	Kg
合計	2002	Kg	×	8	=	16016	Kg

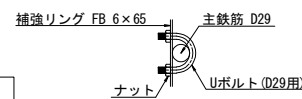
鉄筋曲げ加工表



補強リング、固定金具（参考）

種 別	長さ(mm)	本数	単位質量(kg/m)	1本当り質量(kg)	質量(kg)	摘要
FB 6×65	2620	4	3.06	8.02	32	補強リング
Uボルト	D29用	96	-	-	-	主鉄筋と補強リングの固定

主鉄筋金具詳細図

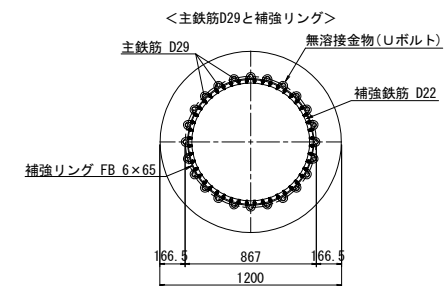


※ Uボルト又は、同等品を用いる。
主鉄筋と補強リングは、全数金具で補強する。

スぺーサー固定金具（参考）

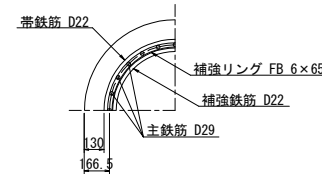
種 別	長さ (mm)	本数	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
Uボルト	-	32	-	-	-	スプーサーと主鉄筋の固定
平鋼32×4.5	80	32	1.13	0.090	3	Uボルト固定用
P 4 (D13)	310	16	0.995	0.308	5	スプーサー (参考)

無溶接金物(Uボルト)取り付け図 縮尺 1:50

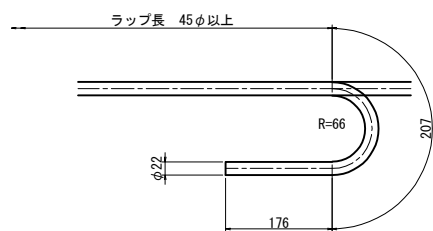


※ 補強リングと帯鉄筋位置が、同一箇所となる場合は、帯鉄筋位置をかえずに補強リング位置を調整する。

かぶり詳細図 縮尺 1:50

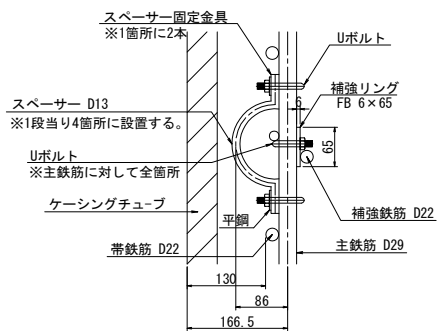


帯鉄筋半円フック



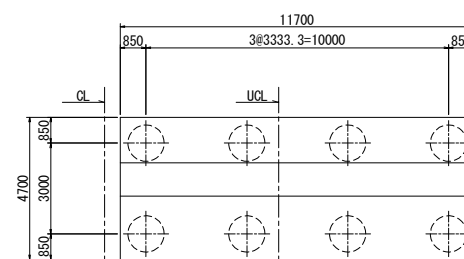
※ 帯鉄筋の継手位置は各々90°ずらして配筋すること。

補強リングおよび固定金具詳細図 縮尺 1:12.5



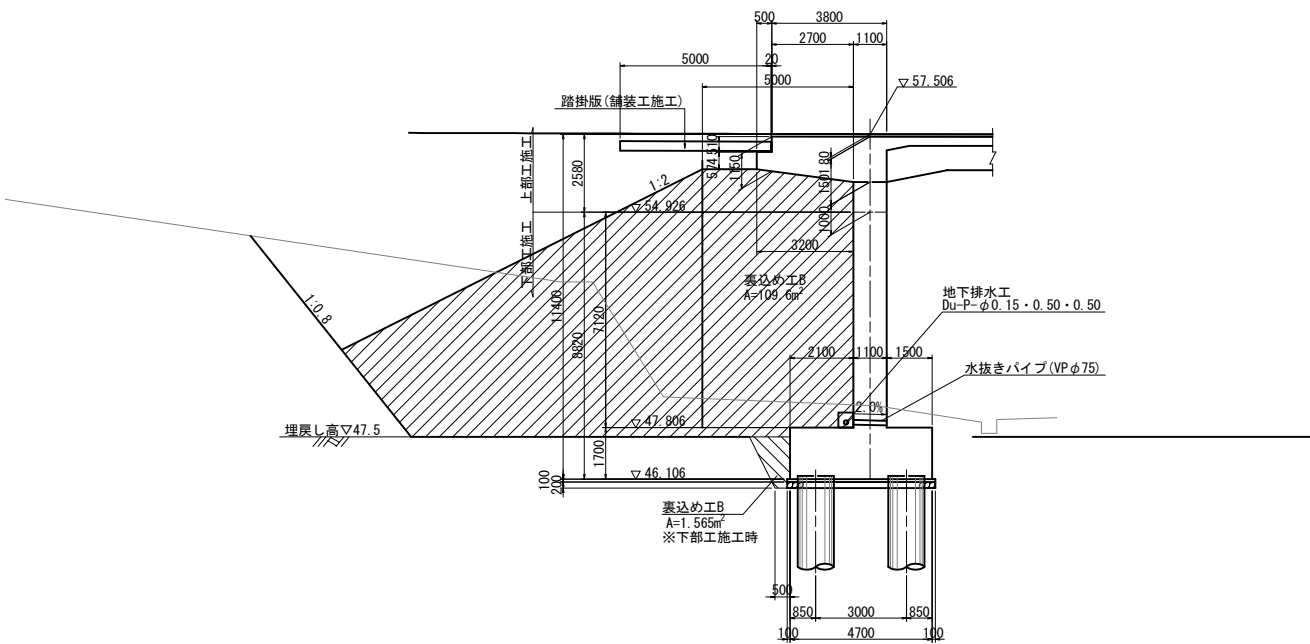
※ スペーサーは、1段毎に45° 程度ずらして配置する。

位置図

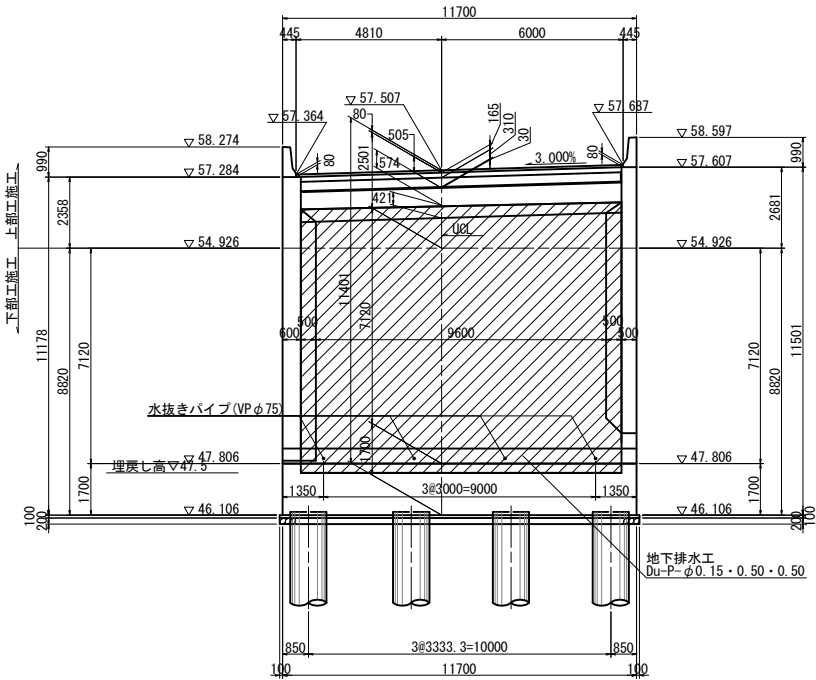


常盤自動車道 相馬工事				
図面の種類	黒木橋			
	AI橋台場所打ち杭枕筋図			
縮尺	図示	図面番号	/	
設計会社名	株式会社オリエタルコンサルタンツ			
施工会社名				
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所			

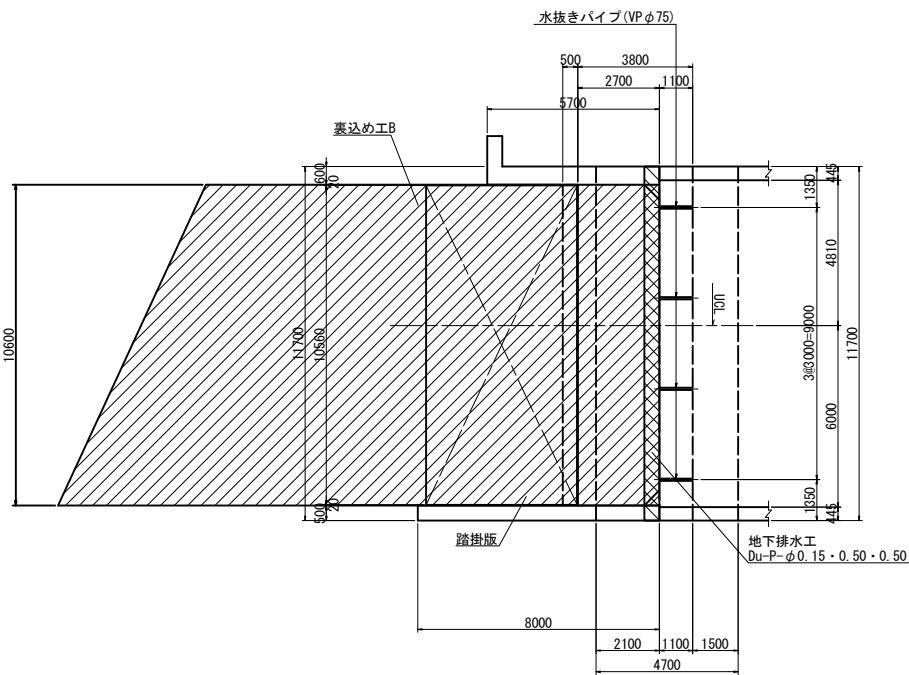
側面図



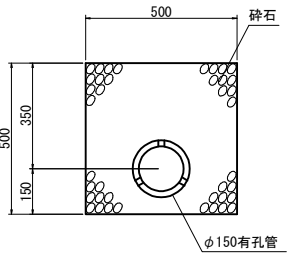
背面図



平面図

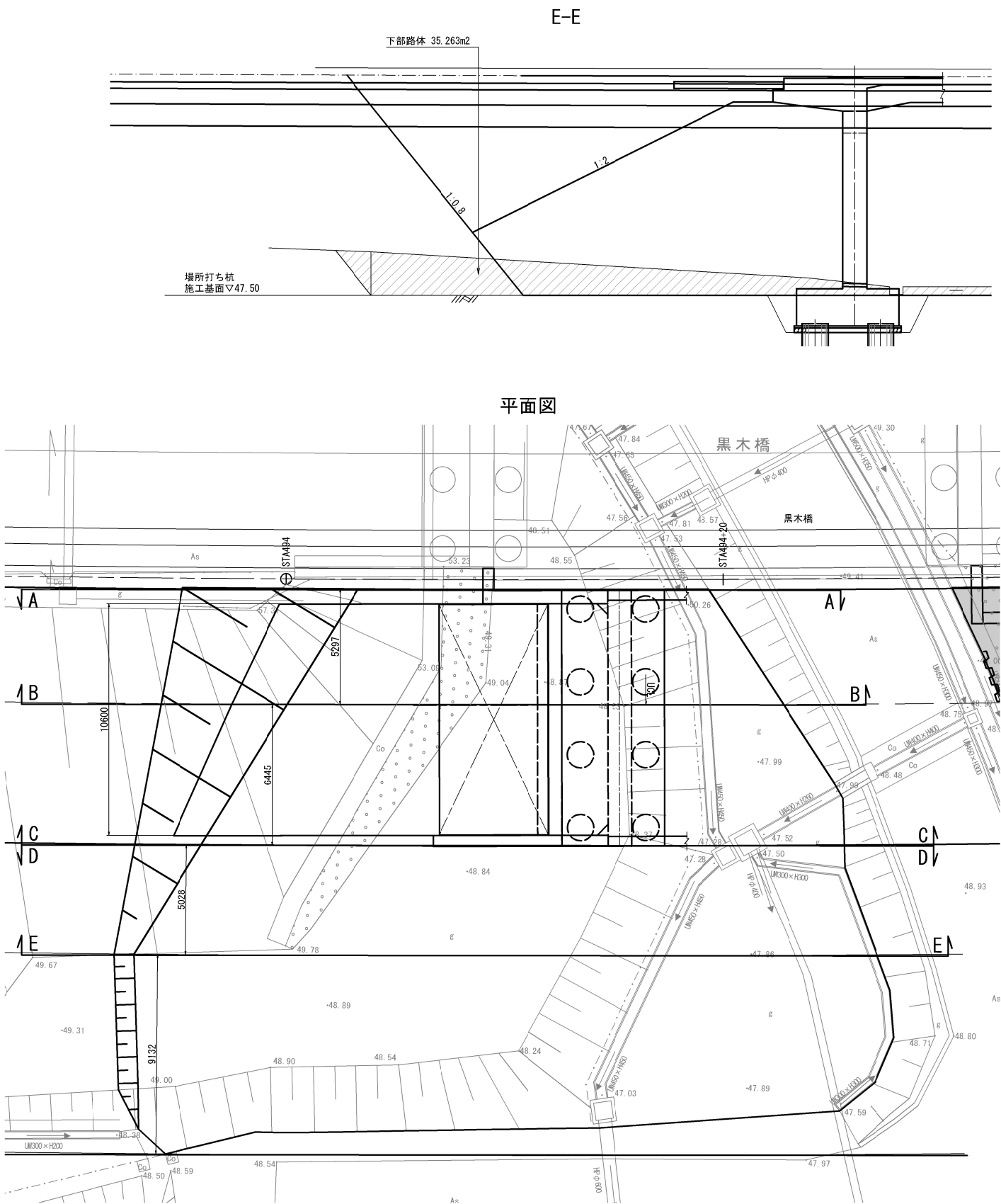
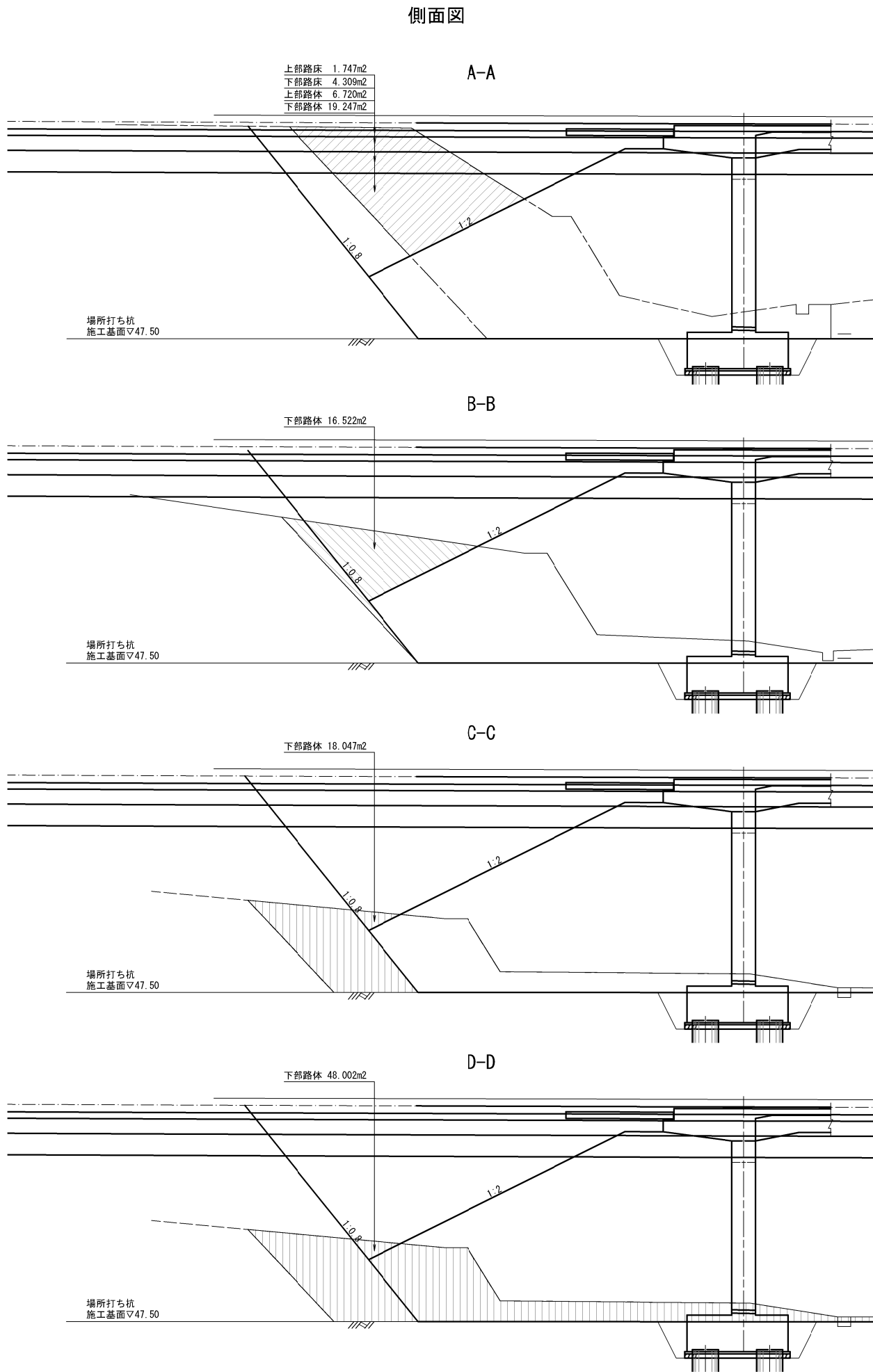


地下排水工詳細図 縮尺 1:25
Du-P-φ0.15・0.50・0.50



材料表					
項 目	種 別	区 分	単 位	数 量	摘 要
裏込め材	一次施工	裏込め工B	m ³	22.5	
		裏込め工B	m ³	1161.8	
裏込め排水工	地下排水工	Du-P-φ0.15・0.5・0.5	m	10.6	

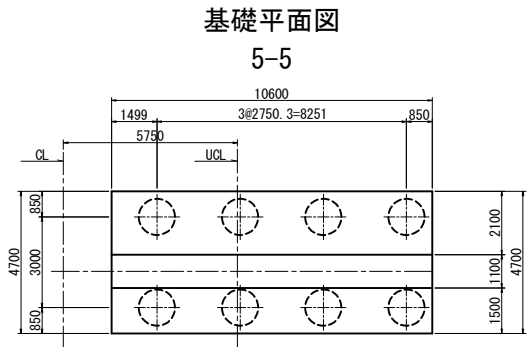
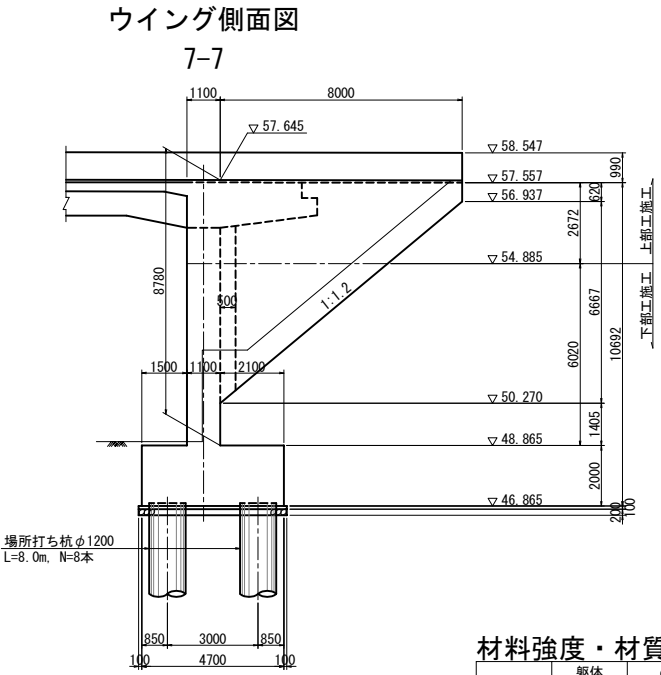
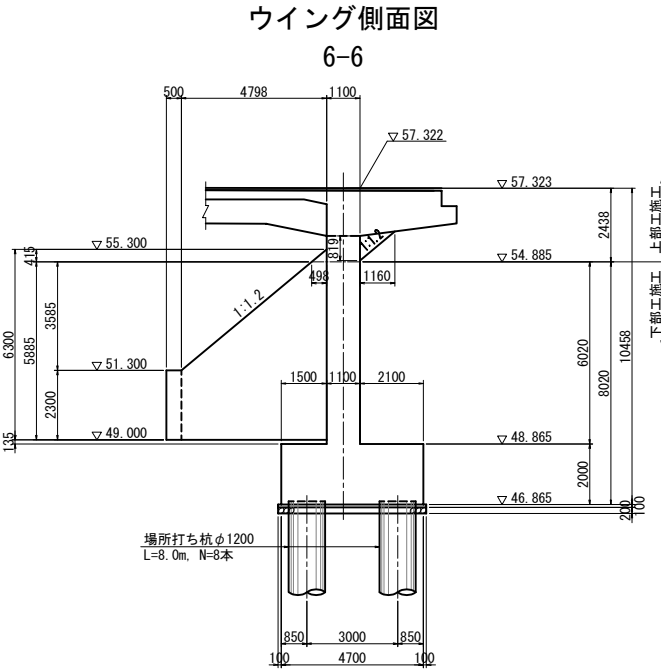
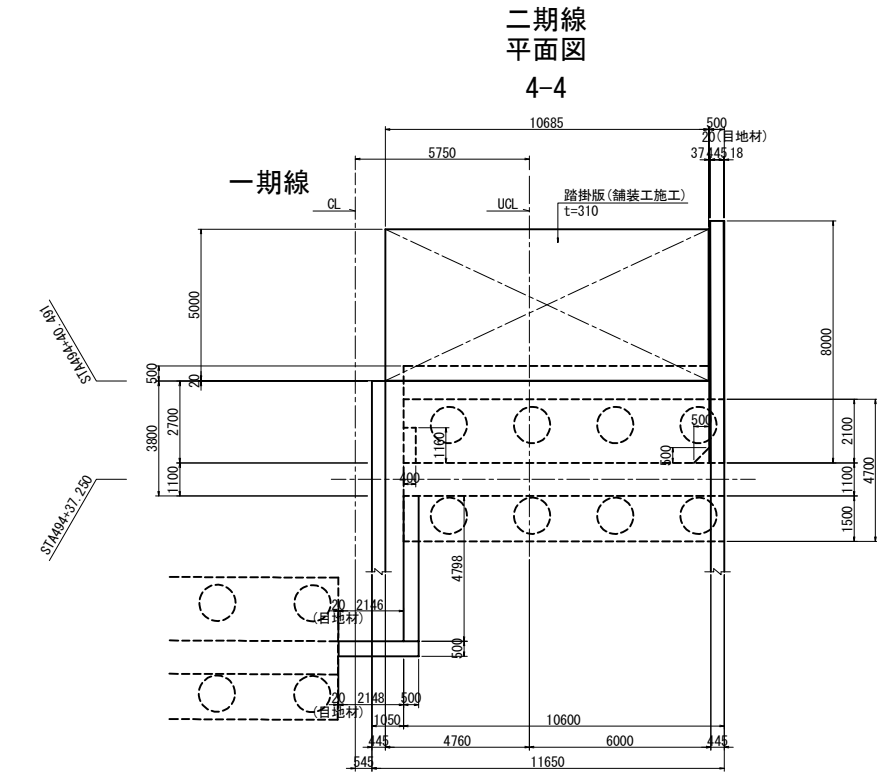
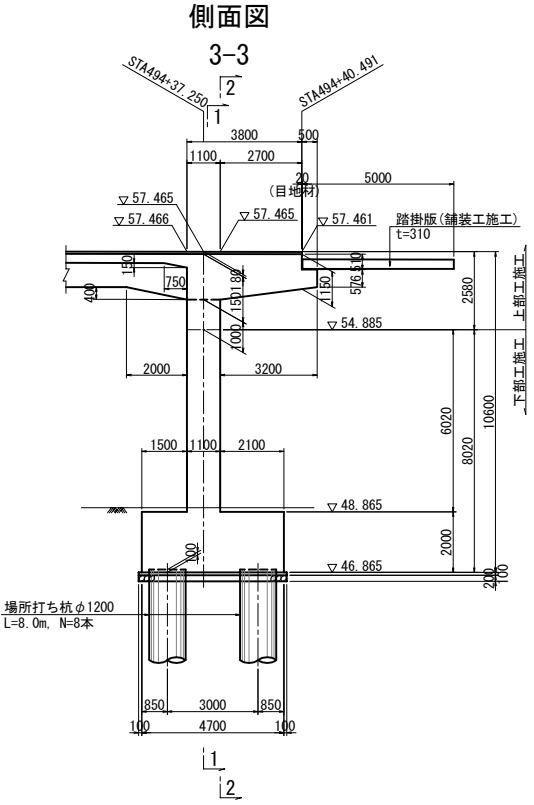
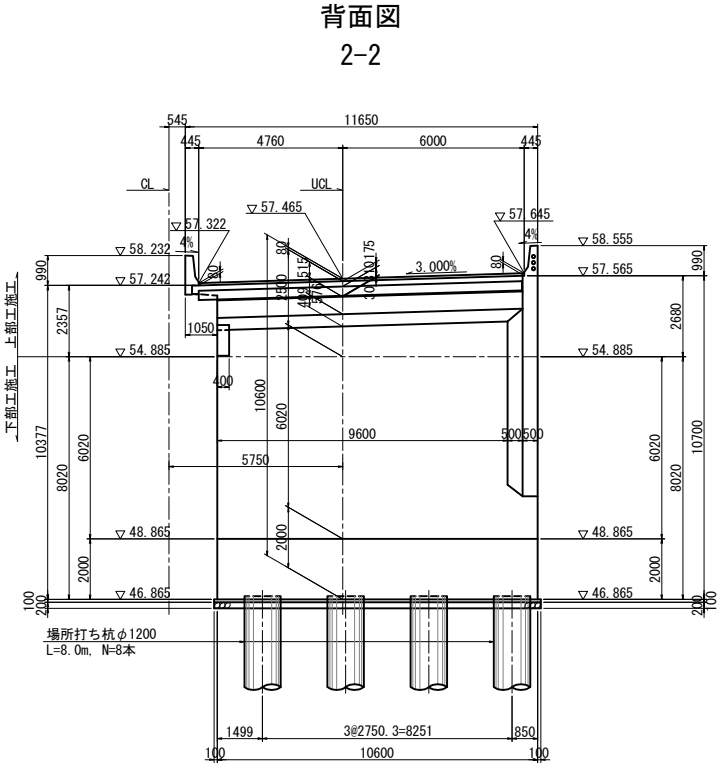
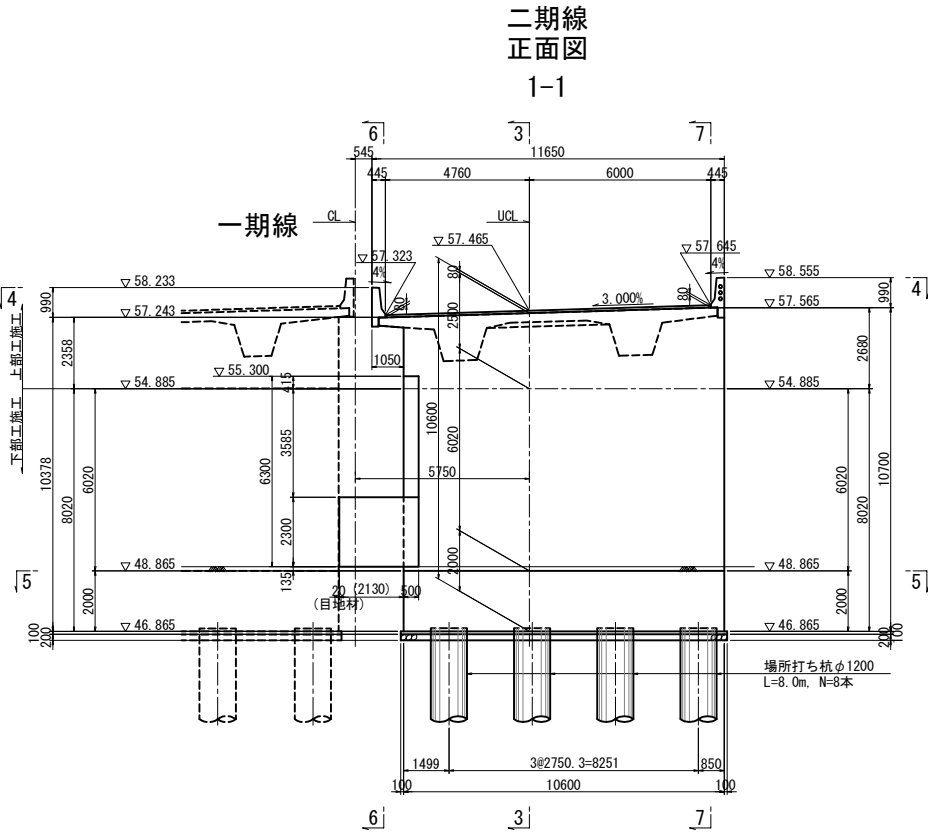
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台裏込め排水工詳細図(1)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		



材料表

項目	区分	単位	数量	摘要
二次埋戻し	本線土工へ計上	路体(下部路体)	m ³	576.4
		路体(上部路体)	m ³	17.8
		下部路床	m ³	11.4
		上部路床	m ³	4.6

常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台裏込め排水工詳細図(2)		
縮尺	図示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工務事務所		



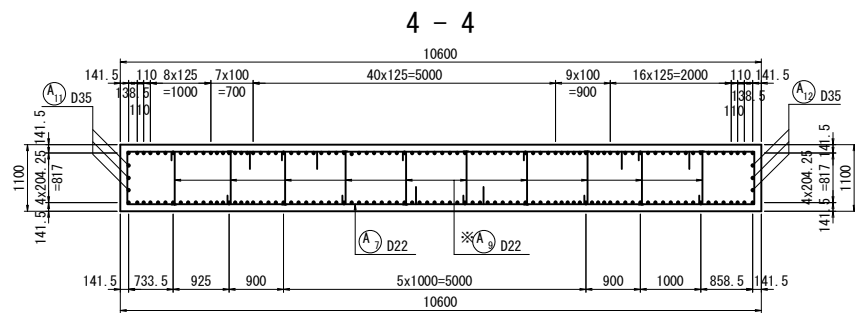
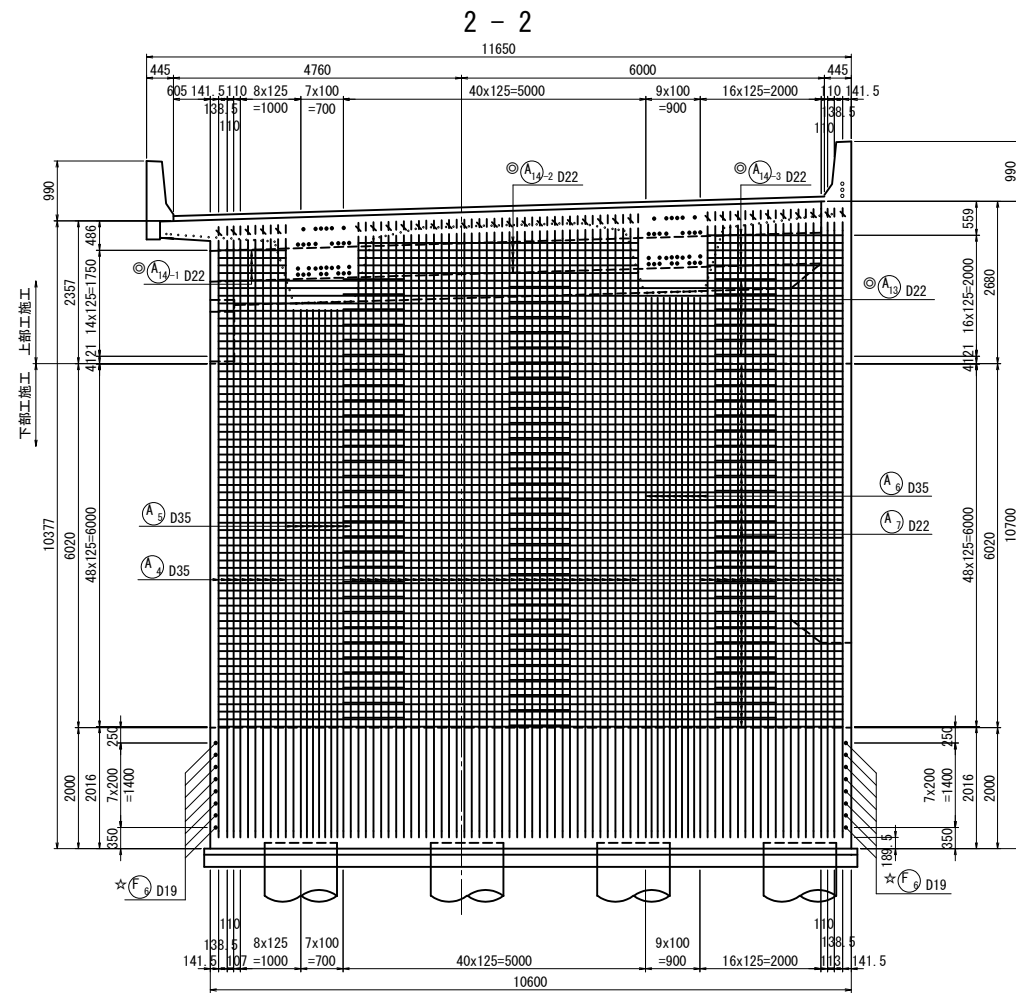
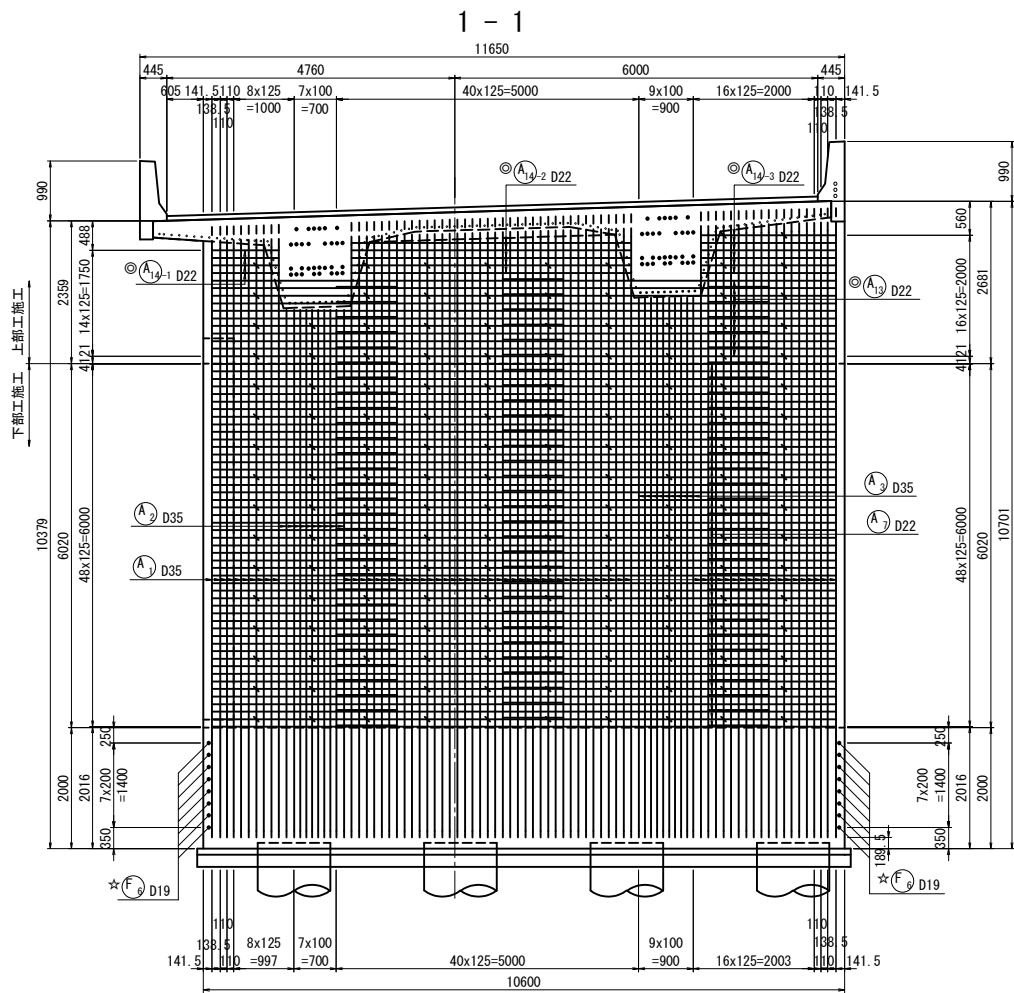
材料強度・材質

コンクリート	躯体	$\sigma_{ck}=30\text{N/mm}^2$
	底版	$\sigma_{ck}=24\text{N/mm}^2$
鉄筋	躯体・底版	SD345
	杭	SD345

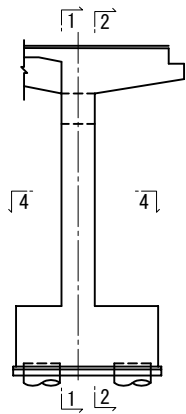
* 杭のコンクリート強度は、呼び強度を示す。

注：既設構造物に接続する土留壁は、現地計測を行い、寸法を調整すること。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台構造一般図		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

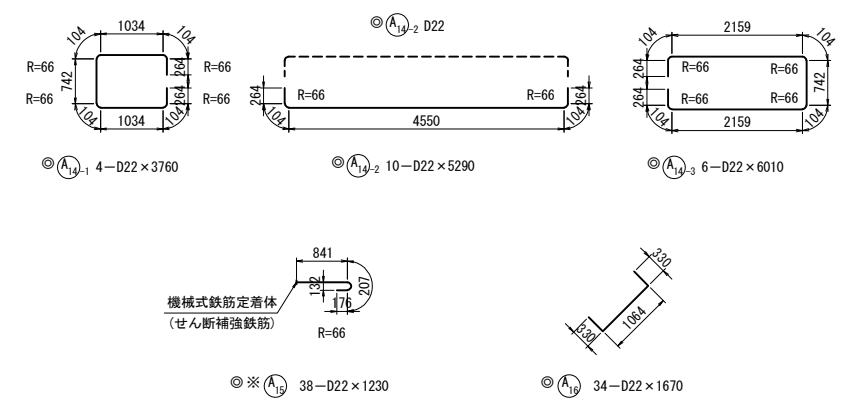
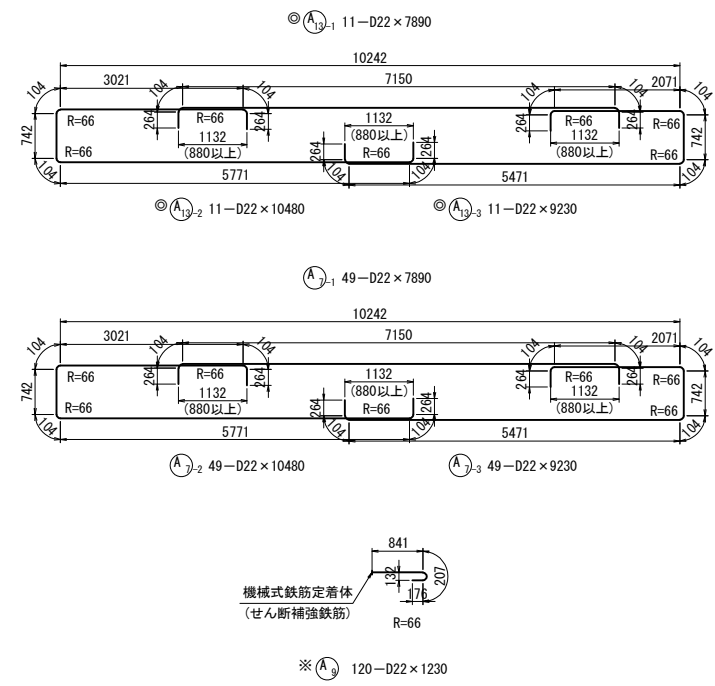
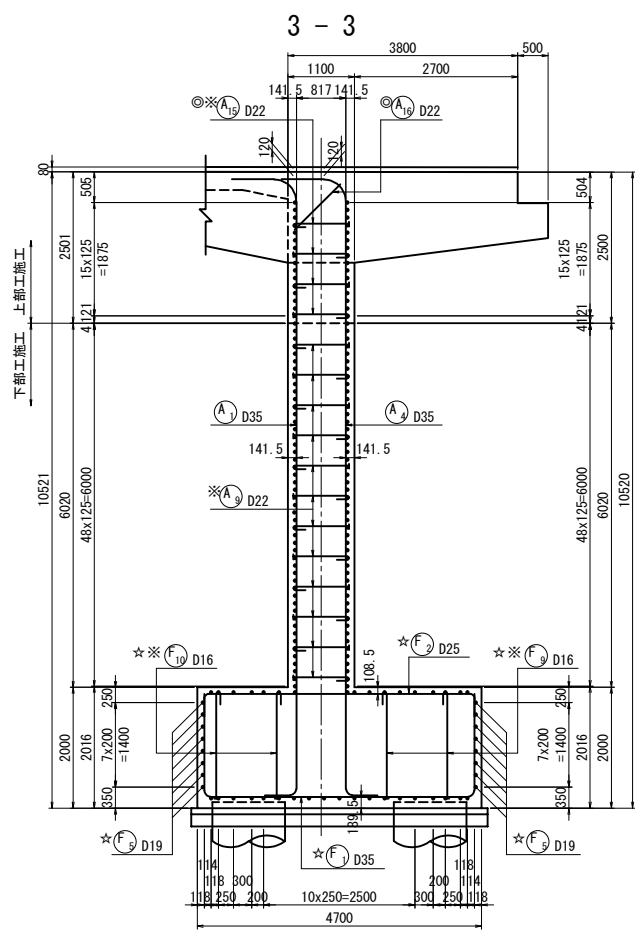


位置図

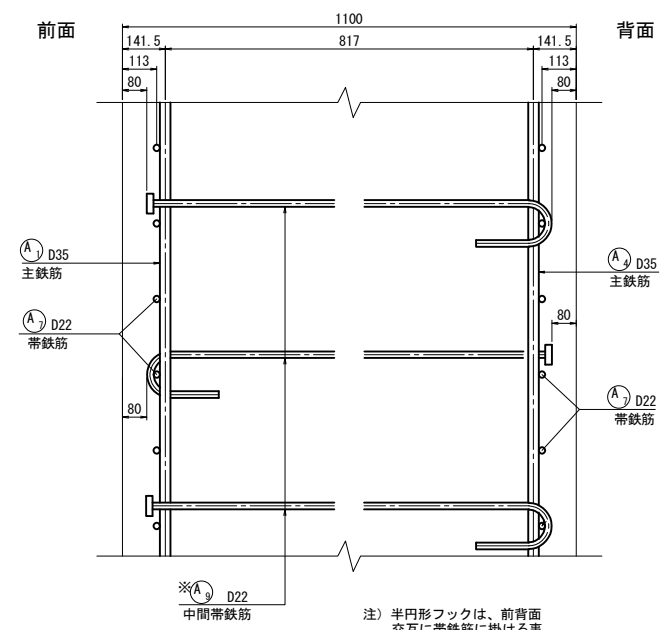


注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台配筋図(1)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

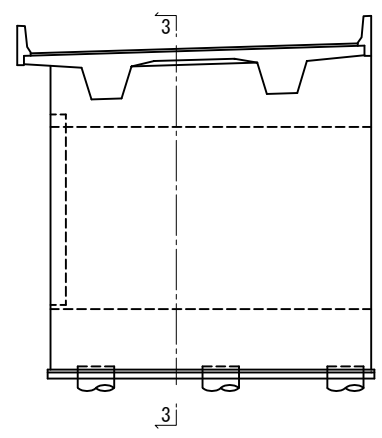


かぶり詳細図 縮尺 1:25



注) 半円形フックは、前背面交互に帯鉄筋に掛ける事。定着体は、全背面交互に帯鉄筋に定着させる事。

位置図

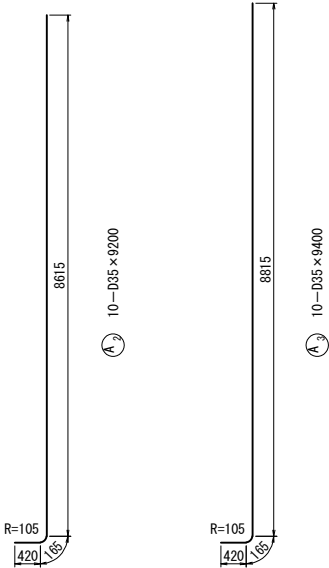


注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

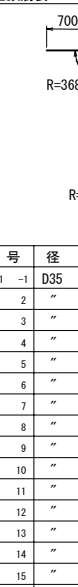
常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台配筋図(2)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

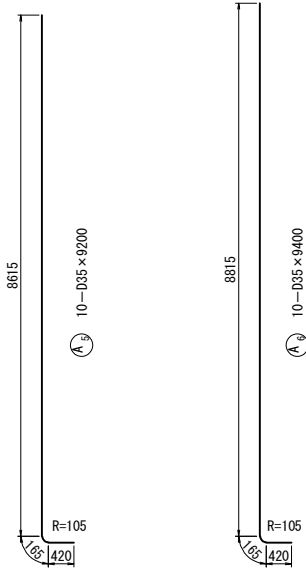
变化鉄筋表

	符 号	径	本 数	L	Σ L
A 1 -1	D35	1	9619	11490	
2	"	1	9623	11490	
3	"	1	9626	11490	
4	"	1	9629	11500	
5	"	1	9633	11500	
6	"	1	9637	11500	
7	"	1	9641	11510	
8	"	1	9644	11510	
9	"	1	9648	11510	
10	"	1	9652	11520	
11	"	1	9688	11550	
12	"	1	9692	11560	
13	"	1	9695	11560	
14	"	1	9699	11570	
15	"	1	9703	11570	
16	"	1	9707	11570	
17	"	1	9710	11580	
18	"	1	9714	11580	
19	"	1	9718	11580	
20	"	1	9722	11590	
21	"	1	9725	11590	
22	"	1	9729	11600	
23	"	1	9733	11600	
24	"	1	9737	11600	
25	"	1	9740	11610	
26	"	1	9744	11610	
27	"	1	9748	11610	
28	"	1	9752	11620	
29	"	1	9755	11620	
30	"	1	9759	11630	
31	"	1	9763	11630	
32	"	1	9767	11630	
33	"	1	9770	11640	
34	"	1	9774	11640	
35	"	1	9778	11640	
36	"	1	9782	11650	
37	"	1	9785	11650	
38	"	1	9789	11660	
39	"	1	9793	11660	
40	"	1	9797	11660	
41	"	1	9800	11670	
42	"	1	9804	11670	
43	"	1	9808	11670	
44	"	1	9812	11680	
45	"	1	9815	11680	
46	"	1	9819	11690	
47	"	1	9823	11690	
48	"	1	9827	11690	
49	"	1	9861	11730	
50	"	1	9865	11730	
51	"	1	9869	11740	
52	"	1	9872	11740	
53	"	1	9876	11740	
54	"	1	9880	11750	
55	"	1	9884	11750	
56	"	1	9887	11750	
57	"	1	9891	11760	
58	"	1	9895	11760	
59	"	1	9899	11770	
60	"	1	9902	11770	
61	"	1	9906	10770	
62	"	1	9910	11780	
63	"	1	9914	11780	
64	"	1	9917	11780	
65	"	1	9921	11790	
66	"	1	9924	11790	
67	"	1	9928	11790	
平均長		67		11650	



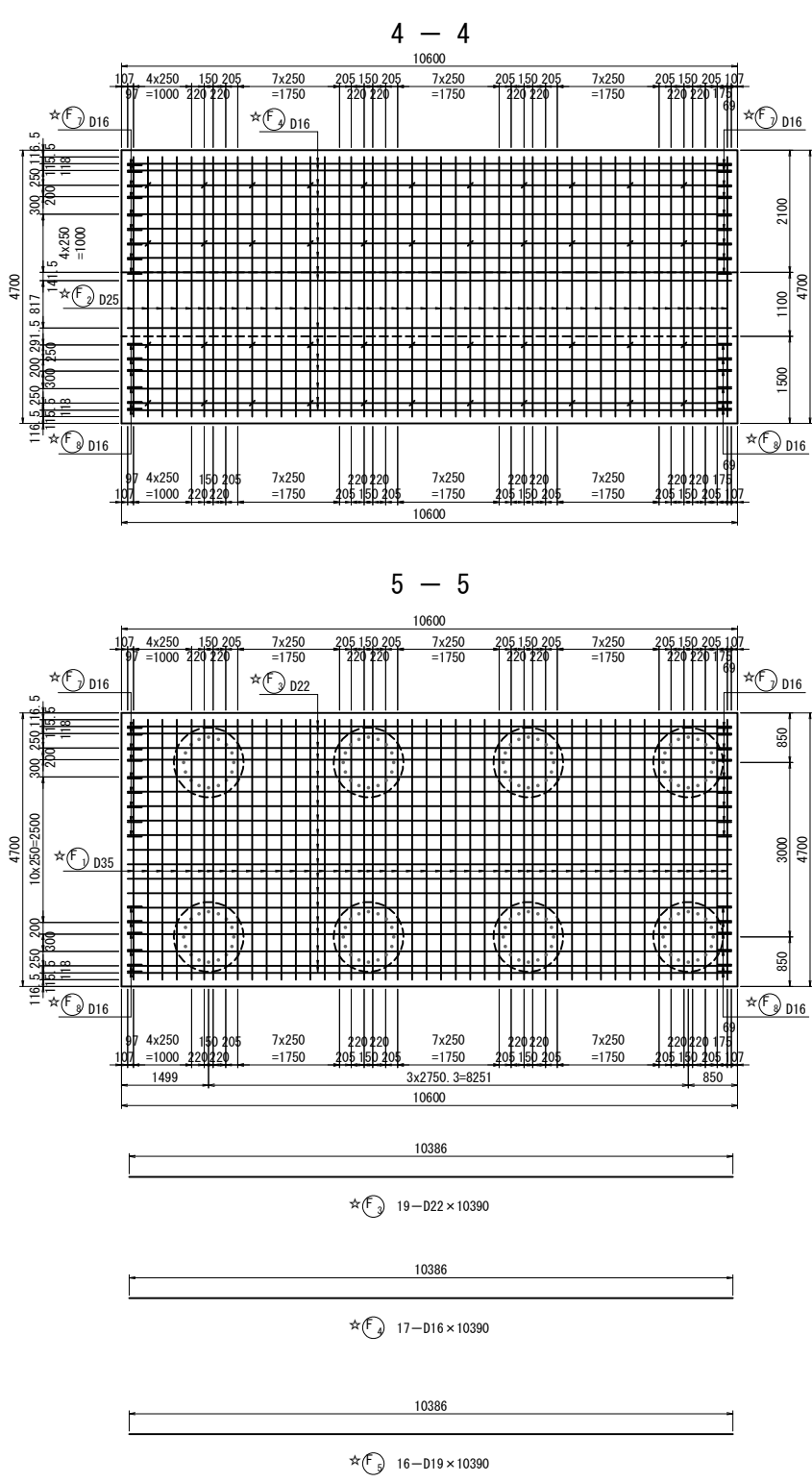
变化鉄筋表

					
符 号	径	本 数	L	Σ L	
A 1 -1	D35	1	9618	11480	
2	"	1	9622	11490	
3	"	1	9626	11490	
4	"	1	9629	11500	
5	"	1	9633	11500	
6	"	1	9636	11500	
7	"	1	9640	11510	
8	"	1	9644	11510	
9	"	1	9648	11510	
10	"	1	9651	11520	
11	"	1	9687	11550	
12	"	1	9691	11560	
13	"	1	9695	11560	
14	"	1	9699	11570	
15	"	1	9702	11570	
16	"	1	9706	11570	
17	"	1	9710	11580	
18	"	1	9714	11580	
19	"	1	9717	11580	
20	"	1	9721	11590	
21	"	1	9725	11590	
22	"	1	9729	11600	
23	"	1	9732	11600	
24	"	1	9736	11600	
25	"	1	9740	11610	
26	"	1	9744	11610	
27	"	1	9747	11610	
28	"	1	9751	11620	
29	"	1	9755	11620	
30	"	1	9759	11630	
31	"	1	9762	11630	
32	"	1	9766	11630	
33	"	1	9770	11640	
34	"	1	9774	11640	
35	"	1	9777	11640	
36	"	1	9781	11650	
37	"	1	9785	11650	
38	"	1	9789	11660	
39	"	1	9792	11660	
40	"	1	9796	11660	
41	"	1	9800	11670	
42	"	1	9804	11670	
43	"	1	9807	11670	
44	"	1	9811	11680	
45	"	1	9815	11680	
46	"	1	9819	11690	
47	"	1	9822	11690	
48	"	1	9826	11690	
49	"	1	9861	11730	
50	"	1	9864	11730	
51	"	1	9868	11730	
52	"	1	9872	11740	
53	"	1	9876	11740	
54	"	1	9879	11750	
55	"	1	9883	11750	
56	"	1	9887	11750	
57	"	1	9891	11760	
58	"	1	9894	11760	
59	"	1	9898	11760	
60	"	1	9902	11770	
61	"	1	9906	11770	
62	"	1	9909	11780	
63	"	1	9913	11780	
64	"	1	9917	11780	
65	"	1	9920	11790	
66	"	1	9923	11790	
67	"	1	9928	11790	
平均長		67		11650	

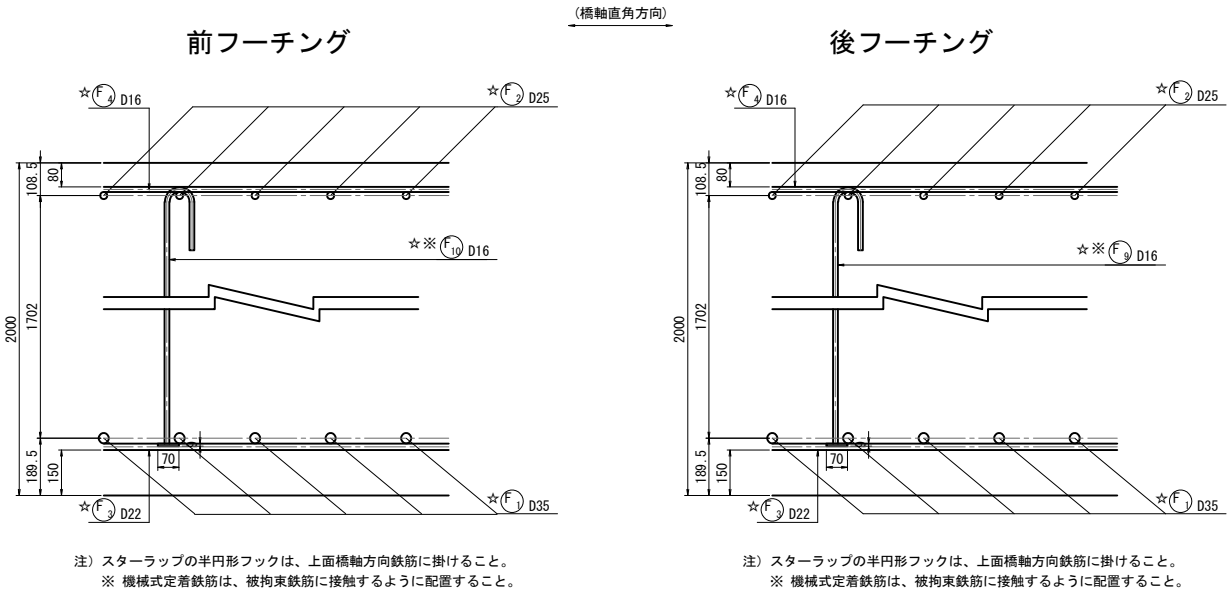


注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキン鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

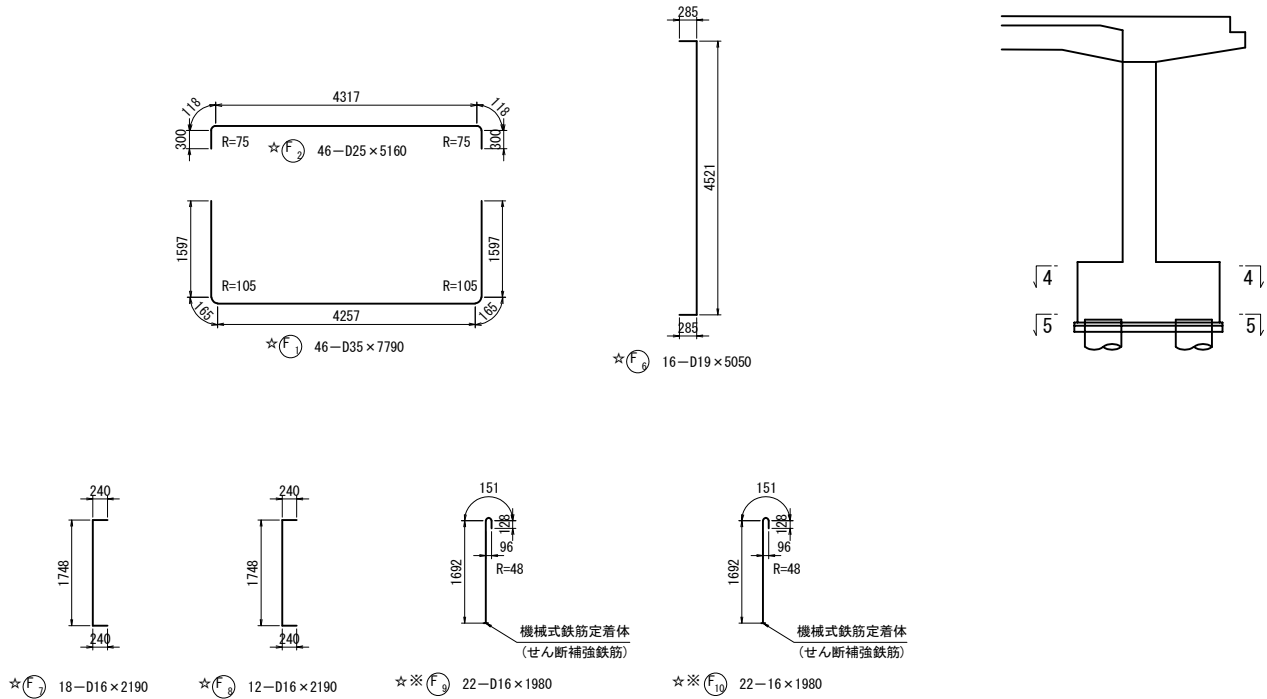
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台配筋図(3)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		



かぶり詳細図 縮尺=1:25



位置図



注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。

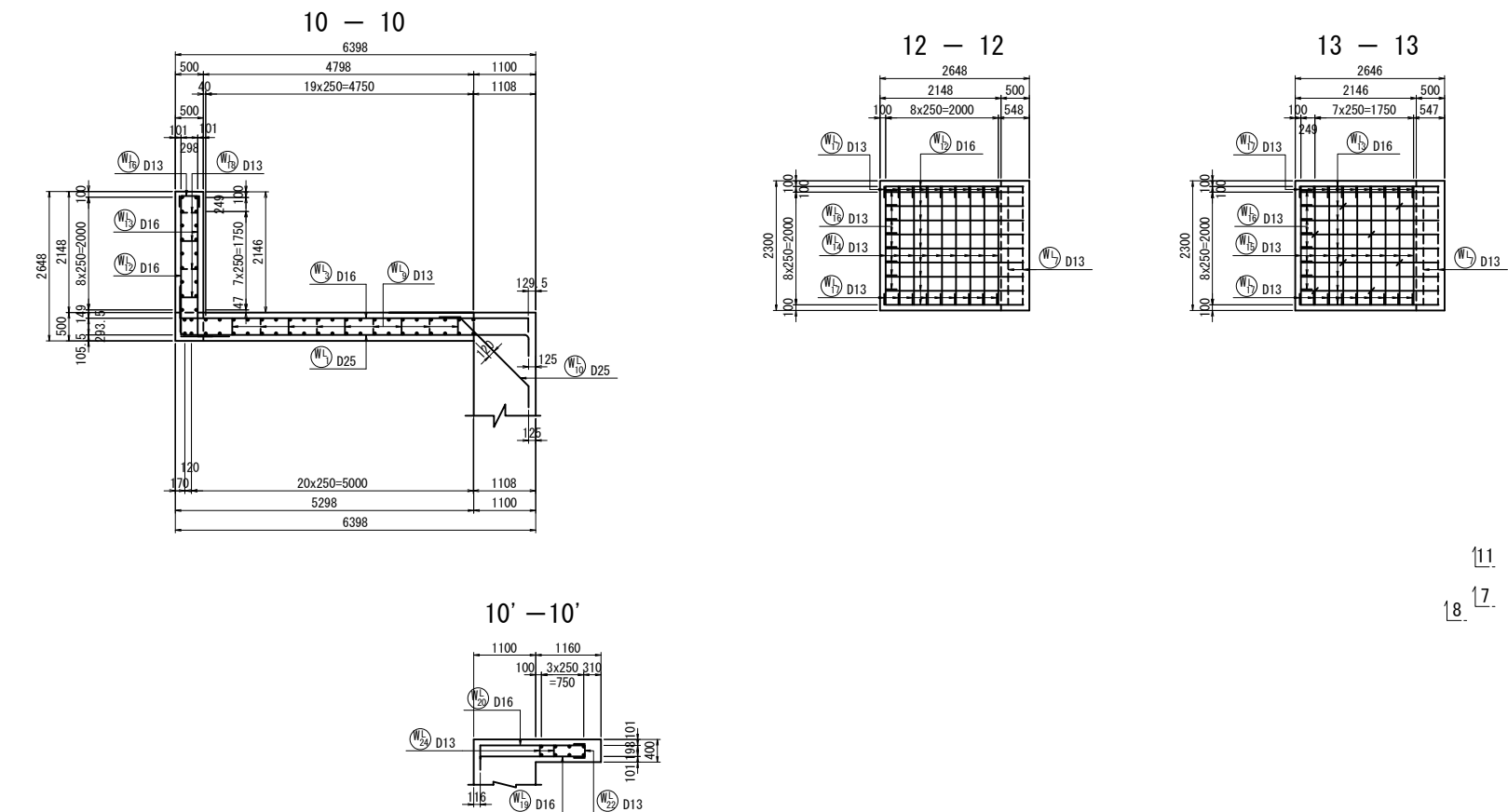
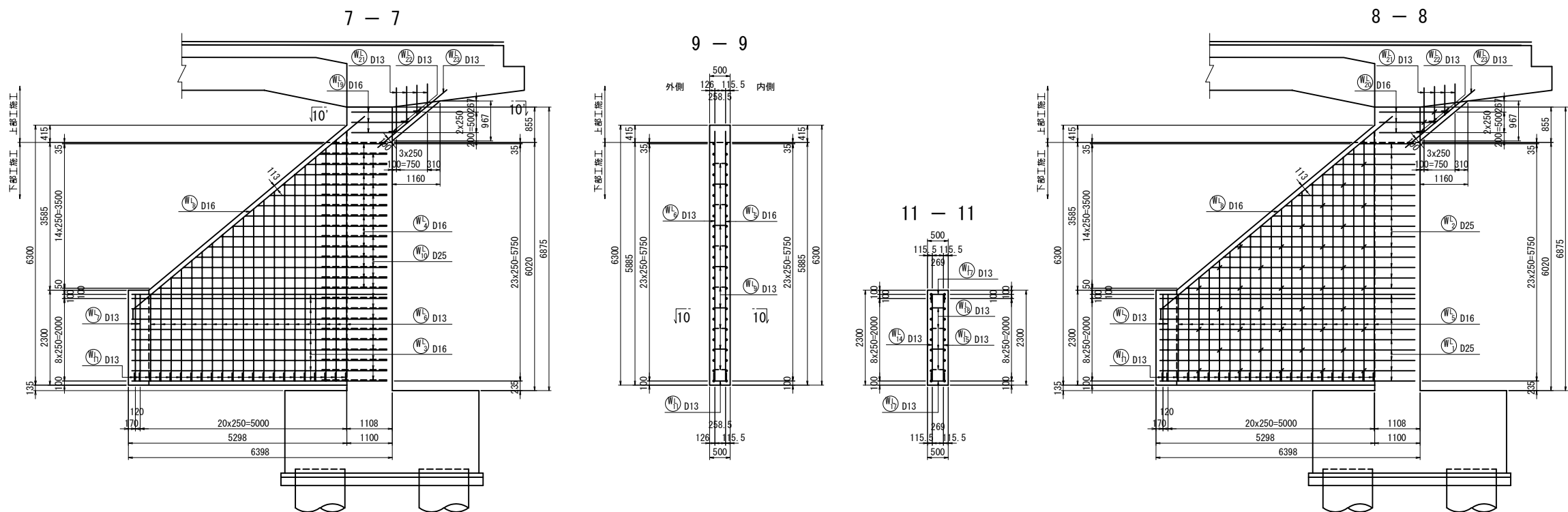
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

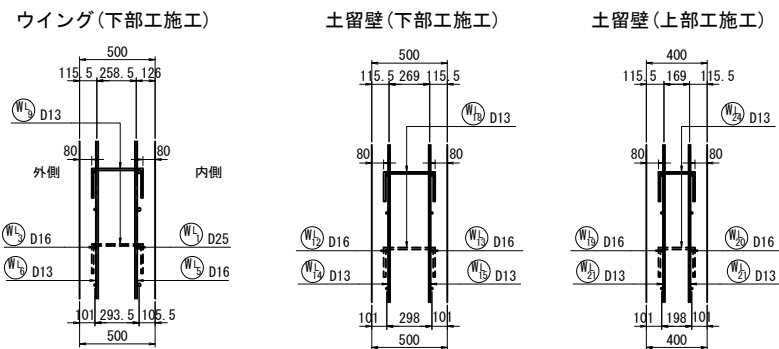
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事をを行うこと。

注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

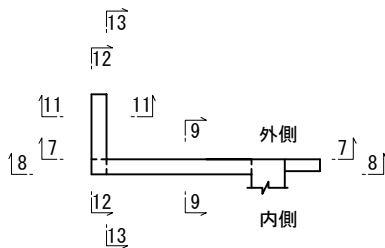
常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋		
	A2橋台配筋図(4)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		



かぶり詳細図 縮尺=1:50



位置図



注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台配筋図(5)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

変化鉄筋表



Ⓜ₂ 15—D25×4050 (平均長)

符 号	径	本 数	L	Σ L
W L 2 -1	D25	1	1188	1950
2	"	1	1488	2250
3	"	1	1788	2550
4	"	1	2088	2850
5	"	1	2388	3150
6	"	1	2688	3450
7	"	1	2988	3750
8	"	1	3287	4050
9	"	1	3587	4350
10	"	1	3887	4650
11	"	1	4187	4950
12	"	1	4487	5250
13	"	1	4787	5550
14	"	1	5087	5850
15	"	1	5387	6150
平均長		15		4050


変化鉄筋表



Ⓜ₃ 15—D16×3930 (平均長)

符 号	径	本 数	L	Σ L
W L 4 -1	D16	1	1334	1830
2	"	1	1634	2130
3	"	1	1934	2430
4	"	1	2233	2730
5	"	1	2533	3030
6	"	1	2833	3330
7	"	1	3133	3630
8	"	1	3433	3930
9	"	1	3733	4230
10	"	1	4033	4530
11	"	1	4333	4830
12	"	1	4632	5130
13	"	1	4932	5430
14	"	1	5232	5730
15	"	1	5532	6030
平均長		15		3930


変化鉄筋表



Ⓜ₅ 20—D16×4070 (平均長)

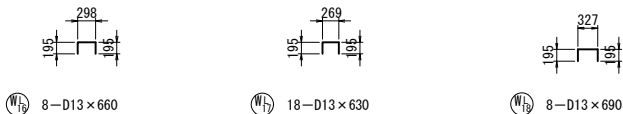
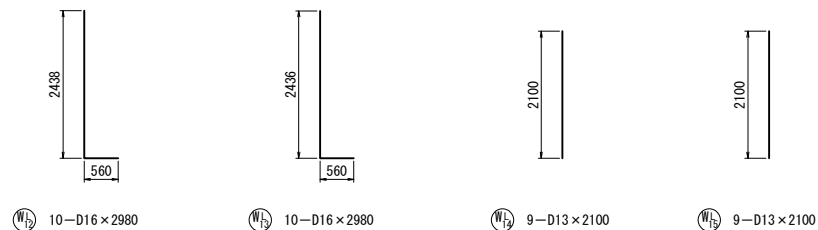
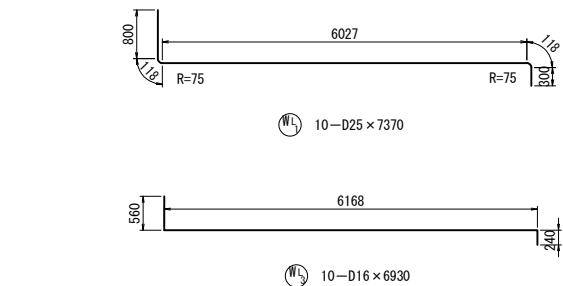
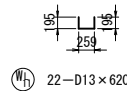
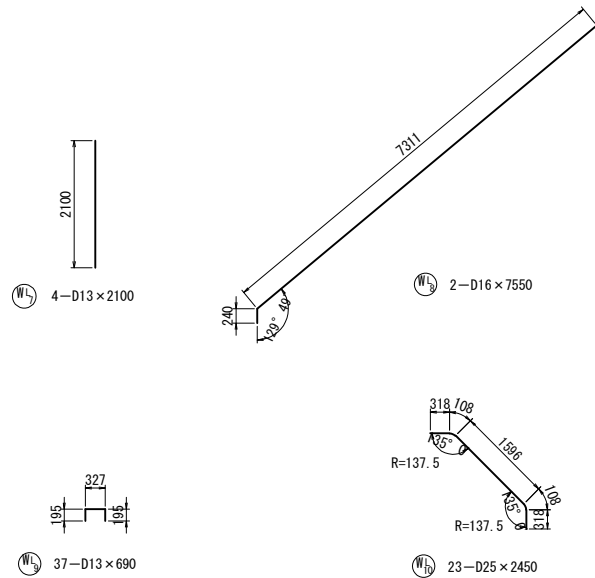
符 号	径	本 数	L
W L 5 -1	D16	1	2100
2	"	1	2295
3	"	1	2503
4	"	1	2711
5	"	1	2920
6	"	1	3128
7	"	1	3337
8	"	1	3545
9	"	1	3754
10	"	1	3962
11	"	1	4170
12	"	1	4379
13	"	1	4587
14	"	1	4796
15	"	1	5004
16	"	1	5213
17	"	1	5421
18	"	1	5629
19	"	1	5838
20	"	1	6046
平均長		20	4070

変化鉄筋表

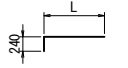


Ⓜ₉ 20—D13×4070 (平均長)

符 号	径	本 数	L
W L 6 -1	D13	1	2100
2	"	1	2295
3	"	1	2503
4	"	1	2711
5	"	1	2920
6	"	1	3128
7	"	1	3337
8	"	1	3545
9	"	1	3754
10	"	1	3962
11	"	1	4170
12	"	1	4379
13	"	1	4587
14	"	1	4796
15	"	1	5004
16	"	1	5213
17	"	1	5421
18	"	1	5629
19	"	1	5838
20	"	1	6046
平均長		20	4070



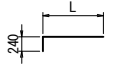
変化鉄筋表



Ⓜ₂₁ 3—D16×1590 (平均長)

符 号	径	本 数	L	Σ L
W L 19 -1	D16	1	1068	1290
2	"	1	1368	1590
3	"	1	1667	1890
平均長		3		1590


変化鉄筋表



Ⓜ₂₂ 3—D16×1590 (平均長)

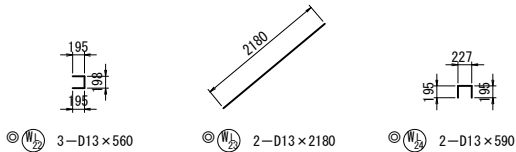
符 号	径	本 数	L	Σ L
W L 20 -1	D16	1	1068	1290
2	"	1	1368	1590
3	"	1	1667	1890
平均長		3		1590

変化鉄筋表



Ⓜ₂₃ 8—D13×810 (平均長)

符 号	径	本 数	L
W L 21 -1	D13	2	544
2	"	2	720
3	"	2	897
4	"	2	1073
平均長		8	810



注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。

また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

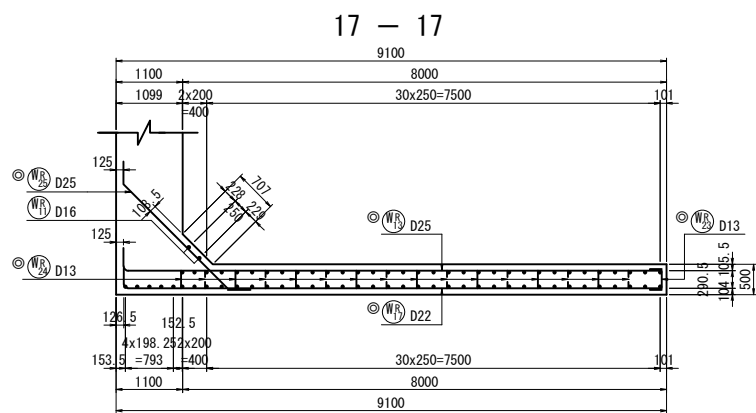
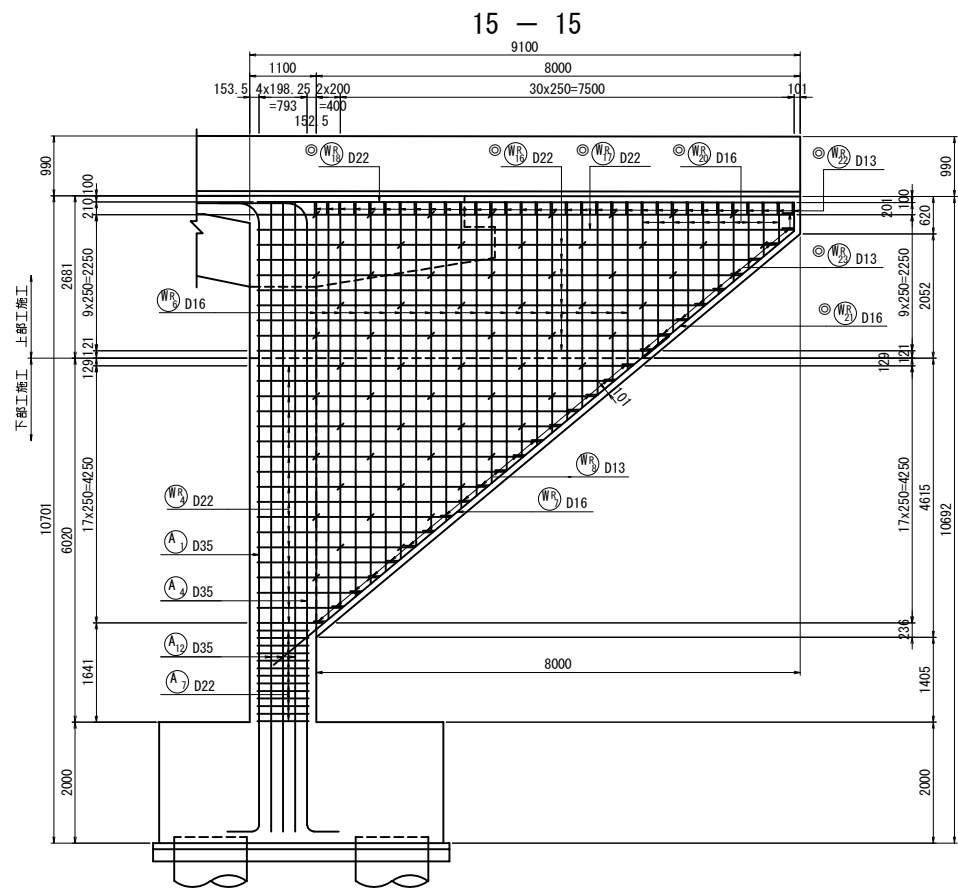
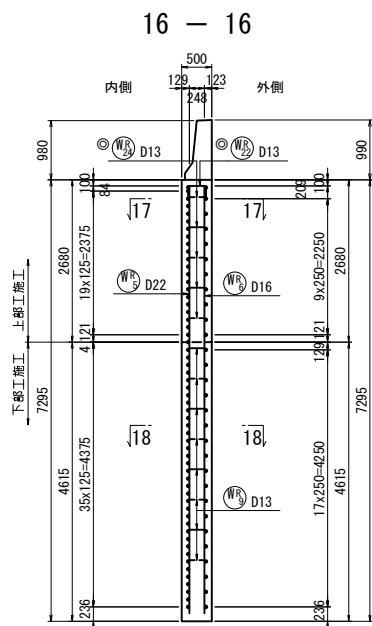
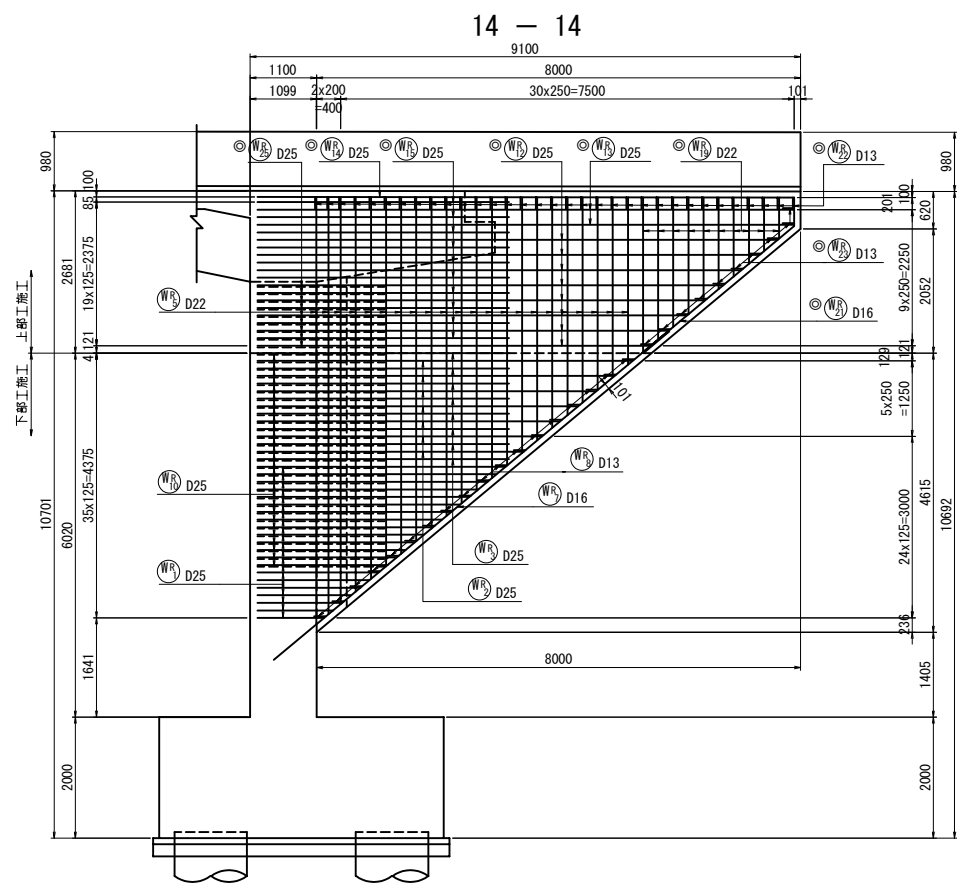
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。

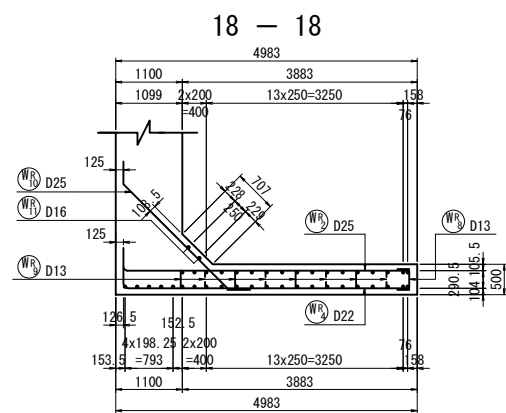
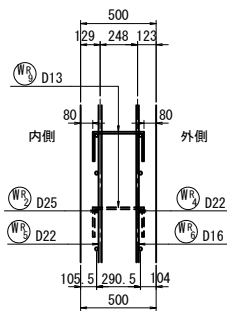
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。

K は機械式継手を示す。

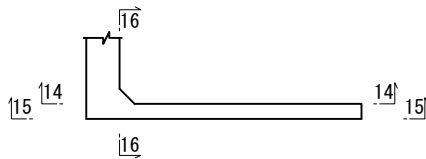
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台配筋図(6)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		



かぶり詳細図 縮尺=1:50



位置図



注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。

また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

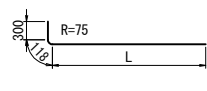
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

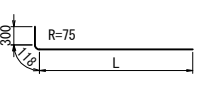
注: ◎ は上部施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

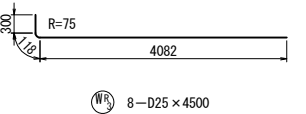
常 営 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台配筋図(7)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

変化鉄筋表

				
(WR ₁) 21—D25×2950 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 1 -1	D25	1	1025	1450
2	"	1	1175	1600
3	"	1	1325	1750
4	"	1	1475	1900
5	"	1	1625	2050
6	"	1	1775	2200
7	"	1	1925	2350
8	"	1	2075	2500
9	"	1	2225	2650
10	"	1	2375	2800
11	"	1	2519	2940
12	"	1	2675	3100
13	"	1	2825	3250
14	"	1	2975	3400
15	"	1	3125	3550
16	"	1	3275	3700
17	"	1	3425	3850
18	"	1	3575	4000
19	"	1	3725	4150
20	"	1	3875	4300
21	"	1	4025	4450
平均長		21		2950

変化鉄筋表

				
(WR ₂) 7—D25×5650 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 2 -1	D25	1	4325	4750
2	"	1	4625	5050
3	"	1	4925	5350
4	"	1	5225	5650
5	"	1	5525	5950
6	"	1	5825	6250
7	"	1	6125	6550
平均長		7		5650

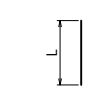


(WR₃) 8—D25×4500


変化鉄筋表

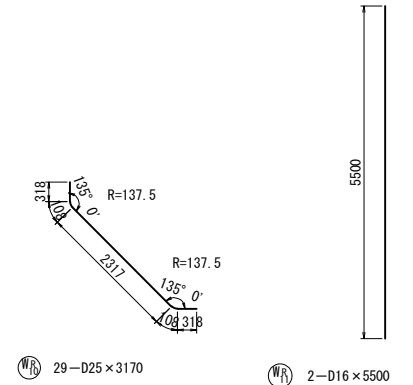
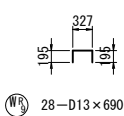
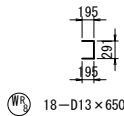
				
(WR ₄) 18—D22×3960 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 4 -1	D22	1	1033	1410
2	"	1	1333	1710
3	"	1	1633	2010
4	"	1	1933	2310
5	"	1	2233	2610
6	"	1	2533	2910
7	"	1	2833	3210
8	"	1	3133	3510
9	"	1	3433	3810
10	"	1	3733	4110
11	"	1	4033	4410
12	"	1	4333	4710
13	"	1	4633	5010
14	"	1	4933	5310
15	"	1	5233	5610
16	"	1	5533	5910
17	"	1	5833	6210
18	"	1	6133	6510
平均長		18		3960

変化鉄筋表

			
(WR ₅) 22—D22×4960 (平均長)			
符 号	径	本 数	L
WR 5 -1	D22	1	2767
2	"	1	2976
3	"	1	3184
4	"	1	3393
5	"	1	3602
6	"	1	3810
7	"	1	4019
8	"	1	4227
9	"	1	4436
10	"	1	4644
11	"	1	4853
12	"	1	5062
13	"	1	5270
14	"	1	5479
15	"	1	5687
16	"	1	5896
17	"	1	6105
18	"	1	6313
19	"	1	6522
20	"	1	6730
21	"	1	6897
22	"	1	7064
平均長		22	4960

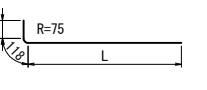
変化鉄筋表

			
(WR ₆) 22—D16×4960 (平均長)			
符 号	径	本 数	L
WR 6 -1	D16	1	2767
2	"	1	2976
3	"	1	3184
4	"	1	3393
5	"	1	3602
6	"	1	3810
7	"	1	4019
8	"	1	4227
9	"	1	4436
10	"	1	4644
11	"	1	4853
12	"	1	5062
13	"	1	5270
14	"	1	5479
15	"	1	5687
16	"	1	5896
17	"	1	6105
18	"	1	6313
19	"	1	6522
20	"	1	6730
21	"	1	6897
22	"	1	7064
平均長		22	4960

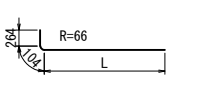


(WR₇) 2—D16×5500

変化鉄筋表

				
(WR ₁₂) 8—D25×7900 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 12 -1	D25	1	6425	6850
2	"	1	6725	7150
3	"	1	7025	7450
4	"	1	7325	7750
5	"	1	7625	8050
6	"	1	7925	8350
7	"	1	8225	8650
8	"	1	8525	8950
平均長		8		7900

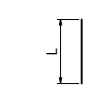
変化鉄筋表

				
(WR ₁₆) 8—D22×7860 (平均長)				
符 号	径	本 数	L	Σ L
WR 16 -1	D22	1	6433	6810
2	"	1	6733	7110
3	"	1	7033	7410
4	"	1	7333	7710
5	"	1	7633	8010
6	"	1	7933	8310
7	"	1	8233	8610
8	"	1	8533	8910
平均長		8		7860

変化鉄筋表

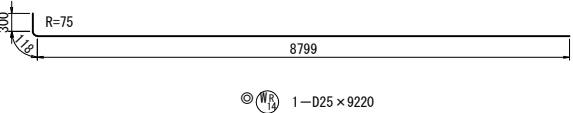
			
(WR ₁₉) 10—D22×1620 (平均長)			
符 号	径	本 数	L
WR 19 -1	D22	1	681
2	"	1	890
3	"	1	1099
4	"	1	1307
5	"	1	1516
6	"	1	1724
7	"	1	1933
8	"	1	2141
9	"	1	2350
10	"	1	2559
平均長		10	1620

変化鉄筋表

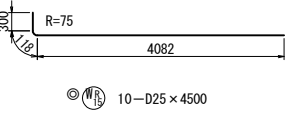
			
(WR ₂₀) 10—D16×1620 (平均長)			
符 号	径	本 数	L
WR 20 -1	D16	1	681
2	"	1	890
3	"	1	1099
4	"	1	1307
5	"	1	1516
6	"	1	1724
7	"	1	1933
8	"	1	2141
9	"	1	2350
10	"	1	2559
平均長		10	1620



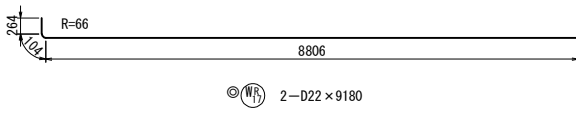
(WR₂) 2—D25×9220



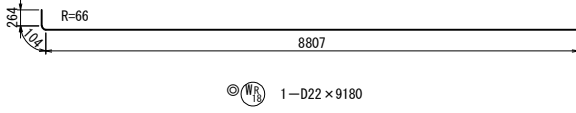
(WR₃) 1—D25×9220



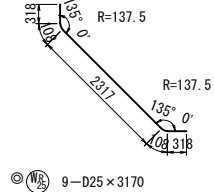
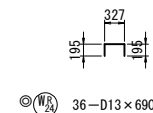
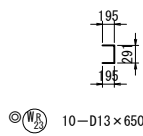
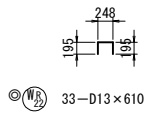
(WR₄) 10—D25×4500



(WR₅) 2—D22×9180



(WR₆) 1—D22×9180



注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。

☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキシ鉄筋を示す。

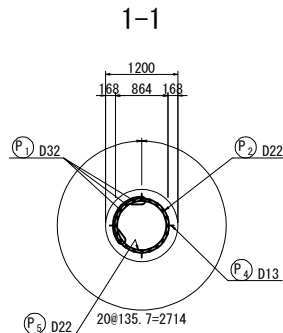
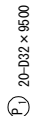
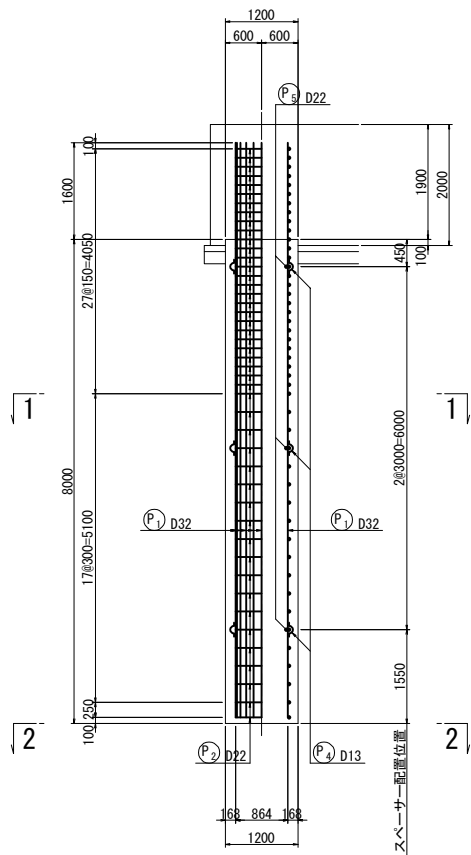
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台配筋図(8)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

黒木橋 A2橋台場所打ち杭配筋図 縮尺 1:125

〈φ1200 杭長 L=8.0m. N=8本〉

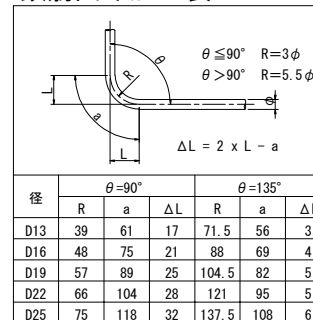
展開図 断面図



鉄筋質量表

種別	径	長さ (mm)	本数 (本)	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
P ₁	D32	9500	20	6.23	59.2	1184	┆
P ₂	D22	4660	46	3.04	14.2	653	○
P ₃	D16	1190	10	1.56	1.86	19	┌ (平均長)
P ₅	D22	2510	3	3.04	7.63	23	○
						1883	kg
SD345 杭1本当り				杭8本当り			
D32	1184	kg	×	8	=	9472	kg
D22	676	kg	×	8	=	5408	kg
D16	19	kg	×	8	=	152	kg
合計	1879	kg	×	8	=	15032	kg

鉄筋曲げ加工表



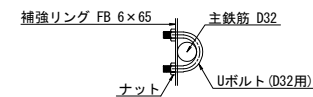
補強リング、固定金具（参考）

種 別	長さ(mm)	本数	単位質量(kg/m)	1本当り質量(kg)	質量(kg)	摘要
FB 6×65	2600	3	3.06	7.96	24	補強リング
Uボルト	D32用	60	-	-	-	主鉄筋と補強リングの固定

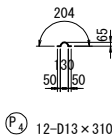
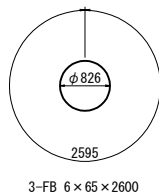
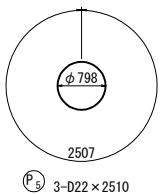
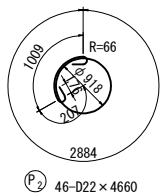
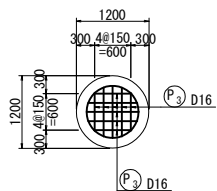
スぺーサー固定金具（参考）

種 別	長さ (mm)	本数	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
Uボルト	-	24	-	-	-	スプーサーと主鉄筋の固定
平鋼32×4.5	80	24	1.13	0.090	2	Uボルト固定用
P ₄ (D13)	310	12	0.995	0.308	4	スプーサー (参考)

主鉄筋金具詳細図

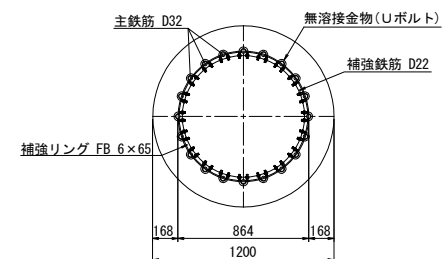


※ Uボルト又は、同等品を用いる。
主鉄筋と補強リングは、全数金具で補強する。



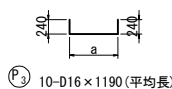
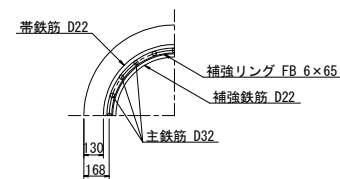
無溶接金物(Uボルト)取り付け図 縮尺 1:50

＜主鉄筋D32と補強リング＞



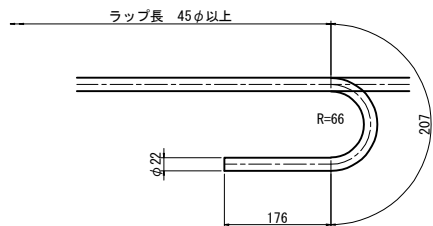
※ 補強リングと帯鉄筋位置が、同一箇所となる場合は、帯鉄筋位置をかえずに補強リング位置を調整する。

かぶり詳細図 縮尺 1:50



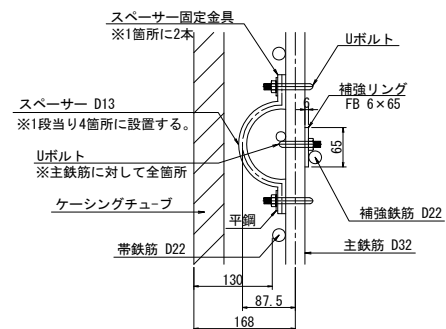
記号	径	本数	a	L
P 3-1	D16	4	622	1060
3-2	D16	4	810	1250
3-3	D16	2	864	1310
平均長		10		1190

帯鉄筋半円フック



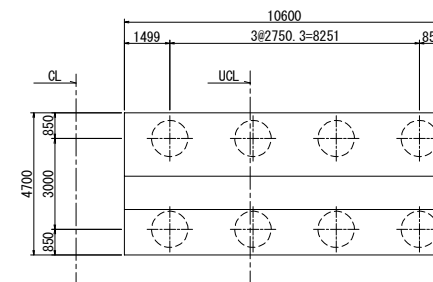
※ 帯鉄筋の継手位置は各々90°ずらして配筋すること。

補強リングおよび固定金具詳細図 縮尺 1:12.5



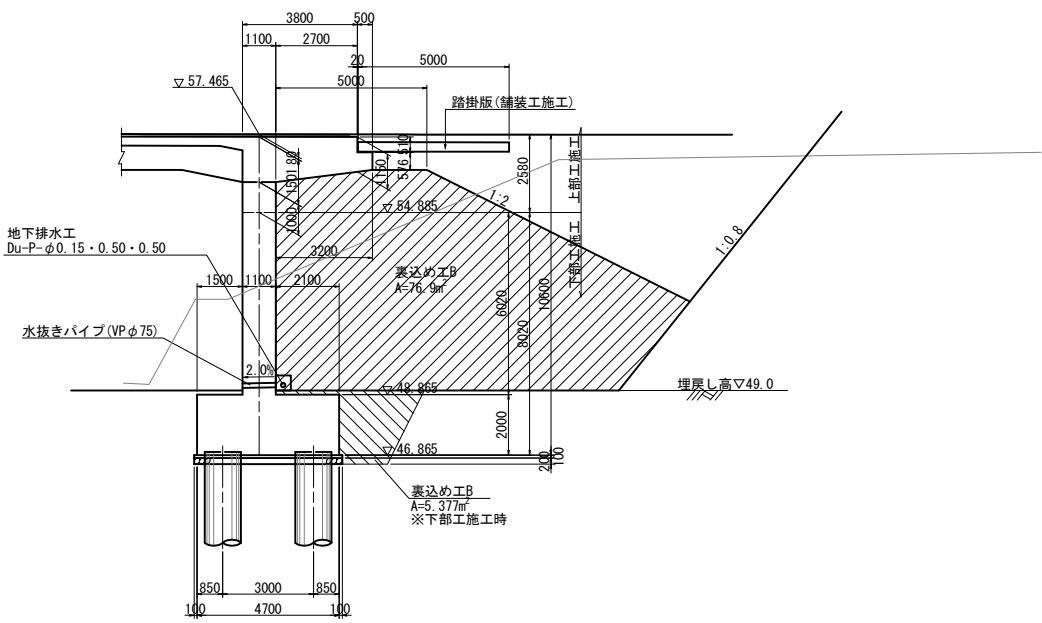
※ スペーサーは、1段毎に45° 程度ずらして配置する。

位置図

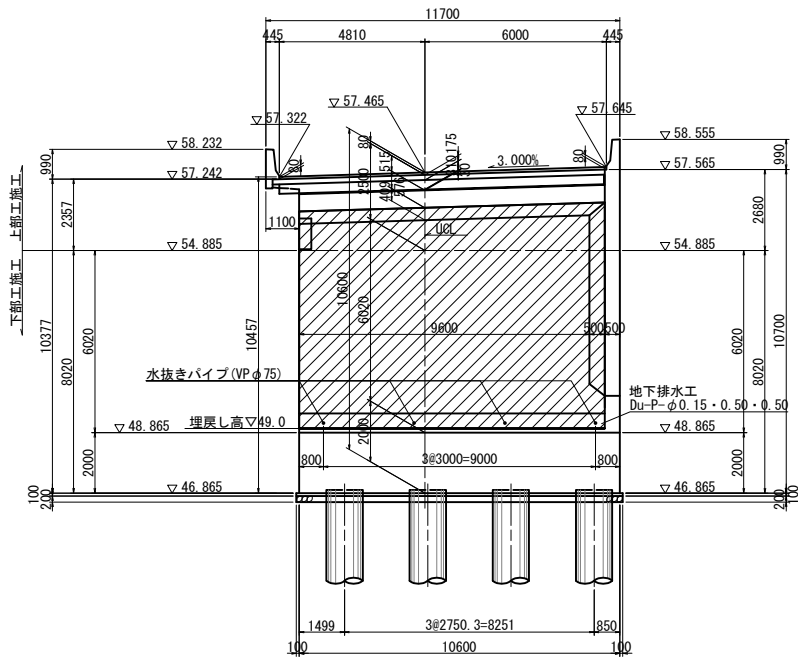


常 盤 自 動 車 道 相 馬 工 事				
図面の種類	黒木橋 A2橋台場所打ち杭枕筋図			
	縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ			
施工会社名				
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所			

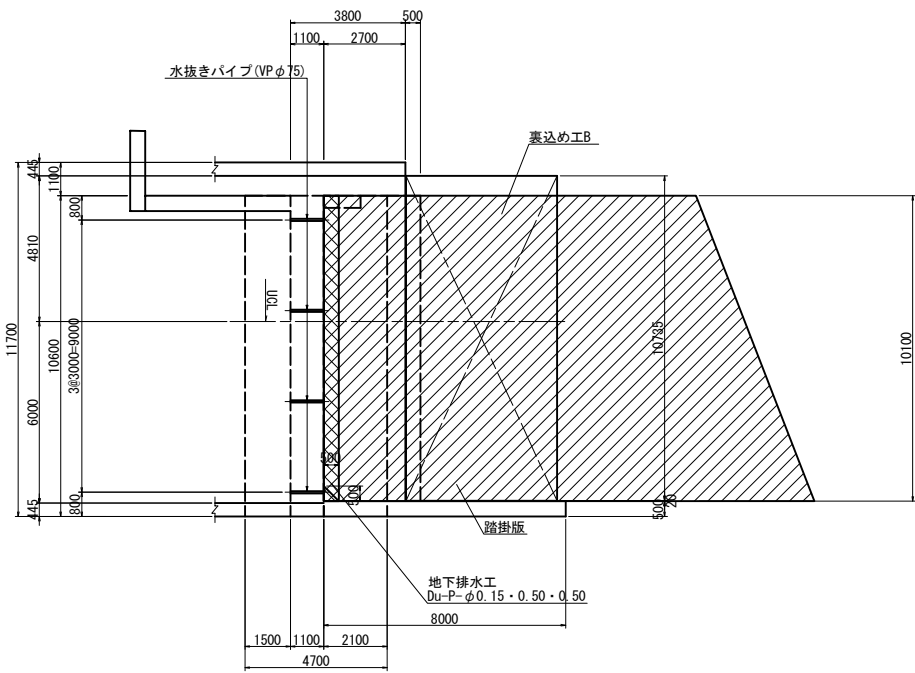
側面図



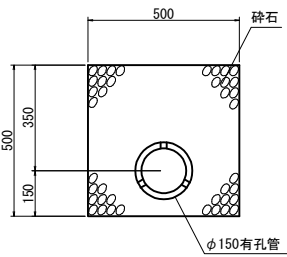
背面図



平面図



地下排水工詳細図 縮尺 1:25
Du-P-φ0.15・0.50・0.50



材料表					
項 目	種 別	区 分	単 位	数 量	摘 要
裏込め材	一次施工	裏込め工B	m ³	78.1	
		裏込め工B	m ³	776.7	
裏込め排水工	二次施工	地下排水工	m	10.1	

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋		
	A2橋台裏込め排水工詳細図(1)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

側面図

A-A

上部路床	2.789m ²
下部路床	8.544m ²
上部路体	14.009m ²
下部路体	7.423m ²

場所打ち杭
施工基面▽49.0

E-E

下部路体 61.765m²

場所打ち杭
施工基面▽49.0

平面图

B-B

下部路床	5.602m ²
上部路体	10.250m ²
下部路体	16.395m ²

場所打ち杭
施工基面▽49.0

C-C

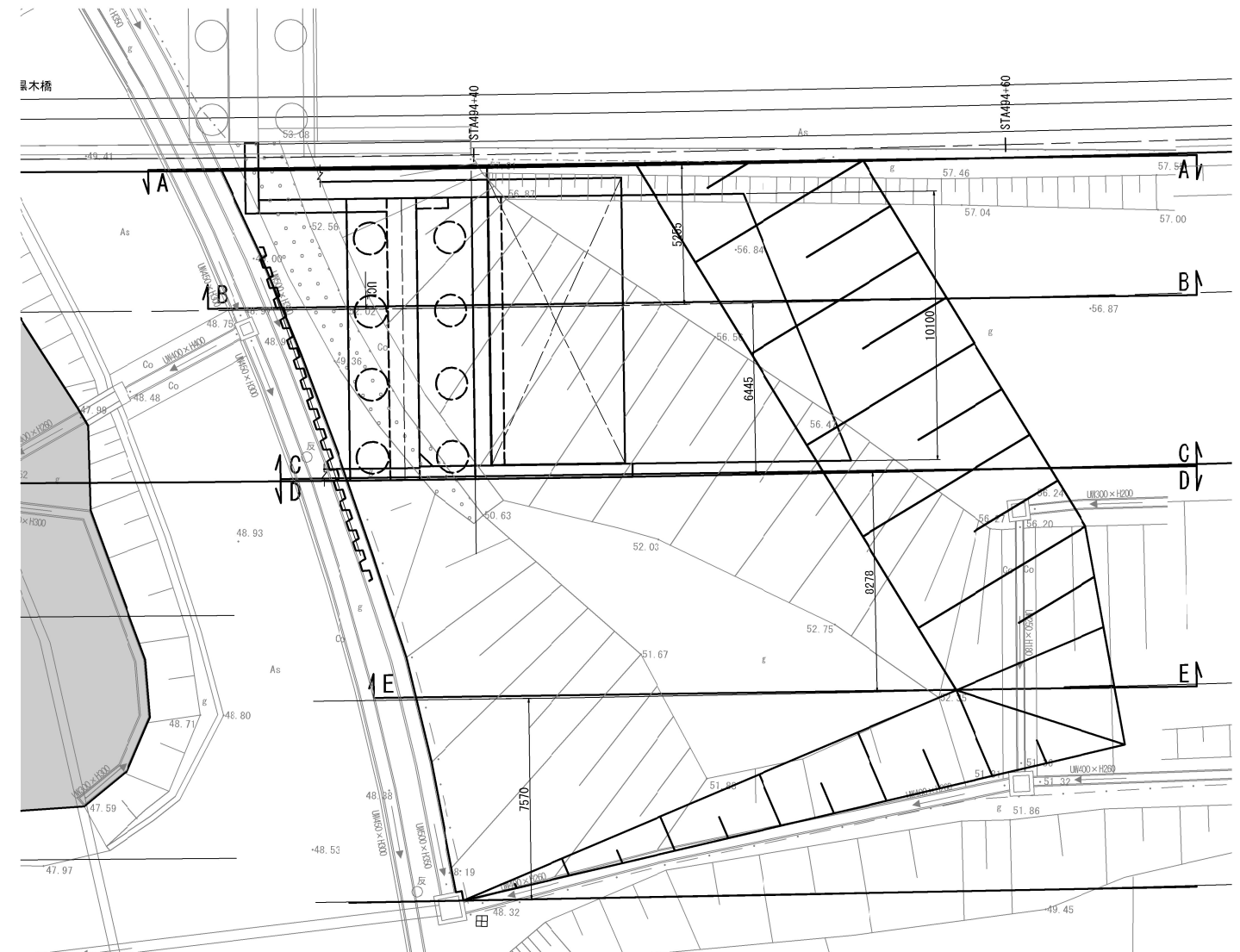
下部路床	1.115m ²
上部路体	5.042m ²
下部路体	33.975m ²

場所打ち杭
施工基面▽49.0

D-D

下部路体 77.887m2

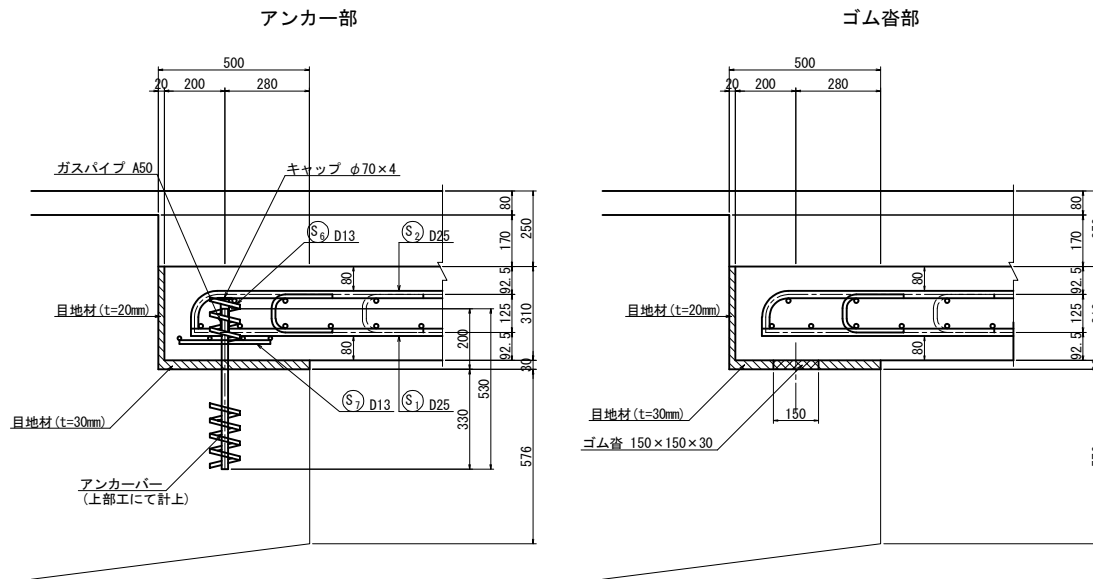
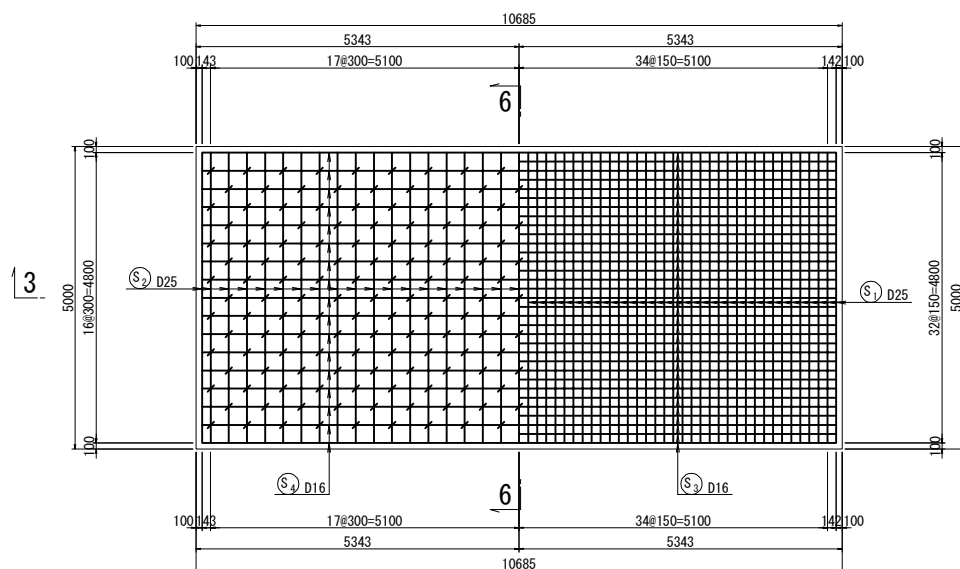
場所打ち杭
施工基面▽49.0



材料表

項 目	区 分	単 位	数 量	摘 要	
二次埋戻し	本線土工へ 計上	路床（下部路床）	m ³	1036.4	
		路床（上部路床）	m ³	112.7	
		下部路床	m ³	56.6	
		上部路床	m ³	7.3	

常 盤 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋合裏面排水工詳細図(2)		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

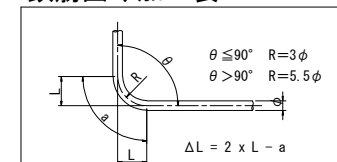


種別	径	長さ (mm)	本数 (本)	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
S 1	D25	4800	71	3.98	19.1	1356	1
S 2	D25	4990	37	3.98	19.9	736	2
S 3	D16	10490	33	1.56	16.4	541	3
S 4	D16	10660	17	1.56	16.6	282	4
S 5	D13	470	263	0.995	0.468	123	5
S 6	D13	960	13	0.995	0.955	12	6
S 7	D13	300	104	0.995	0.299	31	7

	3081	kg
SD345		
D25	2092	kg
D16	823	kg
D13	166	kg
合計	3081	kg (SD345)

管	50A	210	13	5.31	1.12	15	ガスパイプ
PL	t=4	φ70	13		0.121	2	キャップ
						17	kg

コンクリート (A1-3)	=	16.6 m ³
型枠 (C)	=	4.9 m ²
ゴム巻 150×150×30(E)	=	13 箇所
目地材 (エラストイトt=20mm)	=	4.9 m ²
目地材 (エラストイトt=30mm)	=	5.1 m ²
ガスパイプ	=	15 Kg
アンカーキャップ	=	2 Kg
注入材 (常温注入材式)	=	0.005 m ³



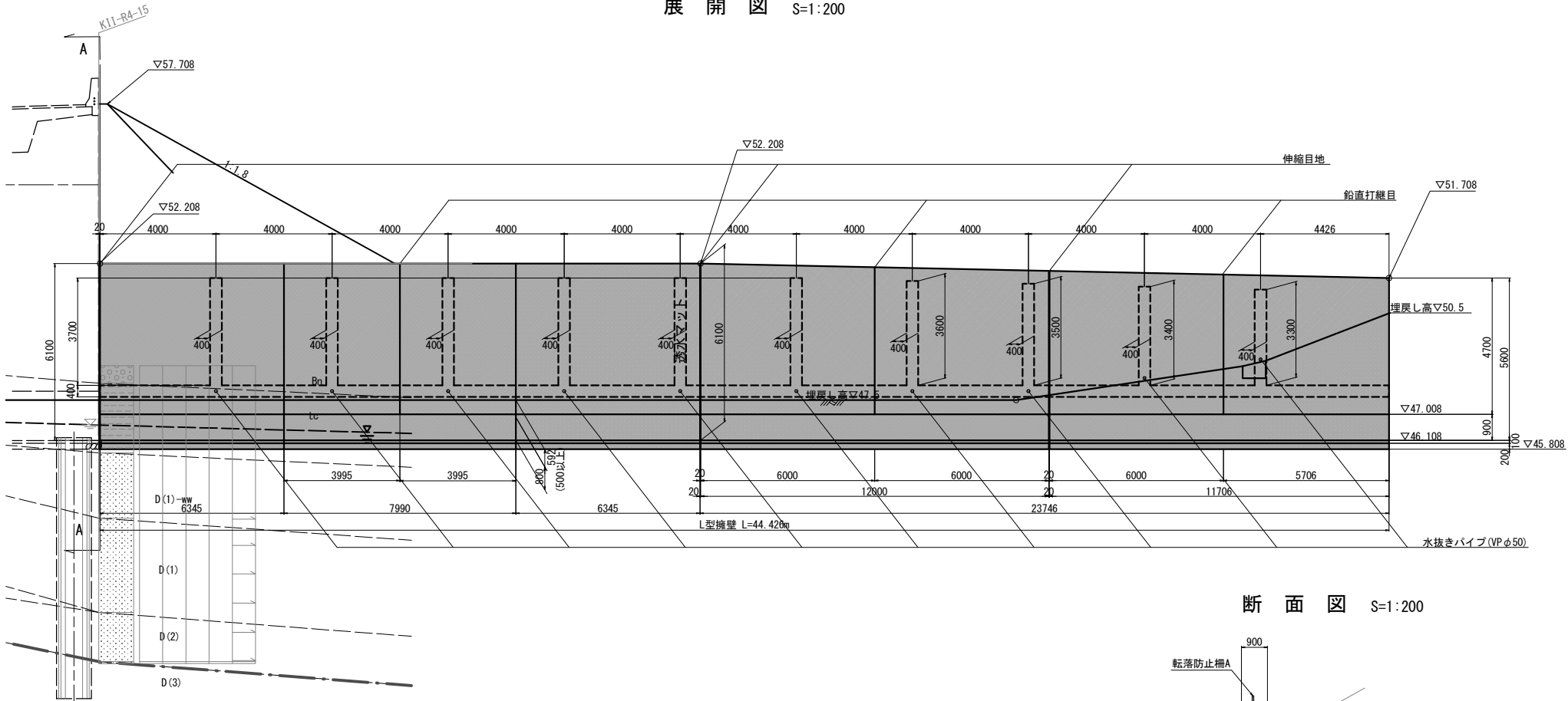
徑	$\theta=90^\circ$			$\theta=135^\circ$		
	R	a	ΔL	R	a	ΔL
D13	39	61	17	71.5	56	3
D16	48	75	21	88	69	4
D19	57	89	25	104.5	82	5
D22	66	104	28	121	95	5
D25	75	118	32	137.5	108	6

※) 上部工計上以外施工対象外(舗装工事施工)
注) 使用鉄筋は、全てSD345とする。

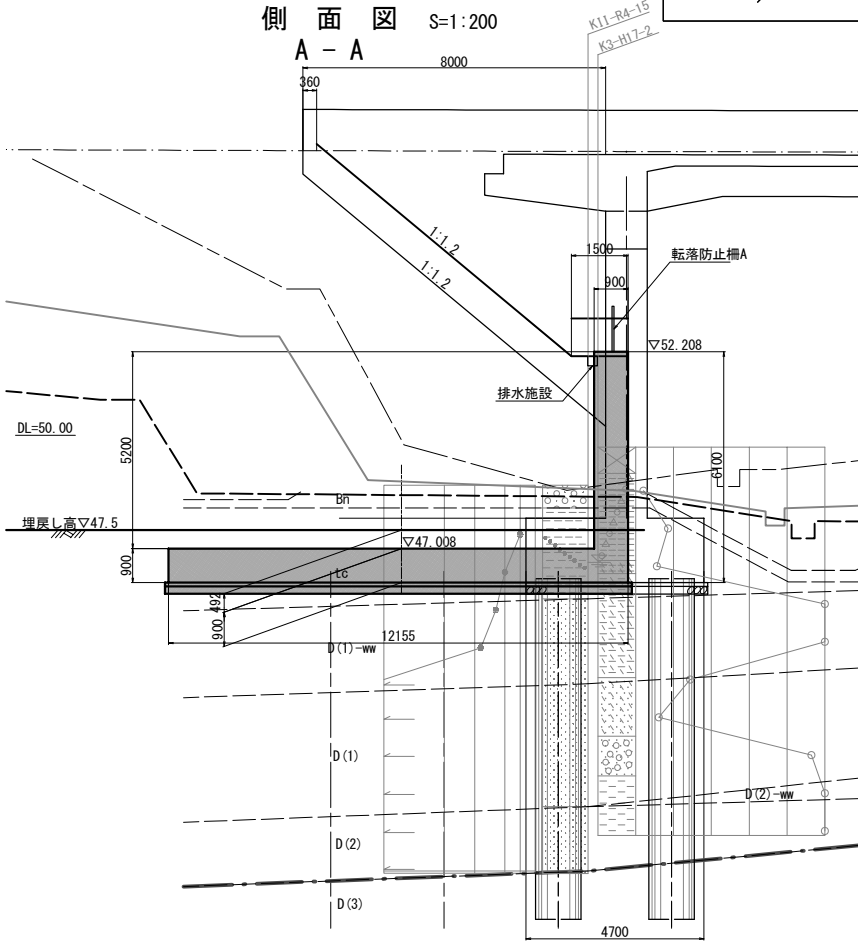
常 警 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台踏掛版配筋図		
縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

黒木橋 A1橋台側L型擁壁構造一般図

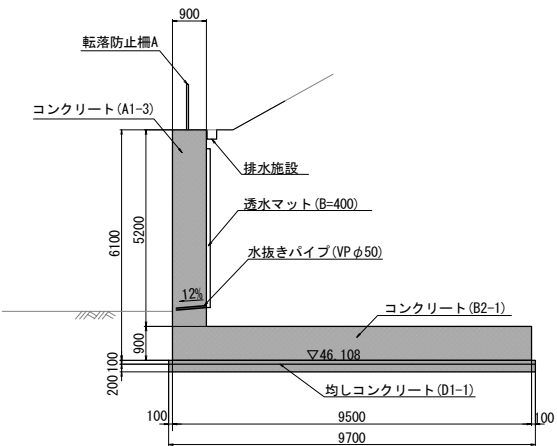
展開図 S=1:200



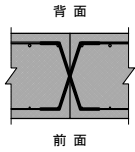
側面図 S=1:200



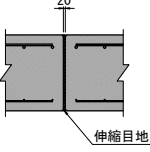
断面図 S=1:200



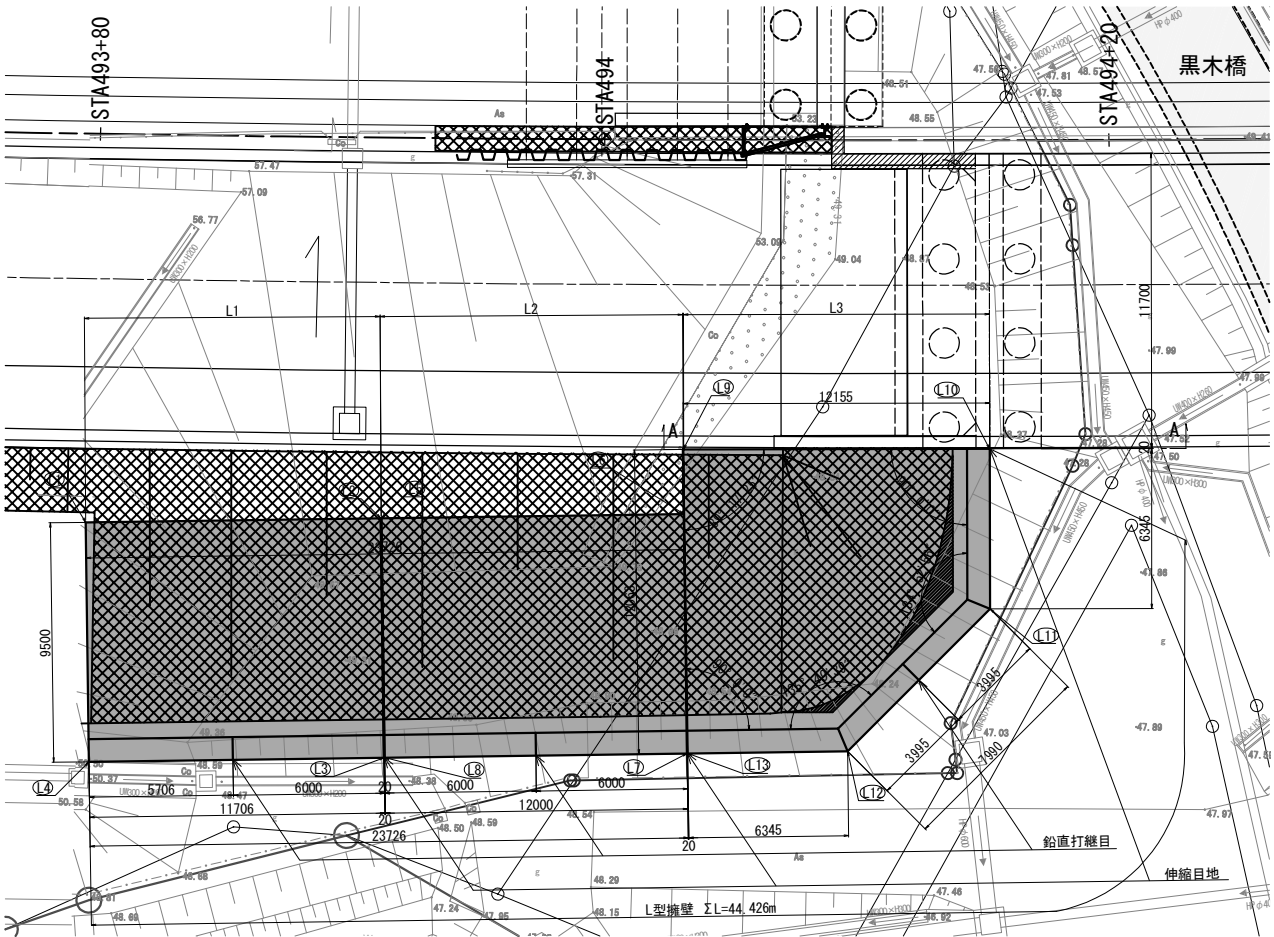
鉛直打継目詳細図 S=1:80



伸縮目地詳細図 S=1:80



平面図 S=1:300



設計条件

擁壁形式	L型擁壁
基礎形式	直接基礎+地盤改良
材料	コンクリート
鉄筋	SD345 (※橋台背面アプローチ部内の壁壁：エポキシ樹脂塗装鉄筋 橋台背面アプローチ部外の壁壁：普通鉄筋)
設計水平震度	kh=0.16 (第1種地盤)
設計要領	第二集 (R1.7)
適用基準	道路橋示方書・同解説I~V (H29.11)

項	目	単位	数値	摘要
上	載荷重	kN/m ²	10.0	常時のみ
雪	荷重 (車道部・圧雪、法面)	kN/m ²	1.0, 1.2	全ケース
裏	込土の単位体積重量	kN/m ³	19.0	
裏	込土の内部摩擦角	—	30.0°	
コン	クリートとの地盤摩擦係数	—	0.6	
最大	地盤反力度 (常時)	kN/m ²	250	
最大	地盤反力度 (地震時)	kN/m ²	350	○: 常時換算値

L型擁壁 数量表

項目	種別	単位	数量
構造物掘削	普通部	m ³	742.7
埋戻し		m ³	383.9
コンクリート	A1-3	m ³	198.9
	B2-1	m ³	318.9
	D1-1	m ³	36.2
型枠	C	m ²	560.4
	D	m ²	11.3
普通鉄筋	D13	t	2.119
	D16~D25	t	14.790
	D29~D32	t	16.188
	合計	t	33.097
エポキシ鉄筋	D13	t	0.925
	D16~D25	t	2.375
	D29~D32	t	3.292
	合計	t	6.592
裏面排水工	透水マットA	m	80.4
転落防止柵工	A	m	44.4

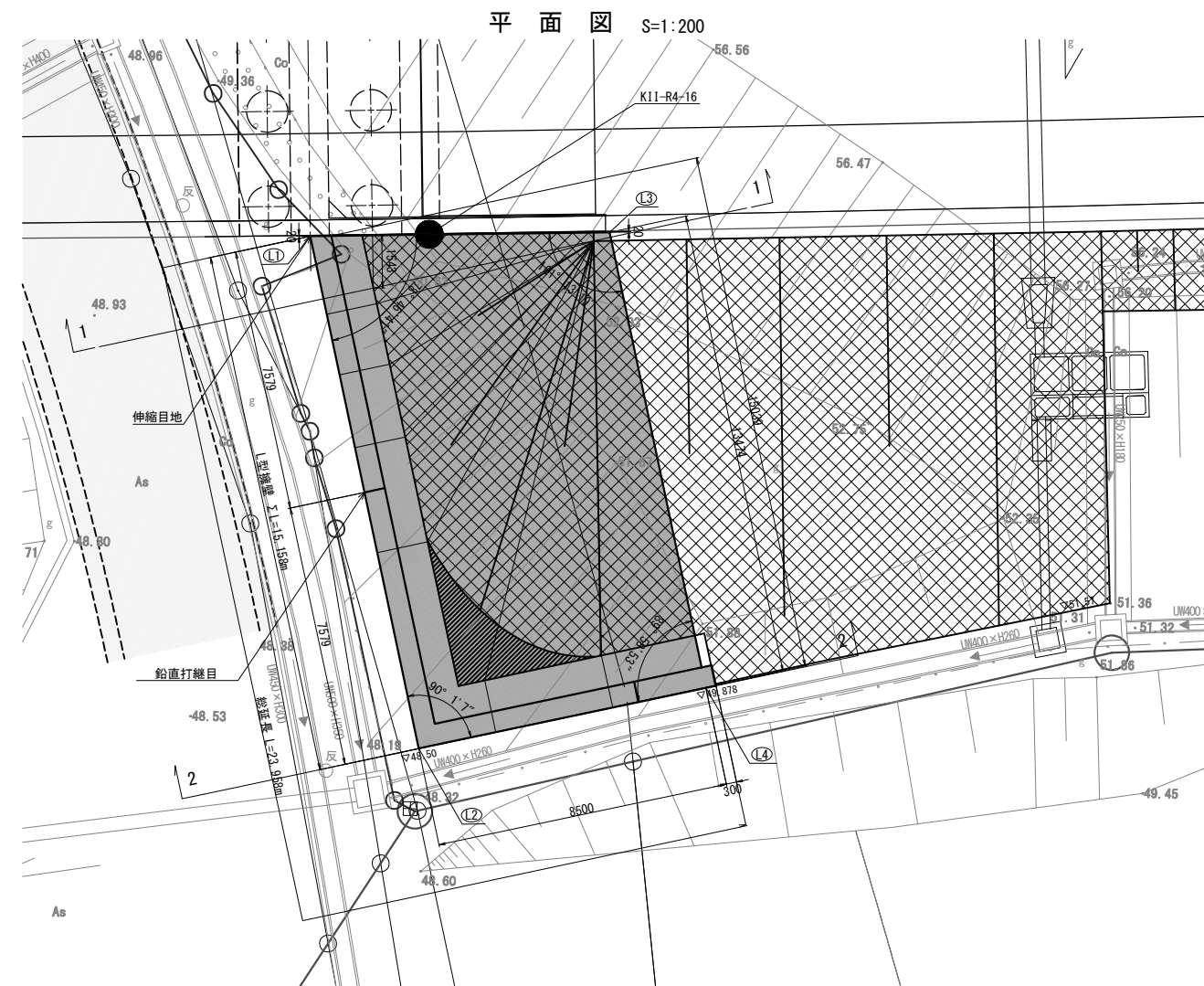
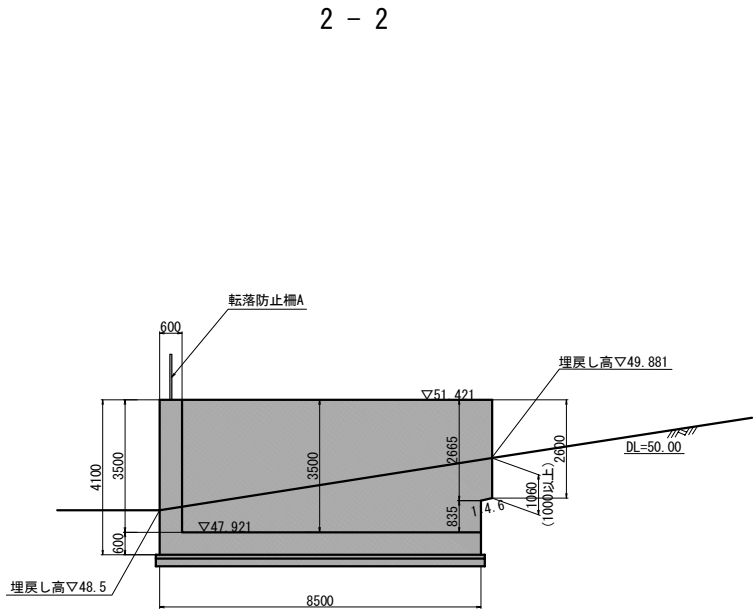
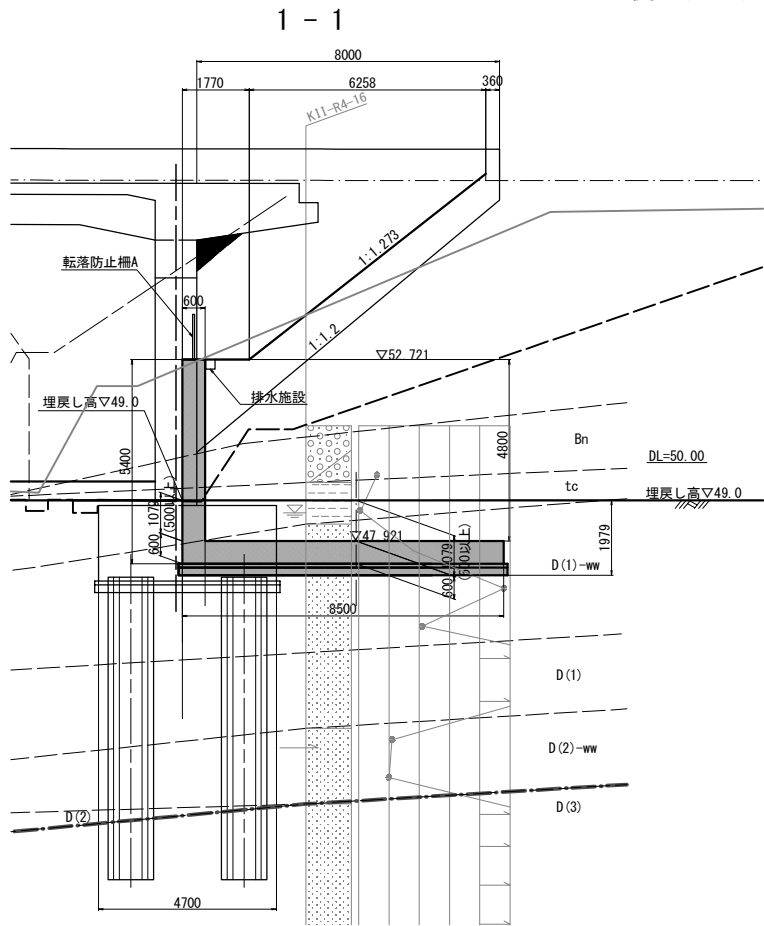
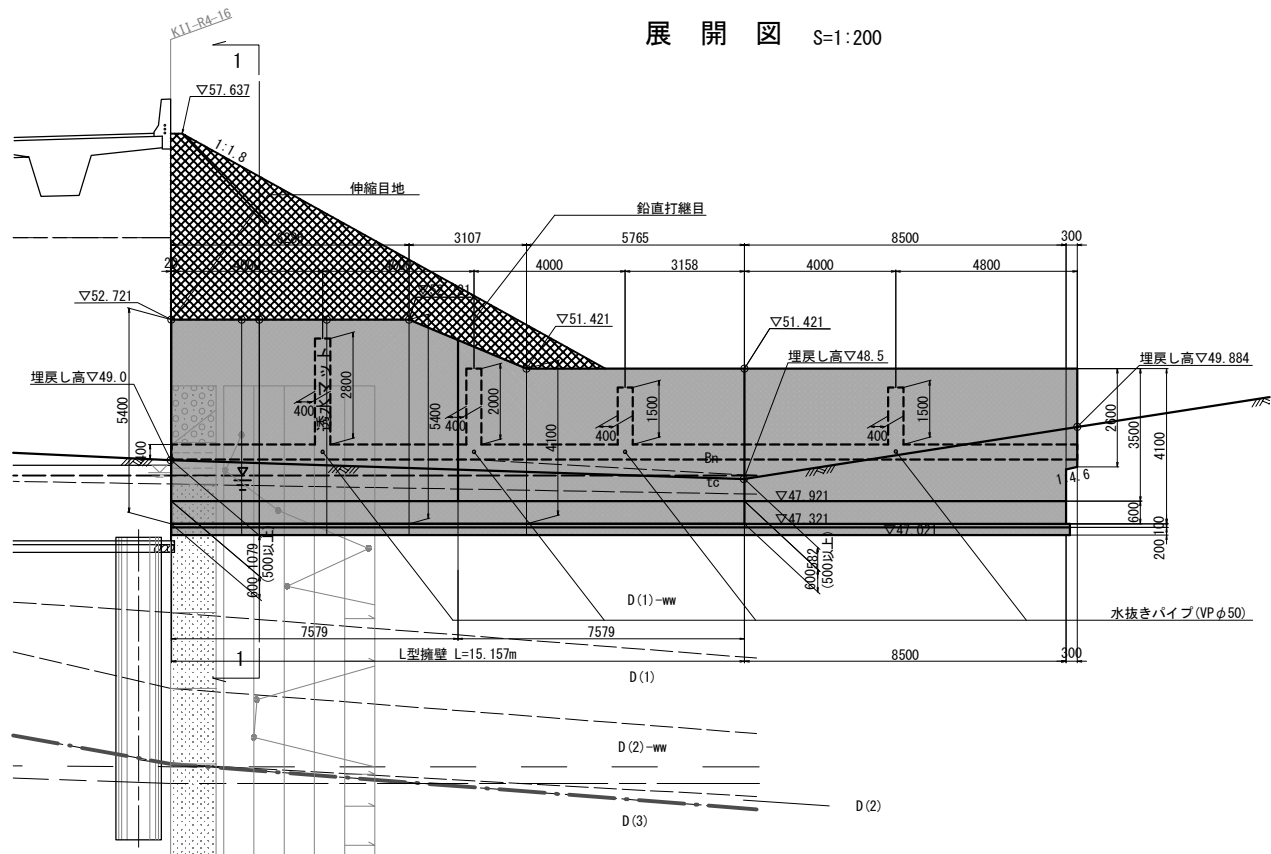
土質定数一覧表

記号	設計N値	γ (kN/m ³)	φ (°)	C (kN/m ²)
Bn・sf	7	18	0	41
tc	7	17	0	43
tg	37	21	39	0
Mk (sa) 1	36	18	37	49
Mk (sa) 2	185	17	41	3172
Mk (si)	132	17	21	3329

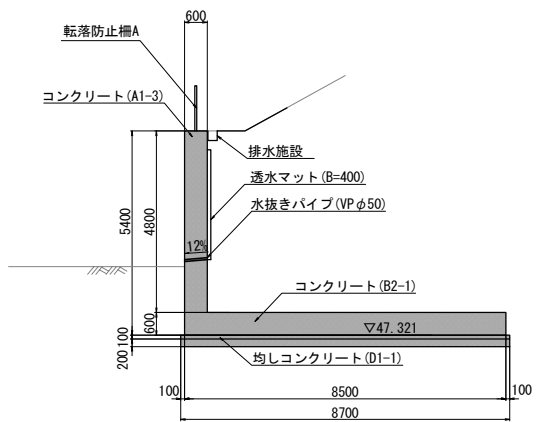
L型擁壁座標値

	X座標	Y座標
(L1)	200929.5313	92589.2088
(L2)	200940.6552	92585.5642
(L3)	200943.6131	92594.5920
(L4)	200932.4892	92598.2366
(L5)	200940.6742	92585.5580
(L6)	200952.0778	92581.8218
(L7)	200955.0356	92590.8496
(L8)	200943.6321	92594.5859
(L9)	200951.2988	92579.3801
(L10)	200962.8958	92575.7389
(L11)	200964.7966	92581.7928
(L12)	200961.0842	92588.8678
(L13)	200955.0546	92590.8434

常磐自動車道 相馬工事	黒木橋
図面の種類	A1橋台側L型擁壁構造一般図
縮尺	図示 図面番号
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ
施工会社名	
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所

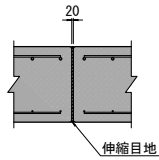
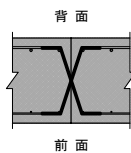


断面図 S=1:200



鉛直打継目詳細図 S=1:80

伸縮目地詳細図 S=1:80



L型擁壁座標値

	X座標	Y座標
L1	200983.9694	92568.9686
L2	200991.3834	92582.1892
L3	200992.2081	92566.2819
L4	200998.7985	92578.0340

設計条件

擁壁形式	L型擁壁
基礎形式	直接基礎+地盤改良
材料	コンクリート 鉄筋
設計水平震度	kh=0.16 (第1種地盤)
適用基準	設計要領 第二集 (R1.7) 道路橋示方書・同解説I~V (H29.11)

項 目	単 位	数 値	摘 要
上 載 荷 重	kN/m ²	10.0	常時のみ
雪 荷 重 (車道部・圧雪、法面)	kN/m ²	1.0、1.2	全ケース
表込土の単位体積重量	kN/m ³	19.0	
表込土の内部摩擦角	—	30.0°	
コンクリートとの地盤摩擦係数	—	0.6	
最大地盤反力度 (常時)	kN/m ²	185	
最大地盤反力度 (地震時)	kN/m ²	270	(): 常時換算値

*設計水位は、現況最低地盤高さ設定。

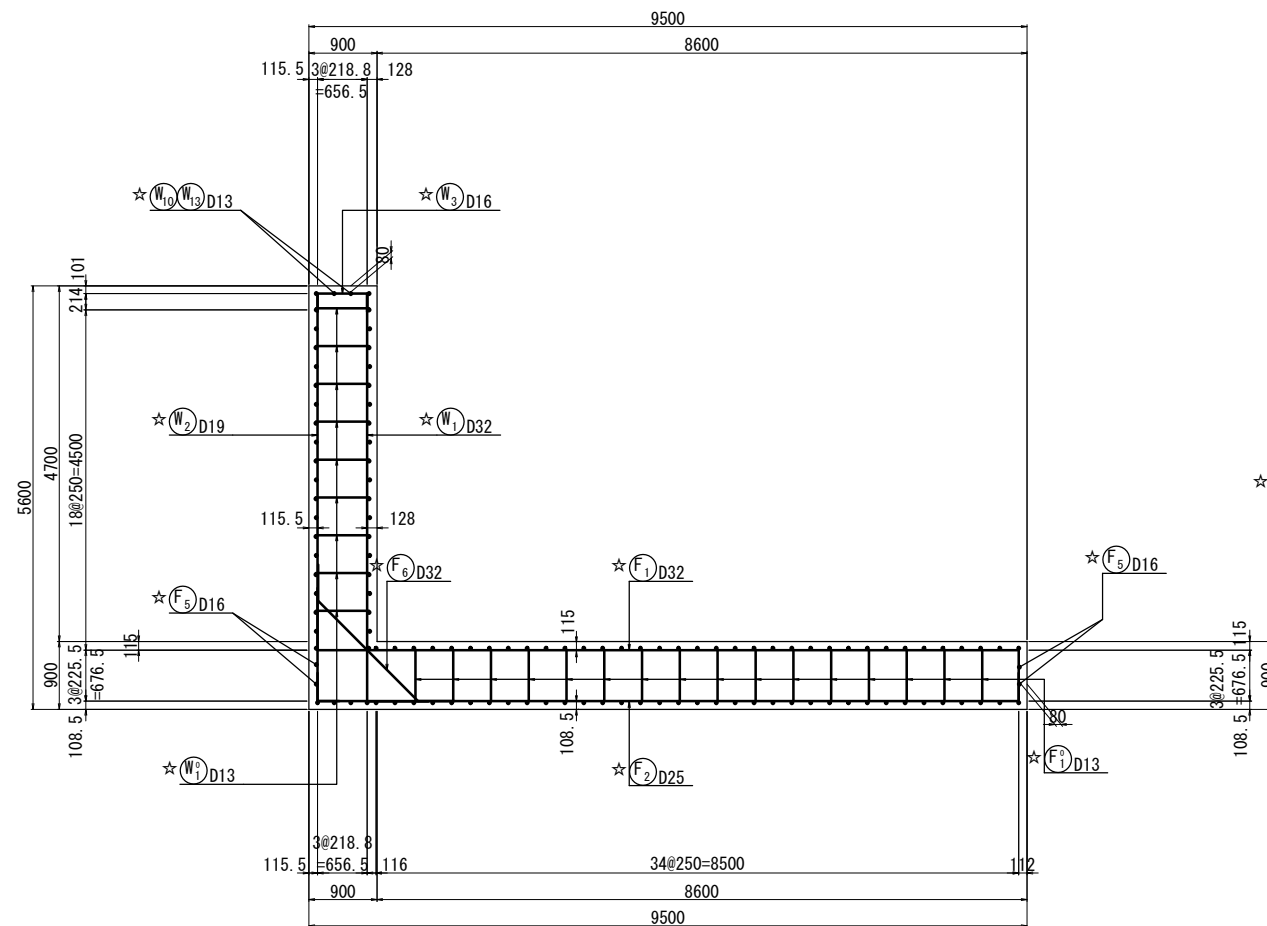
L型擁壁 数量表

項 目	種 別	単 位	数 量
構造物掘削	普通部	m ³	330.7
埋 戻 し		m ³	248.5
コンクリート	A1-3	m ³	54.8
	B2-1	m ³	73.0
	D1-1	m ³	12.5
型 枠	C	m ²	215.0
	D	m ²	4.6
普通鉄筋	D13	t	0.801
	D16~D25	t	6.694
	D29~D32	t	6.495
	合 計	t	13.990
表面排水工	透水マットA	m	31.8
転落防止柵工	A	m	24.0

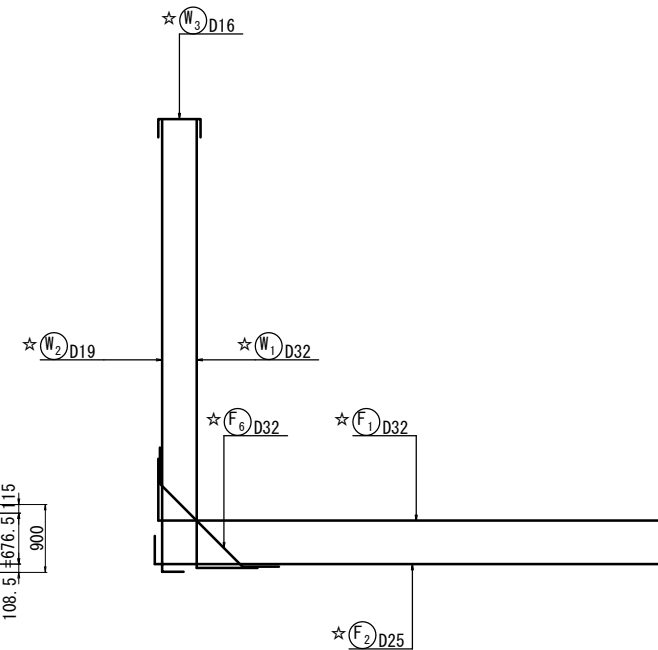
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋	A2橋台側L型擁壁構造一般図	
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

L1

断面図
(A - A)

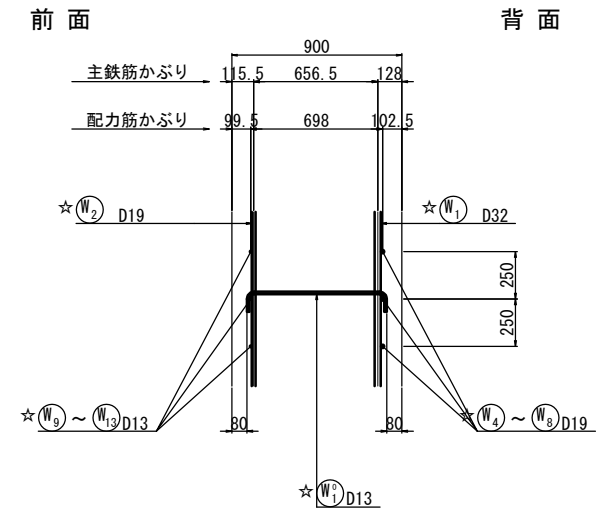


鉄筋組立図
etc 250mm

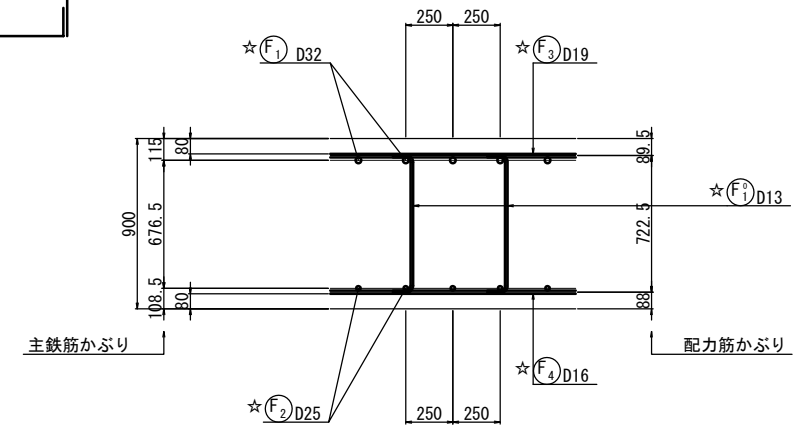


かぶり詳細図 縮尺 1 : 40

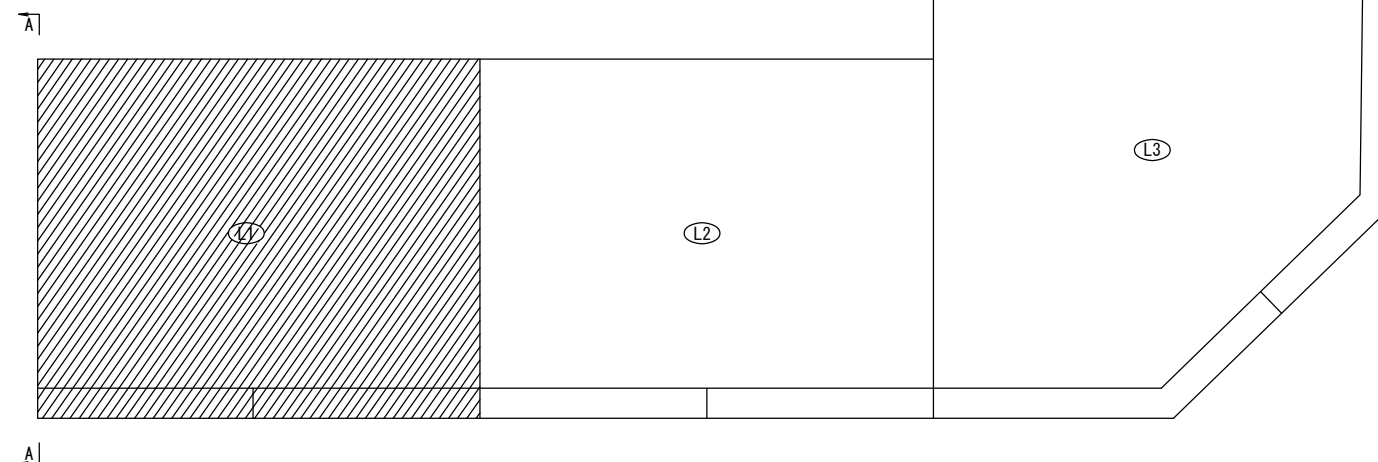
豎壁



底 版



位置図



注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン
(H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R.2 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。

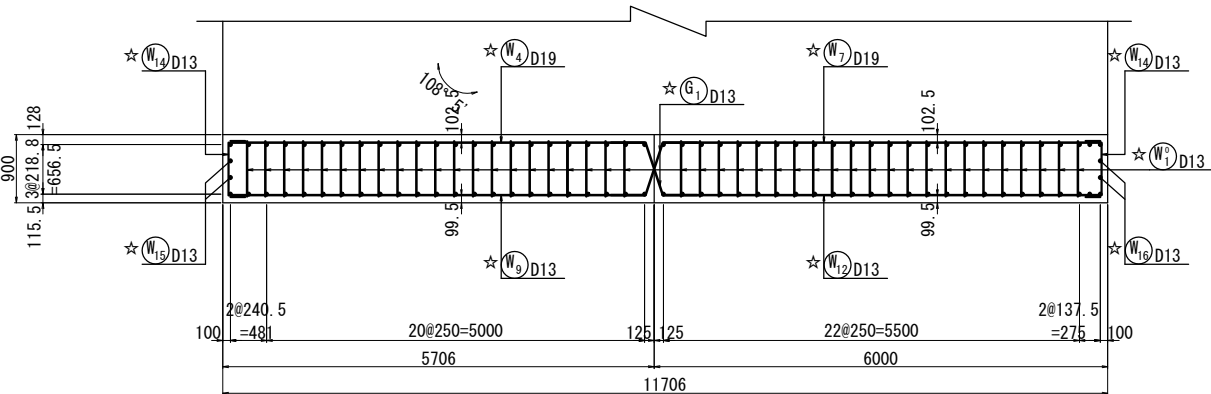
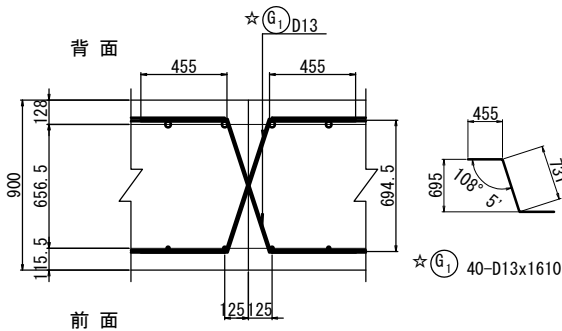
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。

K は機械式継手を示す。

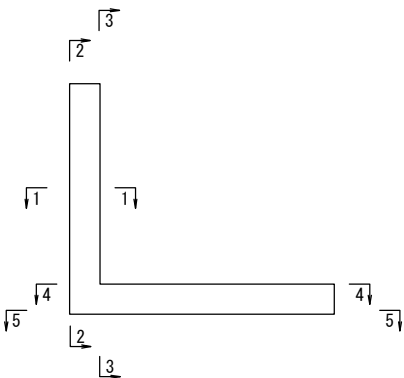
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋		
	A1橋台側・型調整配筋図(1)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支 いわき工事事務所		

1 - 1

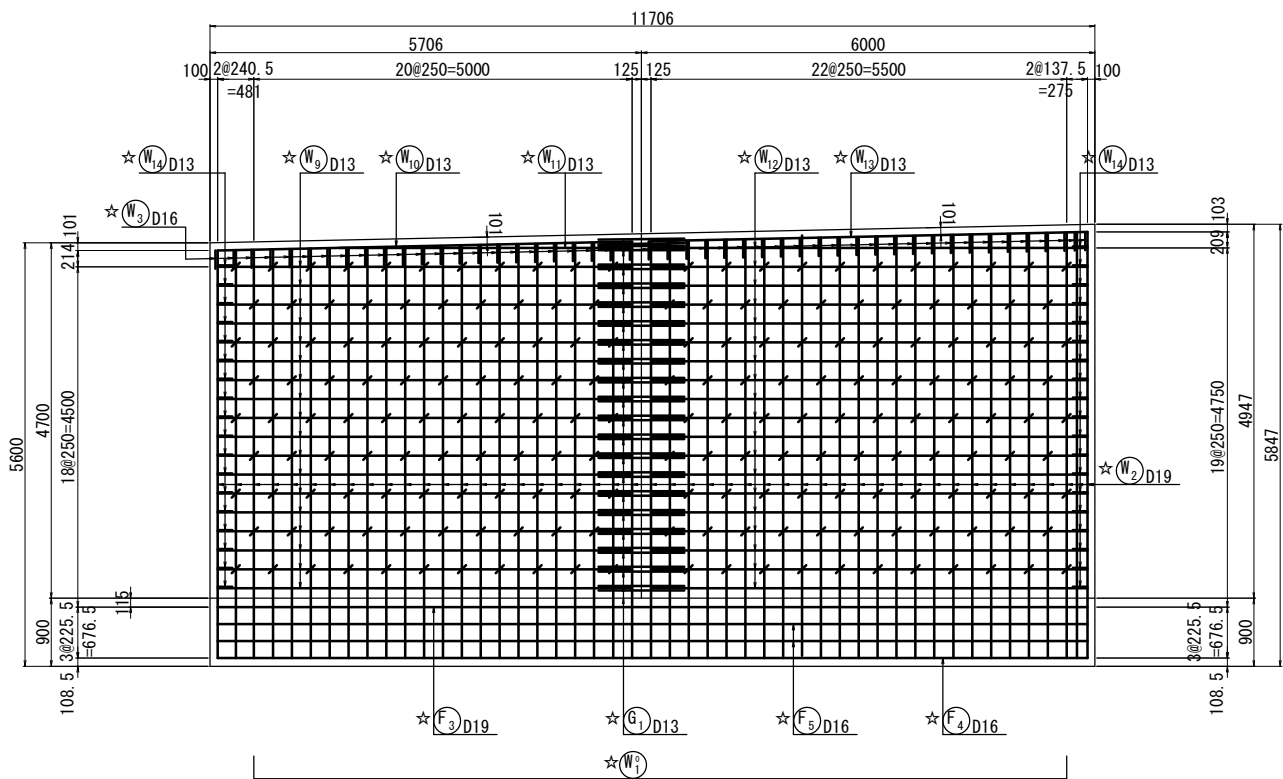
目地部詳細図 縮尺 1:40



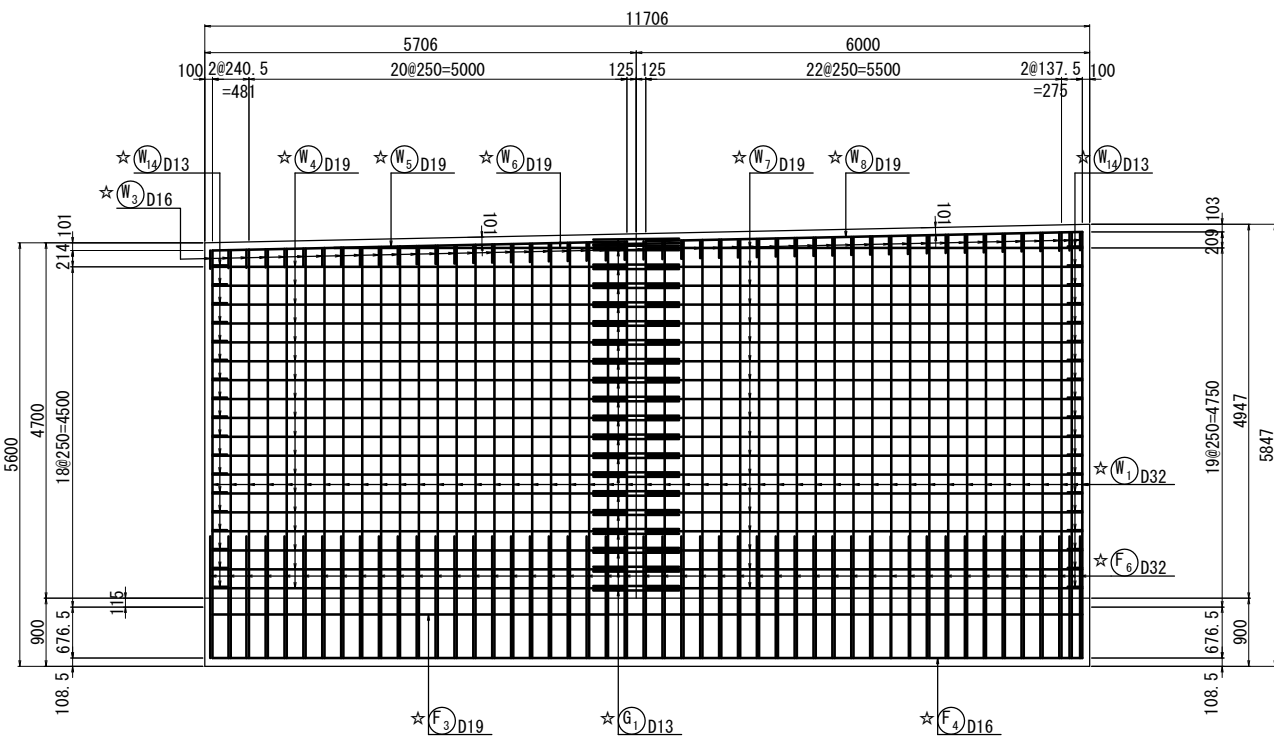
矢視図



2- 2 (縦壁前面)



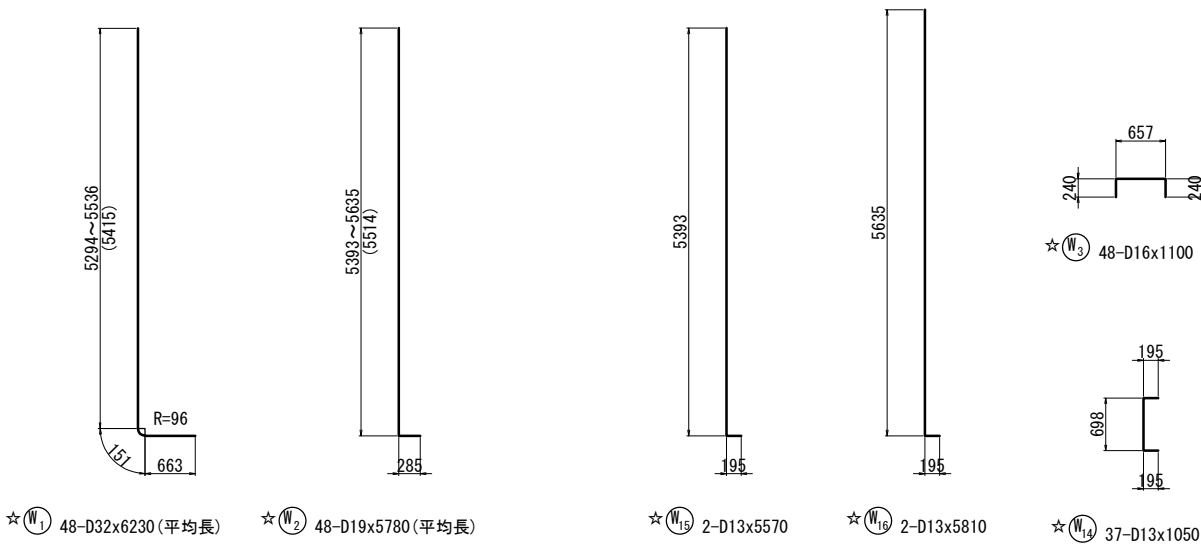
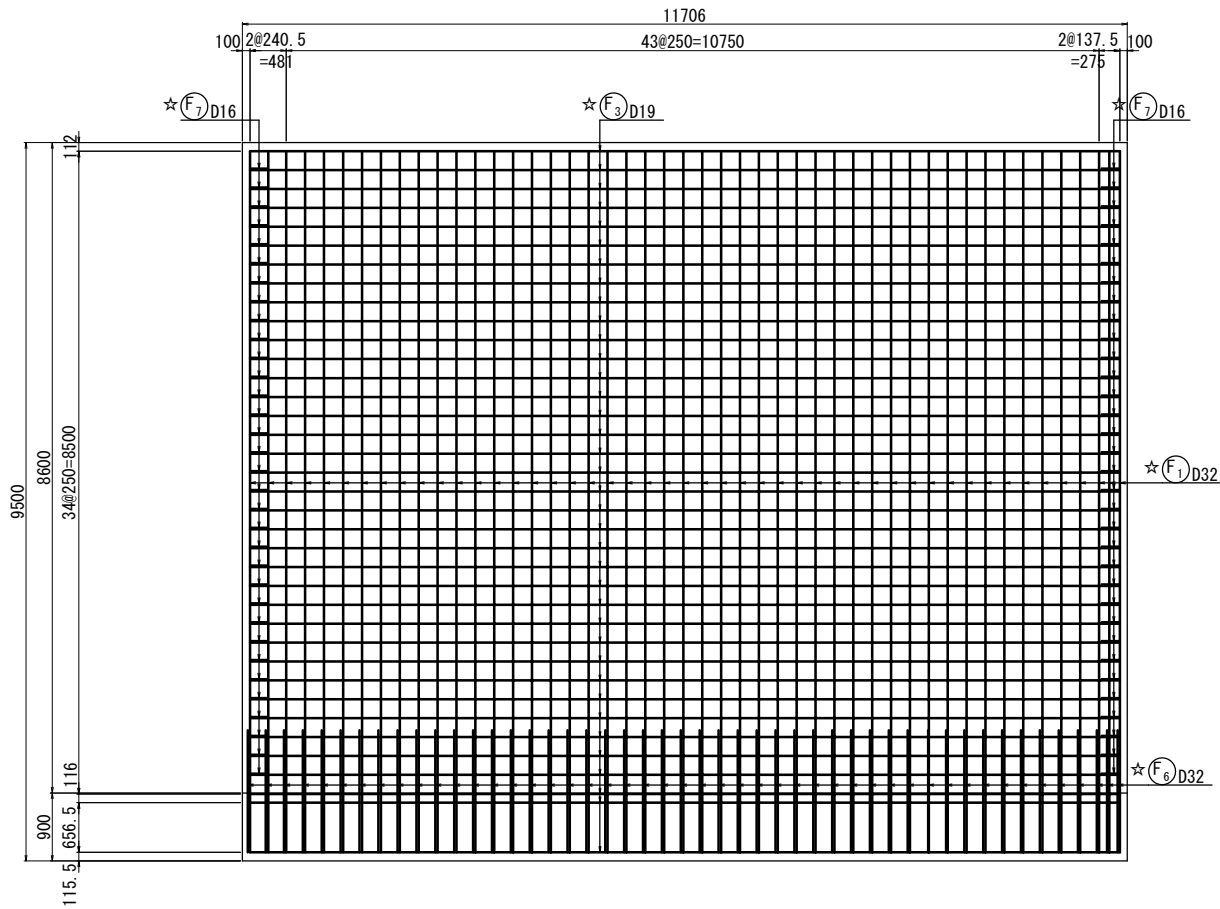
3 - 3 (縦壁背面)



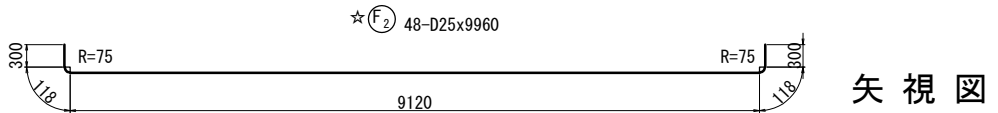
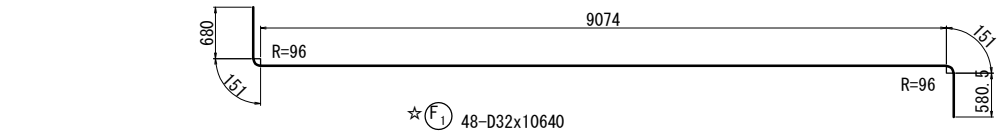
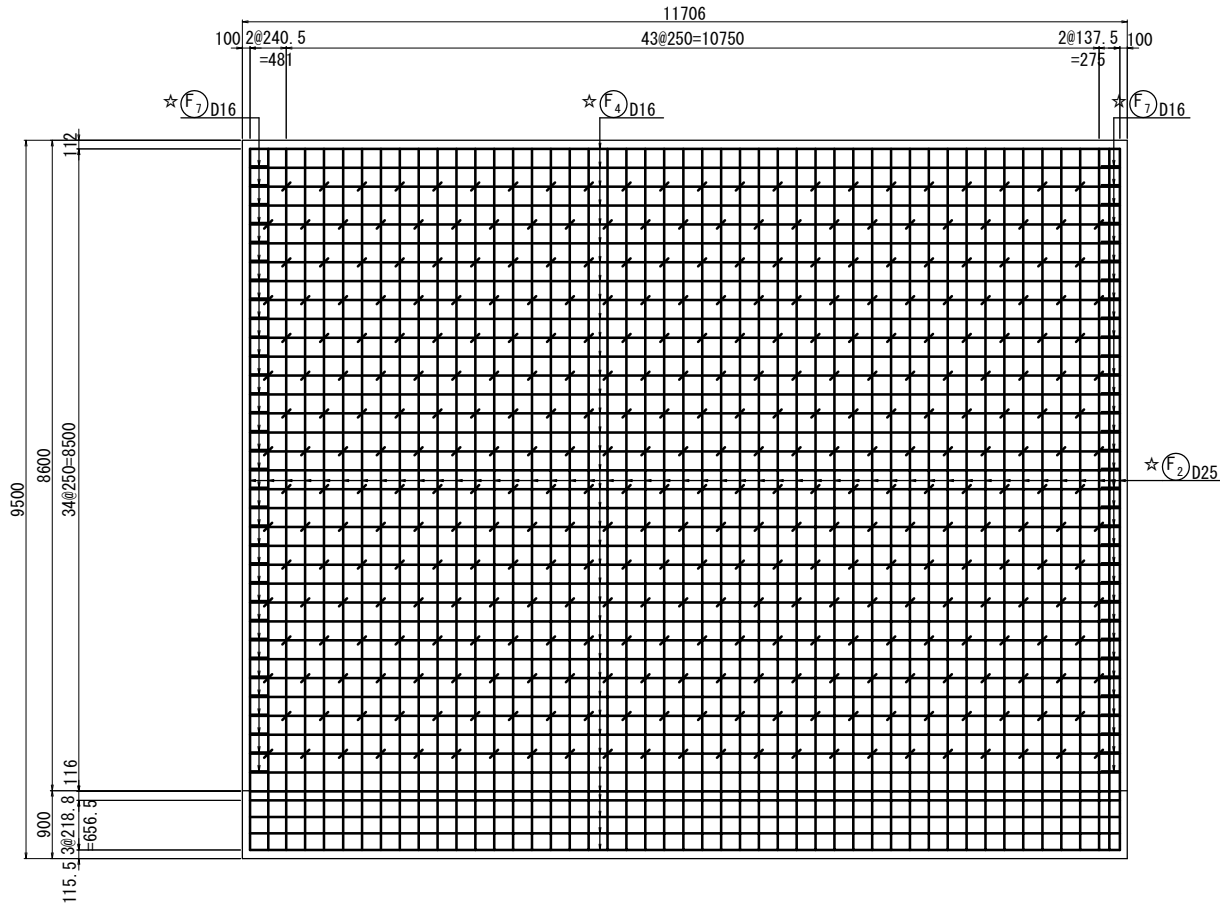
注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(2)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

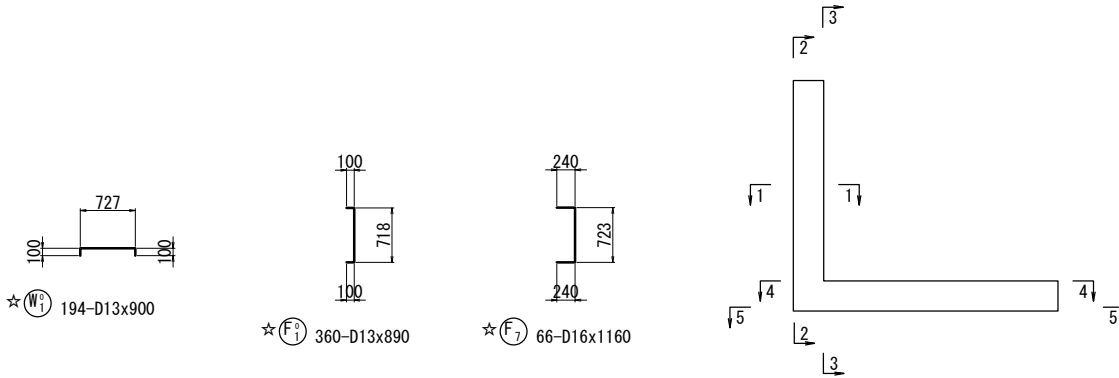
4 - 4 (底版上面) L1



5 - 5 (底版下面)



矢 視 図

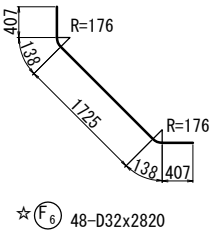
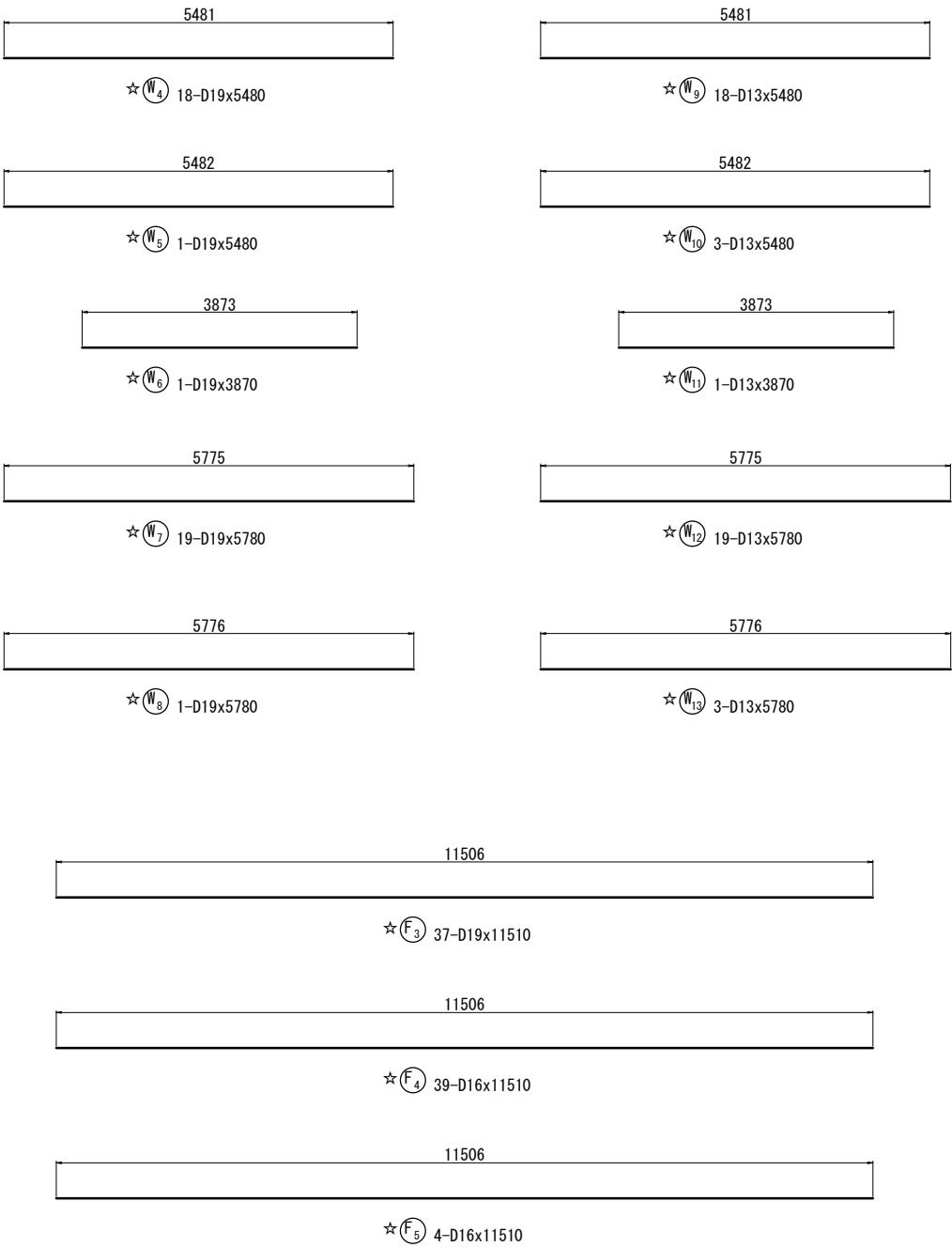


注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋		
	A1橋台側L型擁壁配筋図(3)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(4) 縮尺 1:100

L1

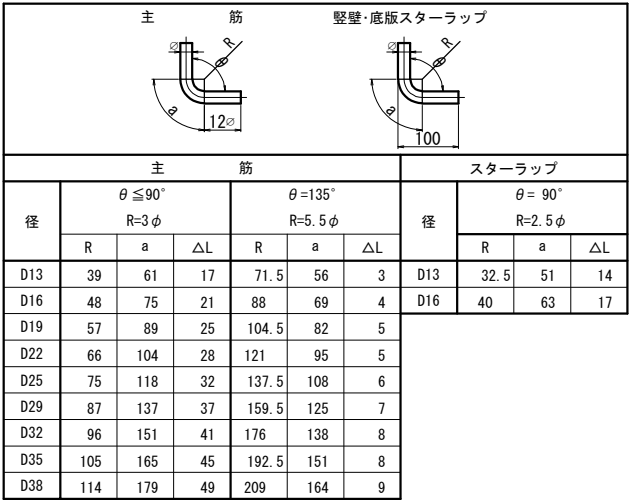


鉄筋表

記号	径	長さ (mm)	本数	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
☆ W 1	D32	6230	48	6.23	38.8	1862	L (平均長)
☆ W 2	D19	5780	48	2.25	13.0	624	L (平均長)
☆ W 3	D16	1100	48	1.56	1.72	83	┐
☆ W 4	D19	5480	18	2.25	12.3	221	—
☆ W 5	D19	5480	1	2.25	12.3	12	—
☆ W 6	D19	3870	1	2.25	8.71	9	—
☆ W 7	D19	5780	19	2.25	13.0	247	—
☆ W 8	D19	5780	1	2.25	13.0	13	—
☆ W 9	D13	5480	18	0.995	5.45	98	—
☆ W 10	D13	5480	3	0.995	5.45	16	—
☆ W 11	D13	3870	1	0.995	3.85	4	—
☆ W 12	D13	5780	19	0.995	5.75	109	—
☆ W 13	D13	5780	3	0.995	5.75	17	—
☆ W 14	D13	1050	37	0.995	1.04	38	┘
☆ W 15	D13	5570	2	0.995	5.54	11	—
☆ W 16	D13	5810	2	0.995	5.78	12	—
3376 kg							
☆ WO 1	D13	900	194	0.995	0.896	174	┐
174 kg							
☆ F 1	D32	10640	48	6.23	66.3	3182	┐
☆ F 2	D25	9960	48	3.98	39.6	1901	┐
☆ F 3	D19	11510	37	2.25	25.9	958	—
☆ F 4	D16	11510	39	1.56	18.0	702	—
☆ F 5	D16	11510	4	1.56	18.0	72	—
☆ F 6	D32	2820	48	6.23	17.6	845	┐
☆ F 7	D16	1160	66	1.56	1.81	119	┘
7779 kg							
☆ FO 1	D13	890	360	0.995	0.886	319	┘
319 kg							
☆ G 1	D13	1610	40	0.995	1.60	64	ㄣ
64 kg							
普通鉄筋 (SD345)							
A種鉄筋 (SD345)				B種鉄筋 (SD345)		合計 (SD345)	
D32 5889 kg				5889 kg			
D25 1901 kg				1901 kg			
D19 2084 kg				2084 kg			
D16 976 kg				976 kg			
D13 862 kg				862 kg			
合 計 11712 kg				11712 kg			

鉄筋集計表

種別	径	質量(kg)	摘要
普通鉄筋 (SD345)	D13		862
	D16 ~D25	D16	976
		D19	2084
		D22	
		D25	1901
		小計	4961
	D29, D32	D29	
		D32	5889
		小計	5889
	D35		
	D38		
合計		11712	kg



注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。

また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

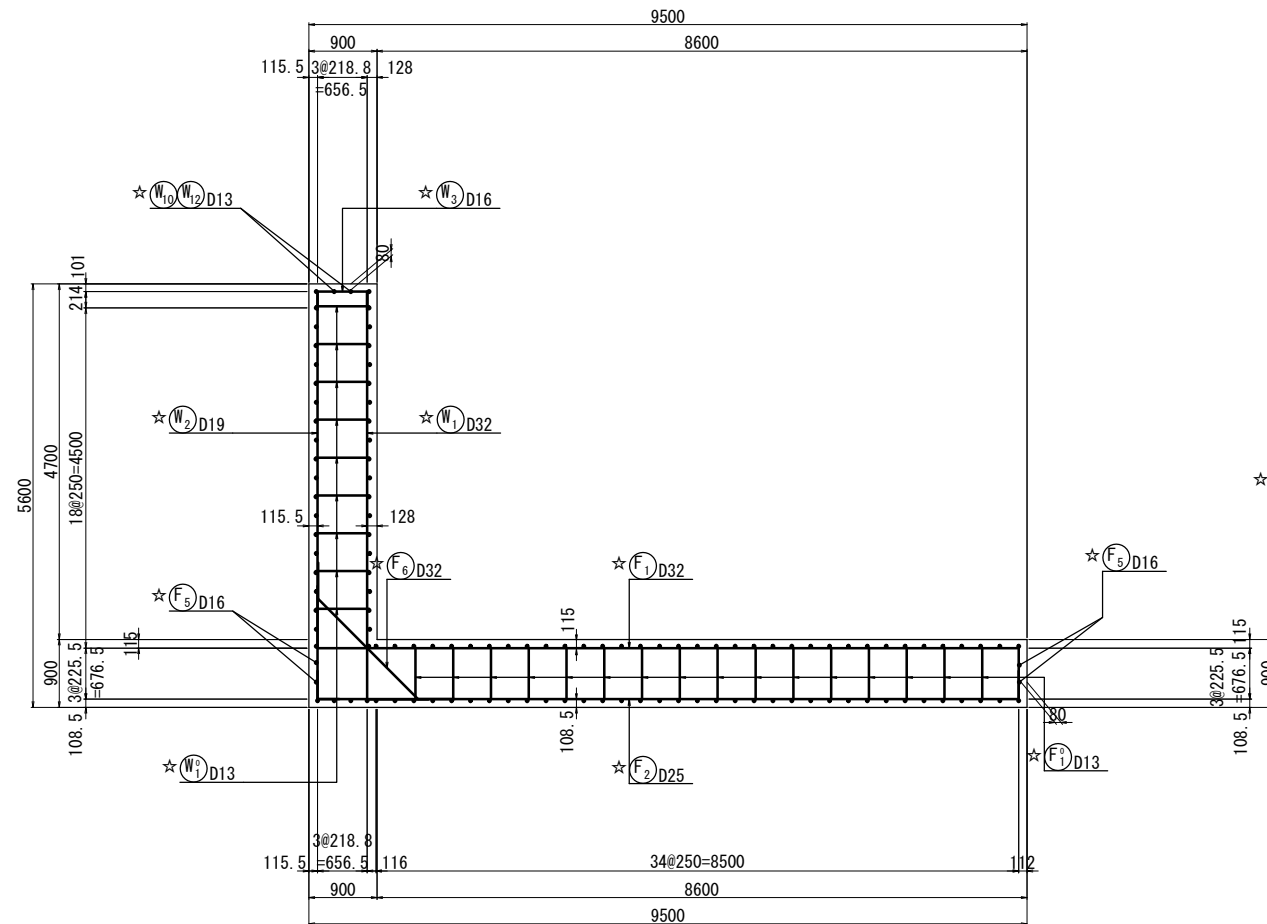
注: ◎ は上部工施工を示す。

☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキシ鉄筋を示す。

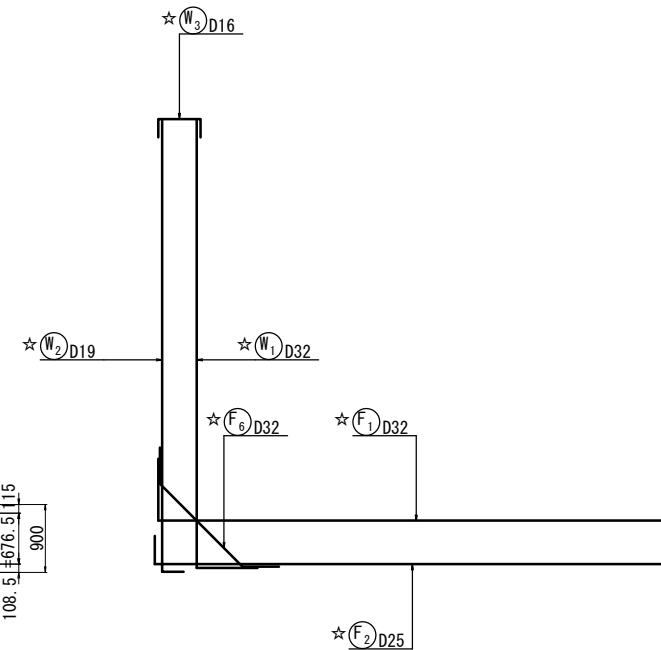
K は機械式継手を示す。

L2

断面図
(A - A)

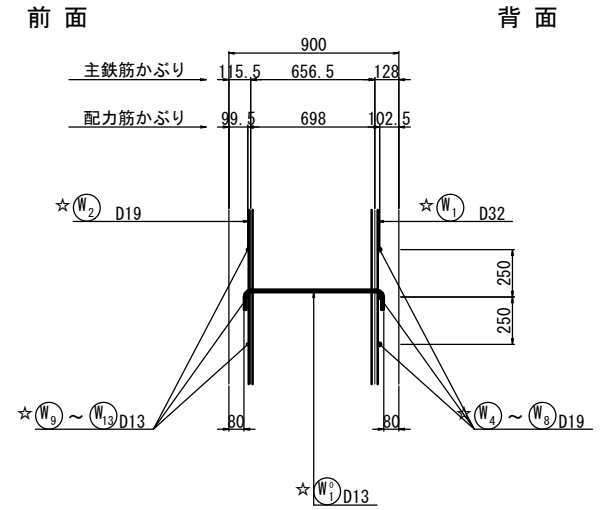


鉄筋組立図
etc 250mm

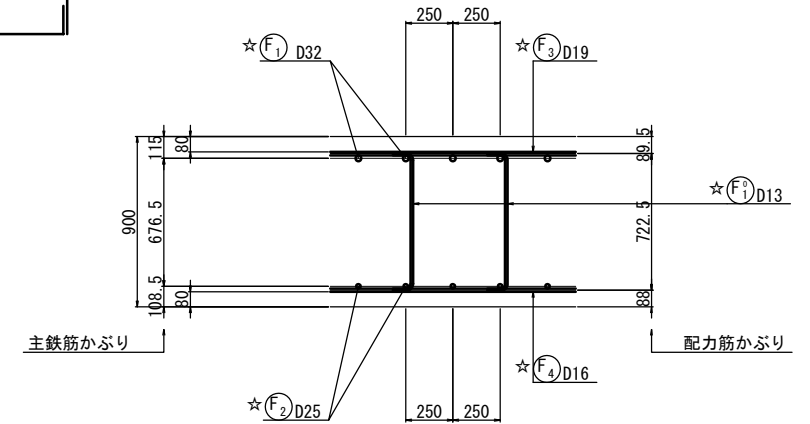


かぶり詳細図 縮尺 1 : 40

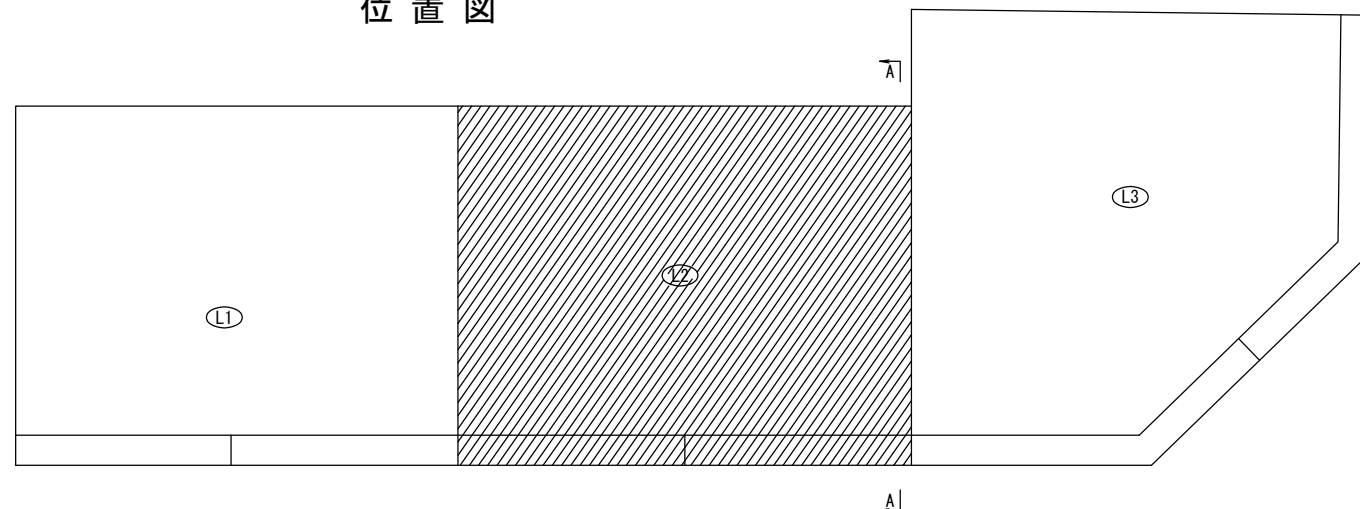
豎壁



底 版



位置図



注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン
(H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。

また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路標示方書・同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

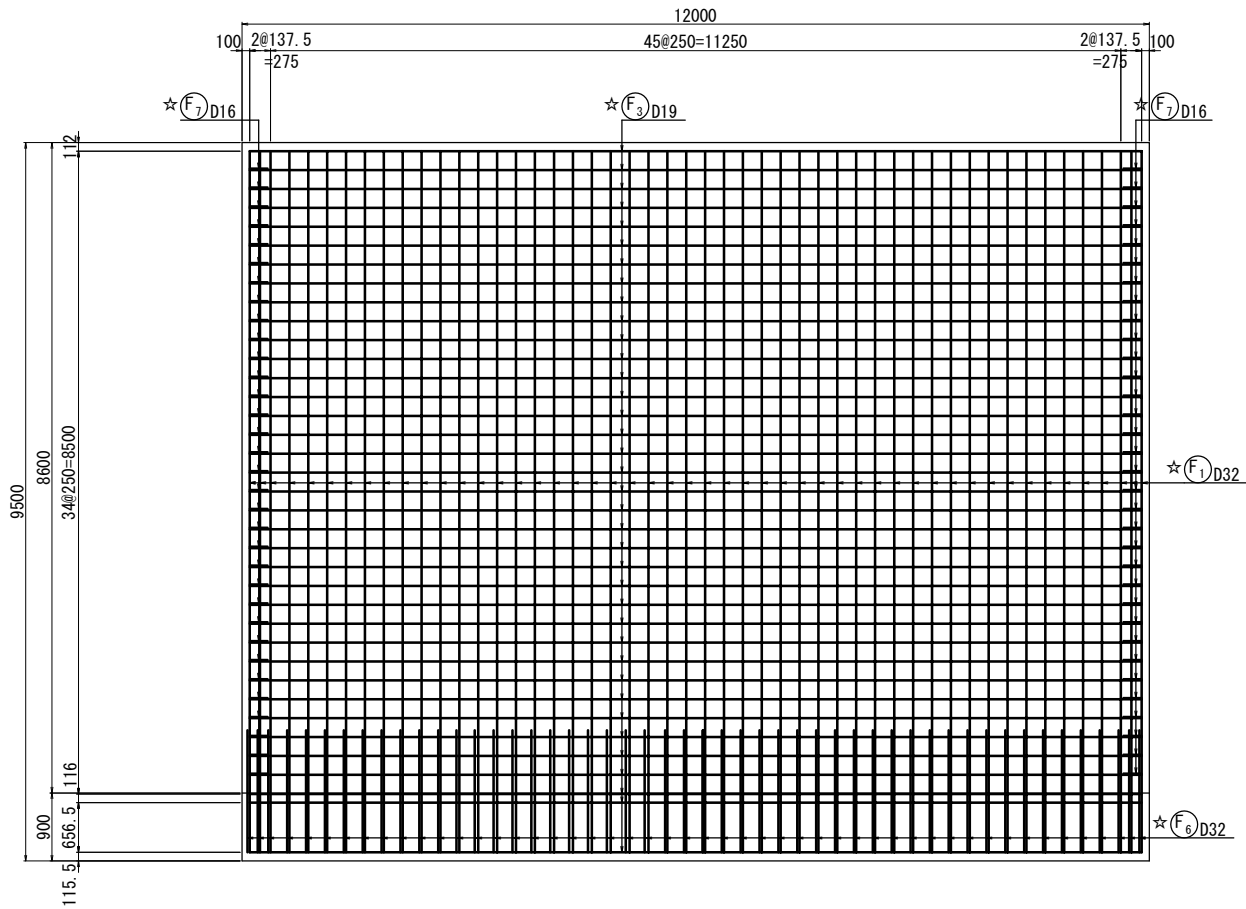
注：◎ は上部工施工を示す。

☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。

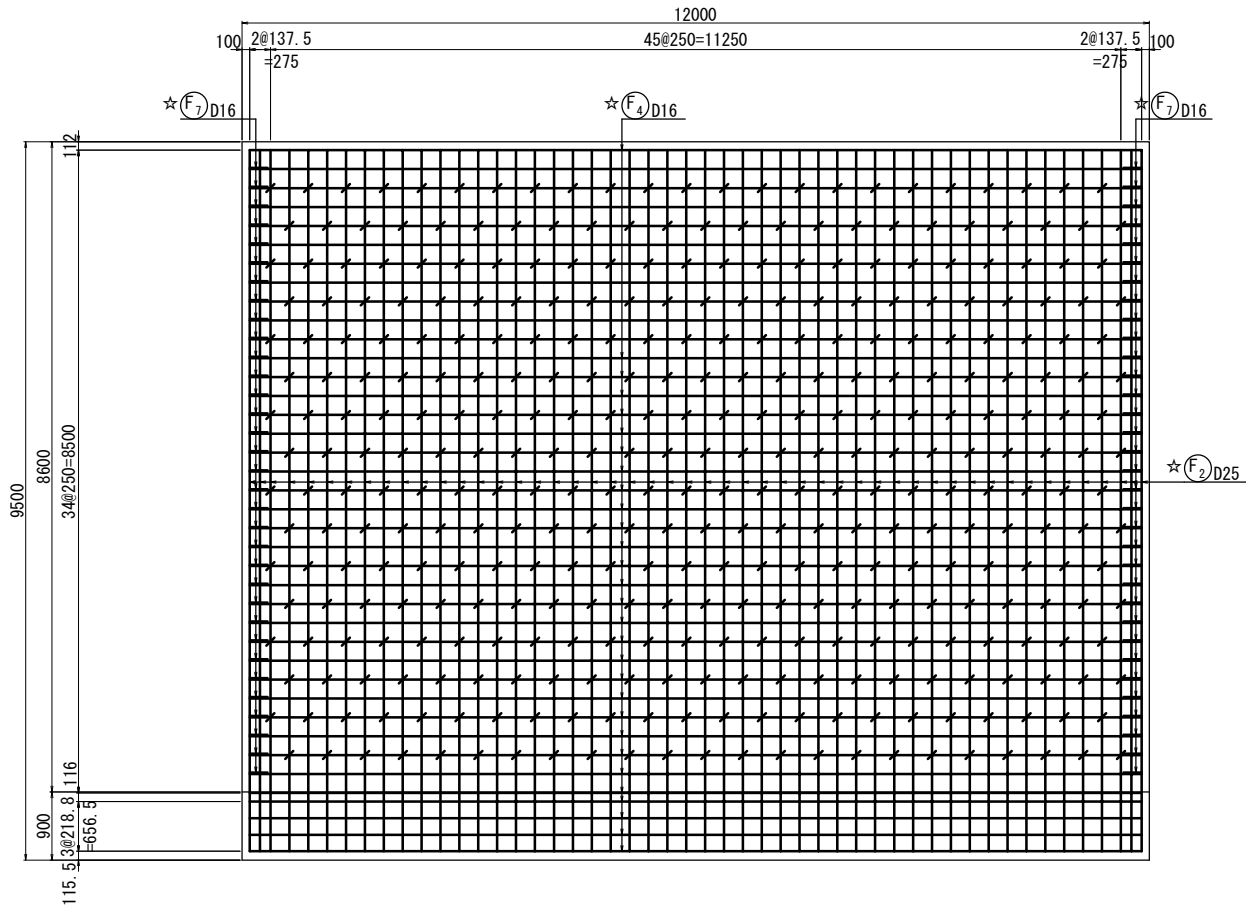
K は機械式継手を示す。

常 盤 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋		
	A1橋台側・型調整配筋図(5)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支 いわき工事事務所		

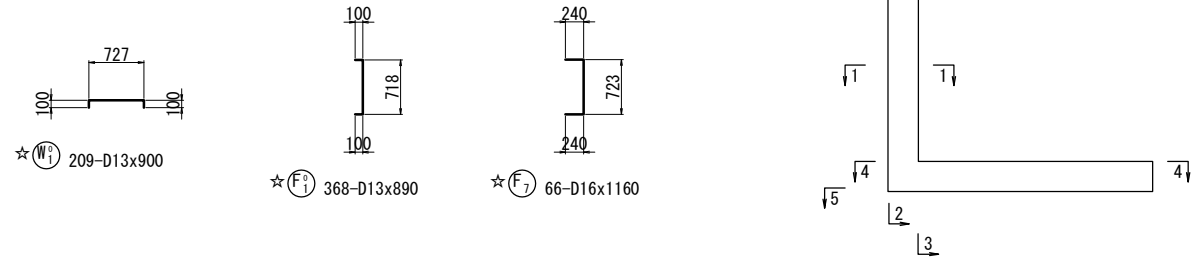
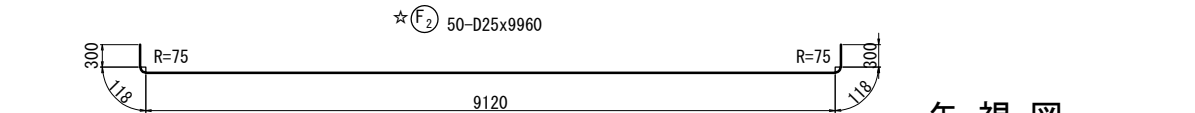
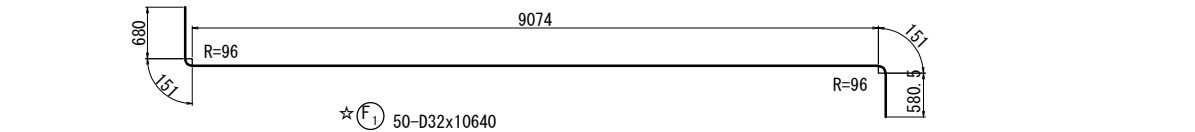
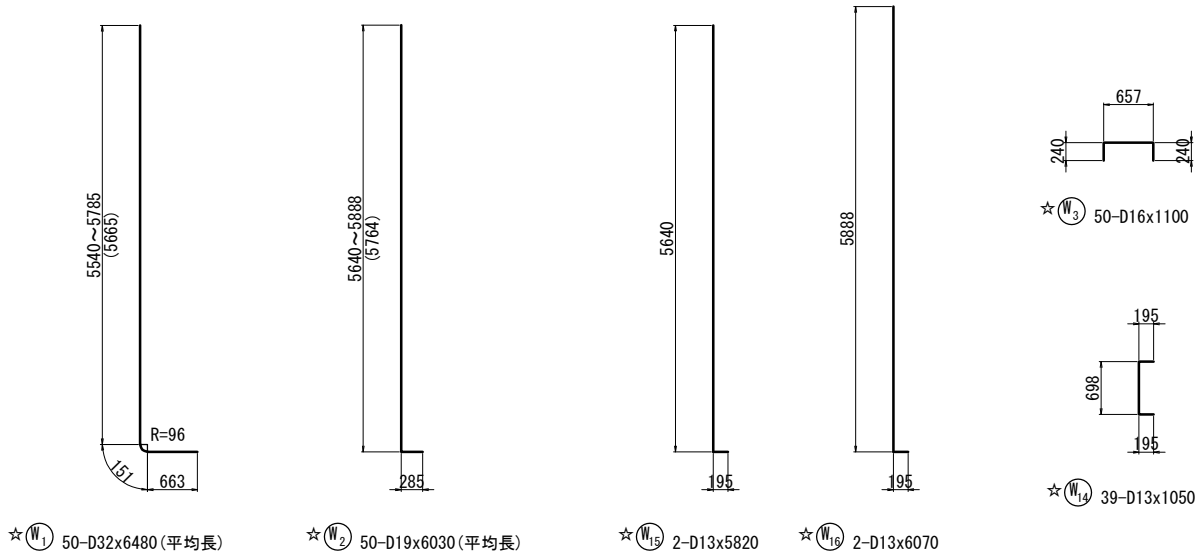
4 - 4 (底版上面)



5 - 5 (底版下面)



L2



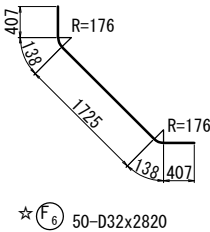
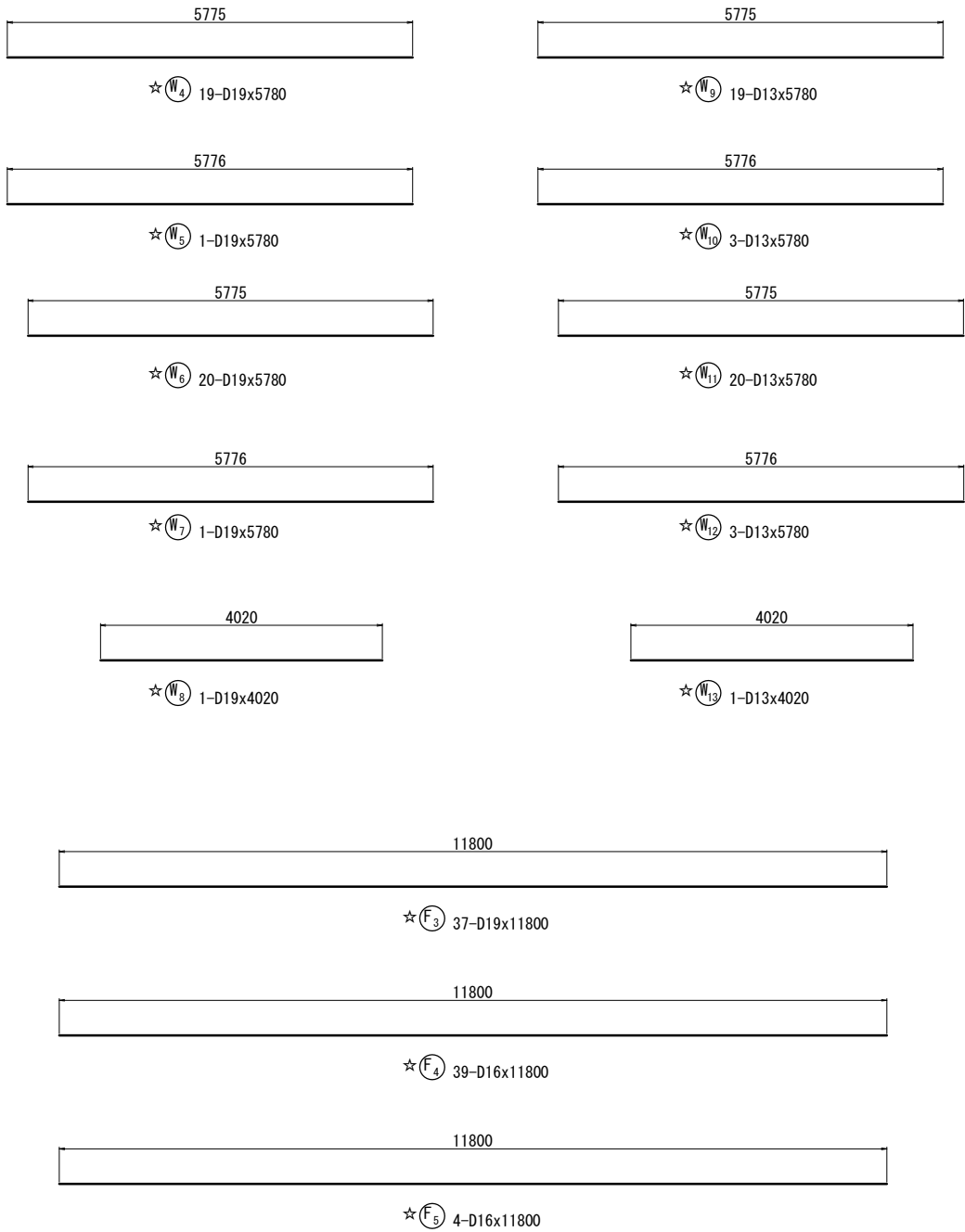
矢 視 図

注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(7)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(8) 縮尺 1:100

L2



鉄筋表

記 号	径	長 さ (mm)	本 数	単位質量 (kg/m)	1 本 当 り 質 量 (kg)	質 量 (kg)	摘 要
☆ W 1	D32	6480	50	6. 23	40. 4	2020	L (平均長)
☆ W 2	D19	6030	50	2. 25	13. 6	680	L (平均長)
☆ W 3	D16	1100	50	1. 56	1. 72	86	┐
☆ W 4	D19	5780	19	2. 25	13. 0	247	—
☆ W 5	D19	5780	1	2. 25	13. 0	13	—
☆ W 6	D19	5780	20	2. 25	13. 0	260	—
☆ W 7	D19	5780	1	2. 25	13. 0	13	—
☆ W 8	D19	4020	1	2. 25	9. 05	9	—
☆ W 9	D13	5780	19	0. 995	5. 75	109	—
☆ W 10	D13	5780	3	0. 995	5. 75	17	—
☆ W 11	D13	5780	20	0. 995	5. 75	115	—
☆ W 12	D13	5780	3	0. 995	5. 75	17	—
☆ W 13	D13	4020	1	0. 995	4. 00	4	—
☆ W 14	D13	1050	39	0. 995	1. 04	41	┐
☆ W 15	D13	5820	2	0. 995	5. 79	12	—
☆ W 16	D13	6070	2	0. 995	6. 04	12	—
3655 kg							
☆ WO 1	D13	900	209	0. 995	0. 896	187	┐
187 kg							
☆ F 1	D32	10640	50	6. 23	66. 3	3315	┐
☆ F 2	D25	9960	50	3. 98	39. 6	1980	┐
☆ F 3	D19	11800	37	2. 25	26. 6	984	—
☆ F 4	D16	11800	39	1. 56	18. 4	718	—
☆ F 5	D16	11800	4	1. 56	18. 4	74	—
☆ F 6	D32	2820	50	6. 23	17. 6	880	┐
☆ F 7	D16	1160	66	1. 56	1. 81	119	┐
8070 kg							
☆ FO 1	D13	890	368	0. 995	0. 886	326	┐
326 kg							
☆ G 1	D13	1610	42	0. 995	1. 60	67	ㄣ
67 kg							
普通鉄筋 (SD345)							
A種鉄筋 (SD345)				B種鉄筋 (SD345)		合計 (SD345)	
D32		6215 kg		6215 kg			
D25		1980 kg		1980 kg			
D19		2206 kg		2206 kg			
D16		997 kg		997 kg			
D13		907 kg		907 kg			
合 計		12305 kg		12305 kg			

鉄筋集計表

種別	径	質量(kg)	摘要
普通鉄筋 (SD345)	D13		907
	D16 ~D25	D16	997
		D19	2206
		D22	
		D25	1980
		小計	5183
	D29, D32	D29	
		D32	6215
		小計	6215
	D35		
	D38		
	合計		12305 kg

鉄筋加工寸法表

主筋							縦壁・底版スターラップ			
主筋							スターラップ			
径	$\theta \leq 90^\circ$ R=3φ			$\theta = 135^\circ$ R=5. 5φ			径	$\theta = 90^\circ$ R=2. 5φ		
	R	a	ΔL	R	a	ΔL		R	a	ΔL
D13	39	61	17	71.5	56	3	D13	32.5	51	14
D16	48	75	21	88	69	4	D16	40	63	17
D19	57	89	25	104. 5	82	5				
D22	66	104	28	121	95	5				
D25	75	118	32	137. 5	108	6				
D29	87	137	37	159. 5	125	7				
D32	96	151	41	176	138	8				
D35	105	165	45	192. 5	151	8				
D38	114	179	49	209	164	9				

注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

- 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
- 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

- 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
- 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
- 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

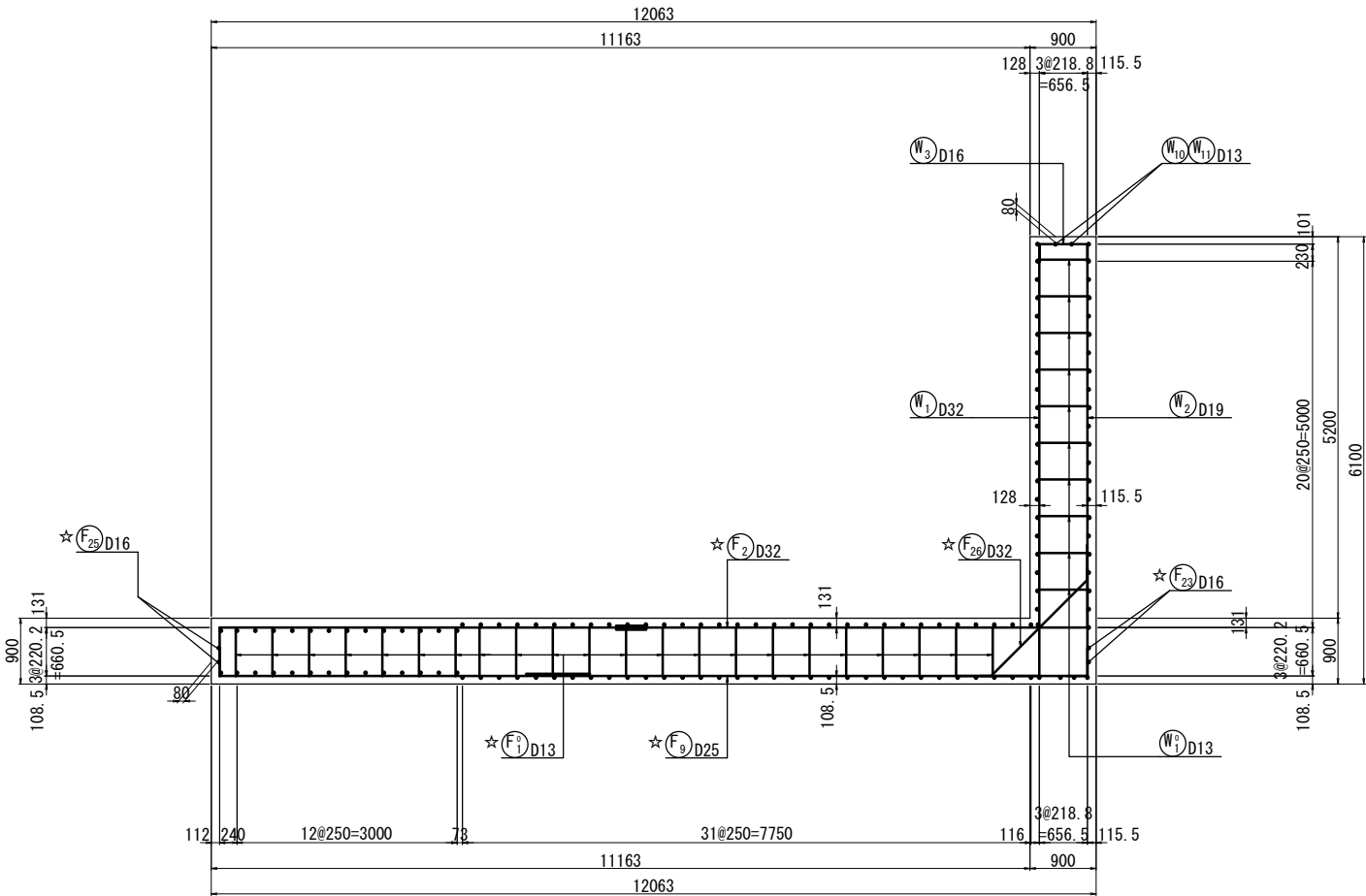
注: ◎ は上部工施工を示す。

☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキシ鉄筋を示す。

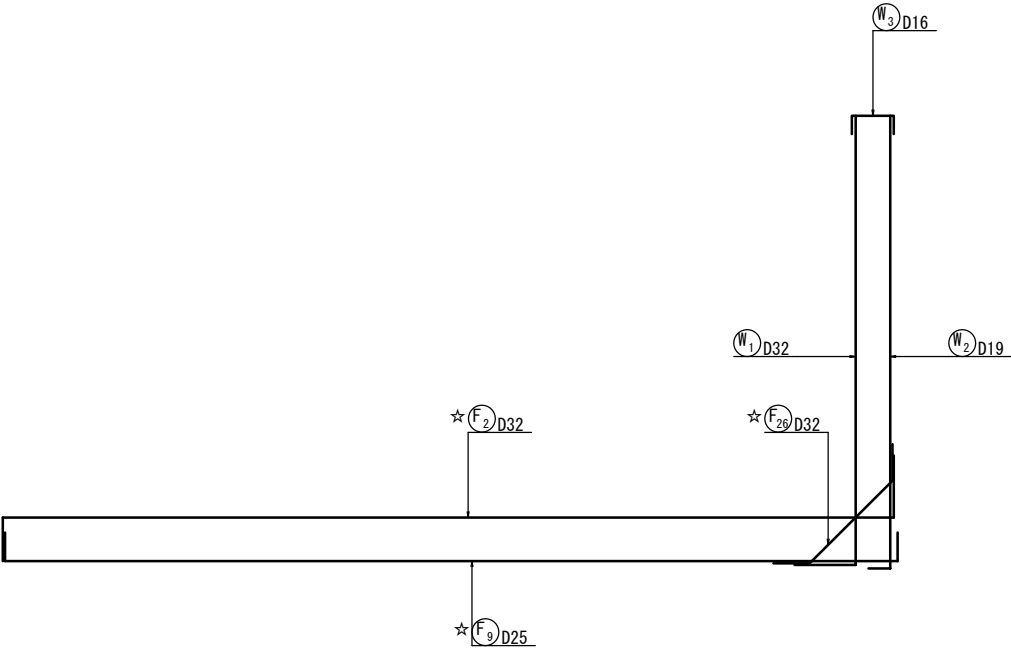
K は機械式継手を示す。

常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(8)		
縮尺	図示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

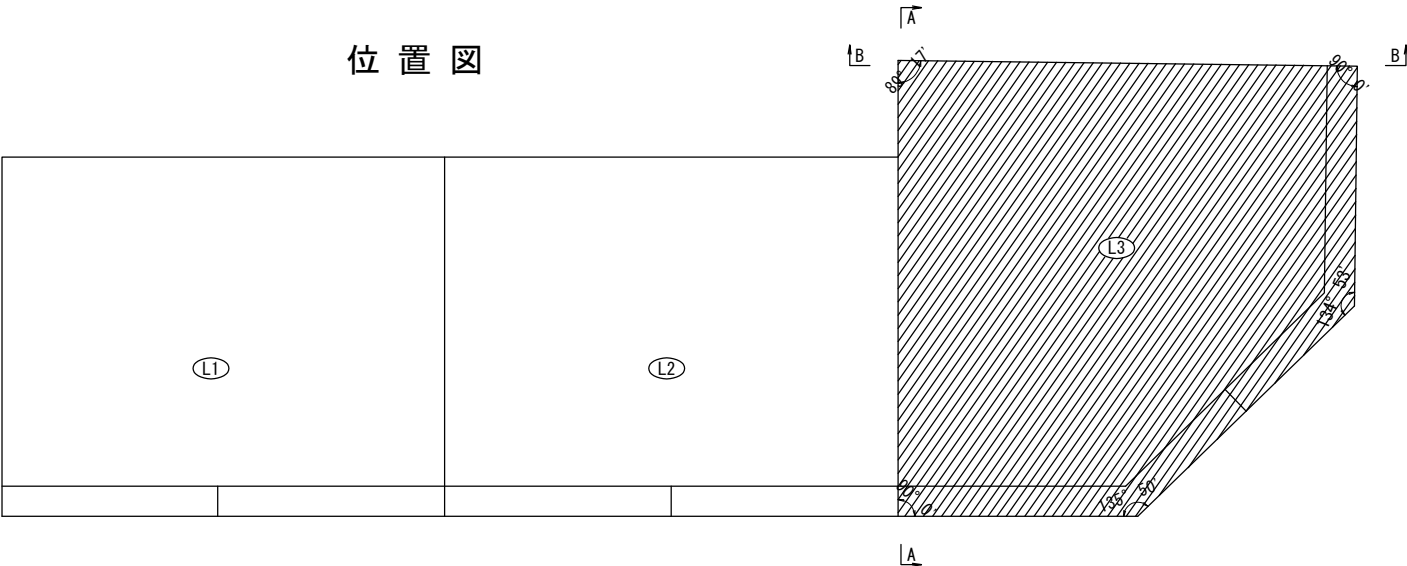
断面図
(A - A)



鉄筋組立図
ctc 250mm



位置図



注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

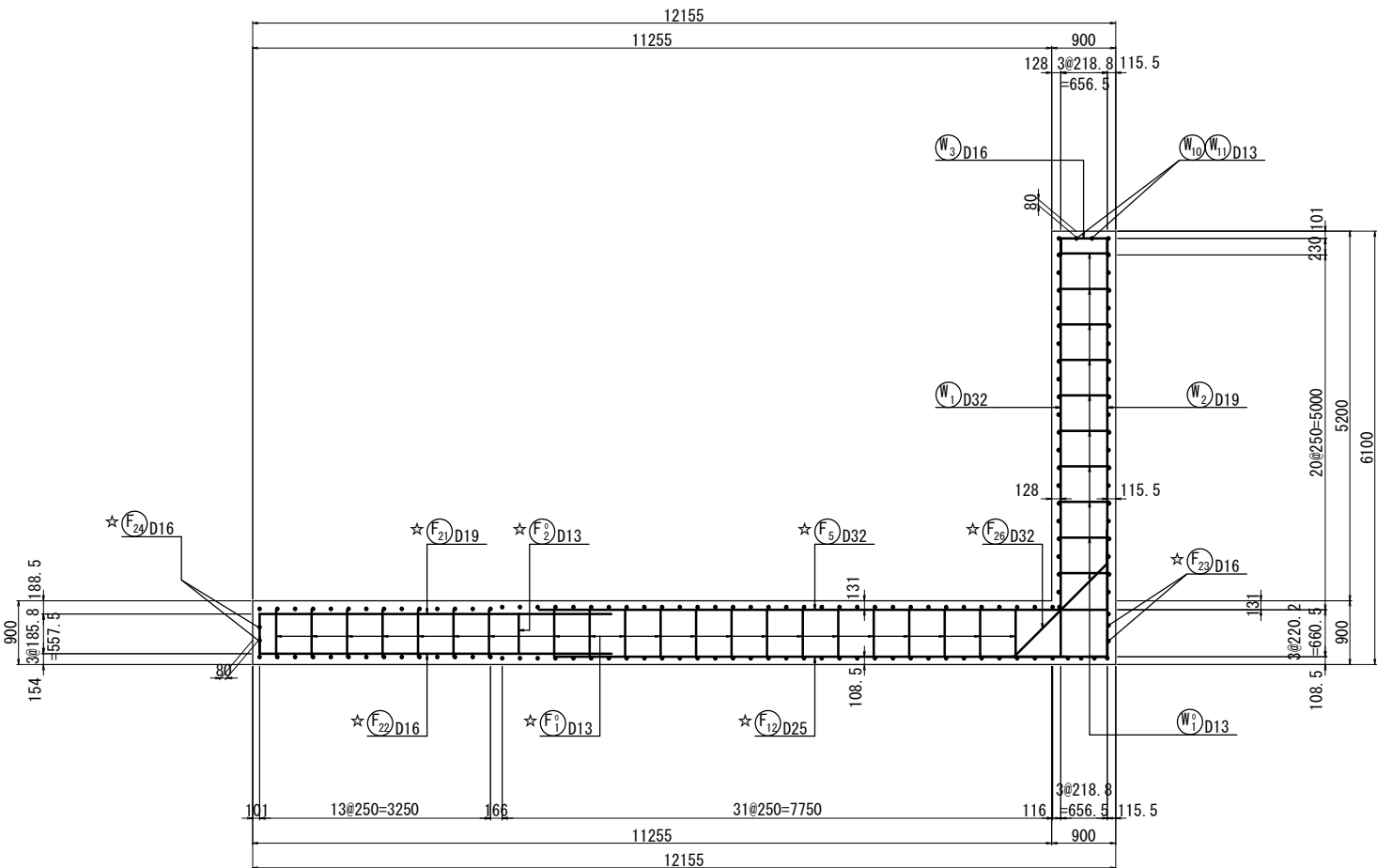
注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキン鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋		
	A1橋台側L型擁壁配筋図(9)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

L3

断面図
(B - B)

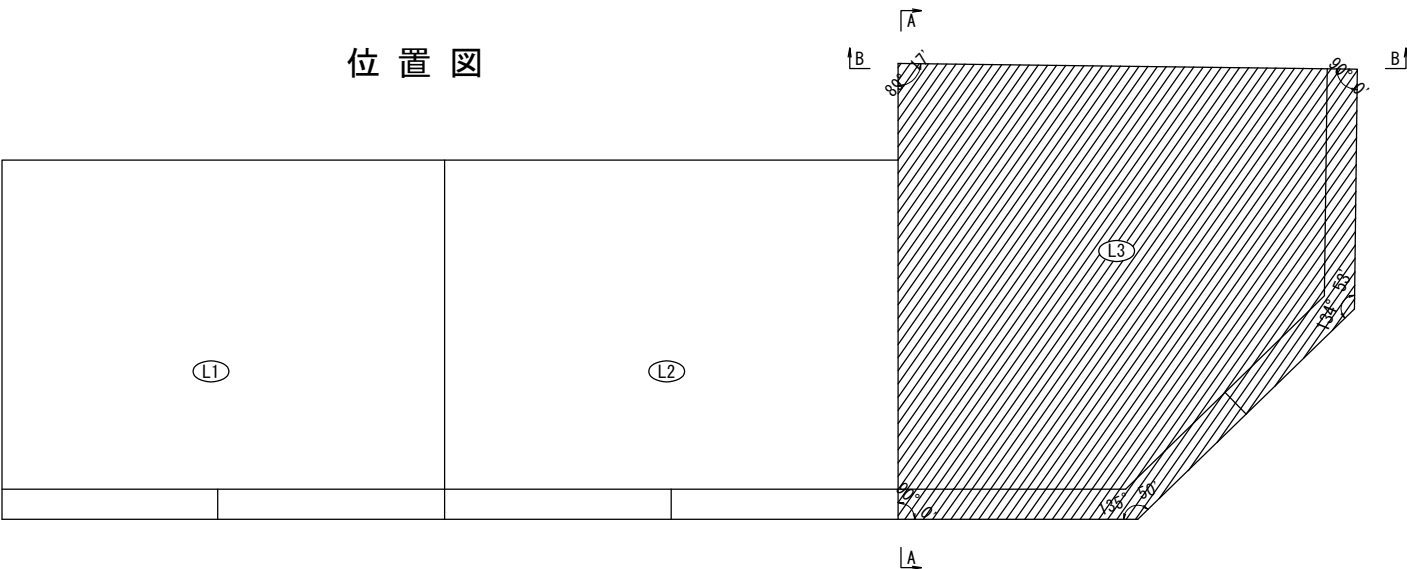


鉄筋組立図

ctc 250mm

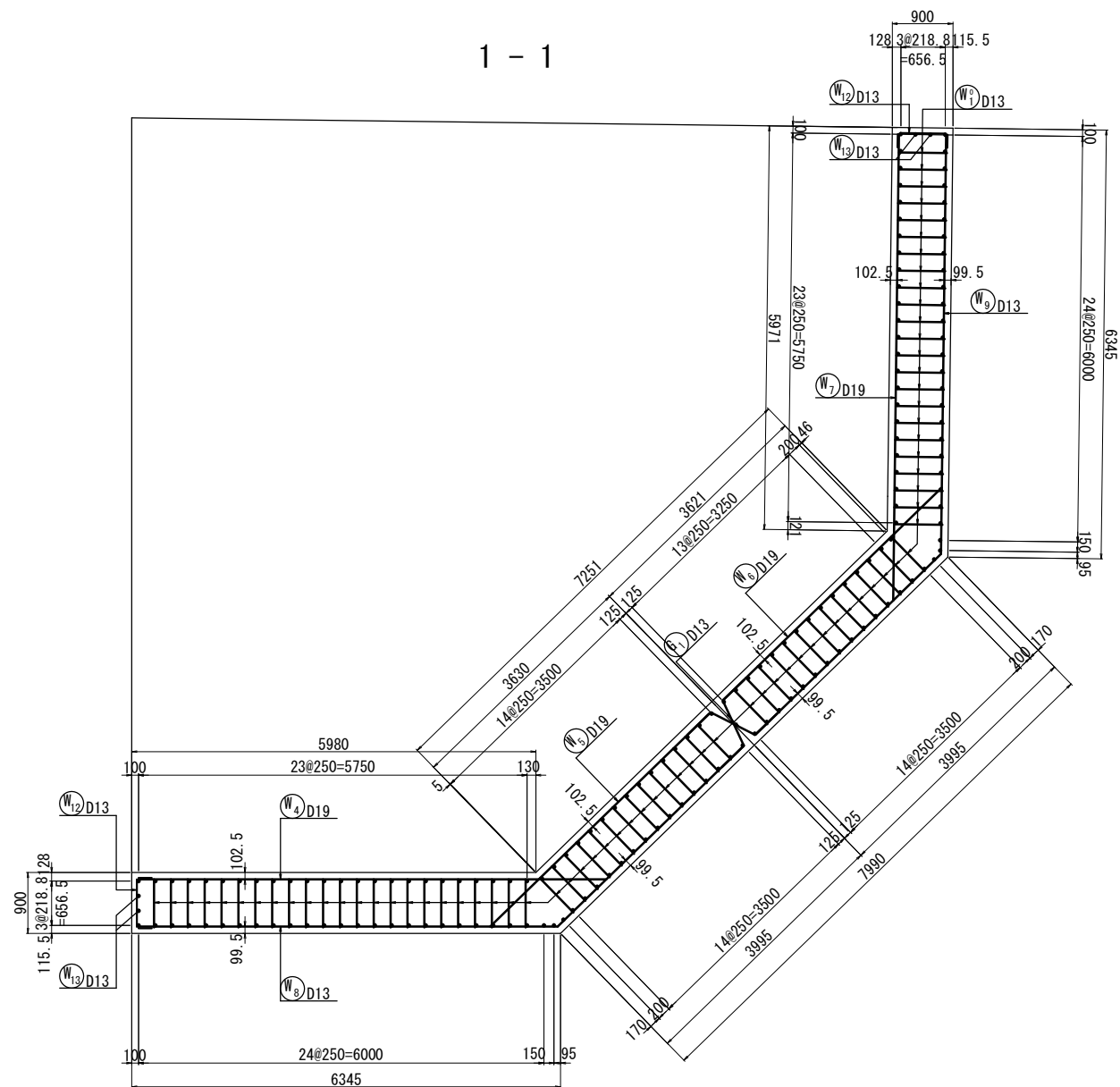


位置図

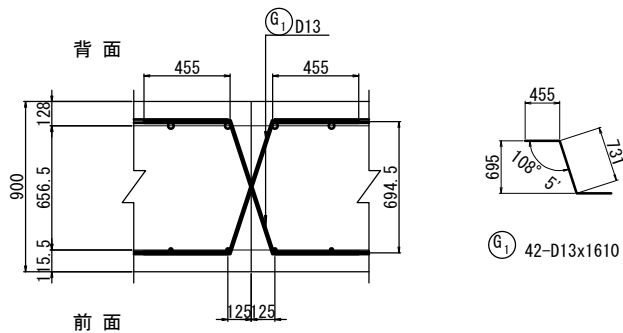


注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

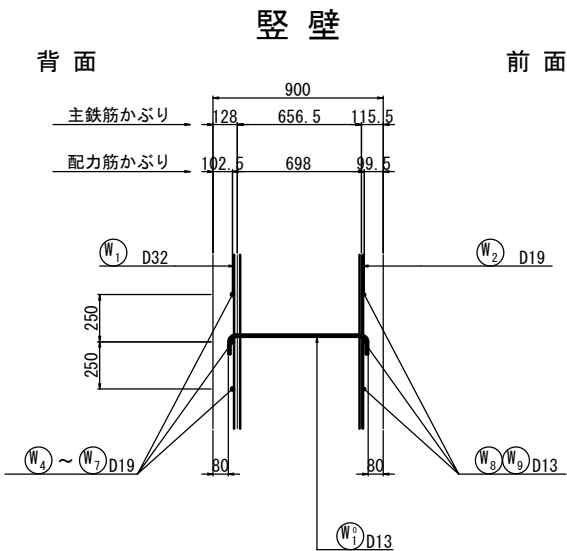
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋		
	A1橋台側L型擁壁配筋図(10)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		



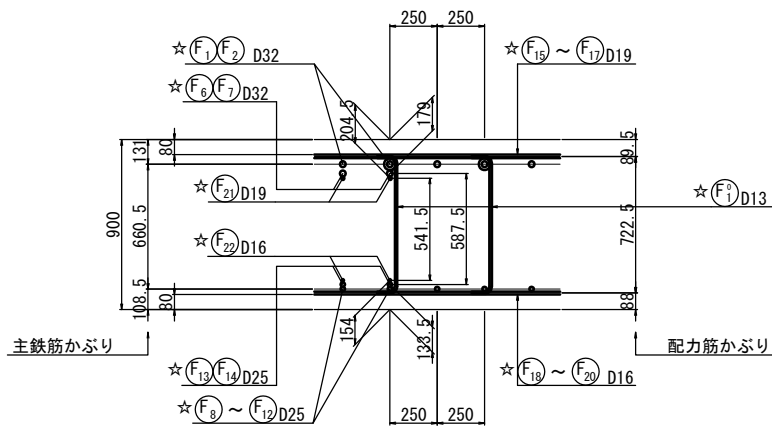
目地部詳細図 縮尺 1:40



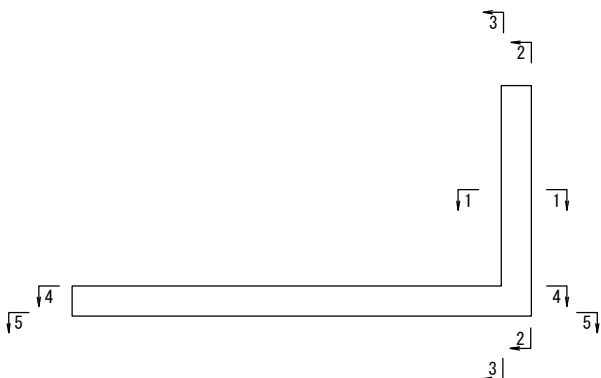
かぶり詳細図 縮尺 1:40



底版



矢視図



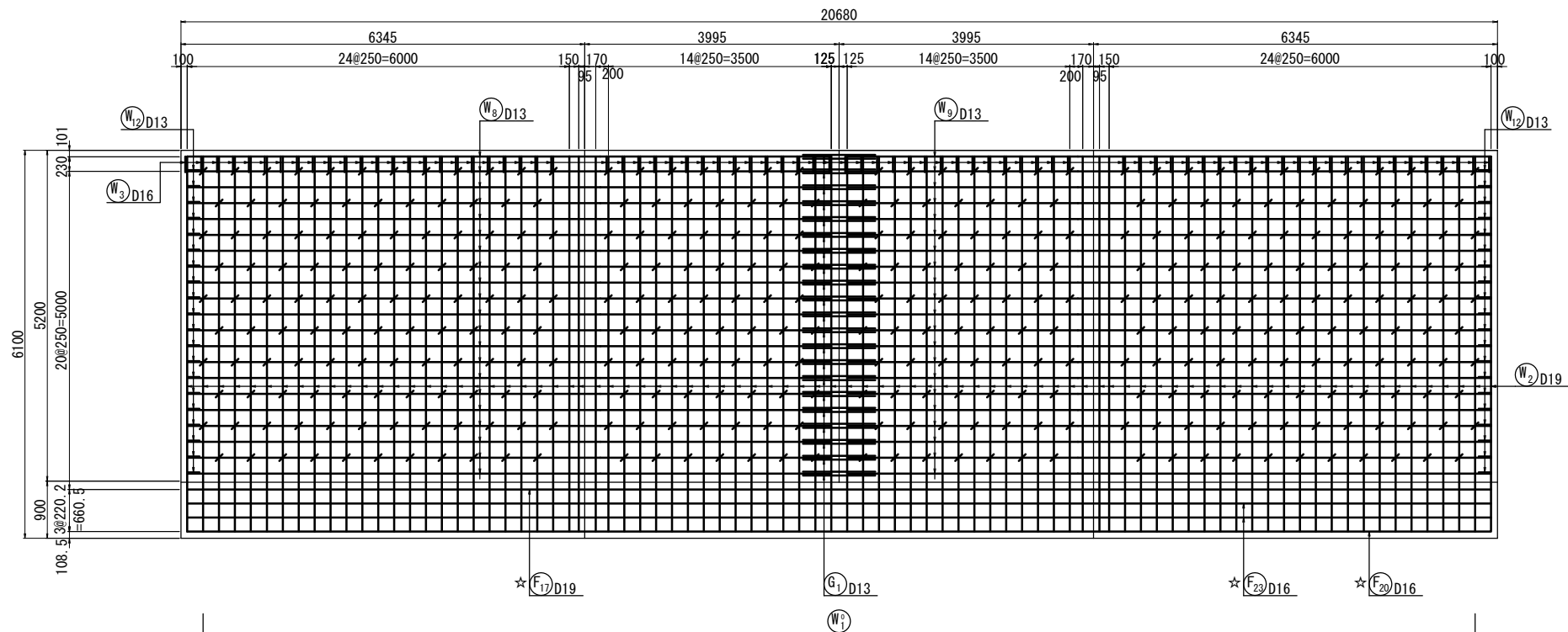
注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

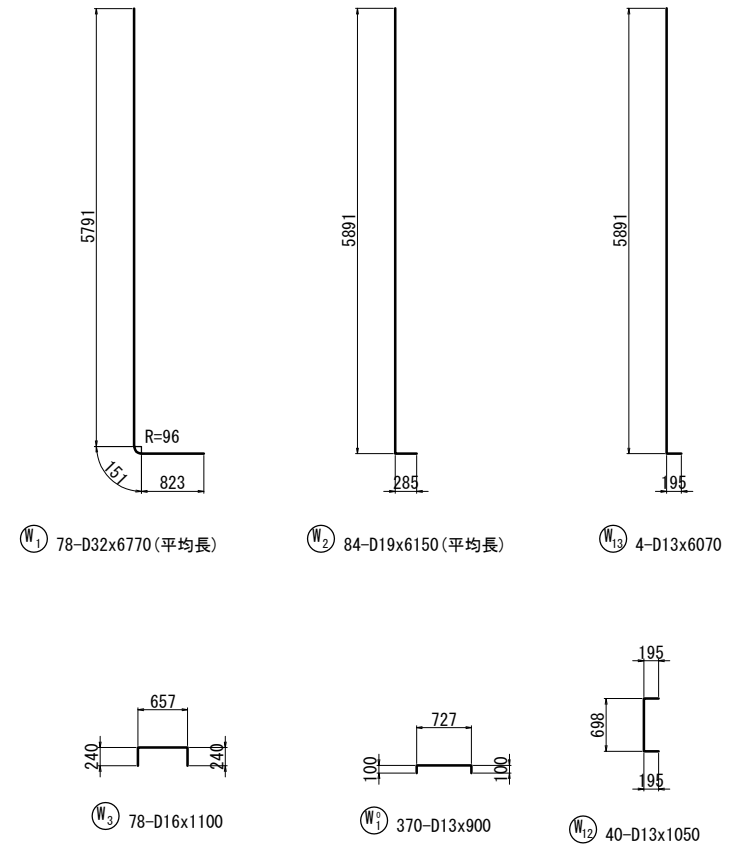
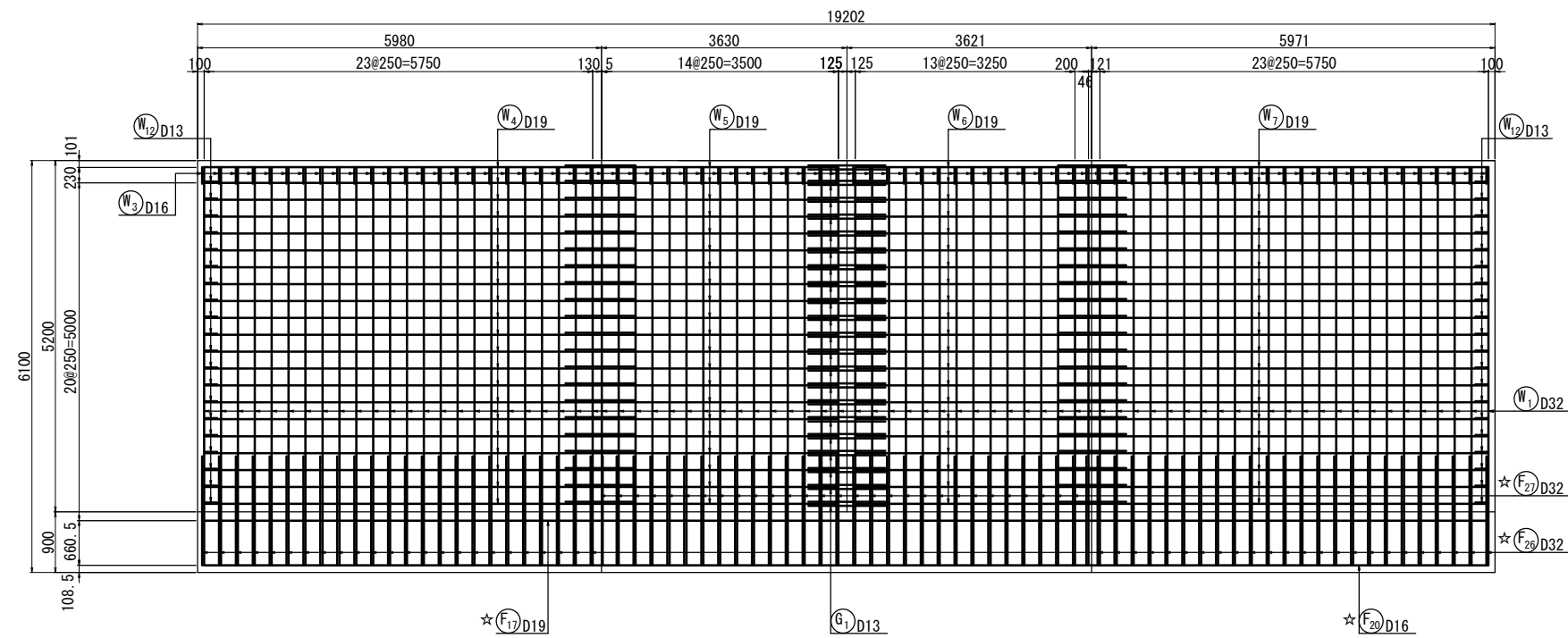
注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(11)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

2- 2 (縦壁前面)



3 - 3 (縦壁背面)

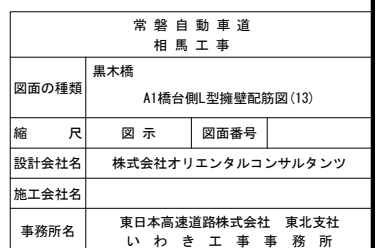
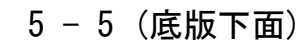


矢 視 図

注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

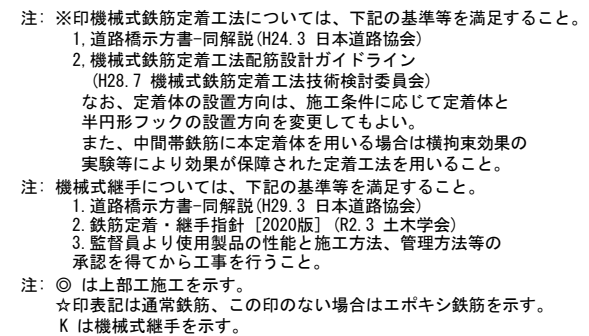
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(12)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

4 - 4 (底版上面)



黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(14)

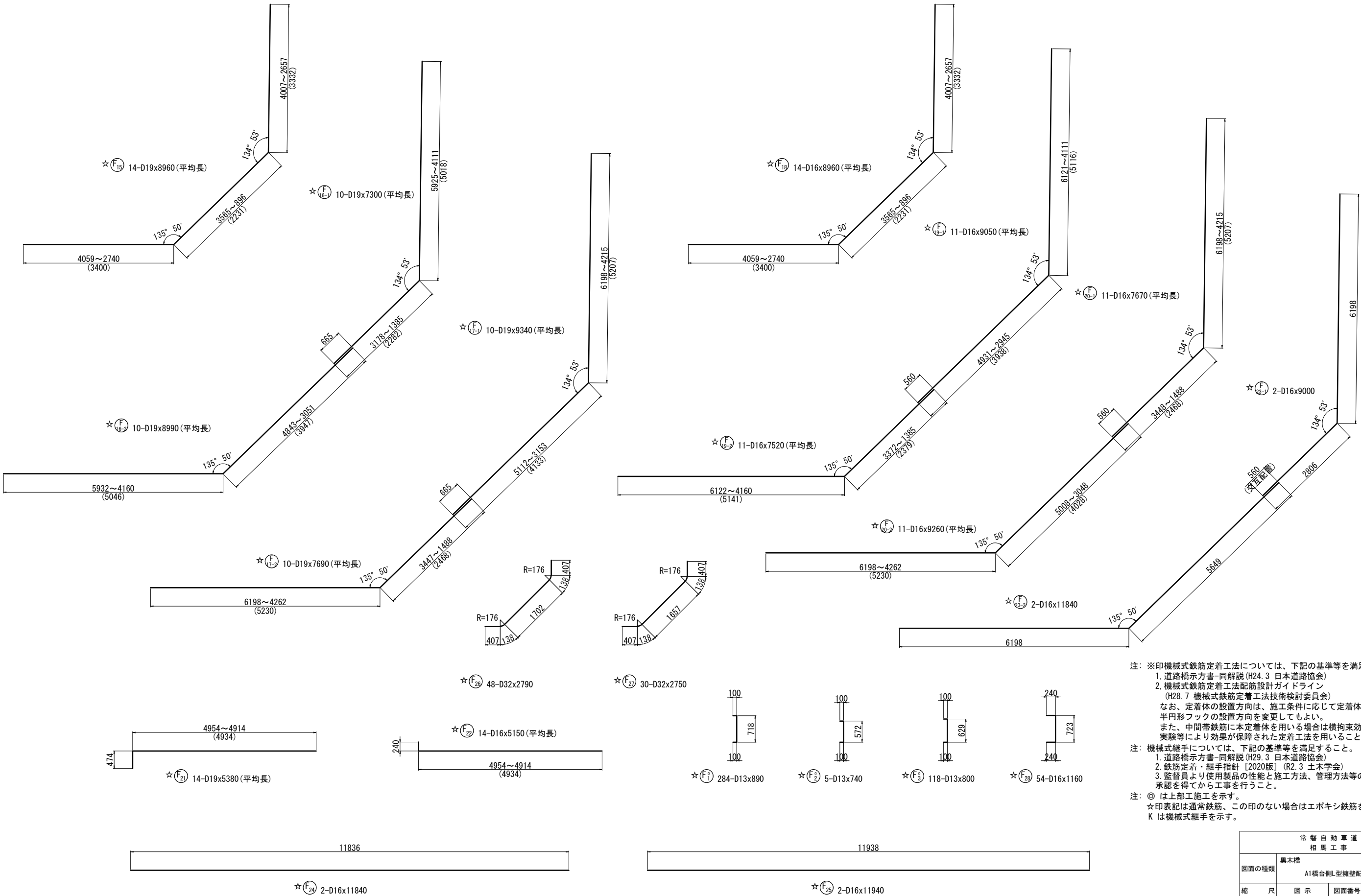
L3



常 盤 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類		黒木橋 A1橋台側・型枠壁配筋図 (14)	
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエントルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 わ き 工 事 事 務 所		

黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(15) 縮尺 1:100

L3



注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(15)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(16)

L3

鉄筋表

記号	径	長さ (mm)	本数	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
W 1	D32	6770	78	6.23	42.2	3292	└ (平均長)
W 2	D19	6150	84	2.25	13.8	1159	└ (平均長)
W 3	D16	1100	78	1.56	1.72	134	┐
W 4	D19	6920	21	2.25	15.6	328	—
W 5	D19	4520	21	2.25	10.2	214	—
W 6	D19	4550	21	2.25	10.2	214	—
W 7	D19	6900	21	2.25	15.5	326	—
W 8	D13	10030	21	0.995	9.98	210	—
W 9	D13	10030	21	0.995	9.98	210	—
W 10-1	D13	12000	1	0.995	11.9	12	—
W 10-2	D13	8020	1	0.995	7.98	8	—
W 11-1	D13	12000	1	0.995	11.9	12	—
W 11-2	D13	8380	1	0.995	8.34	8	—
W 12	D13	1050	40	0.995	1.04	42	┐
W 13	D13	6070	4	0.995	6.04	24	—
6193 kg							
WO 1	D13	900	370	0.995	0.896	332	┐
332 kg							
G 1	D13	1610	42	0.995	1.60	67	~
67 kg							
B ☆ F 1-1	D32	8000	7	6.23	49.8	349	— (7)
B ☆ F 1-2	D32	5170	7	6.23	32.2	225	— (平均長)
B ☆ F 2-1	D32	6500	7	6.23	40.5	284	— (7)
B ☆ F 2-2	D32	6660	7	6.23	41.5	291	— (平均長)
☆ F 3	D32	5420	11	6.23	33.8	372	— (平均長)
☆ F 4	D32	5320	11	6.23	33.1	364	— (平均長)
☆ F 5	D32	8730	14	6.23	54.4	762	—
☆ F 6	D32	5080	22	6.23	31.6	695	— (平均長)
☆ F 7	D32	8710	10	6.23	54.3	543	—
☆ F 8-1	D25	6500	7	3.98	25.9	181	—
☆ F 8-2	D25	6870	7	3.98	27.3	191	— (平均長)
☆ F 9-1	D25	8000	7	3.98	31.8	223	—
☆ F 9-2	D25	5380	7	3.98	21.4	150	— (平均長)
☆ F 10	D25	4790	11	3.98	19.1	210	— (平均長)
☆ F 11	D25	4690	11	3.98	18.7	206	— (平均長)
☆ F 12	D25	8100	14	3.98	32.2	451	—
☆ F 13	D25	4480	22	3.98	17.8	392	— (平均長)
☆ F 14	D25	8100	10	3.98	32.2	322	—
☆ F 15	D19	8960	14	2.25	20.2	283	┐ (平均長)
☆ F 16-1	D19	7300	10	2.25	16.4	164	┐ (平均長)
☆ F 16-2	D19	8990	10	2.25	20.2	202	┐ (平均長)
☆ F 17-1	D19	9340	10	2.25	21.0	210	┐ (平均長)
☆ F 17-2	D19	7690	10	2.25	17.3	173	┐ (平均長)
☆ F 18	D16	8960	14	1.56	14.0	196	┐ (平均長)
☆ F 19-1	D16	9050	11	1.56	14.1	155	┐ (平均長)
☆ F 19-2	D16	7520	11	1.56	11.7	129	┐ (平均長)
☆ F 20-1	D16	7670	11	1.56	12.0	132	┐ (平均長)
☆ F 20-2	D16	9260	11	1.56	14.4	158	┐ (平均長)
☆ F 21	D19	5380	14	2.25	12.1	169	┐ (平均長)
☆ F 22	D16	5150	14	1.56	8.03	112	┐ (平均長)
☆ F 23-1	D16	9000	2	1.56	14.0	28	┐
☆ F 23-2	D16	11840	2	1.56	18.5	37	┐
☆ F 24	D16	11840	2	1.56	18.5	37	—
☆ F 25	D16	11940	2	1.56	18.6	37	—
☆ F 26	D32	2790	48	6.23	17.4	835	┐
☆ F 27	D32	2750	30	6.23	17.1	513	┐
☆ F 28	D16	1160	54	1.56	1.81	98	┐
9879 kg							

鉄筋表

記 号	径	長 さ (mm)	本 数	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質 量 (kg)	摘 要
☆ F0 1	D13	890	284	0.995	0.886	252	┐
☆ F0 2	D13	740	5	0.995	0.736	4	┐
☆ F0 3	D13	800	118	0.995	0.796	94	┐
350							kg
普通鉄筋 (SD345)							
A種鉄筋 (SD345)		B種鉄筋 (SD345)		合計 (SD345)		機械継手箇所	
D32		4084 kg		1149 kg		5233 kg (14)	
D25		2326 kg				2326 kg	
D19		1201 kg				1201 kg	
D16		1119 kg				1119 kg	
D13		350 kg				350 kg	
合 計		9080 kg		1149 kg		10229 kg (14)	
エポキシ鉄筋 (SD345)							
A種鉄筋 (SD345)		B種鉄筋 (SD345)		合計 (SD345)			
D32		3292 kg				3292 kg	
D19		2241 kg				2241 kg	
D16		134 kg				134 kg	
D13		925 kg				925 kg	
合 計		6592 kg				6592 kg	

注：()内数値は機械継手箇所を示す。

鉄筋集計表

種別		径	質量(kg)	摘要
普通鉄筋 (SD345)	A (SD345)	D13	350	
		D16 ~D25	D16	1119
			D19	1201
			D22	
			D25	2326
			小 計	4646
		D29, D32	D29	
			D32	4084
			小 計	4084
		D35		
		D38		
		合 計	9080	kg
	B (SD345)	D13		
		D16 ~D25	D16	
			D19	
			D22	
			D25	
			小 計	
		D29, D32	D29	
			D32	1149
			小 計	1149
		D35		
		D38		
		合 計	1149	kg
エポキシ鉄筋 (SD345)	A (SD345)	D13	925	
		D16 ~D25	D16	134
			D19	2241
			D22	
			D25	
			小 計	2375
		D29, D32	D29	
			D32	3292
			小 計	3292
		D35		
		D38		
		合 計	6592	kg

鉄筋加工寸法表

主筋							縦壁・底版スターラップ			
主筋							スターラップ			
径	θ ≤ 90° R=3 φ			θ =135° R=5. 5 φ			径	θ = 90° R=2. 5 φ		
	R	a	△L	R	a	△L		R	a	△L
D13	39	61	17	71. 5	56	3	D13	32. 5	51	14
D16	48	75	21	88	69	4	D16	40	63	17
D19	57	89	25	104. 5	82	5				
D22	66	104	28	121	95	5				
D25	75	118	32	137. 5	108	6				
D29	87	137	37	159. 5	125	7				
D32	96	151	41	176	138	8				
D35	105	165	45	192. 5	151	8				
D38	114	179	49	209	164	9				

機械継手数量表

項目	鉄筋径	箇所数
機械継手 箇所数	D29	—
	D32	14
	D35	—
	D41	—
	D51	—
合 計		14 箇所

注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

- 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
- 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)

なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

- 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
- 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
- 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。

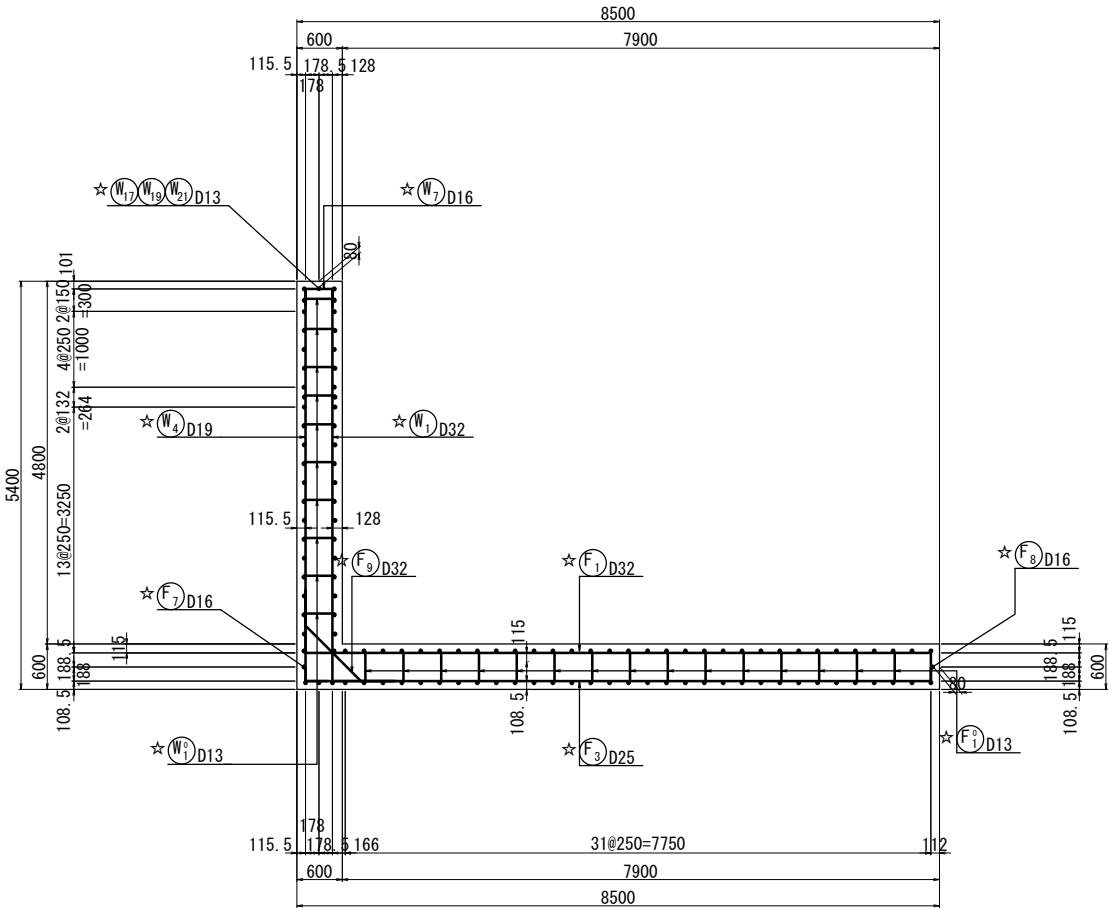
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。

K は機械式継手を示す。

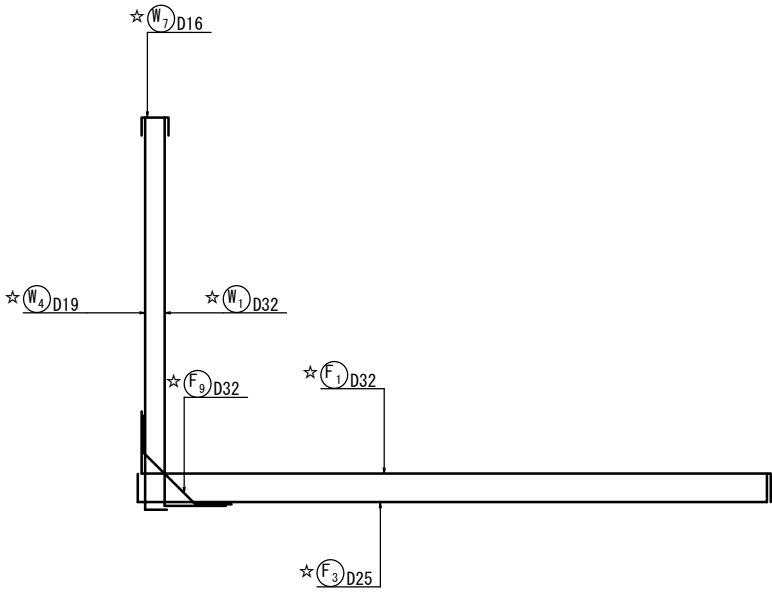
B はB種鉄筋とする。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台側L型擁壁配筋図(16)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

断面図
(A - A)

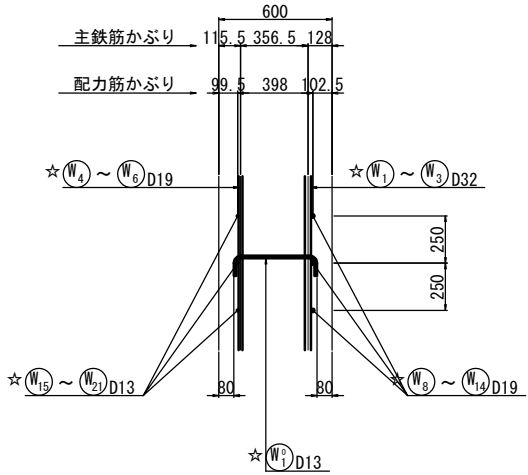


鉄筋組立図
ctc 250mm

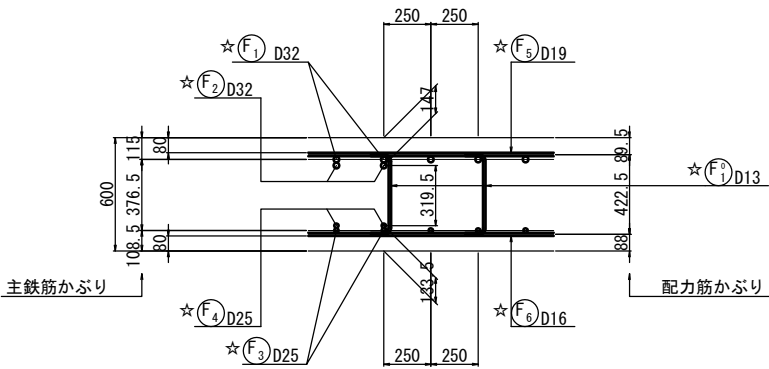


かぶり詳細図 縮尺 1:40

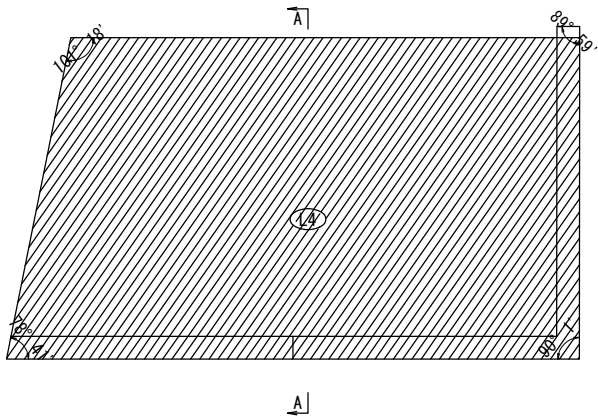
縦壁
前面 背面



底版



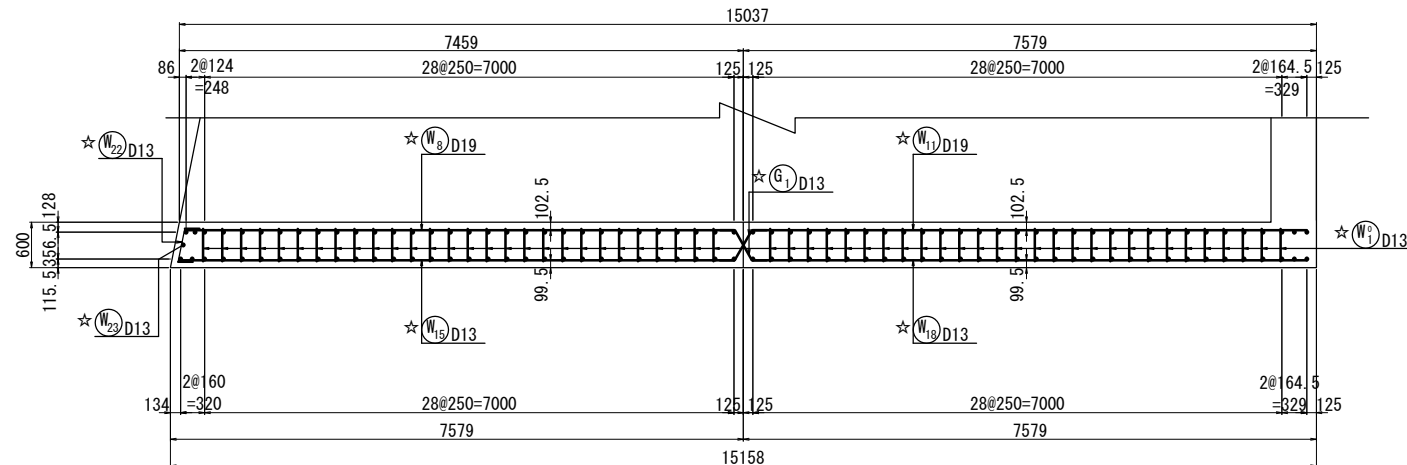
位置図



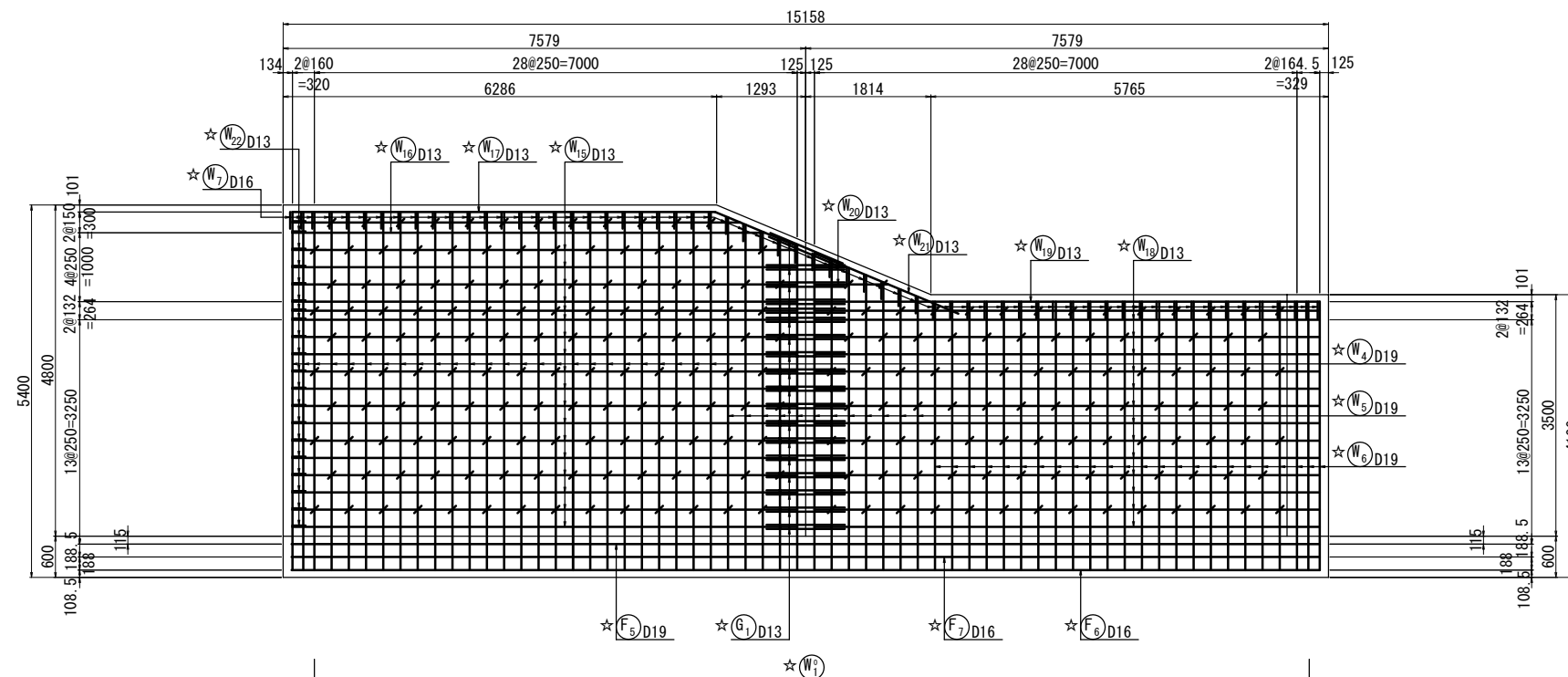
注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋		
	A2橋台側L型擁壁配筋図(1)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

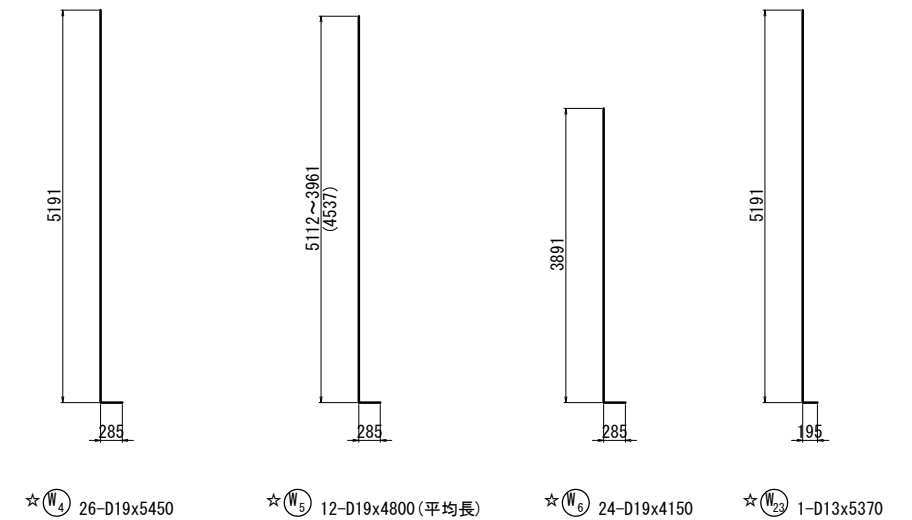
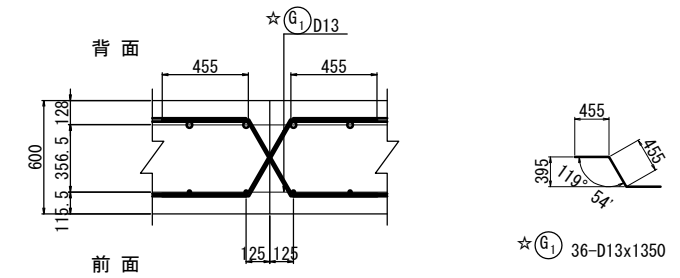
1 - 1



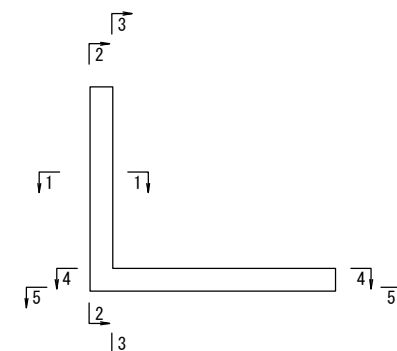
2- 2(豎壁前面)



目地部詳細図 縮尺 1 : 40



矢 視 図



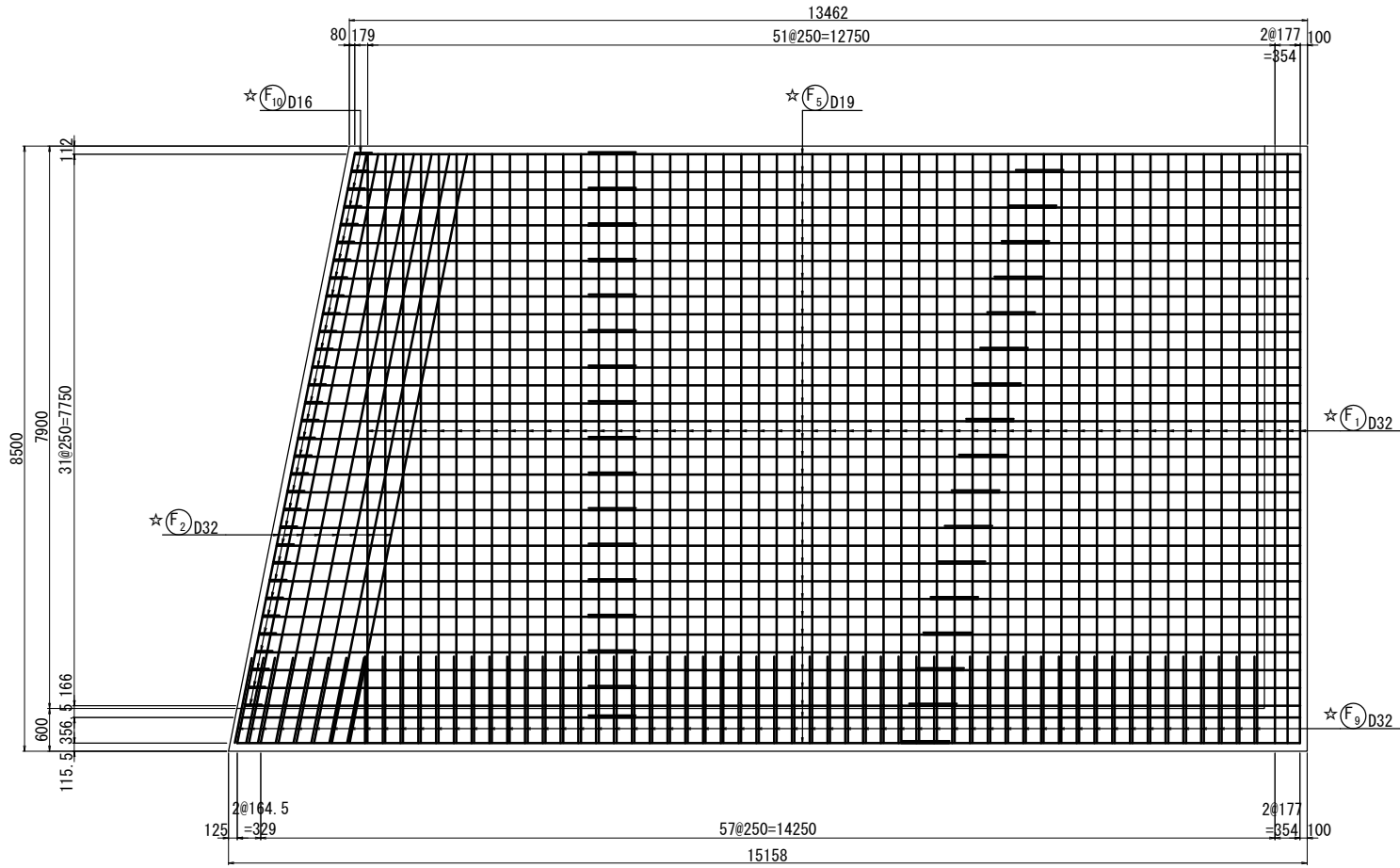
- 注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書・同解説 (H24. 3 日本道路協会)
 2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
- なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
- また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は構束束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
- 注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書・同解説 (H29. 3 日本道路協会)
 2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
 3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
- 注：◎ は上部工施工を示す。
- ☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
- △ は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台側・型調整壁防図(2)		
	縮 尺	図 示	図面番号
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支 いわき工事事務所		

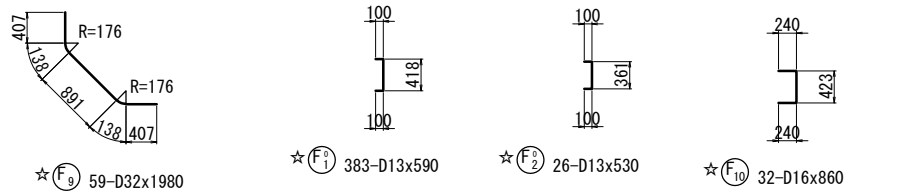
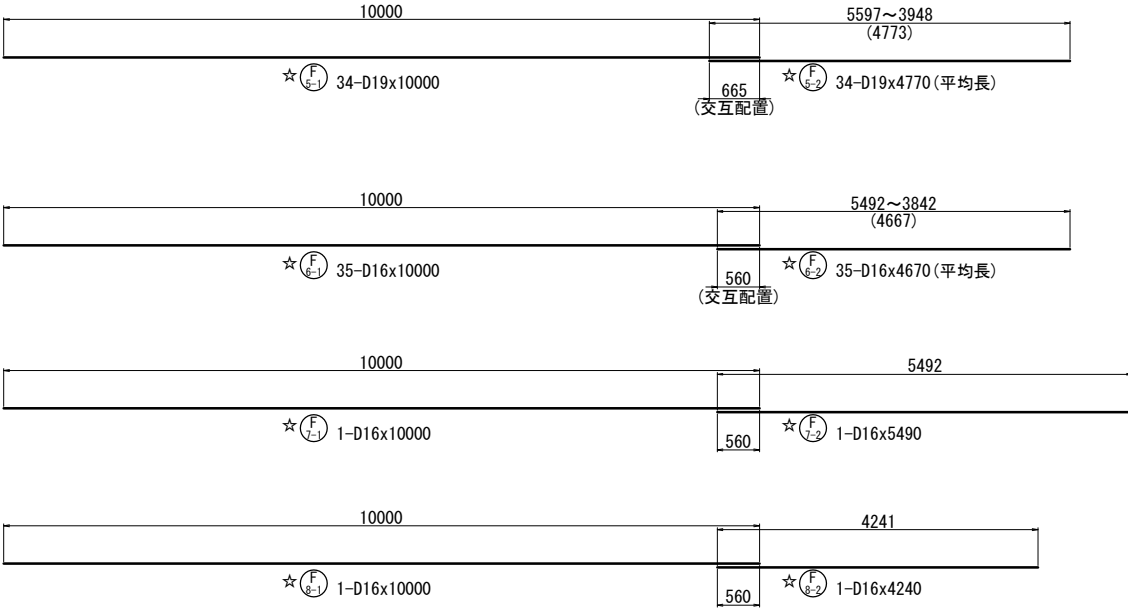
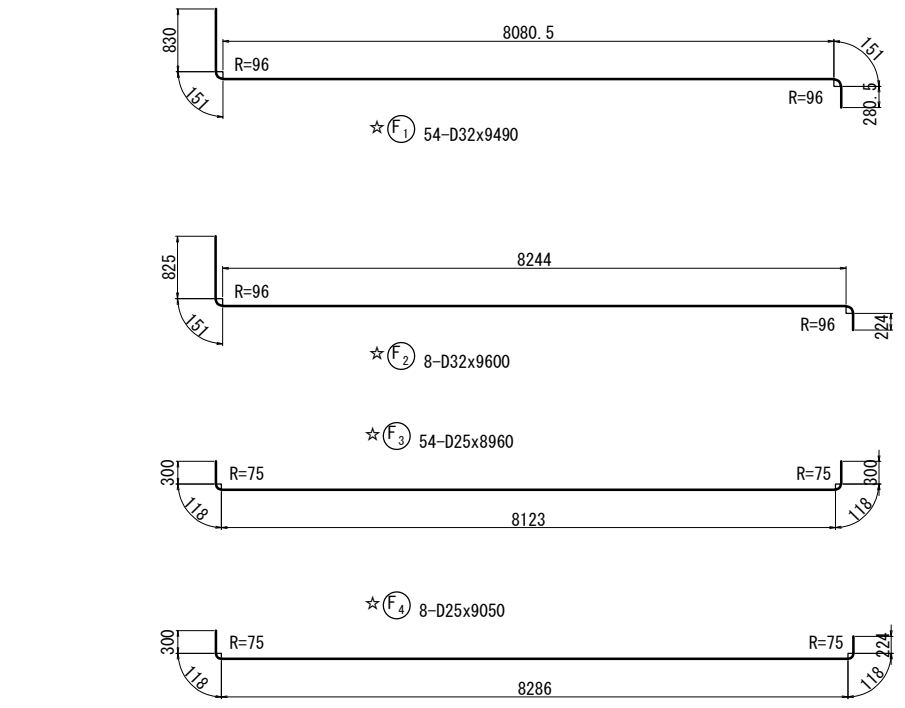
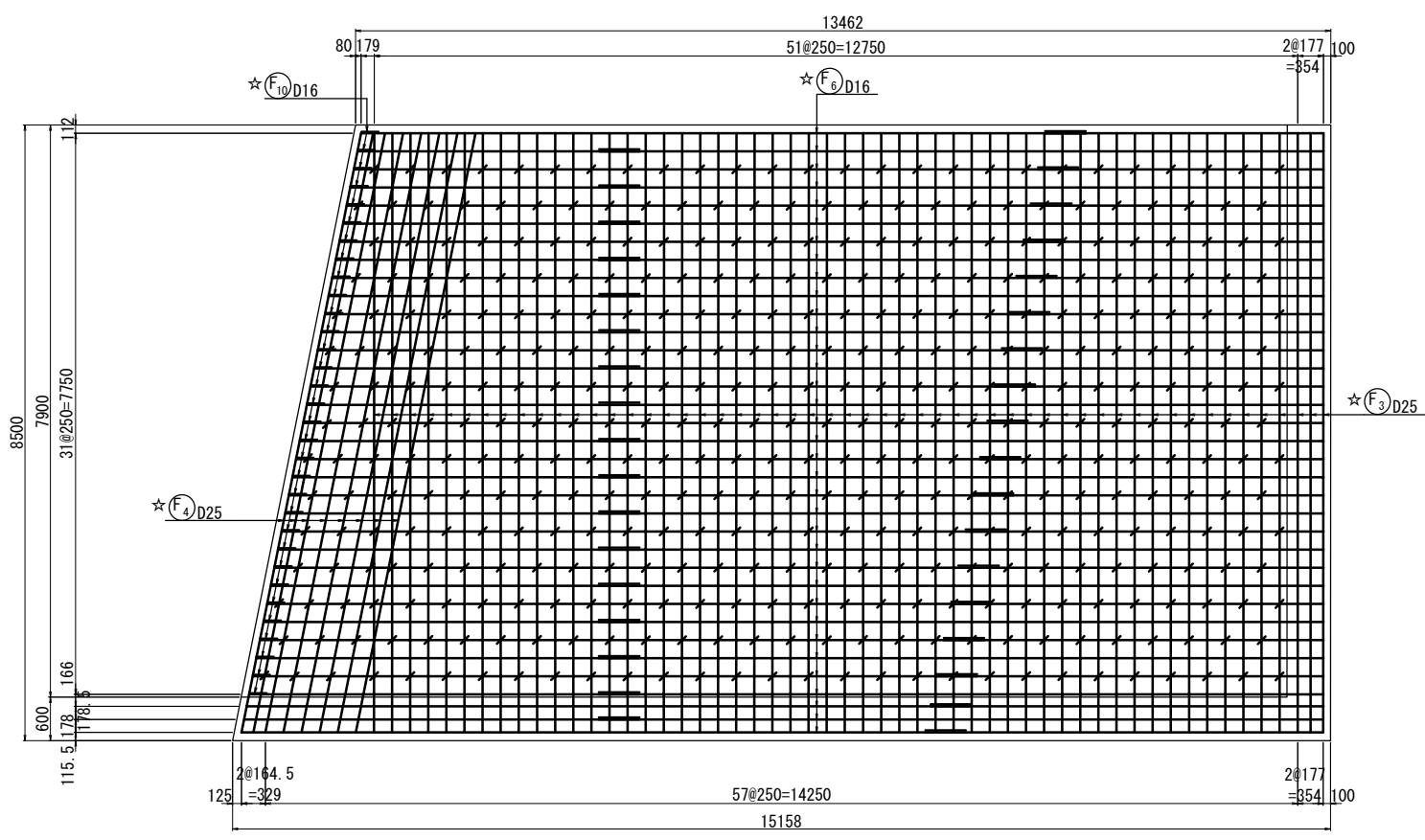
常 盤 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋		
	A2橋台側L型擋壁配筋図 (3)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

L4

4 - 4 (底版上面)



5 - 5 (底版下面)



注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエボキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台側L型擁壁配筋図(4)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

黒木橋 A2橋台側L型擁壁配筋図(5)
L4



鉄筋表

	記号	径	長さ (mm)	本数	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質量 (kg)	摘要
☆	W 1	D32	6060	26	6.23	37.8	983	L
☆	W 2	D32	5410	12	6.23	33.7	404	L (平均長)
☆	W 3	D32	4760	24	6.23	29.7	713	L
☆	W 4	D19	5450	26	2.25	12.3	320	L
☆	W 5	D19	4800	12	2.25	10.8	130	L (平均長)
☆	W 6	D19	4150	24	2.25	9.34	224	L
☆	W 7	D16	800	62	1.56	1.25	78	┐
☆	W 8	D19	7240	18	2.25	16.3	293	—
☆	W 9	D19	6590	2	2.25	14.8	30	— (平均長)
☆	W 10	D19	7340	1	2.25	16.5	17	—
☆	W 11	D19	7330	14	2.25	16.5	231	—
☆	W 12	D19	7330	1	2.25	16.5	17	—
☆	W 13	D19	770	2	2.25	1.73	3	— (平均長)
☆	W 14	D19	2470	1	2.25	5.56	6	—
☆	W 15	D13	7320	18	0.995	7.28	131	—
☆	W 16	D13	6680	2	0.995	6.65	13	— (平均長)
☆	W 17	D13	7420	3	0.995	7.38	22	—
☆	W 18	D13	7330	14	0.995	7.29	102	—
☆	W 19	D13	7330	3	0.995	7.29	22	—
☆	W 20	D13	770	2	0.995	0.766	2	— (平均長)
☆	W 21	D13	2260	3	0.995	2.25	7	—
☆	W 22	D13	750	20	0.995	0.746	15	└
3763 kg								
☆	W0 1	D13	600	235	0.995	0.597	140	┐
140 kg								
☆	F 1	D32	9490	54	6.23	59.1	3191	┐
☆	F 2	D32	9600	8	6.23	59.8	478	┐
☆	F 3	D25	8960	54	3.98	35.7	1928	┐
☆	F 4	D25	9050	8	3.98	36.0	288	┐
☆	F 5-1	D19	10000	34	2.25	22.5	765	—
☆	F 5-2	D19	4770	34	2.25	10.7	364	— (平均長)
☆	F 6-1	D16	10000	35	1.56	15.6	546	—
☆	F 6-2	D16	4670	35	1.56	7.29	255	— (平均長)
☆	F 7-1	D16	10000	1	1.56	15.6	16	—
☆	F 7-2	D16	5490	1	1.56	8.56	9	—
☆	F 8-1	D16	10000	1	1.56	15.6	16	—
☆	F 8-2	D16	4240	1	1.56	6.61	7	—
☆	F 9	D32	1980	59	6.23	12.3	726	┐
☆	F 10	D16	860	32	1.56	1.34	43	┐
8632 kg								
☆	F0 1	D13	590	383	0.995	0.587	225	┐
☆	F0 2	D13	530	26	0.995	0.527	14	┐
239 kg								
☆	G 1	D13	1350	36	0.995	1.34	48	~
48 kg								
A種鉄筋 (SD345)								
D32							6495 kg	
D25							2216 kg	
D19							2400 kg	
D16							970 kg	
D13							741 kg	
合計							12822 kg	

鉄筋集計表

種別	径	質量 (kg)	摘要
普通鉄筋 (SD345)	D13		741
	D16 ~D25	D16	970
		D19	2400
		D22	
		D25	2216
		小計	5586
	D29, D32	D29	
		D32	6495
		小計	6495
	D35		
	D38		
	合計		12822 kg

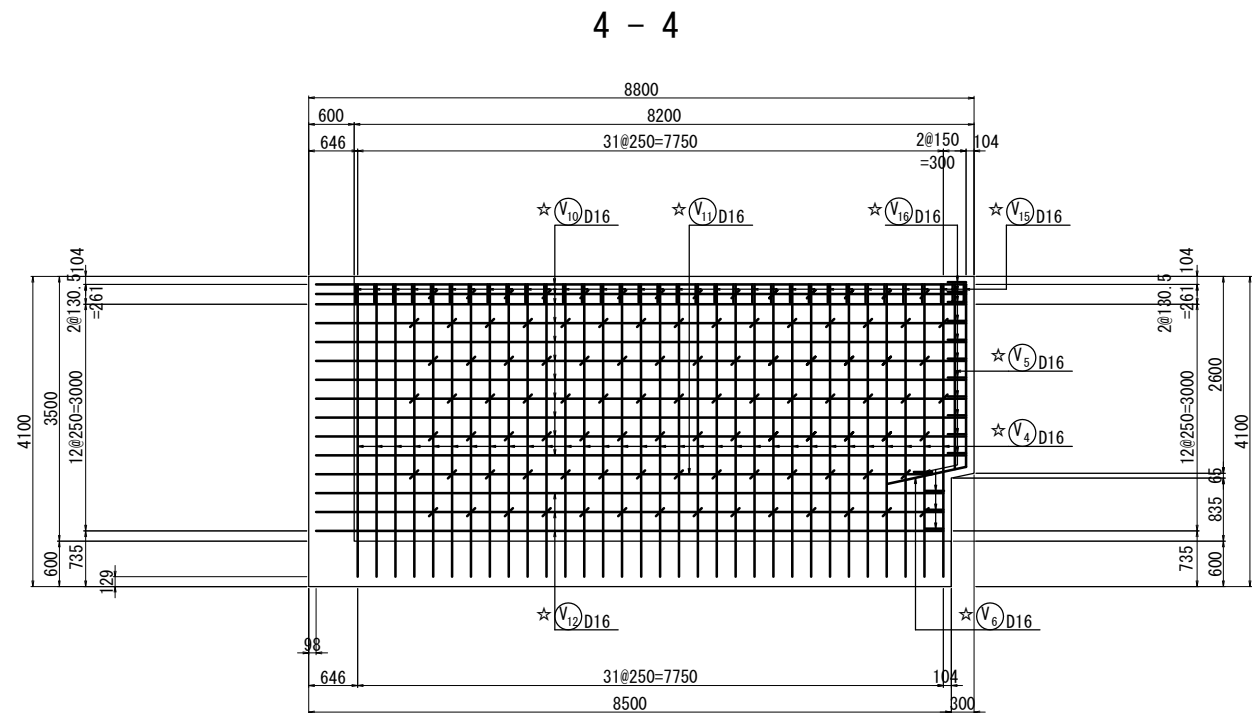
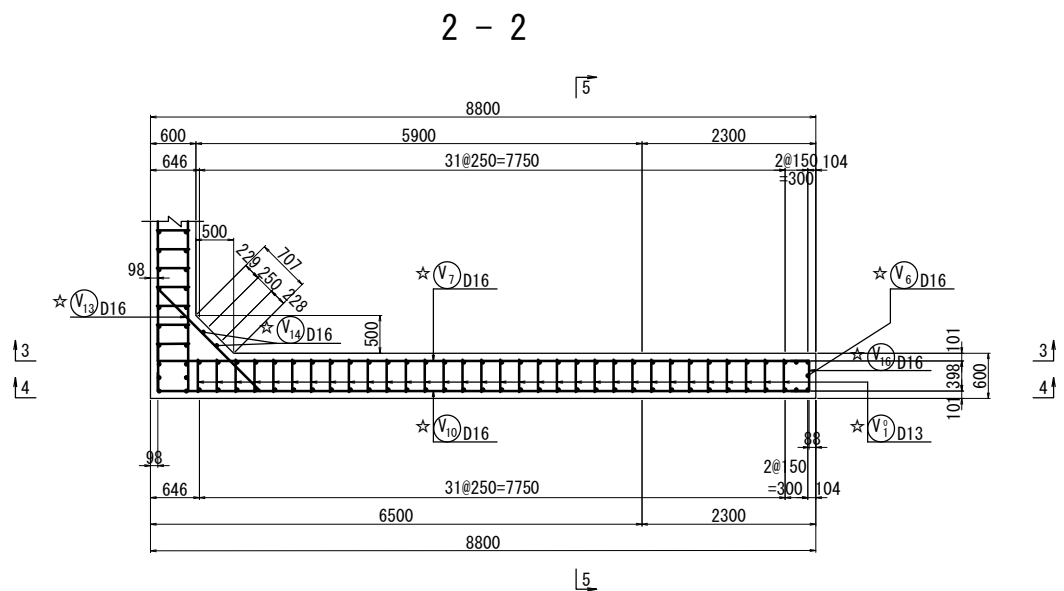
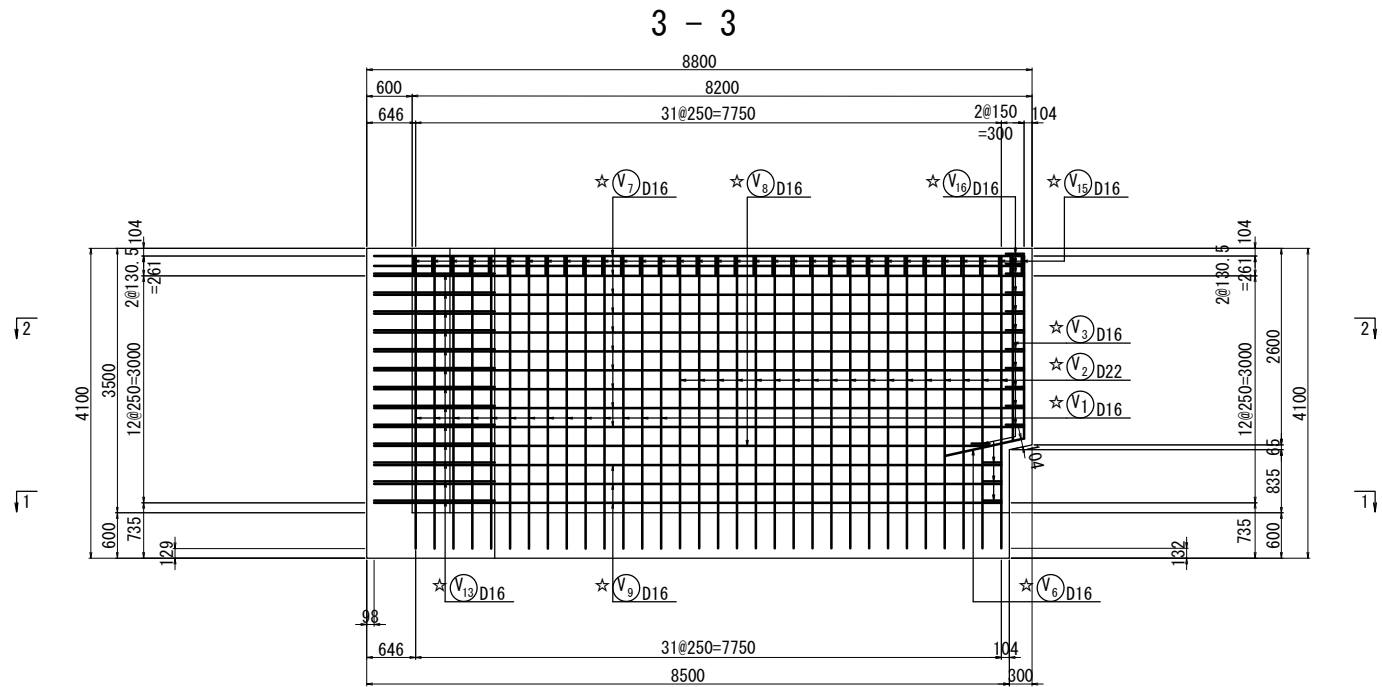
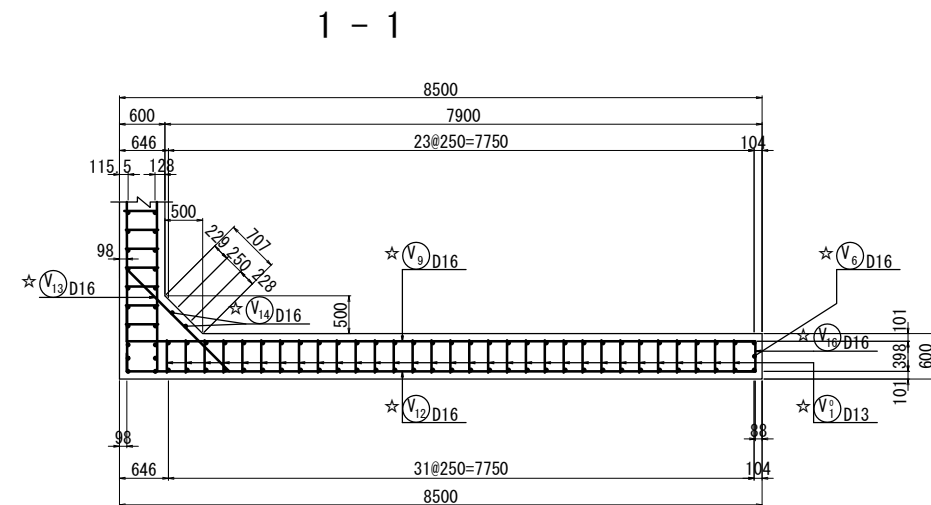
鉄筋加工寸法表

主筋							壁・底版スターラップ			
										
主筋							スターラップ			
径	$\theta \leq 90^\circ$ R=3φ			$\theta = 135^\circ$ R=5.5φ			径	$\theta = 90^\circ$ R=2.5φ		
	R	a	ΔL	R	a	ΔL		R	a	ΔL
D13	39	61	17	71.5	56	3	D13	32.5	51	14
D16	48	75	21	88	69	4	D16	40	63	17
D19	57	89	25	104.5	82	5				
D22	66	104	28	121	95	5				
D25	75	118	32	137.5	108	6				
D29	87	137	37	159.5	125	7				
D32	96	151	41	176	138	8				
D35	105	165	45	192.5	151	8				
D38	114	179	49	209	164	9				

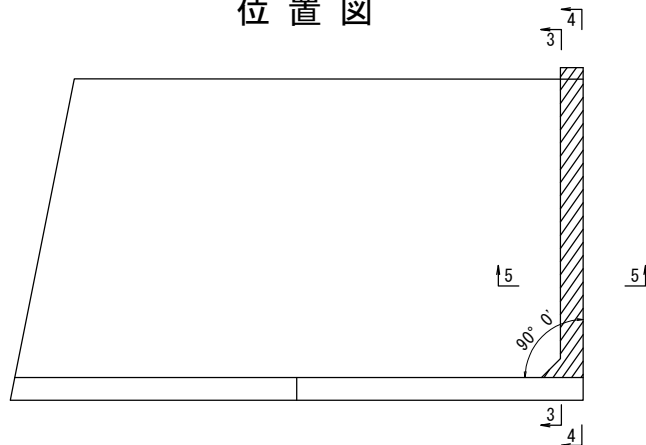
注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。



位置図



注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
 2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
- なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

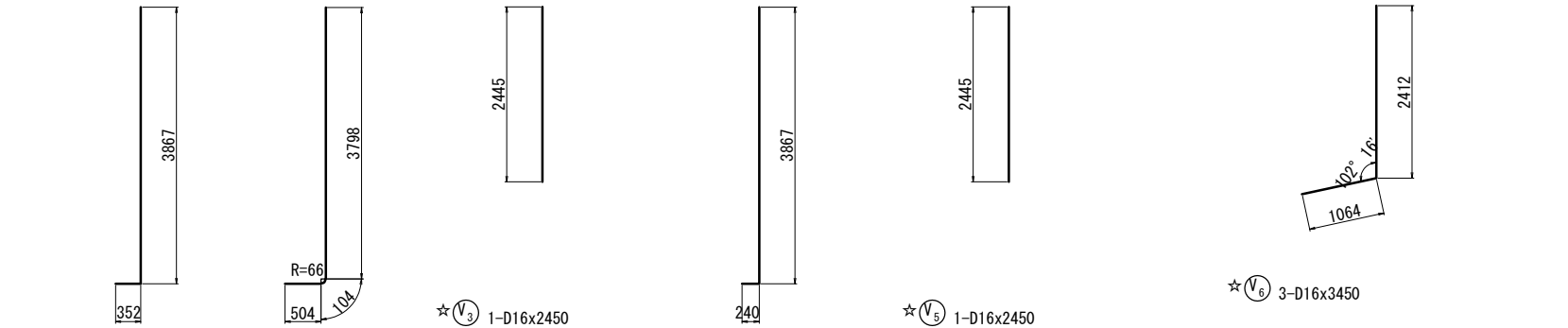
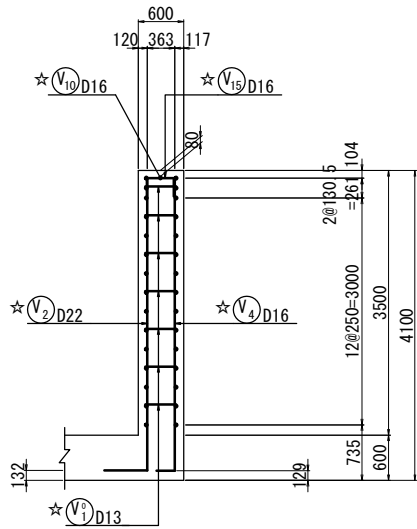
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。

1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

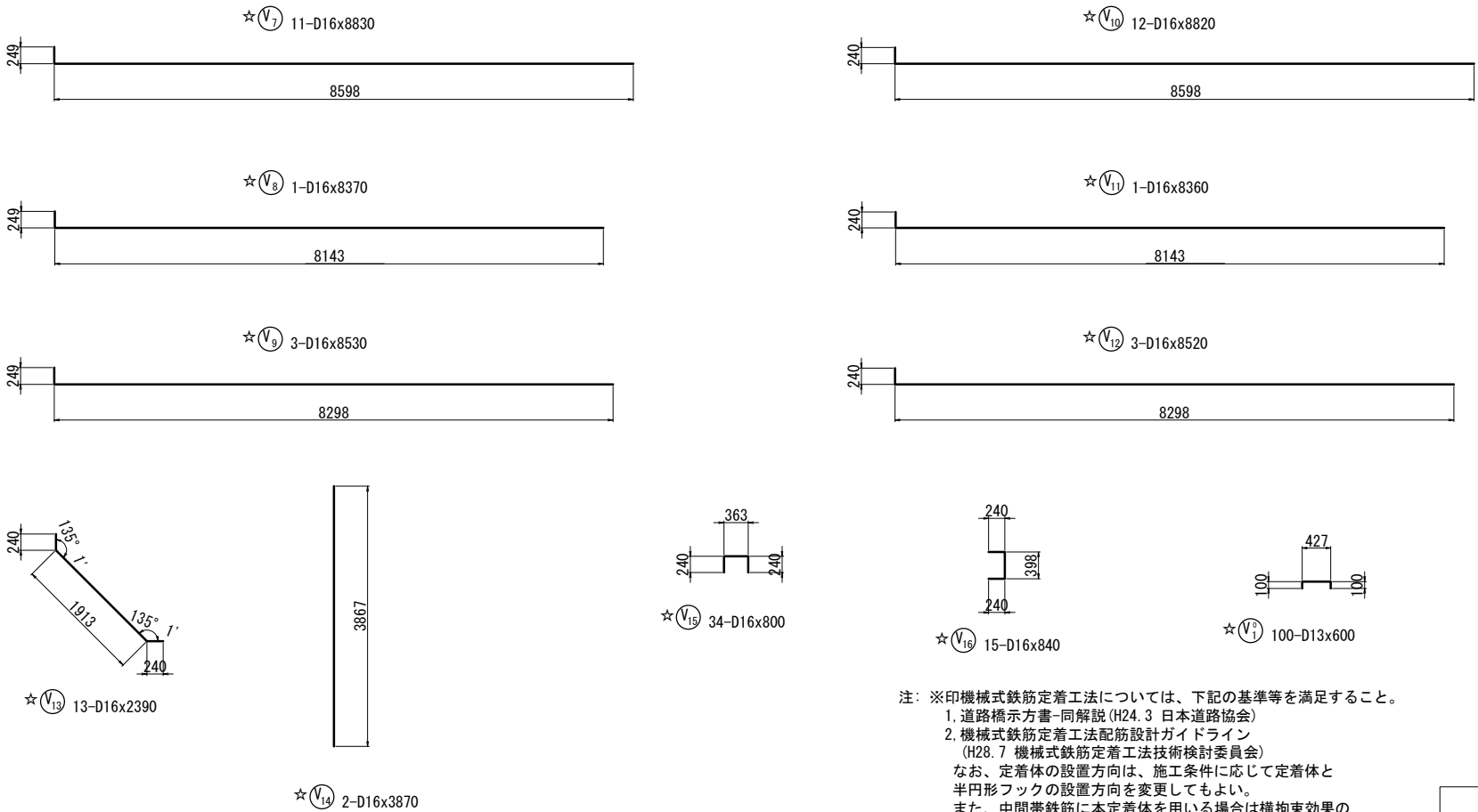
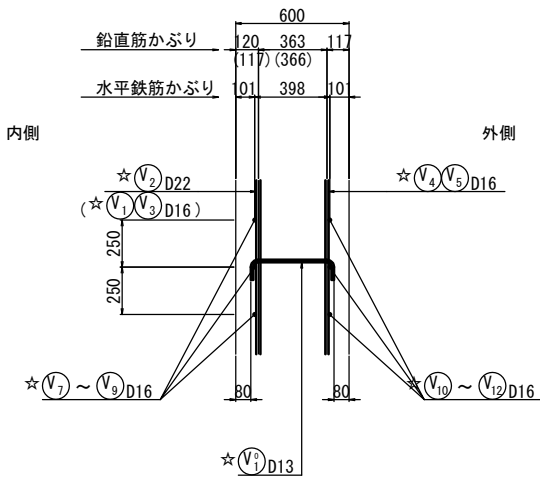
常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋		
	A2橋台側L型擁壁配筋図(6)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

5 - 5



かぶり詳細図 縮尺 1:40

ウイング



注: ※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24. 3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28. 7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。
注: 機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29. 3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2. 3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。
注: ◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台側L型擁壁配筋図(7)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

黒木橋 A2橋台側L型擁壁配筋図(8)
L4

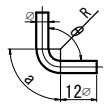
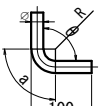
鉄筋表

	記 号	径	長 さ (mm)	本 数	単位質量 (kg/m)	1本当り質量 (kg)	質 量 (kg)	摘 要
☆	V 1	D16	4200	14	1.56	6.55	92	┘
☆	V 2	D22	4410	18	3.04	13.4	241	┘ (平均長)
☆	V 3	D16	2450	1	1.56	3.82	4	┘
☆	V 4	D16	4090	32	1.56	6.38	204	┘
☆	V 5	D16	2450	1	1.56	3.82	4	┘
☆	V 6	D16	3450	3	1.56	5.38	16	┘
☆	V 7	D16	8830	11	1.56	13.8	152	┘
☆	V 8	D16	8370	1	1.56	13.1	13	┘
☆	V 9	D16	8530	3	1.56	13.3	40	┘
☆	V 10	D16	8820	12	1.56	13.8	166	┘
☆	V 11	D16	8360	1	1.56	13.0	13	┘
☆	V 12	D16	8520	3	1.56	13.3	40	┘
☆	V 13	D16	2390	13	1.56	3.73	48	┘
☆	V 14	D16	3870	2	1.56	6.04	12	┘
☆	V 15	D16	800	34	1.56	1.25	43	┘
☆	V 16	D16	840	15	1.56	1.31	20	┘
							1108	kg
☆	V 0 1	D13	600	100	0.995	0.597	60	┘
							60	kg
普通鉄筋 (SD345)								
A種鉄筋 (SD345) B種鉄筋 (SD345) 合計 (SD345)								
D22			241	kg	241			kg
D16			867	kg	867			kg
D13			60	kg	60			kg
合 計			1168	kg	1168			kg

鉄筋集計表

種別	径	質量 (kg)	摘要
普通鉄筋 (SD345)	D13		60
	D16 ～D25	D16	867
		D19	
		D22	241
		D25	
		小 計	1108
	D29, D32	D29	
		D32	
		小 計	
	D35		
	D38		
	合 計		1168 kg

鉄筋加工寸法表

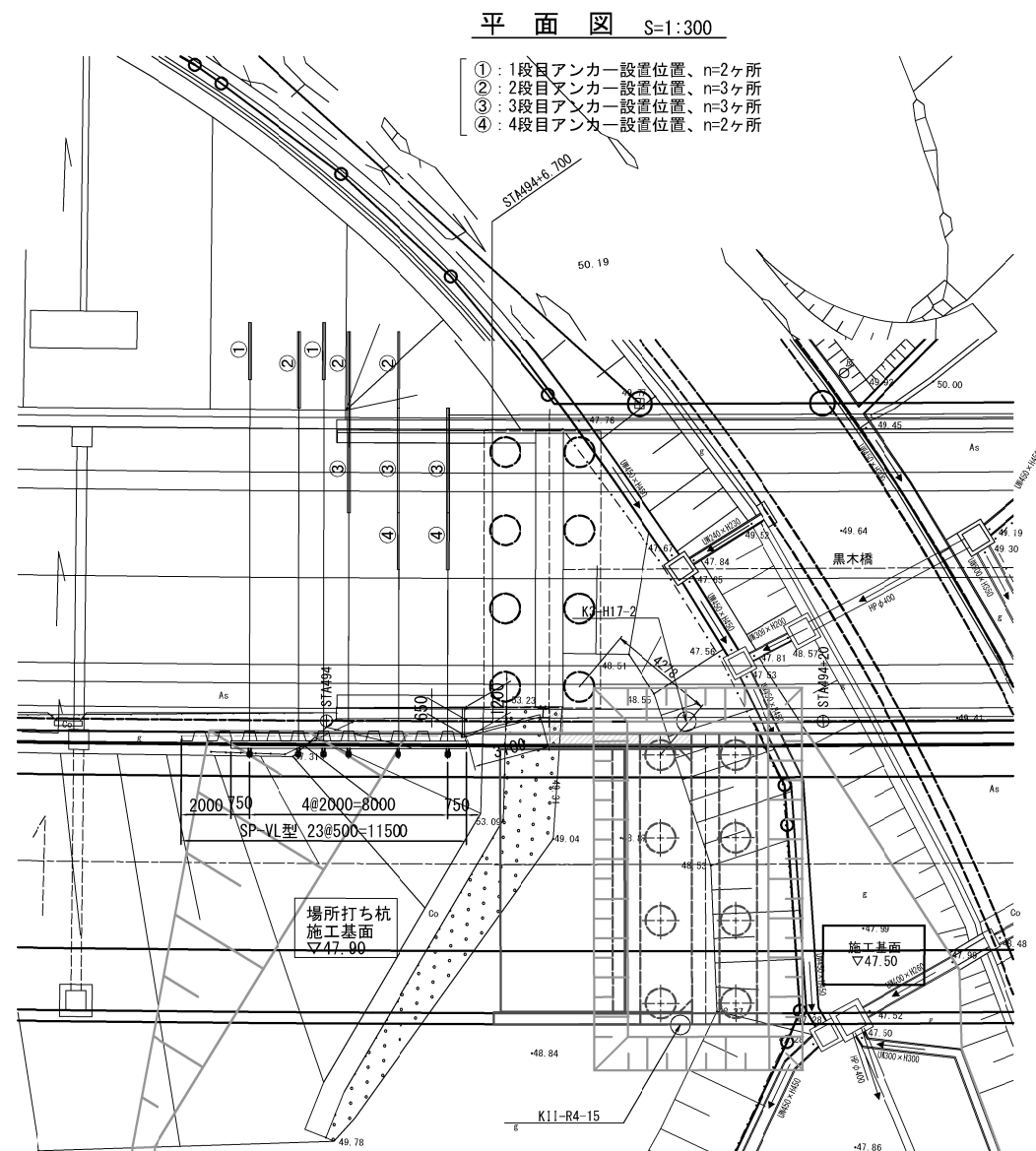
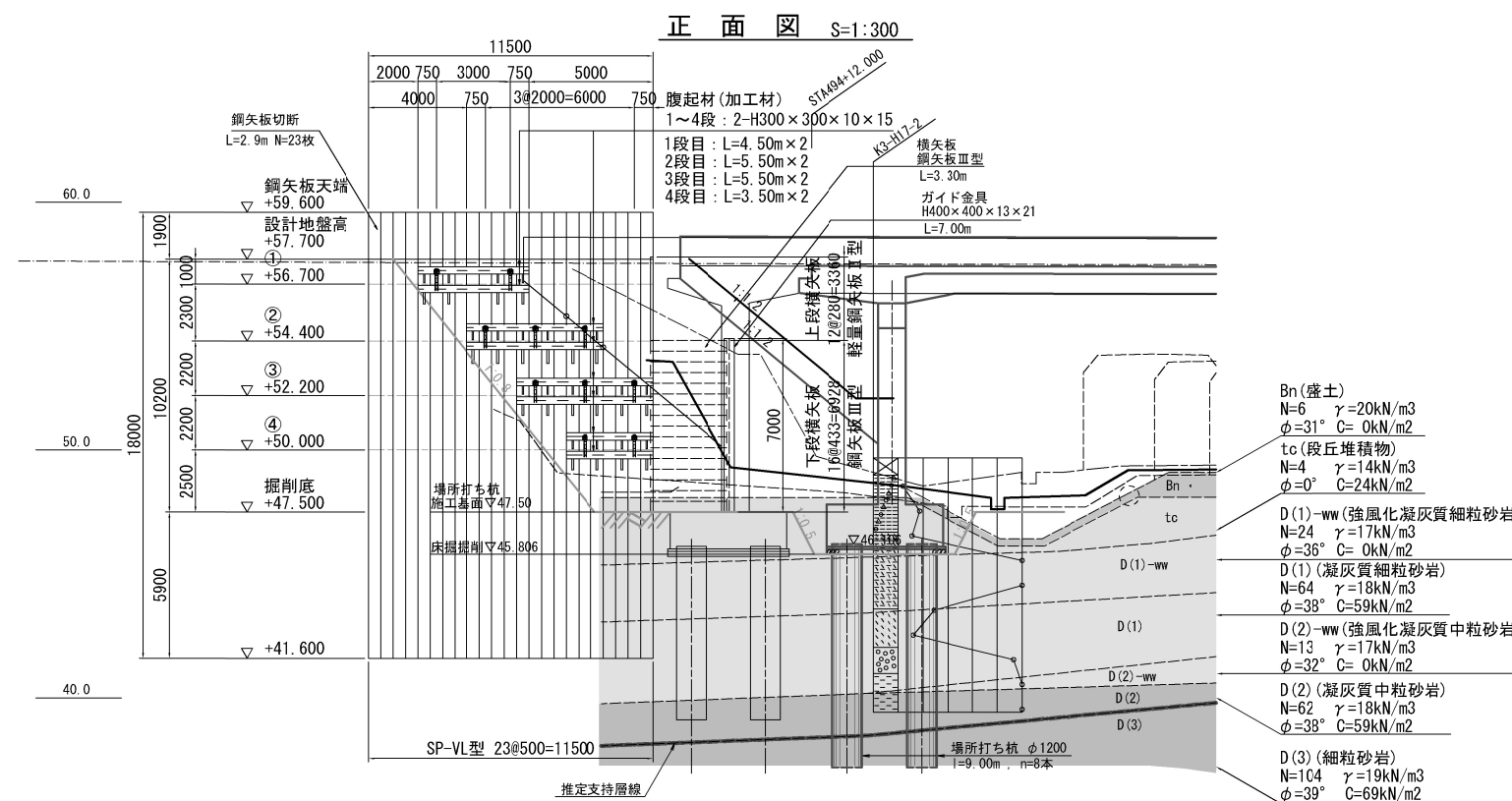
主筋							縦壁・底版スターラップ						
													
主筋							スターラップ						
径	θ ≤ 90° R=3φ			θ = 135° R=5.5φ			径	θ = 90° R=2.5φ					
	R	a	ΔL	R	a	ΔL		R	a	ΔL			
D13	39	61	17	71.5	56	3	D13	32.5	51	14			
D16	48	75	21	88	69	4	D16	40	63	17			
D19	57	89	25	104.5	82	5							
D22	66	104	28	121	95	5							
D25	75	118	32	137.5	108	6							
D29	87	137	37	159.5	125	7							
D32	96	151	41	176	138	8							
D35	105	165	45	192.5	151	8							
D38	114	179	49	209	164	9							

注：※印機械式鉄筋定着工法については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H24.3 日本道路協会)
2. 機械式鉄筋定着工法配筋設計ガイドライン (H28.7 機械式鉄筋定着工法技術検討委員会)
なお、定着体の設置方向は、施工条件に応じて定着体と半円形フックの設置方向を変更してもよい。
また、中間帯鉄筋に本定着体を用いる場合は横拘束効果の実験等により効果が保障された定着工法を用いること。

注：機械式継手については、下記の基準等を満足すること。
1. 道路橋示方書-同解説 (H29.3 日本道路協会)
2. 鉄筋定着・継手指針 [2020版] (R2.3 土木学会)
3. 監督員より使用製品の性能と施工方法、管理方法等の承認を得てから工事を行うこと。

注：◎ は上部工施工を示す。
☆印表記は通常鉄筋、この印のない場合はエポキシ鉄筋を示す。
K は機械式継手を示す。

黒木橋 A1橋台土留工構造図(1)

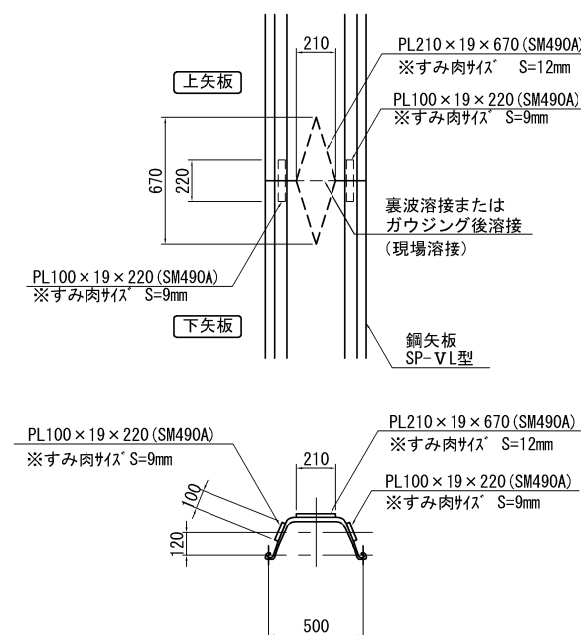


地質区分凡例

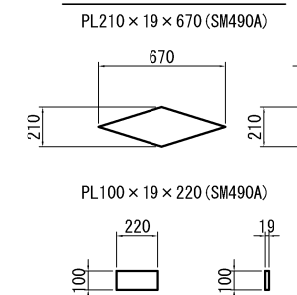
記号	主な土質・岩石名
Bn	粘土混じり砂礫
tc	礫混じり粘土
D(1)-ww	強風化 凝灰質細粒砂岩
D(1)	凝灰質細粒砂岩
D(2)-ww	強風化 凝灰質中粒砂岩
D(2)	凝灰質中粒砂岩
D(3)	細粒砂岩

鋼矢板現場建込み溶接継手 S=1:20

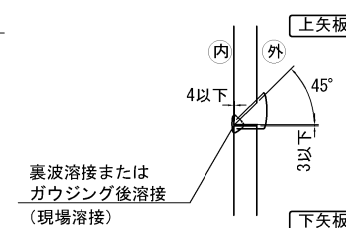
鋼矢板 SP-VL型



補強板 S=1:20



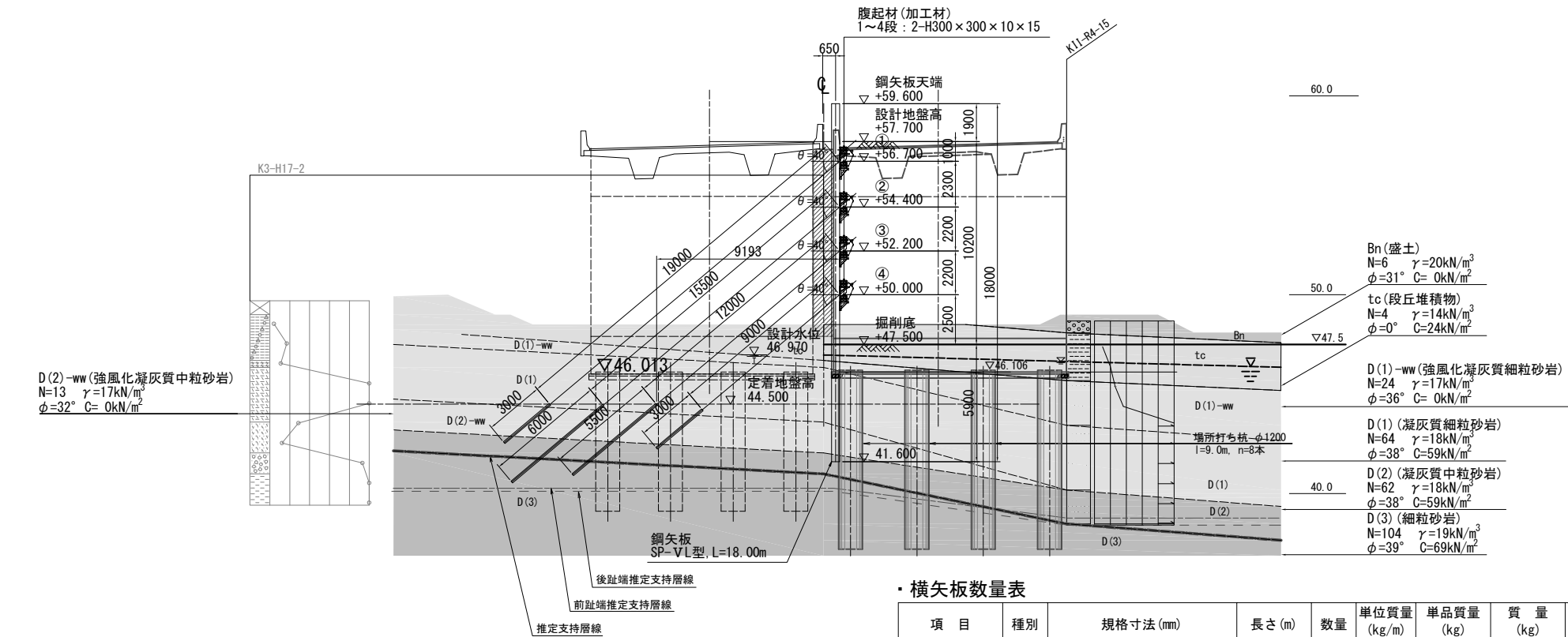
開先加工の形状 S=1:20



常 盤 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A1橋台土留工構造図(1)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 いわき工事事務所		東北支社

黒木橋 A1橋台土留工構造図(2)

断 面 図 S=1:300



・鋼矢板数量表

項 目	規格寸法 (mm)	長さ (本/m)	本数	単位質量 (kg/m)	単品質量 (kg/本)	質 量 (t)	摘 要
鋼矢板	SP-VL型	18.0	23	105.0	1890	43.470	SY295 残置
合計						43.470	
添接板 (補強板)	PL210×19×670 PL100×19×220		23 46		10.49 3.28	0.241 0.151	
合計						0.392	
杭材 合計質量:						43.862 t	
支保工材							
腹起(1段目)	H-300×300×10×15	4.500	2	100.0	450.0	0.900	SS400
腹起(2段目)	H-300×300×10×15	5.500	2	100.0	550.0	1.100	SS400
腹起(3段目)	H-300×300×10×15	5.500	2	100.0	550.0	1.100	SS400
腹起(4段目)	H-300×300×10×15	3.500	2	100.0	350.0	0.700	SS400
合計						3.800	
副部材	カバープレート (H300)	8			17	0.136	SS400
消耗部材	(主部材質量×0.04)					0.152	
支保工材 合計質量:						4.088 t	
プレート							
スファナー(1段目)	PL145×9×268		4		2.75	0.011	
スファナー(2段目)	PL145×9×268		6		2.75	0.017	
スファナー(3段目)	PL145×9×268		6		2.75	0.017	
スファナー(4段目)	PL145×9×268		4		2.75	0.011	
プレート 合計質量:						0.056 t	
腹起ブラケット							
1段目	H300-L50×4		4		4.0	0.016	
	H300-L75×9		4		14.8	0.059	
2段目	H300-L50×4		6		4.0	0.024	
	H300-L90×10B		6		21.5	0.129	
3段目	H300-L50×4		6		4.0	0.024	
	H300-L90×10B		6		21.5	0.129	
4段目	H300-L50×4		4		4.0	0.016	
	H300-L75×9		4		14.8	0.059	
ブラケット 合計質量:						0.456 t	
ガス切断工	切断長さ 2.90m/本	18.0	23	105.0	304.5	7.004	
合計							
合計質量:						7.004 t	スクラップ重量

・横矢板数量表

項 目	種別	規格寸法 (mm)	長さ (m)	数量	単位質量 (kg/m)	単品質量 (kg)	質 量 (kg)	摘 要
上段横矢板								
軽量鋼矢板	SP	LSP2型 (t=5mm)	1.200	12	14.8	17.76	213	SS400
合計質量:							213 kg	
ガイド金具	L	L150×150×12	1.400	1	27.3	38.22	38	
ガイド金具	L	L150×150×12	1.000	2	27.3	27.30	55	
合計質量:							93 kg	
打ち込み式アンカー	BN	M20 (埋め込み長80mm)	—	10	—	0.50	5	
合計質量:							5 kg	
上段横矢板 合計質量:							311 kg	
下段横矢板								
鋼矢板	SP	SPⅢ型	3.300	16	60.0	198.00	3,168	SS400
合計質量:							3,168 kg	
ガイド金具	H	H400×400×13×21	1.000	7	172.0	172.00	1,204	
合計質量:							1,204 kg	
ワイヤープレート	PL	PL40× (t25~35) ×400	—	16	—	3.77	60	
合計質量:							60 kg	
打ち込み式アンカー	BN	M20 (埋め込み長80mm)	—	42	—	0.50	21	
合計質量:							21 kg	
下段横矢板 合計質量:							4,453 kg	

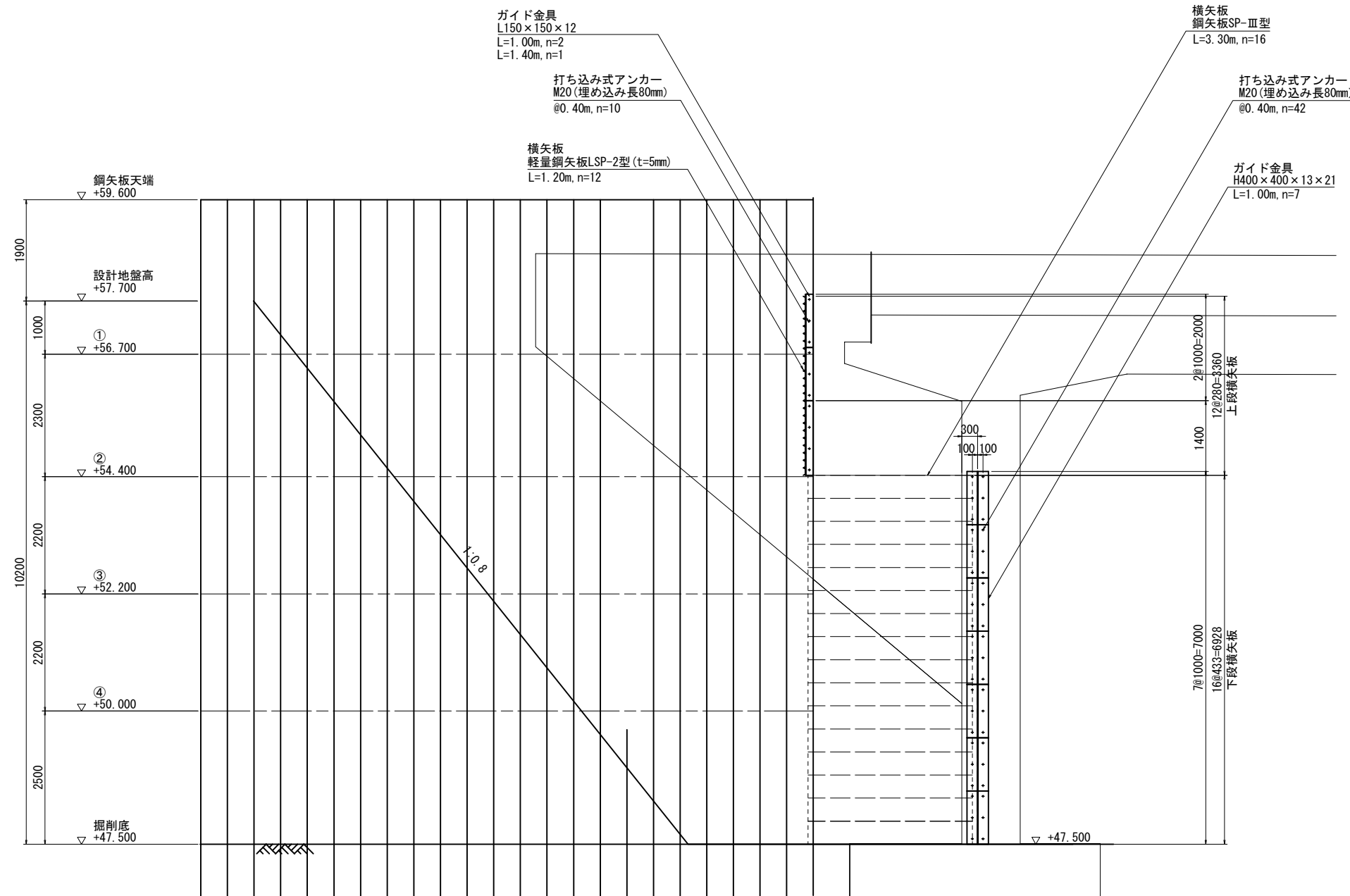
・グラウンドアンカー仕様

Level	打設角度		削孔径 (mm)	自由長 Lf (m)	定着長 La (m)	削孔長 (m)	分担幅 (m)	設計 アンカー力 Po (KN)	P C 鋼 より線 設置数 (本) (ヶ所)	サイズ	台座	支圧板	ﾌﾞﾗｯｹｯﾄ			
	水平 (°)	垂直 (°)									板厚 (mm)	板厚 (mm)	ﾀｲﾌﾟ	脚長 (mm)		
①	0	40	φ115	19.000	3.000	22.200	2.000	92.06	K5-3	2	2	2-H300×300×10×15	16	16	H300-L75×9	6
②	0	40	φ115	15.500	6.000	21.700	2.000	485.38	K5-5	5	3	2-H300×300×10×15	16	25	H300-L90×10B	9
③	0	40	φ115	12.000	5.500	17.700	2.000	439.37	K5-5	4	3	2-H300×300×10×15	16	22	H300-L90×10B	9
④	0	40	φ115	9.000	3.000	12.200	2.000	66.00	K5-3	2	2	2-H300×300×10×15	16	16	H300-L75×9	6

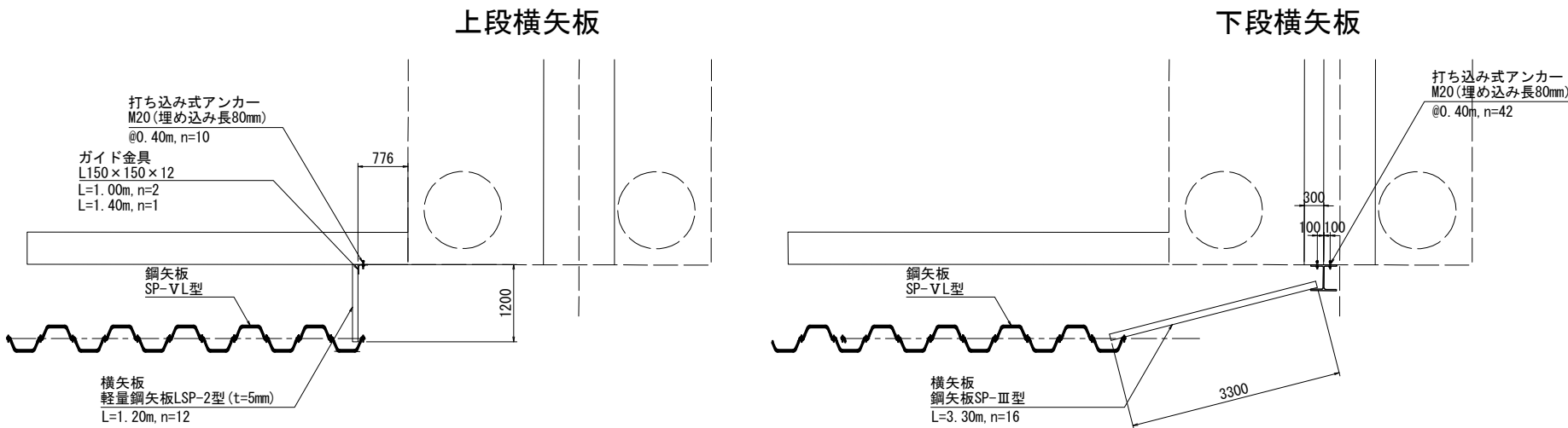
- <残置式アンカー> (参考)
- ・使用工法 : K T B・残置式アンカー (引張型)
 - ・定着具 : クサビ定着方式
 - ・使用鋼材 : P C 鋼より線 (7本よりφ12.7mm)
 - ・上表中の削孔長は、先端余長 (ハイトキャップ分として0.20m) を考慮した長さ
- <注 記>
- ・鋼矢板天端 : +59.600
 - ・設計地盤高 : +57.700
 - ・設計水位 : +46.970
 - ・掘削底 : +47.500
 - ・定着地盤高 : +44.500
 - ・掘削時の余堀り : 掘削時は支保工設置位置より1.00m下までとする。
 - ・1~4次解体位置 : 支保工設置位置より1.00m下まで埋戻して、十分締め固めた後解体する。
 - ・上載荷重 : 10.00kN/m² 考慮する。
 - ・鋼矢板の施工方法 : 硬質地盤圧入工法とする。但し、施工条件による周面摩擦力度の係数βを0.5とする。
 - ・鋼矢板の断面性能 : 下図に示すように 鋼矢板継手部の掘削面側を鋼矢板頭部から50cm程度溶接 するものとし、断面二次モーメントおよび断面係数は 全断面有効の80%とする。

常 営 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋	A1橋台土留工構造図(2)	
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

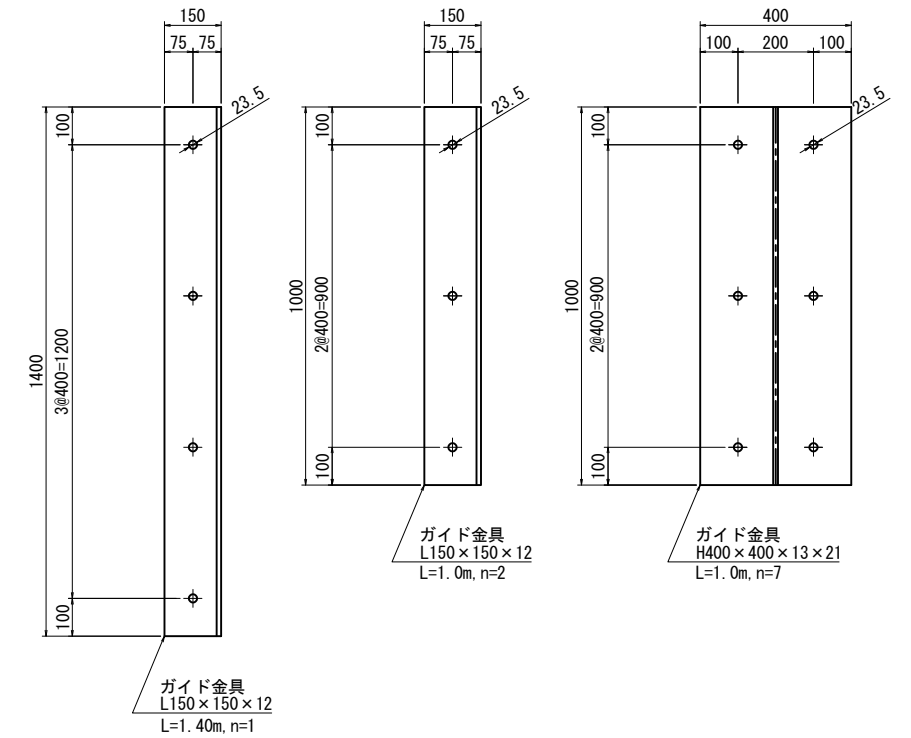
断面図 S=1:50



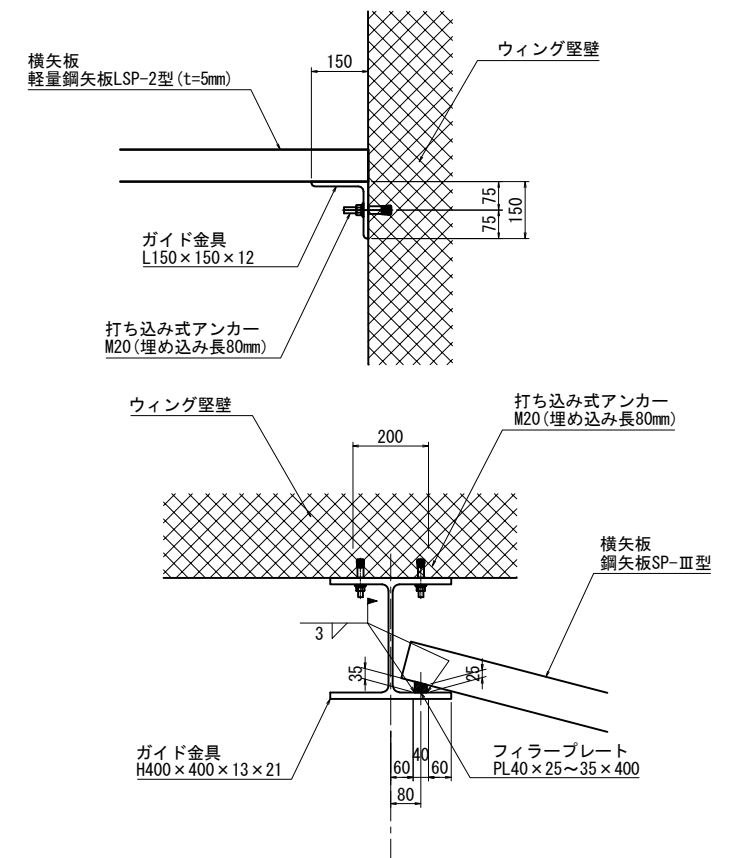
平面図 S=1:50



ガイド金具詳細図 S=1:10

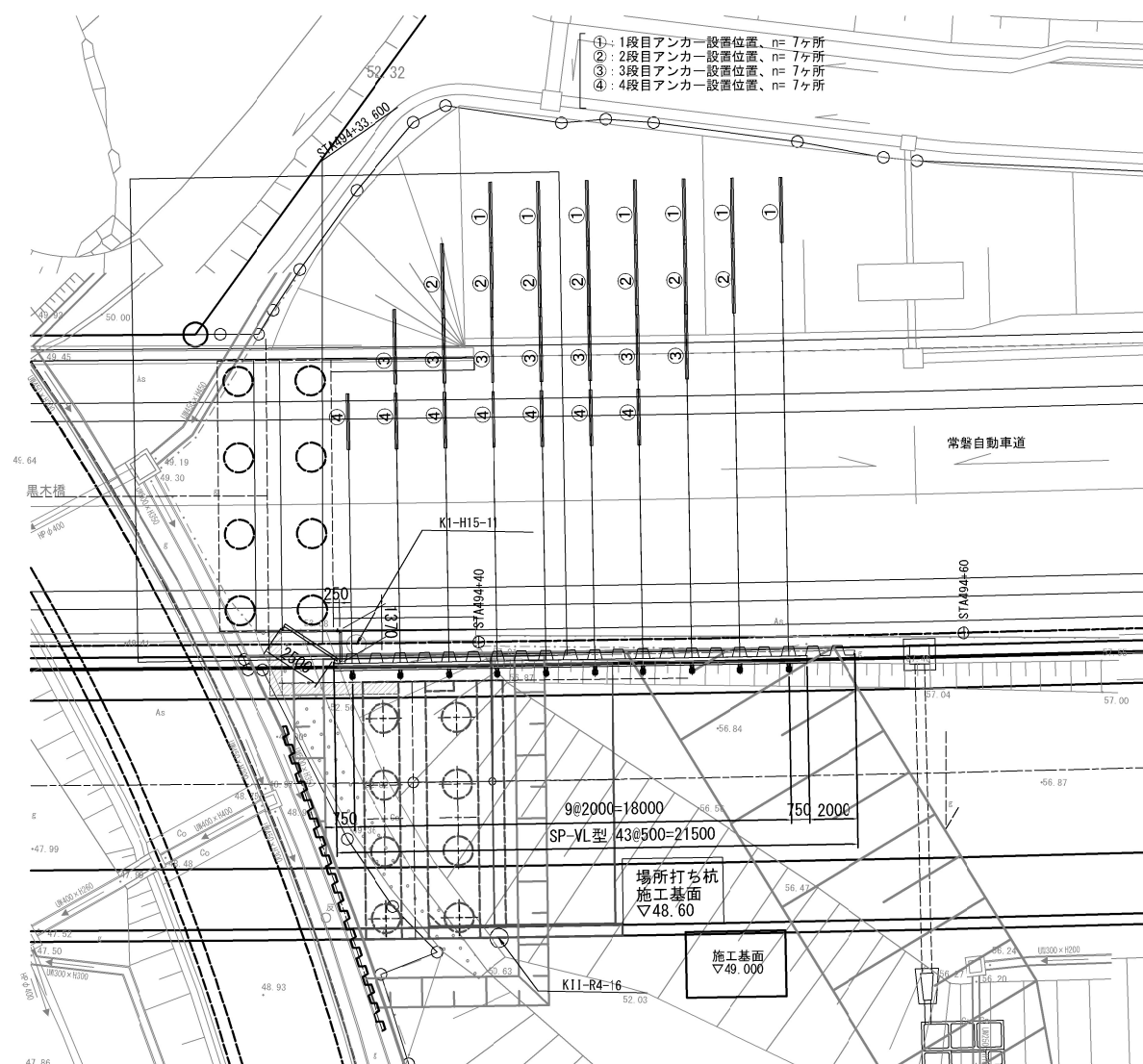
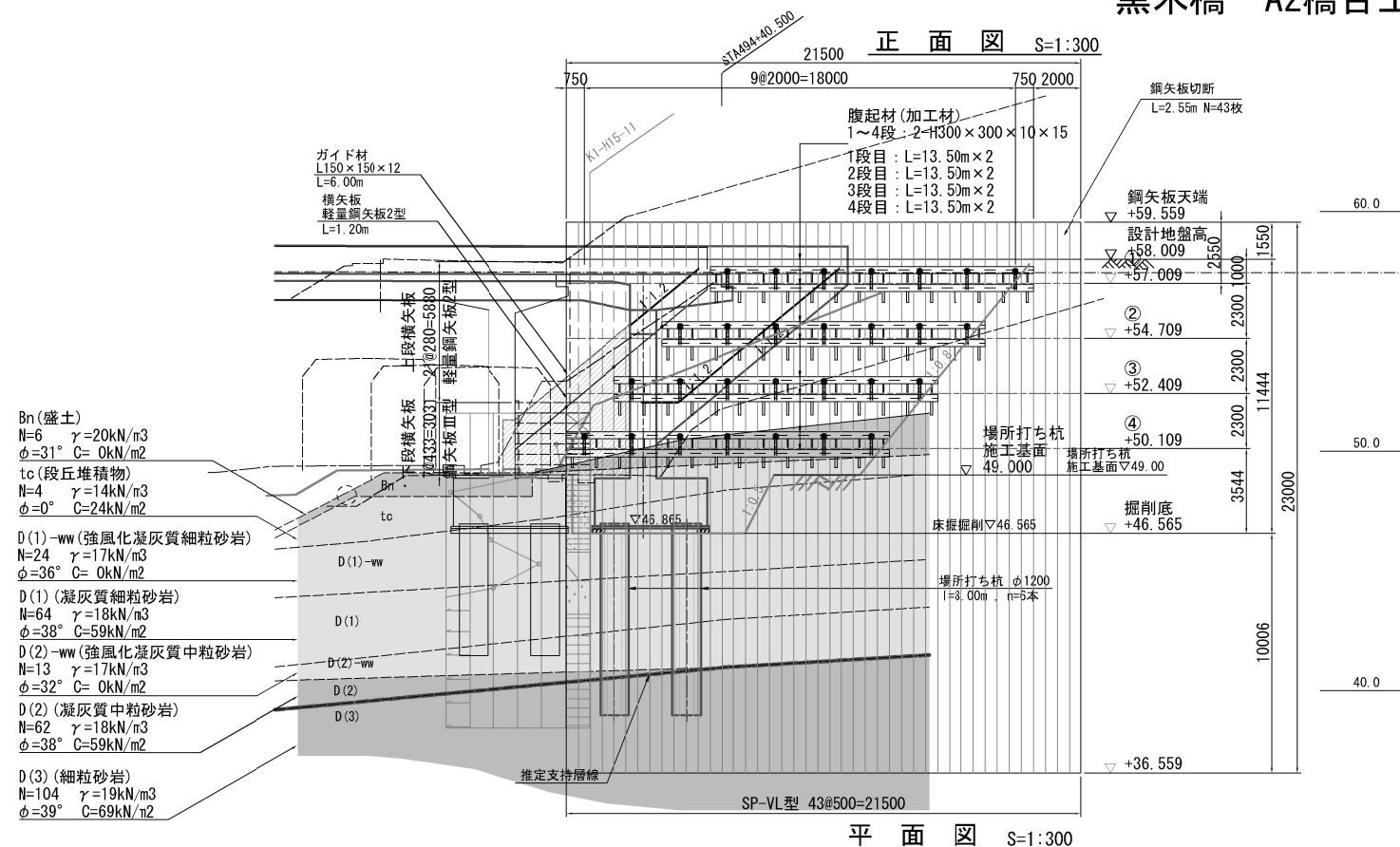


ガイド金具取付詳細図 S=1:10



常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事				
図面の種類	黒木橋 A1橋台仮土留横矢板工詳細図			
縮 尺	図 示	図面番号	/	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ			
施工会社名				
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工 事 務 所			

黒木橋 A2橋台土留工構造図(1)

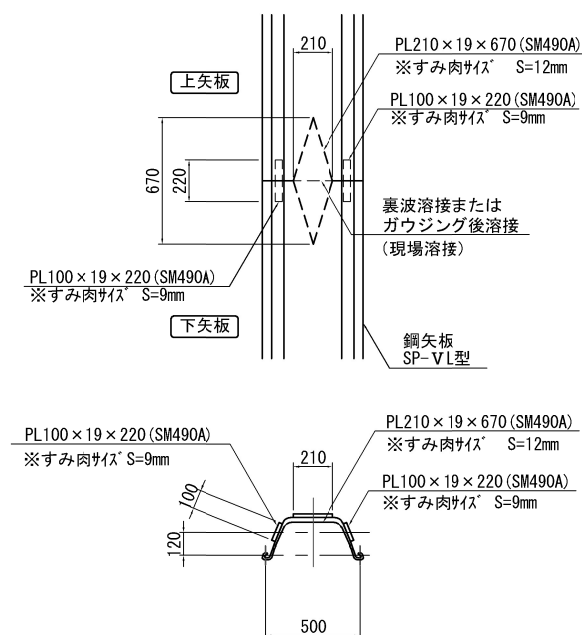


地質区分凡例

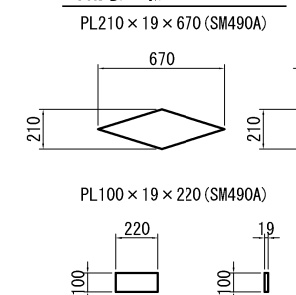
記号	主な土質・岩石名
Bn	粘土混じり砂礫
tc	礫混じり粘土
D(1)-ww	強風化 凝灰質細粒砂岩
D(1)	凝灰質細粒砂岩
D(2)-ww	強風化 凝灰質中粒砂岩
D(2)	凝灰質中粒砂岩
D(3)	細粒砂岩

鋼矢板現場建込み溶接継手 S=1:20

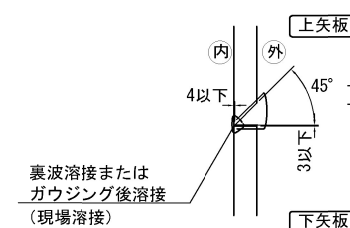
鋼矢板 SP-VL型



補強板 $S=1:20$

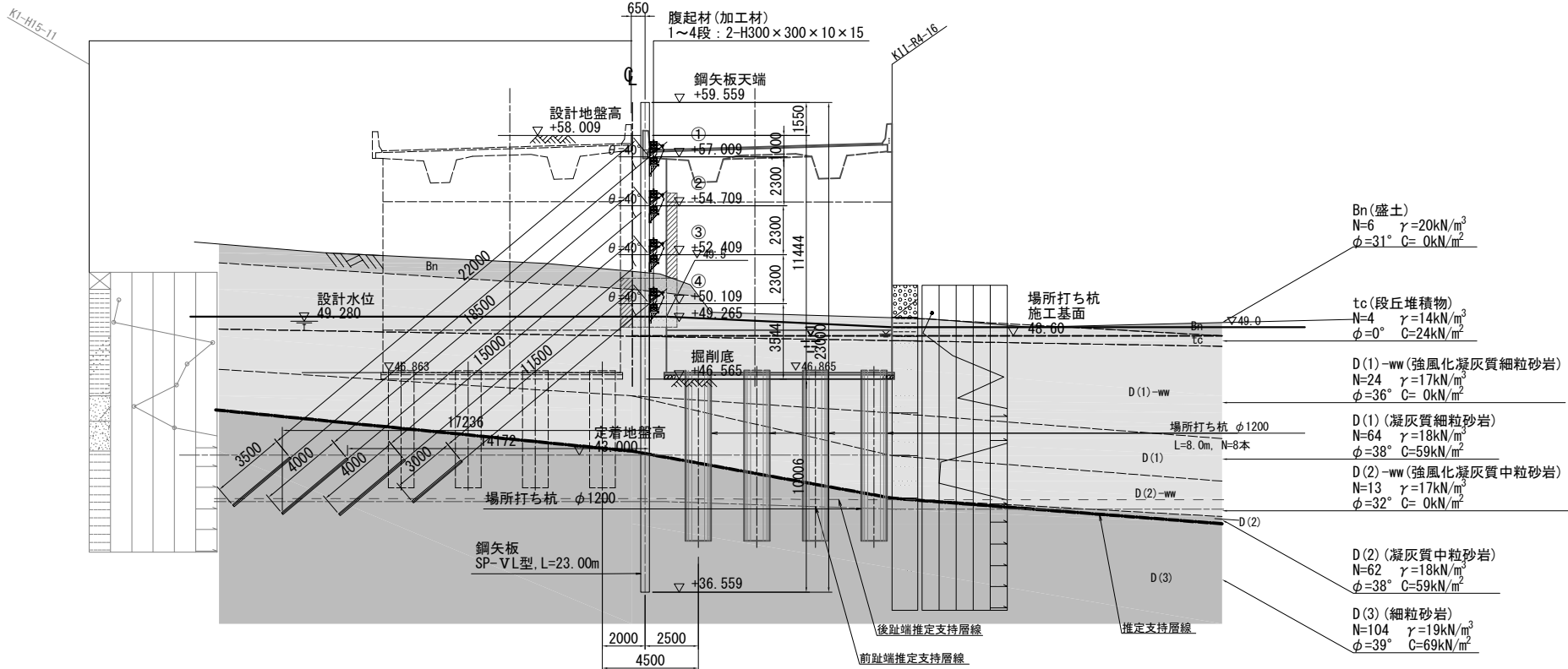


開先加工の形状 S=1:20



常 盤 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋 A2橋台土留工構造図(1)		
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		

黒木橋 A2橋台土留工構造図(2)
断面図 S=1:300



・鋼矢板数量表

項 目	規格寸法 (mm)	長さ (本/m)	本数	単位質量 (kg/m)	単品質量 (kg/本)	質 量 (t)	摘 要
鋼矢板	SP-VL型	23.0	43	105.0	2415	103.845	SY295 残置
	合計					103.845	
添接板 (補強板)	PL210×19×670		43		10.49	0.451	
	PL100×19×220		86		3.28	0.282	
合計						0.733	
杭材 合計質量:						104.578	t
支保工材							
腹起 (1段目)	H-300×300×10×15	13.500	2	100.0	1350.0	2.700	SS400
腹起 (2段目)	H-300×300×10×15	13.500	2	100.0	1350.0	2.700	
腹起 (3段目)	H-300×300×10×15	13.500	2	100.0	1350.0	2.700	
腹起 (4段目)	H-300×300×10×15	13.500	2	100.0	1350.0	2.700	
支保工材 合計質量:						10.800	
副部材	カバープレート (H300)		4			17	SS400
副部材 (B)	(主部材質量×0.04)					0.432	
支保工材 合計質量:						11.300	t
プレート							
スチバー (1段目)	PL145×9×268		14		2.75	0.039	
スチバー (2段目)	PL145×9×268		14		2.75	0.039	
スチバー (3段目)	PL145×9×268		14		2.75	0.039	
スチバー (4段目)	PL145×9×268		14		2.75	0.039	
プレート 合計質量:						0.156	t
腹起ブラケット							
1段目	H300-L50×4		14		4.0	0.056	
	H300-L90×10A		14		19.7	0.276	
2段目	H300-L50×4		14		4.0	0.056	
	H300-L90×10B		14		21.5	0.301	
3段目	H300-L50×4		14		4.0	0.056	
	H300-L90×10B		14		21.5	0.301	
4段目	H300-L50×4		14		4.0	0.056	
	H300-L90×10A		14		19.7	0.276	
ブラケット 合計質量:						1.378	t
ガス切断工	切断長さ 2.55m/本	23.0	43	105.0	267.75	11.513	
	合計		43				
合計質量:						11.513	t スクラップ重量

・横矢板数量表

項 目	種別	規格寸法 (mm)	長さ (m)	数量	単位質量 (kg/m)	単品質量 (kg)	質 量 (kg)	摘 要
上段横矢板								
軽量鋼矢板	SP	LSP-2型 (t=5mm)	1.200	21	14.8	17.76	373	SS400
合計質量:							373	kg
ガイド金具	L	L150×150×12	1.200	5	27.3	32.76	164	
ガイド金具	L	L150×150×12	1.200	5	27.3	32.76	164	
合計質量:							328	kg
打ち込み式アカー	BN	M20 (埋め込み長80mm)	—	15	—	0.50	8	
合計質量:							8	kg
上段横矢板 合計質量:							709	kg
下段横矢板								
鋼矢板	SP	SPⅢ型	2.600	7	60.0	156.00	1,092	SS400
合計質量:							1,092	kg
ガイド金具	L	L150×150×15	1.000	4	33.6	33.60	134	
ガイド金具	L	L150×150×15	1.100	2	33.6	36.96	74	
合計質量:							208	kg
打ち込み式アカー	BN	M20 (埋め込み長80mm)	—	30	—	0.50	15	
合計質量:							15	kg
下段横矢板 合計質量:							1,315	kg

・グラウンドアンカー仕様

Level	打設角度		削孔径 (mm)	自由長 Lf (m)	定着長 La (m)	削孔長 (m)	分担幅 (m)	設計 アンカー力 Po (KN)	P C鋼 より線設置数 (本) (ヶ所)	台座 板厚 (mm)	支圧板 板厚 (mm)	ブラケット				
	水平 (°)	垂直 (°)										サイズ	タイプ 脚長 (mm)			
①	0	40	φ115	22.000	3.500	25.700	2.000	316.14	K5-3	3	7	2-H300×300×10×15	16	19	H300-L90×10A	9
②	0	40	φ115	18.500	4.000	22.700	2.000	433.94	K5-5	4	7	2-H300×300×10×15	16	22	H300-L90×10B	9
③	0	40	φ115	15.000	4.000	19.200	2.000	463.99	K5-5	4	7	2-H300×300×10×15	16	22	H300-L90×10B	9
④	0	40	φ115	11.500	3.000	14.700	2.000	211.45	K5-3	2	7	2-H300×300×10×15	16	16	H300-L90×10A	9

<残置式アンカー> (参考)

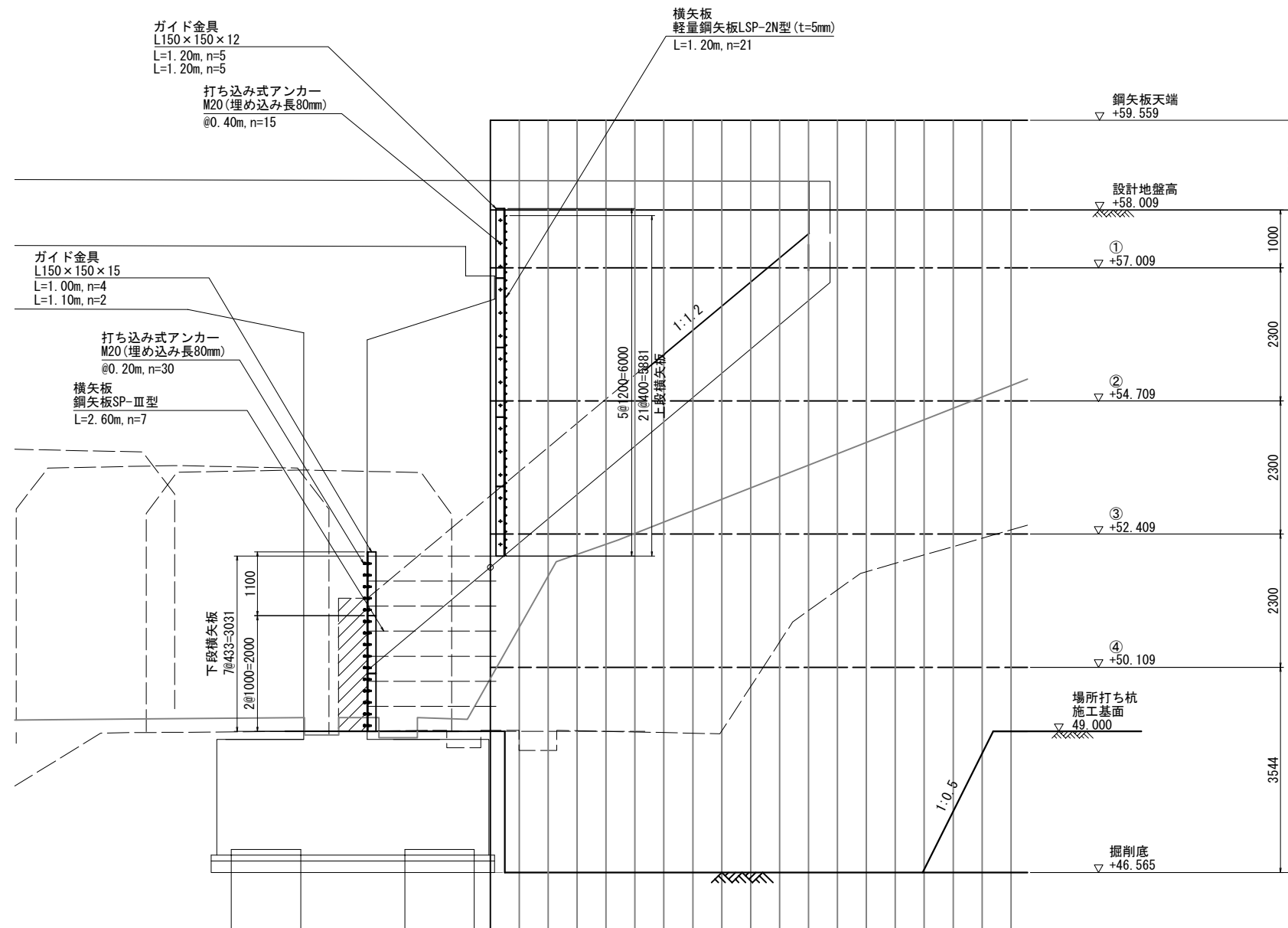
- ・使用工法 : K T B・残置式アンカー (引張型)
- ・定着具 : クサビ定着方式
- ・使用鋼材 : P C鋼より線 (7本よりφ12.7mm)
- ・上表中の削孔長は、先端余長 (ハットキャップ分として0.20m) を考慮した長さ

<注 記>

- ・鋼矢板天端 : +59.559
- ・設計地盤高 : +58.009
- ・設計水位 : +49.280
- ・掘削底 : +46.565
- ・定着地盤 : +43.000
- ・掘削時の余堀り : 掘削時は支保工設置位置より1.00m下までとする。
- ・1~4次解体位置 : 支保工設置位置より1.00m下まで埋め戻して、十分締め固めた後解体する。
- ・上載荷重 : 10.00kN/m² 考慮する。
- ・鋼矢板の施工方法 : 硬質地盤圧入工法とする。但し、施工条件による周面摩擦力度の係数βを0.5とする。

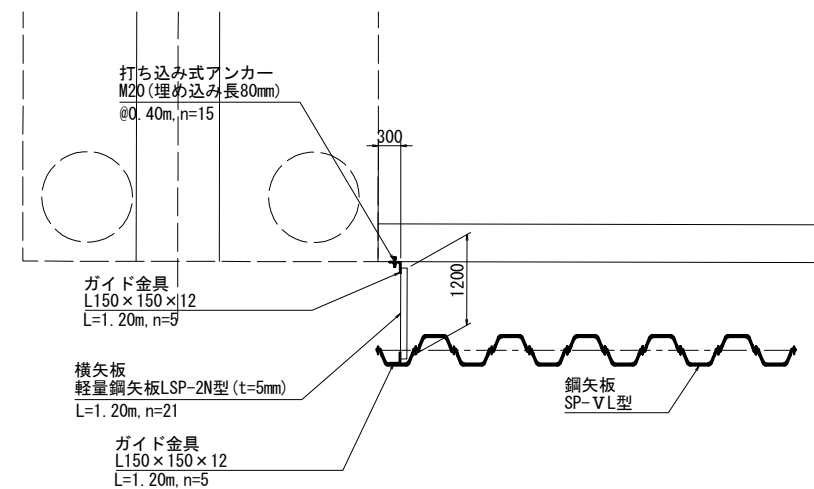
常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事			
図面の種類	黒木橋	A2橋台土留工構造図(2)	
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 い わ き 工 事 事 務 所		

断面図 S=1:50

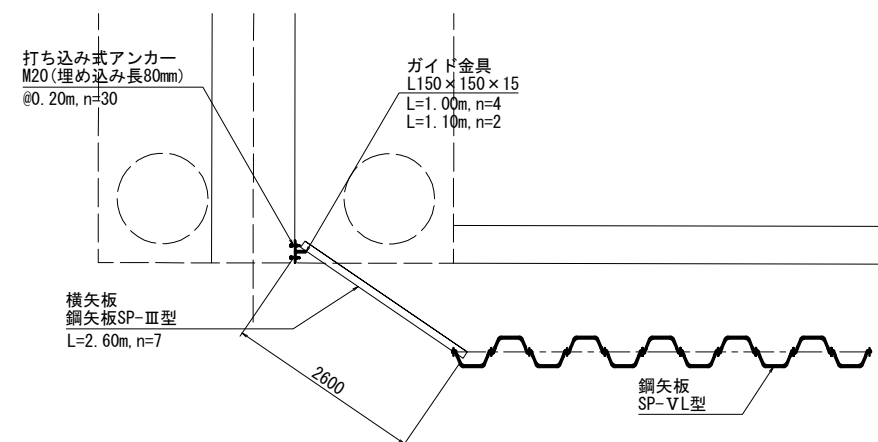


平面図 S=1:50

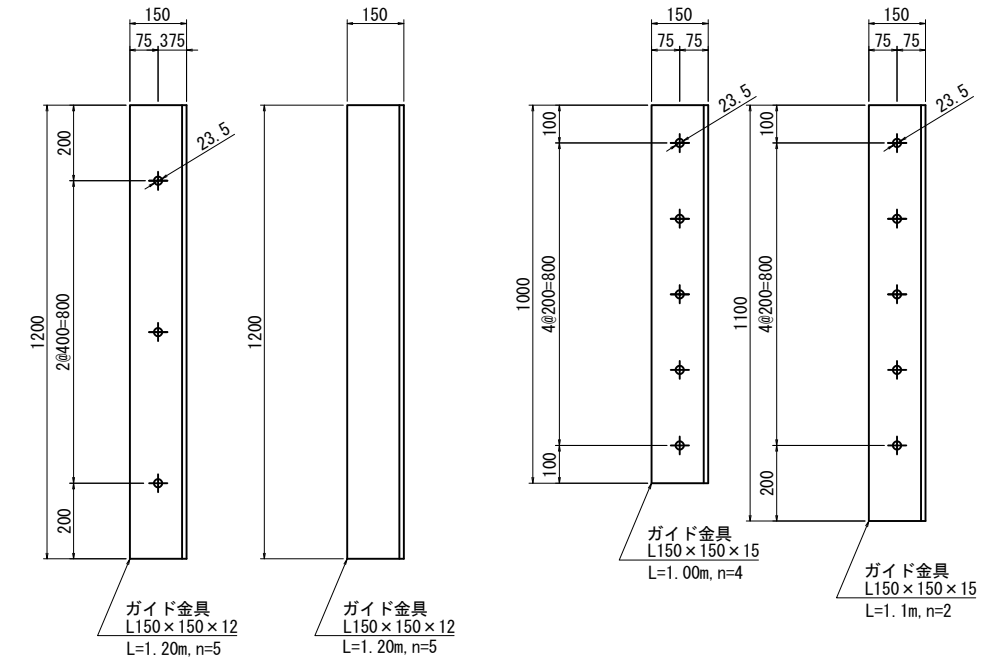
上段横矢板



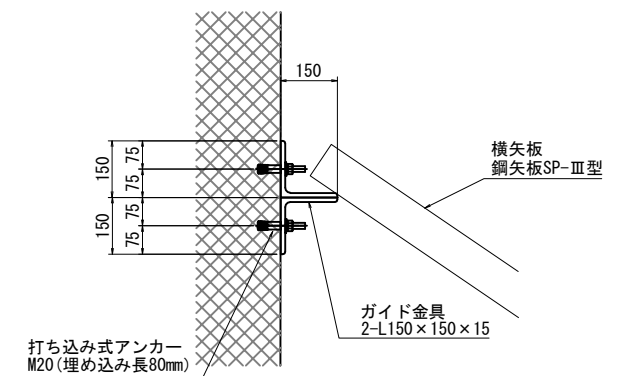
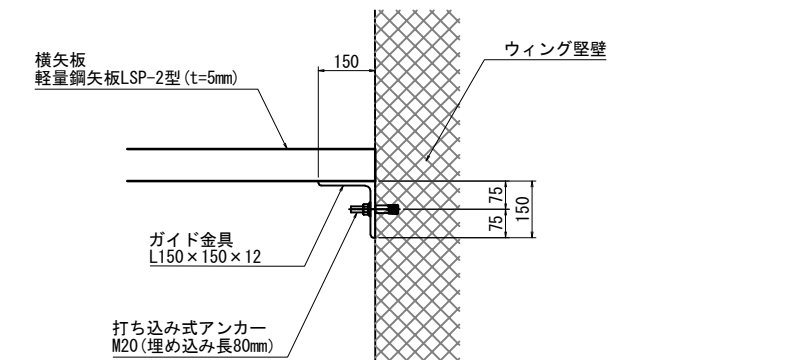
下段横矢板



ガイド金具詳細図 S=1:10

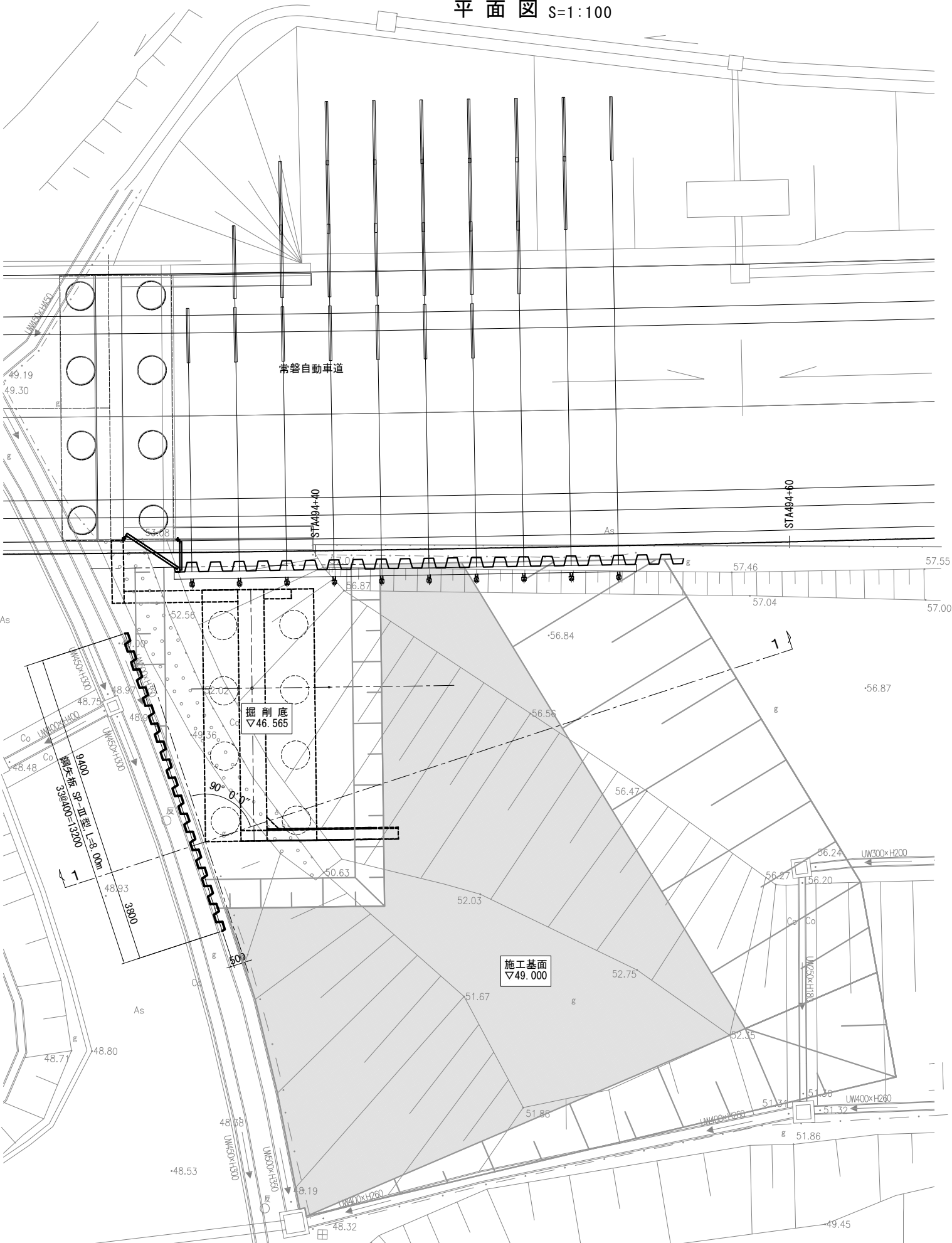


ガイド金具取付詳細図 S=1:10

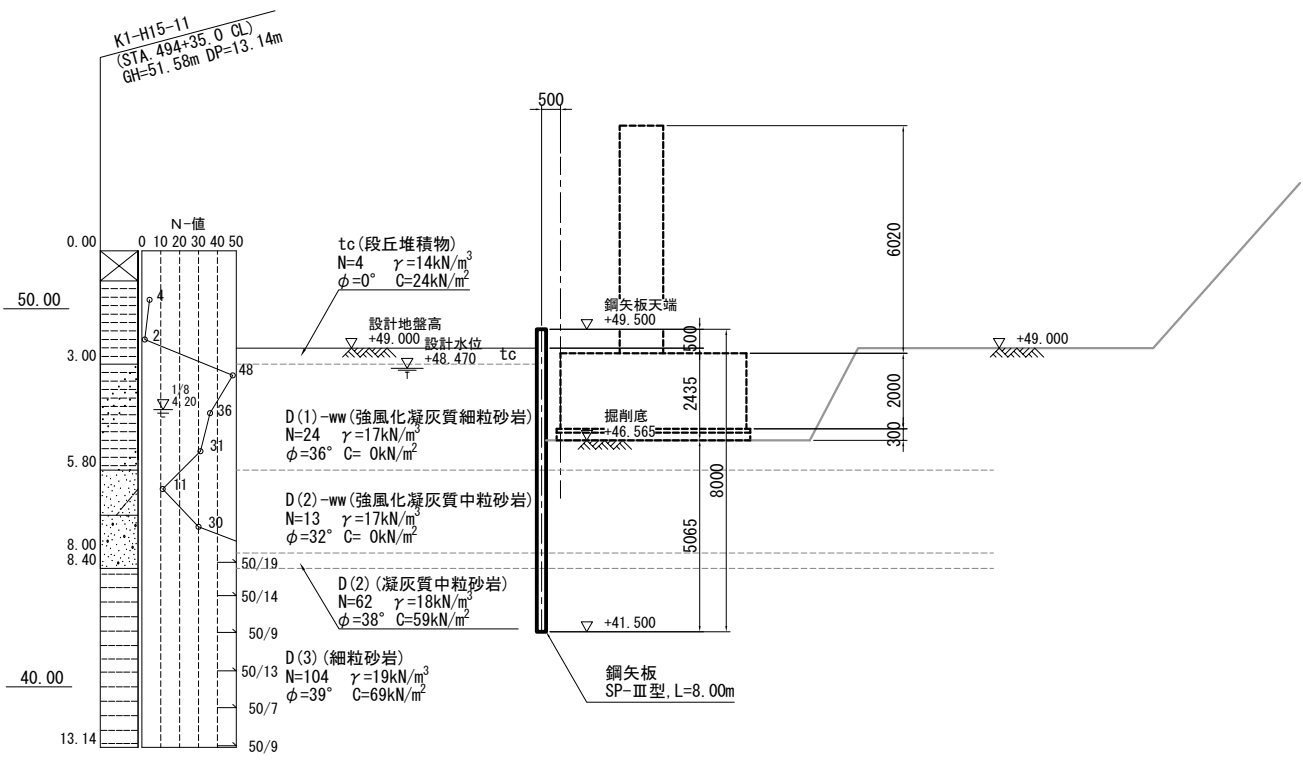


常 磐 自 動 車 道 相 馬 工 事				
図面の種類	黒木橋 A2橋台仮土留横矢板工詳細図			
	縮 尺	図 示	図面番号	/
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ			
施工会社名				
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工 事 務 所			

平面図 S=1:100



1-1 断面図 S=1:100



材料表

名称	種別	断面寸法 (mm)	長さ (m)	数量	単位質量 (kg/m)	単品質量 (kg)	質量 (kg)	適用
鋼矢板	SP	SP-Ⅲ型	8.000	33	60.0	480.00	15,840	SY295 リース品
鋼矢板 合計質量 =							15,840 kg	

- <注 記>
- ・鋼矢板天端 : +49.500
 - ・設計地盤高 : +49.000
 - ・設計水位 : +48.470
 - ・掘削底 : +46.565
 - ・上載荷重 : 10.00kN/m² 考慮する。

常磐自動車道 相馬工事			
図面の種類	黒木橋	A2橋台市道宿仙木線土留工構造図	
縮 尺	図 示	図面番号	
設計会社名	株式会社オリエンタルコンサルタンツ		
施工会社名			
事務所名	東日本高速道路株式会社 東北支社 いわき工事事務所		